

POLISSOIRS
CARBURE DE TUNGSTÈNE
DIAMANT
CHIRURGIE
ACCESSOIRES



Catalogue cabinets dentaires





UN SAVOIR-FAIRE de plus de 30 ans

Historiquement la marque STONER a été créée en 1986 par M. Jean Luc DUBOIS et commercialisée par la société JLD diffusion à Montreux en Suisse. Une antenne a été ouverte dans les années 2000 en France, où est actuellement son siège. Le développement de la marque s'est opéré au fil des ans et a permis d'installer la renommée de STONER en France et en Suisse.

La commercialisation de la marque STONER en Suisse et en Europe, est basée sur un concept de diffusion par le biais d'un réseau de distributeurs exclusifs et indépendants, géographiquement répartis sur tous les territoires. Grâce au professionnalisme de ce réseau, nous avons pu développer une expertise dans le domaine de l'instrumentation rotative (fraises dentaires, etc...) auprès de sa clientèle.



ÉCOUTE

Chez STONER, nous considérons que vendre les meilleurs produits n'est pas suffisant. C'est pourquoi notre prestation comprend également un accompagnement personnalisé pour chaque utilisateur de nos fraises. Car c'est en étant à votre contact chaque jour que nous constatons vos besoins.



PÉDAGOGIE

C'est en vous aidant à comprendre comment utiliser au mieux nos fraises que nous vous garantissons une qualité de travail et une durée de vie incomparable. Ainsi, nos collaborateurs auront toujours pour but de vous aider à tirer le meilleur parti de nos produits.



INNOVATION

C'est en intervenant dans des universités dentaires, des écoles de formation à la prothèse dentaire ainsi que dans les écoles de formation à la pedicurie podologie que nous avons acquis une expertise qui nous permet de répondre à la majorité des problématiques des professionnels!

DES PRODUITS HAUT DE GAMME une qualité assurée

www.stonerental.com

Sommaire

FINITION ET POLISSAGE	4
Polissage des composites	6
Polissage des céramiques	8
Retrait des résidus adhésifs	10
Polissoirs pour métaux précieux	11
Polissage des amalgames	12
Polissage prophylactique	14
FRAISES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE	22
Fraises carbures	24
Instruments à finir	35
Chirurgie	37
DIAMANT	44
Instruments pour préparation	46
ENDODONTIE	70
Instruments canalaires	72
ACCESOIRES	76
Mandrins	76
POINTS TECHNIQUES	78
Types de tiges	78
Exemple de commande	79
Vitesse recommandées	80
Symboles	81
Index	82

Finition et polissage

Des polissoirs innovants pour toutes les préparations, du façonnage à la finition jusqu'au polissage et le brillantage.

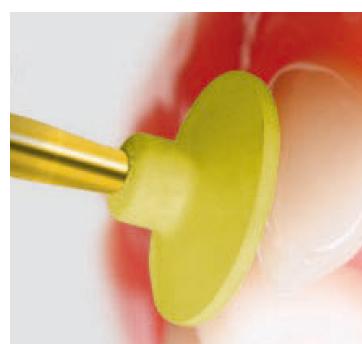
Polissoirs pour plus de qualité et de performance sur les surfaces concaves ou convexes, les zones inter-dentaires et occlusales. Pour un brillant naturel des surfaces de tous les matériaux d'obturation.



Façonnage,
ébauche de la forme
anatomique.



Finition, réalisation
finale de la forme
anatomique.



Polissage, lissage
des ultimes
irrégularités.

POLISSAGE DE COMPOSITES	6
Phase diamantée	6
Phase multilame	6
Micro chargé	6
Macro chargé	7
Flexi-Snap	7
POLISSAGE POUR CÉRAMIQUE	8
Zirconium	8
Disilicate de lithium	8
Emax	9
Universel	9
Feldspathique	10
RETRAIT DES RÉSIDUS ADHÉSIFS	10
OthoFlex	10
POLISSOIRS POUR MÉTAUX PRÉCIEUX	11
Métal	11
POLISSAGE DES MÉTAUX AMALGAME	12
Amalgame	12
Nylon Brush	12
Universel résine	13
Universel métal	13
POLISSAGE PROPHYLACTIQUE	14
Polissoir prophylactique	14
Cupules de prophylaxie (RA)	14
Cupules de prophylaxie à visser	15
Cupules de prophylaxie à clipser	16
Brossettes prophylactiques (RA)	17
Brossettes prophylactiques à visser	16
Brossettes prophylactiques à clipser	17
Cupules prophylactiques	18
Brossettes prophylactiques	18
TopBrush	19
Abrasives	20
Arkansas	20

Macro chargé

Polissoirs universels pour les composites macro-chargés. Pour une finition parfaite sans endommagement de l'émail.

Adaptés aussi pour éliminer les résidus de ciment des bagues orthodontiques (brackets).

Cupules et disques pour le polissage sous-gingival et inter-dentaire.

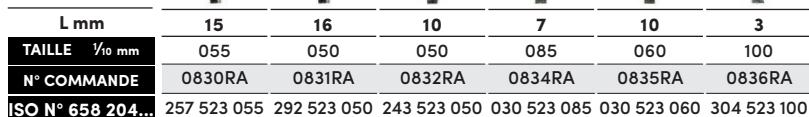
Flammes et pointes pour le polissage des surfaces occlusales et linguales.

Macro chargé



5000

12/100



L mm	15	16	10	7	10	3
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	055	050	050	085	060	100
N° COMMANDE	0830RA	0831RA	0832RA	0834RA	0835RA	0836RA
ISO N° 658 204...	257 523 055	292 523 050	243 523 050	030 523 085	030 523 060	304 523 100

ISO N° 658 204...

Flexi-Snap

Les disques à polir Flexi-Snap entraînent une rugosité de surface moindre que les disques actuels, avec le meilleur brillant qui soit.

Disques à polir pour un brillant naturel sur tous les matériaux composites.

Pour une mise en forme comme pour finir, ainsi que pour un pré-polissage et un brillantage. Les disques à polir fins et très flexibles dans les diamètres 12 et 8 mm permettent un travail parfait même dans l'espace inter-proximal. La granulométrie et la fonction sont reconnaissables de par le code de couleur. Avec un disque recouvert des deux côtés, un travail rapide sans changement des disques à polir ou leur rotation est possible.

Les disques à polir Flexi-Snap n'ont pas de centre en métal, ainsi un travail sans rayures ou décoloration de la surface des dents ou des obturations est garantit.

Rugosité des surfaces [µm]

Les disques à polir Flexi-Snap enlèvent en fonction de la granulométrie plus de matériau de restauration que les disques actuels et produisent ainsi une rugosité de surface moindre, ce qui donne un meilleur brillant. Les surfaces des dents et des obturations sont ainsi polies de manière douce.

Flexi-Snap

max. 15 000

opt. 10 000 - 12 000

50

Taille mm	12	8	12	8	12	8	12	8	4
N° COMMANDE	1260UM	1261UM	1270UM	1271UM	1280UM	1281UM	1290UM	1291UM	4038RA
GRAIN	Gros		Moyen		Fin		Ultra-fin		
SURFACE ACTIVE	Unilatéral		Bilatéral		Bilatéral		Bilatéral		
APPLICATION	Pré-contourage		Lisser		Pré-polissage		Polissage lustré		Mandrin
ISO N° 039 900...	370 531 120	370 531 080	370 521 120	370 521 080	370 511 120	370 531 080	370 501 120	370 501 080	611 372 030
ISO N° 330 204...									



50

Emax

Système de polissage diamanté à 3 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

3039RA & 30039RA - Les lamelles à polir hautement flexibles s'adaptent à toutes les structures de surface et permettent d'obtenir un polissage parfait y compris dans les zones difficiles à polir telles que les faces occlusales.

Les lamelles de polissage traitent la surface des matériaux de manière très soignée; ce qui permet de conserver la structure initiale de la surface de la restauration.

Étape 1 (bleu) : Finition, pour un enlèvement rapide de matériau

Étape 2 (rose) : Polissage, pour le lissage superficiel

Étape 3 (gris) : Brillantage, sans pâte à polir

Emax

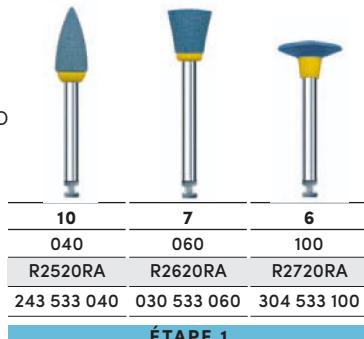


10 000 - 12 000

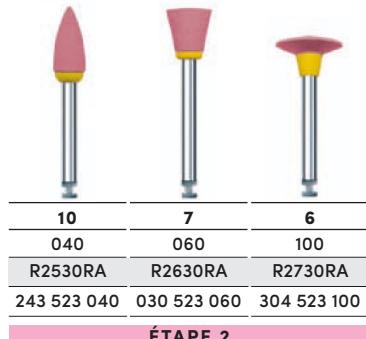
6

L mm	TAILLE	1/10 mm
	040	060
	R2520RA	R2620RA
	243 533 040	030 533 060

ISO N° 803 204...



ÉTAPE 1



ÉTAPE 2



ÉTAPE 3



max. 8000

opt. 6000

6

L mm	TAILLE	1/10 mm
	130	130
	R2830RA	R2840RA
	099 523 130	099 513 130



ÉTAPE 1 ÉTAPE 2

Universel

Système de polissage diamanté à 1 seule étape pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Utilisation simple et gain de temps avec une efficacité de polissage optimale.

Universel

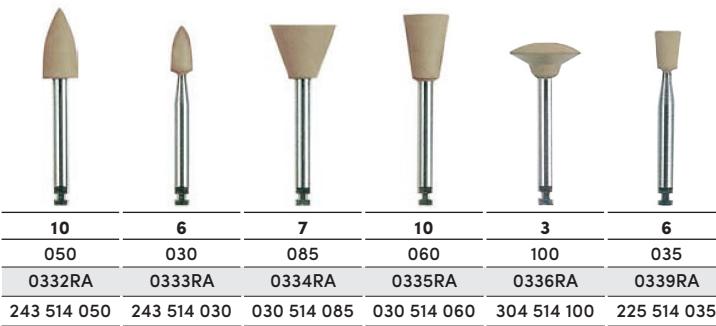


10 000

6

L mm	TAILLE	1/10 mm
	050	030
	0332RA	0333RA
	243 514 050	243 514 030

ISO N° 802 204...



ST2530RA

Feldspathique

Système de polissage à 2 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.

Polissoirs pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique.

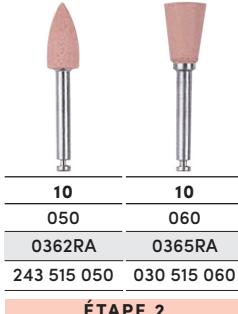
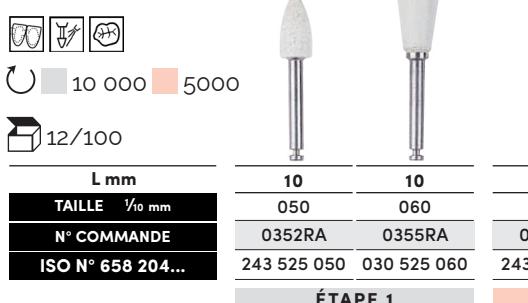
Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Polissoir céramique gris clair, abrasif, pour le pré-polissage. Élimine les éraflures et rend la surface lisse. Polissoir céramique rose, légèrement abrasif, pour le polissage, maintient la structure anatomique.



0333RA

Feldspathique

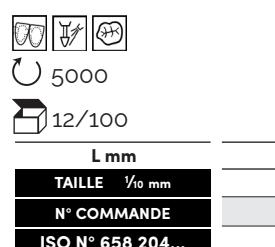


Feldspathique

Polissoirs pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Brillantage de surfaces en céramique pour un brillant naturel sans pâte à polir

Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Feldspathique



RETRAIT DES RÉSIDUS ADHÉSIFS

OrthoFlex

Pour élimination sûre et soignée des résidus de colle sans altération de la substance dentaire naturelle grâce à un grain spécial qui, malgré son pouvoir de polissage très élevé, n'est pas plus dur que la substance dentaire naturelle. Ces polissoirs constituent une excellente alternative aux instruments rotatifs diamantés ou métalliques pour l'élimination des résidus de colle.

Vitesse de rotation optimale: 15 000 rpm.

OrthoFlex



Métal

Système de finition et de polissage à 2 étapes pour l'or, l'amalgame et les composites. Polissoirs avec des produits de polissage de grande qualité intégrés dans la masse pour assurer une finition rapide sans endommagement de l'émail.

Étape 1 (brun) : pré-polissage (finition).

Étape 2 (vert) : lustrage.

Recommandations pour l'utilisation :

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

Métal


 FG 15 000
 RA 7000
 12

L mm	14	14	10	6	7	10	3	1	6	6	9
TAILLE 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035	030	060
N° COMMANDE	0030RA	0031RA	0032RA	0033RA	0034RA	0035RA	0036RA	0038RA	0039RA	0053FG	0055FG
ISO N°	658 204...										
ISO N°	658 314...										

ÉTAPE 1

L mm	14	14	10	6	7	10	3	1	6	6	9
TAILLE 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035	030	060
N° COMMANDE	0130RA	0131RA	0132RA	0133RA	0134RA	0135RA	0136RA	0138RA	0139RA	0153FG	0155FG
ISO N°	658 204...										
ISO N°	658 314...										

ÉTAPE 2

Amalgame

Polissoirs avec produit de polissage intégré pour une abrasion rapide et la finition d'obturations en amalgame. Lors de la finition il est permis de polir par-dessus la surface de l'émail sans risquer de l'endommager. La formation de hiatus marginaux est ainsi empêchée.

Amalgame



5 000

12/100

L mm

TAILLE $\frac{1}{10}$ mm

N° COMMANDE

ISO N° 658 204...

	10	6	10	6
050	030	060	035	
0932RA	0933RA	0935RA	0939RA	
243 534 050	243 534 030	030 534 060	225 534 035	



0932RA

Nylon Brush

En soies nylon pour le polissage à l'aide de pâte à polir de l'amalgame et d'alliages précieux. Spéciales pour le traitement des surfaces occlusales et proximales.

Recommendations pour l'utilisation :

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- Toujours à utiliser avec de la pâte à polir

Nylon Brush



1500

100

L mm

TAILLE $\frac{1}{10}$ mm

N° COMMANDE

ISO N° 010 204...

Dureté

	6	6
035	060	
1256RA	1257RA	
243 500 035	225 500 060	



1257RA

Universel résine

Polissoirs universels pour les résines. Pour un brillant superficiel soyeux et durable.

Formes de polissoirs :

Cupules : polissage de surfaces convexes et des sillons et des espaces inter-dentaires grâce à la tranche fine de la cupule.

Flammes / pointes : polissage de surfaces concaves, particulièrement occlusales.

Disque : Polissage de surfaces convexes, particulièrement aussi des surfaces plates des incisives.

Universel résine



7 000

12

L mm	14	14	10	6	7	10	3
TAILLE 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100
N° COMMANDE	0530RA	0531RA	0532RA	0533RA	0534RA	0535RA	0536RA
ISO N° 658 204...	257 524 055	292 524 050	243 524 050	243 524 030	030 524 085	030 524 060	304 524 100



Universel métal

Polissoirs universels appropriés pour tous les alliages.

Pour un brillant durable. Idéalement adaptés pour le polissage des raccords céramique/métal.

Les polissoirs cupules permettent de polir les surfaces sous-gingivales et proximales de manière sûre.

Les polissoirs flammes ou pointes sont adaptés pour le polissage de surfaces occlusales et linguales.

Universel métal



7 000

12

L mm	10	6	10
TAILLE 1/10 mm	050	030	060
N° COMMANDE	0432RA	0433RA	0435RA
ISO N° 658 204...	243 514 050	243 514 030	030 514 060



Traitements prophylactiques sans pâte à polir

Un nettoyage maximal et un polissage des surfaces dentaires avec une abrasion minimale.

Les nouvelles cupules à polir avec un effet de nettoyage et de polissage élevé ménagent la substance dentaire grâce à une matrice à polir spéciale aux propriétés d'abrasion uniques et un coefficient de frottement faible. Un échauffement désagréable des dents est ainsi fortement réduit pour les patients.

Travailler sans pâte à polir assure une visibilité totale des dents à traiter en évitant une atteinte de la gencive. Pas de projections non hygiéniques de pâte à polir ou de salive. Un travail constant et efficient est donc garanti.

Polissoir prophylactique



5000

12/100

L mm	10	6	10	10,5	9
TAILLE 1/10 mm	050	030	060	060	060
N° COMMANDE	1232RA	1233RA	1235RA	1238RA	1239RA
ISO N° 658 204...	243 512 050	243 512 030	030 512 060	034 512 060	034 511 060



Un polissoir prophylactique sans pâte à polir

Un seul instrument, pour le nettoyage et le polissage au cours de la séance. Un nettoyage maximal et un polissage optimal avec une abrasion minimale de l'émail et de la dentine sans pâte à polir. Un gain de temps de travail en raison de la non utilisation de pâte à polir. Un nombre de tours de 5 000 par minute, sous irrigation et avec une pression de travail légère. Réutilisable et stérilisable en autoclave.



1235RA

Cupules de prophylaxie (RA)

Polissoirs avec mandrin pour contre-angle et protection contre la projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir. La protection contre la projection, intégrée, empêche la pénétration de la pâte à polir dans le contre-angle.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Un code couleur identifie les diverses duretés des polissoirs :

Blanc = polissoirs standard pour éliminer les dépôts sur les dents et pour le polissage

Rose = polissoirs mous pour éliminer les dépôts sur les dents à proximité du sillon gingival en ménageant les tissus mous

Jaune = polissoirs durs pour éliminer les dépôts tenaces et les colorations

Usage unique, non stérilisable en autoclave

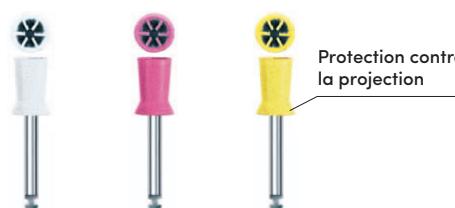
Cupules de prophylaxie (RA)



1500

100

L mm	9	9	9
TAILLE 1/10 mm	060	060	060
N° COMMANDE	1240RA	1241RA	1242RA
ISO N° 020 204...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Dureté	Standard	Doux	Dur



Cupules de prophylaxie à visser

Polissoirs avec partie filetée et protection anti-projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir. Pour fixer par vissage sur tous les contre-angles prophylactique connus ou sur le mandrin à visser réutilisable 4039 RA.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Cupules de prophylaxie à visser



1500

100



L mm	9	9	9
TAILLE 1/10 mm	060	060	060
N° COMMANDE	1243SC	1244SC	1245SC
ISO N° 020 300...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Dureté	Standard	Doux	Dur

Mandrin à visser



15 000

6

L mm	13
TAILLE 1/10 mm	Screw
N° COMMANDE	4039RA

L mm	13
TAILLE 1/10 mm	Screw
ISO N° 312 204...	001 300 000



Cupules de prophylaxie à clipser

Polissoirs Snap-On avec protection contre la projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir.

Utilisation avec le mandrin réutilisable Snap-On 4037RA

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

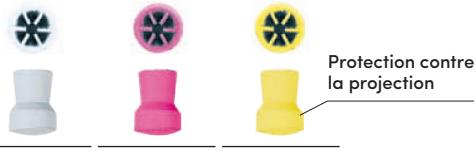
Usage unique, non stérilisable en autoclave

Cupules de prophylaxie à clipser



1500

100



L mm	9	9	9
TAILLE 1/10 mm	060	060	060
N° COMMANDE	1251UM	1252UM	1253UM
ISO N° 020 900...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Dureté	Standard	Doux	Dur

Mandrin à clipser



15 000

6/100

L mm	5
TAILLE 1/10 mm	050
N° COMMANDE	4037RA

L mm	5
TAILLE 1/10 mm	050
ISO N° 311 204...	607 372 050



Brossettes prophylactiques (RA)

Brossettes en nylon avec tige pour contre-angle pour l'élimination de dépôts sur les dents, avec pâte à polir, sur les surfaces occlusales, cuspides et flancs cuspidiens. Les poils flexibles en nylon permettent un nettoyage même sous le liseré gingival.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Un code par couleur sert à identifier les diverses duretés des poils en nylon :

Blanc = brossettes standard pour éliminer les dépôts sur les dents et pour le polissage

Rose = brossettes douces pour éliminer les dépôts sur les dents à proximité du sillon gingival, pour ménager les tissus mous

Jaune = poils durs pour éliminer les dépôts tenaces et les colorants



1255RA



1257RA

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Brossettes prophylactiques (RA)


1500
100

L mm	6	6	6	3,5
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	035	035	060	020
N° COMMANDE	1255RA	1256RA	1257RA	1259RA
ISO N° 010 204...	110 500 035	243 500 035	225 500 060	107 500 020
Dureté	Standard			



L mm	6	6	6	3,5
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	035	035	060	020
N° COMMANDE	1470RA	1471RA	1472RA	1473RA
ISO N° 010 204...	110 400 035	243 400 035	225 400 060	107 400 020
Dureté	Doux			

L mm	6	6	6	3,5
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	035	035	060	020
N° COMMANDE	1475RA	1476RA	1477RA	1478RA
ISO N° 010 204...	110 600 035	243 600 035	225 600 060	107 600 020
Dureté	Dur			

Brossettes prophylactiques à visser

Brossettes en nylon avec partie filetée, pour l'élimination de dépôts sur les dents, avec de la pâte à polir. Pour fixer par vissage sur tous les contre-angles prophylactique connus ou sur le mandrin à visser réutilisable 4039RA.

Grande cupule : pour le polissage étendu dans les secteurs antérieur et postérieurs.

Petite cupule : pour le polissage des secteurs antérieurs et pour le polissage des reliefs occlusaux dans les secteurs postérieurs.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisables en autoclave

Brossettes à visser


1500
100

L mm	6	6	6	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	035	060	035	060
N° COMMANDE	1480SC	1481SC	1482SC	1483SC
ISO N° 010 300...	110 500 035	225 500 060	110 400 035	225 400 060
Dureté	Standard			



L mm	6	6	6	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	035	060	035	060
N° COMMANDE	1485SC	1486SC	1485SC	1486SC
ISO N° 010 300...	110 600 035	225 600 060	110 600 035	225 600 060
Dureté	Doux			

L mm	6	6	6	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	035	060	035	060
N° COMMANDE	1485SC	1486SC	1485SC	1486SC
ISO N° 010 300...	110 600 035	225 600 060	110 600 035	225 600 060
Dureté	Dur			

Brossettes prophylactiques à clipser

Brossettes Snap-On pour l'élimination des dépôts, avec pâte à polir. Utilisation avec le mandrin Snap-On 4037RA.

Petite cupule : pour le polissage des secteurs antérieurs / et cervical ainsi que pour le polissage des reliefs occlusaux dans les secteurs postérieurs.

Pointe : pour le polissage de sillons occlusaux profonds dans le secteur postérieur.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisables en autoclave

Brossettes à clipser



1500

100

L mm	6	6
TAILLE	1/10 mm	035
N° COMMANDE	1490UM	1491UM
ISO N°	010 900...	110 500 035 243 500 035
Dureté	Standard	



Mandrins

Mandrin à visser avec tige pour contre-angle, pour tous les polissoirs à visser et brossettes à visser.

Stérilisation en autoclave, réutilisables

Mandrin à visser



15 000

6

L mm	13
TAILLE	1/10 mm
N° COMMANDE	4039RA



Mandrin Snap-On avec tige pour contre-angle pour tous les polissoirs Snap-On et brossettes Snap-On.

Usage unique, non stérilisables en autoclave

Mandrin à clipser



15 000

6

L mm	5
TAILLE	1/10 mm
N° COMMANDE	4037RA



Traitements prophylactiques, nettoyage et polissage maximum des surfaces dentaires

Dents saines et gencives saines avec la bonne prophylaxie.

Les nouveaux polissoirs de prophylaxie polissent encore mieux les surfaces dentaires grâce à leurs propriétés de polissage améliorées; ce qui permet d'éviter la formation de nouveaux dépôts de bactéries. En effet, ces polissoirs préservent la substance dentaire et l'échauffement des dents (désagréable pour le patient) est fortement réduit. On obtient ainsi un nettoyage des dents complet et en profondeur.

Un code de couleurs permet de distinguer les différentes duretés des polissoirs avec le mandrin en plastique :

Bleu = polissoir standard pour l'élimination de la plaque dentaire et le polissage.

Rose = polissoir souple pour l'élimination de la plaque dentaire dans la zone du sulcus afin de préserver les tissus mous.

Polissoirs à usage unique non autoclavables à utiliser avec une pâte à polir.

Cupules prophylactiques



max. 10 000
opt. 1500
100

L mm	9	9
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	060	060
N° COMMANDE	1246RA-100	1247RA-100
ISO N° 020 244...	034 500 060	034 400 060
Dureté	Standard	Doux

Polissoirs avec un mandrin en plastique pour contre angle et protection contre les projections permettant d'éviter l'intrusion de pâte à polir dans le contre angle. Polissoirs à usage unique non autoclavables à utiliser avec une pâte à polir.

Cupules prophylactiques



max. 10 000
opt. 1500
100

L mm	9	9
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	060	060
N° COMMANDE	1248RA-100	1249RA-100
ISO N° 020 244...	036 500 060	036 400 060
Dureté	Standard	Doux

Polissoir avec mandrin en plastique et protection contre les projections pour contre angle. L'entrecroisement spécial dirigé vers l'extérieur ainsi que les lamelles obliques dirigées vers l'intérieur conduisent la pâte vers le bord de la cupule et donc toujours en direction des dents afin d'assurer un nettoyage optimal de ces dernières tout en réduisant le dégagement de chaleur par friction.

Brossettes prophylactiques



max. 10 000
opt. 1500
100

L mm	9	9
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	060	060
N° COMMANDE	1250RA-100	1254RA-100
ISO N° 010 244...	225 500 060	225 400 060
Dureté	Standard	Doux

Brossettes en nylon avec mandrin en plastique pour contre angle pour l'élimination de la plaque dentaire à l'aide de pâte à polir. Brossettes à usage unique, non autoclavables.

TopBrush (Brossettes SiC)

TopBrush est un système de polissoirs pouvant être utilisé sans pâte à polir. Chaque brossette est un instrument à polir unique.

Principe de fonctionnement

- Brossettes en nylon avec particules à polir intégrées constituées de carbure de silicium pour assurer l'élimination de forts dépôts dentaires superficiels ainsi que pour le brillantage de composites, compomères, céramique et de ciment verre-ionomère.
 - Système de polissage en un seul temps pour le pré-polissage et le brillantage à l'aide d'un seul instrument.
 - Utilisation sans pâte à polir.
 - Les fibres spéciales contiennent du carbure de silicium (SiC) en tant que corps abrasif.
- Au fur et à mesure de l'usure des poils, de plus en plus de SiC frais apparaît à la surface. Ceci permet de bénéficier en permanence d'une grande efficacité de polissage.

TopBrush (Brossettes SiC)



U_{max.} 6000

U_{opt.} 3000

100

L mm

TAILLE 1/10 mm

N° COMMANDE

ISO N° 011 204...



3 formes de brossettes pour traiter toutes les surfaces occlusales et interproximales



Grande cupule

Pour le polissage étendu réalisé dans le secteur postérieur ainsi que l'élimination de colorations superficielles.



Petite cupule

Pour le polissage de restaurations sur dents antérieures / cervicales / et occlusales ainsi que pour l'élimination de colorations proches de la gencive.



Pointe

Pour le polissage des sillons occlusaux ainsi que des surfaces inter-proximales.

Conseils pour l'utilisation

Vitesse de rotation optimale = 3000 t/mn

Utilisation sans pâte à polir

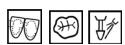
Utilisation sans spray

Travailler avec une pression légère

Éviter l'échauffement

Stérilisation en autoclave et réutilisables

Abrasifs à liant céramique



FG 15 000
RA 7000



L m

TAILLE 1/10 mm	030	040	025	050
N° COMMANDE	GF601.030FG		GF661.025FG	
ISO N° 655 314...	001 513 030		243 513 025	
N° COMMANDE	GF601.030RA	GF602.040RA	GF661.025RA	GM663.050RA
ISO N° 655 204...	001 513 030	001 513 040	243 513 025	243 523 050

Instruments abrasifs en carbure de silicium de très grande qualité avec liant céramique. Spécialement adaptés pour le façonnage rapide et précis ainsi que pour la finition de : céramique, résine et alliages (or, argent, amalgame).

Grain = moyen
Liant = céramique

Arkansas



FG 15 000
RA 7000



1

L mm	6	7	6	6	5		
TAILLE	10 mm	025	025	025	025	030	030
N° COMMANDE	AS01.025FG	AS02.025FG	AS03.025FG	AS04.025FG	AS05.030FG	AS06.030FG	
ISO N° 635 314...	243 505 025	161 505 025	171 505 025	110 505 025	013 505 030	001 505 030	
N° COMMANDE	AS11.025RA	AS12.025RA	AS13.025RA	AS14.025RA	AS15.030RA	AS16.030RA	
ISO N° 635 204...	243 505 025	161 505 025	171 505 025	110 505 025	013 505 030	001 505 030	

Instruments abrasifs en alumine fine de grande qualité avec liant céramique. Spécialement adaptés pour la finition rapide et précise (usinage de précision) de : matériaux composites, finition de l'émail dentaire, de moignons dentaires de composites et de la céramique.

composées et de la céramique.
Garantissent un travail sans vibrations

Guruflissen un
Grain = extrafin

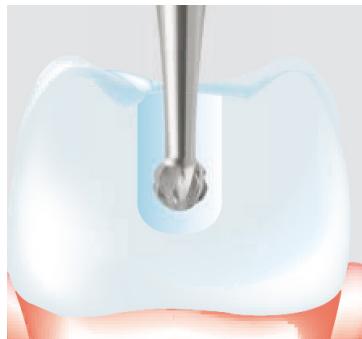
Grain = ext
Light = dur

Notes

Fraises en carbure de tungstène

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

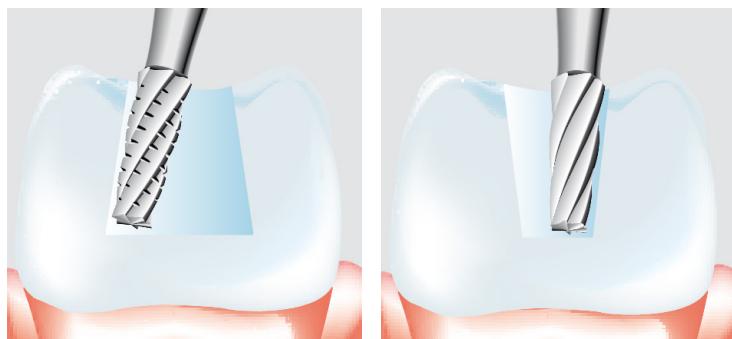
L'assortiment de fraises en carbure vous propose des instruments de précision à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités jusqu'au traitement de parodontologie sans oublier la section de couronnes.



Excavation, rétention, perforation
Pénétration, trépanation.

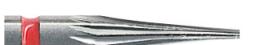


Aménagement de la cavité avec contre-dépouilles.
Obturation en composite, obturation en amalgame.



Aménagement de la cavité ou du moignon pour couronne, avec évasement ou biseautage, inlay, onlay.

 10

FRAISES CARBURE		24	INSTRUMENTS À FINIR		35	CHIRURGIE		37
Boule		24	Poire long		35	Boule		37
								
Boule		24	Cône à biseau		35	Fraise à os		37
								
Cône renversé		25	Rond		35	Fraise à os		38
								
Poire		25	Inter-proximal		35	Endobur		41
								
Cylindre		25	Olive		35	Osteotom		42
								
Cylindre rond		25	Travail des piliers en titane		35	Céramique		43
								
Retrait des résidus adhésifs		25	Flamme		37			
								
Coupe couronne		27	Interproximal		36			
								
C1 / C21 / C33L		27	Fraise à finir S		36			
								
Coupe-couronne		29	Fraise à finir FGXL		36			
								
Fraises pour déposer l'amalgame		30						
								

C1

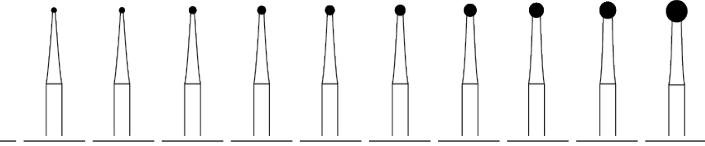
Boule

U_{max.} 50 000

MANDRIN

1/10mm

RA



ISO	N° COMMANDE	L mm	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
500 204 001 001...	C1.204...											

C1S

Boule

U_{max.} FG/FGXL 300 000

RA/RAL 50 000

MANDRIN

1/10mm

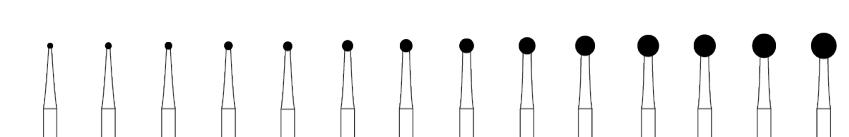
FG

FGXL

FGXXL

RA

RAL*



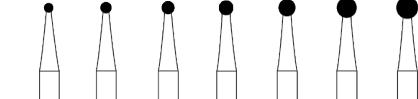
ISO	N° COMMANDE	L mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
500 314 001 003...	C1S.314...												
500 316 001 003...	C1S.316...												
500 317 001 003...	C1S.317...												
500 204 001 003...	C1S.204...												
500 205 001 003...	C1S.205...												

Version super coupante

C1SX

Boule

U_{max.} RA/RAL 10 000



Fraise conventionnelle



Vibrations

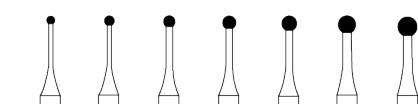
Denture croisée pour une préparation avec très peu de vibrations.

C1SXN

Boule

U_{max.} RA/RAL 10 000

U_{opt.} RA/RAL 1000 - 1500



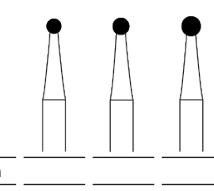
C1SXN

Denture croisée pour une préparation avec très peu de vibrations avec un col qui est long et fin pour une meilleure visibilité.

C1SDR

Boule

U_{max.} 50 000



Excavation avec invasion minimale à l'aide

de la fraise C1SDR, n'enlève que la dentine ramollie, carieuse.

Cette nouvelle fraise est convaincante en raison de sa puissance de coupe dans la dentine carieuse et molle alors qu'elle n'enlève qu'extrêmement peu de dentine saine et dure.

La parfaite combinaison pour une excavation peu invasive.

C2

Cône renversé

U_{max.} 50 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,7
1/10mm	RA	500 204 010 001...	C2.204...	008	010	012	014	016	018	



C7L

Poire long

U_{max.} 50 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,8	4,2	4,4
1/10mm	RA	500 204 234 006...	C7L.204...	010	012	014	014



C21

Cylindre

U_{max.} 50 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2	4,4	4,4
1/10mm	RA	500 204 107 006...	C21.204...	010	012	014	016	016



C21R

Cylindre rond

U_{max.} 50 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
1/10mm	RA	500 204 137 006...	C21R.204...	012	012



Fraise de retrait des résidus de colle

Pour l'élimination des résidus de colle après la dépose des brackets d'orthodontie. Les fraises en carbure de tungstène à basse vitesse sont les plus efficaces pour l'élimination importante des résidus de résine. Avantage de la fraise de retrait des résidus de colle : un revêtement TiN spécial qui recouvre la surface en carbure de tungstène de la fraise de retrait des résidus de colle; ce revêtement permet d'éviter le bourrage des lames de l'instrument pendant le travail.

T379X



Retrait des résidus adhésifs

U_{max.} 40 000

U_{opt.} 30 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	4,2
1/10mm	RA	506 204 277 019...	T379X.204...	018	023	023



T379X

T21XR



Retrait des résidus adhésifs

U_{opt.} 30 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm
1/10mm	RA	506 204 137 019...	T21XR.204...	012



T379X

C22

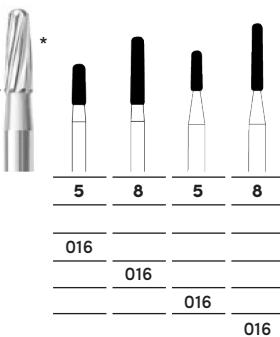


Retrait des résidus adhésifs

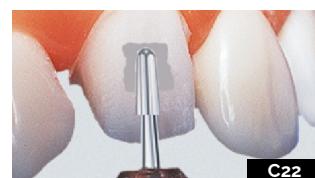
U_{max.} FG / FGL 300 000

RA / RAL 40 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm
1/10mm	RA	500 314 217 001...	C22GK.314...	016
FG		500 314 217 006...	C22AGK.314...	016
FGL		500 315 219 006...	C22ALGK.315...	016
RA		500 204 217 006...	C22AGK.204...	016
RAL		500 205 219 006...	C22ALGK.205...	016



C22



Bout arrondi et non-coupant pour la protection de la gencive.

Chanfrein de sécurité pour éviter de rayer l'email.

C35L

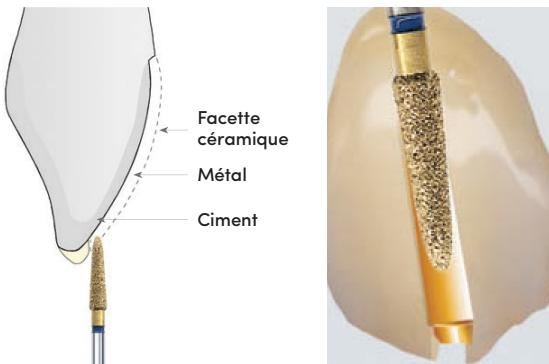
Coupe-couronne long

U_{max.} 450 000U_{opt.} 100 000**MANDRIN**1/10mm
FGLISO
500 315 137 009...N° COMMANDE
C35L.315...L mm
3,5
012**Fraise à sectionner C35L pour couronnes métalliques**

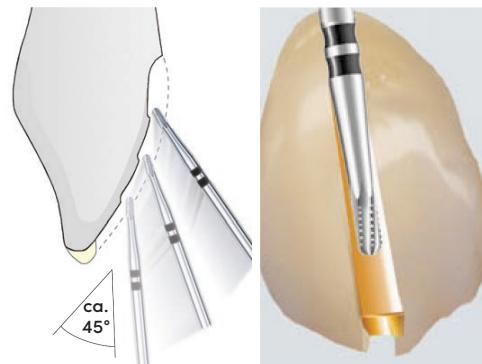
Spécialement adaptée pour la section de couronnes en or et en métaux non précieux avec une performance de coupe et une durabilité améliorées contrairement aux fraises à sectionner actuelles. Grâce à la configuration de coupe spécialement compacte, la fraise C35L permet une section contrôlée avec un enlèvement élevé de matériau grâce à une transition de coupe adaptée de manière optimale avec une section transversale. Utilisation avec un contre-angle bague rouge à 100 000 tours/mn.

Conseils d'utilisation C34 / C35L

Veuillez observer les recommandations suivantes :

**Étape 1 : La facette céramique**

La facette céramique doit être retirée à l'aide d'un instrument diamanté.

**Étape 2 : Armatures**

Séparer la couronne en plusieurs étapes, couper par petites soustractions successives.

U_{opt.} 100 000 tr/min.

Pression de travail: 0.5 N

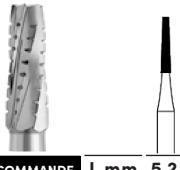
C33L

Conique

 $\text{U}_{\text{max.}}$ 300 000

MANDRIN

$\frac{1}{10}\text{mm}$	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2
FG	500 314 171 007...	C33L.314...		009

**C33LGK**

Conique rond

 $\text{U}_{\text{max.}}$ 300 000

MANDRIN

$\frac{1}{10}\text{mm}$	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2
FG	500 314 217 006...	C33LGK.314...		009



C31R

C33L

C33LGK

Coupes-couronne**Très haute performance de coupe sans encombrement de la denture ni accroc**

Grâce au développement des dentures en une coupe transversale renforcée, la performance de coupe et la qualité de coupe des fraises en métal dur coupes-couronne ont été optimisées pour toutes les utilisations.

Un travail plus efficace et plus rapide grâce au nouveau design de la denture

La vitesse de coupe élevée et la qualité des nouvelles coupes-couronne sont convaincantes lors de la préparation de cavités, particulièrement au niveau des molaires. La performance est également visible lors de la dépose de restaurations en amalgame et en composite. Grâce à la performance de coupe élevée et la coupe transversale renforcée, il est possible de sectionner rapidement et de manière efficiente tout matériau prothétique, sauf la céramique de recouvrement et le tout-céramique. La géométrie de coupe est appropriée pour la préparation de piliers en titane.

Coupe-couronne - H31RPC

Pour couper les couronnes et bridges et pour la préparation des piliers en titane.

H31RPC

Cylindre rond

 $\text{U}_{\text{opt.}}$ 100 000

MANDRIN	$\frac{1}{10}\text{mm}$	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
FG	500 314 137 008...	H31RPC.314...		010	012

**Coupe-couronne - H7PC**

Pour la dépose de l'amalgame et la composite et la préparation des piliers en titane.

H7PC

Poire

 $\text{U}_{\text{opt.}}$ 100 000

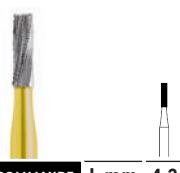
MANDRIN	$\frac{1}{10}\text{mm}$	ISO	N° COMMANDE	L mm	1,6
FG	500 314 232 008...	H7PC.314...			008

**H31PC**

Cylindre

 $\text{U}_{\text{opt.}}$ 100 000

MANDRIN	$\frac{1}{10}\text{mm}$	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
FG	500 314 107 008...	H31PC.314...		010	

**H245PC**

Poire

 $\text{U}_{\text{opt.}}$ 100 000

MANDRIN	$\frac{1}{10}\text{mm}$	ISO	N° COMMANDE	L mm	2,8
FG	500 314 234 008...	H245PC.314...			008

**Conseils d'utilisation**

Les instruments coupe-couronne peuvent être utilisés avec un contre-angle bague rouge à une vitesse comprise entre 60 000 et 100 000 tours/mn. Pour les alliages en métal non précieux, il est recommandé d'utiliser un micromoteur à 60 000 tours/mn. Si on utilise cette fraise pour sectionner des couronnes, le recouvrement céramique soit être sectionné préalablement à l'aide d'un instrument diamanté.

Fraises en carbure pour la dépose facile d'amalgame ou de composite.

Le traitement superficiel spécial permet de garantir un enlèvement optimal du matériau et empêche l'encrassement de l'instrument. La dépose des obturations se fait sous forme de gros copeaux et rapidement sans échauffement.

T7X

Poire

U_{max.} 160 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	1,8
1/10mm	FG	500 314 232 019...	T7X.314...	012	



T21X

Cylindre

U_{max.} 160 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2
1/10mm	FG	506 314 107 019...	T21X.314...	010	012	



T23XR

Conique bout rond

U_{max.} 160 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
1/10mm	FG	506 314 194 019...	T23XR.314...	012	

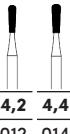


T7XL

Poire long

U_{max.} 160 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,4
1/10mm	FG	500 314 234 019...	T7XL.314	012	014	



H31RPC



Cylindre rond

U_{opt.} 100 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2
1/10mm	FG	506 314 137 008...	H31RPC.314...	010	012	



T21XR.204.012



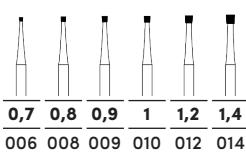
H31RPC.314.012

TC30

Poire long

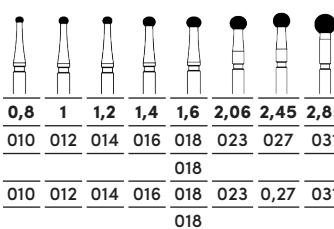
U_{max.} 300 000**MANDRIN**

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,4
FG	500 314 010 175...	TC30.314		006	008	009	010	012	014

**TC41**

Boule

- 12 Lames - 010/012/014/016
- 18 Lames - 018
- 20 Lames - 023 / 027
- 24 Lames - 031
- 30 Lames - 018

U_{max.} FG 300.000, RA 100.000**MANDRIN**

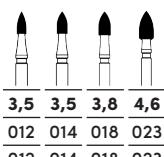
1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,8	1	1,2	1,4	1,6	2,06	2,45	2,85
FG	• 500 314 001 071...	TC41.314...		010	012	014	016	018	023	027	031
	○ 500 314 001 031...	TC41UF.314...						018			

RA

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,8	1	1,2	1,4	1,6	018	023	027	031
FG	• 500 204 001 071...	TC41.204...		010	012	014	016	018	023	027	031	
	○ 500 204 001 031...	TC41UF.204...						018				

TC46

Flamme

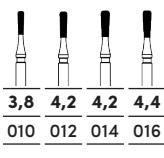
U_{max.} FG 300 000,
RA 100 000**MANDRIN**

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	3,5	3,8	4,6
FG	• 500 314 254 072...	TC46.314...		012	014	018	023
RA	• 500 204 254 072...	TC46.204...		012	014	018	023

TC47L

Poire long

- 12 Lames

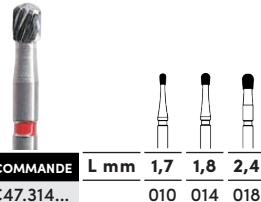
U_{max.} 300 000**MANDRIN**

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,8	4,2	4,2	4,4
FG	• 500 314 234 072...	TC47L.314...		010	012	014	016

TC47

Poire

- 12 Lames

U_{max.} 300 000**MANDRIN**

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	1,7	1,8	2,4
FG	• 500 314 233 072...	TC47.314...		010	014	018

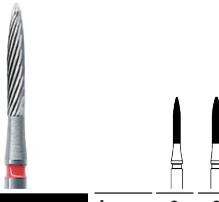
TC48L

Poire

- 12 Lames

- 20 Lames

- 30 Lames

U_{max.} 300 000**MANDRIN**

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
FG	• 500 314 249 072...	TC48L.314...		010	012
	○ 500 314 249 042...	TC48LF.314...			012
	○ 500 314 233 032...	TC48LUF.314...			012

TC49

Cylindre bout plat

- 12 Lames

⌚ 300 000

MANDRIN

1/10mm

FG

ISO

N° COMMANDE

L mm

5,2

5,2

5,2

500 314 107 072...

TC49.314...

010

012

014

TC50

Inter-proximal

- 12 Lames

⌚ 160 000

MANDRIN

1/10mm

FG

ISO

N° COMMANDE

L mm

6

6

500 314 465 071...

TC50.314

500 314 465 071...

TC50.204

TC50A

Inter-proximal

- 12 Lames

- 18 Lames

- 20 Lames

⌚ 300 000

MANDRIN

1/10mm

FG

ISO

N° COMMANDE

L mm

6

500 314 474 071...

TC50A.314...

010

500 314 474 041...

TC50AF.314...

010

500 314 474 031...

TC50AUF.314...

010

TC132**TC133**

Inter-proximal

- 08 Lames

- 16 Lames

- 30 Lames

⌚ 300 000

MANDRIN

1/10mm

FG

ISO

N° COMMANDE

L mm

4,2

500 314 159 071...

TC133.314...

010

500 314 159 041...

TC133F.314...

010

500 314 159 031...

TC133UF.314...

010

TC134**TC135**

Inter-proximal

- 08 Lames

- 16 Lames

- 30 Lames

⌚ 300 000

MANDRIN

1/10mm

FG

ISO

N° COMMANDE

L mm

9

500 314 159 071...

TC135.314...

014

500 314 159 041...

TC135F.314...

014

500 314 159 031...

TC135UF.314...

014

TC246

Inter-proximal

- 08 Lames

- 16 Lames

- 30 Lames

⌚ 300 000

MANDRIN

1/10mm

FG

ISO

N° COMMANDE

L mm

3,6

3,6

3,7

500 314 495 071...

TC246.314...

009

010

012

500 314 495 031...

TC246UF.314...

009

500 314 495 071...

TC246.204...

009

010

012

TC246L

Flamme long

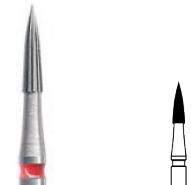
• 12 Lames

○ 30 Lames

⟳ 300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,4
FG	• 500 314 496 071...	TC246L.314...		012
RA	○ 500 314 496 031...	TC246LUF.314...		012

**TC248**

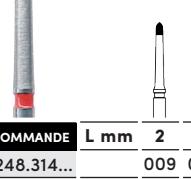
Cylindre à biseau

• 12 Lames

⟳ 300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2
FG	• 500 314 534 072...	TC248.314...		009	012

**TC280**

Curettage

• 08 Lames

⟳ 300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	3
FG	• 500 314 535 072...	TC280.314...		009

**TC282**

Cylindre à biseau

• 08 Lames

• 12 Lames

⟳ FG 300 000
RA 100 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6
FG	• 500 314 288 072...	TC282.314...		009	010	012
RA	○ 500 204 288 072...	TC282.204...		010	012	

**TC247**

Conique rond

• 12 Lames

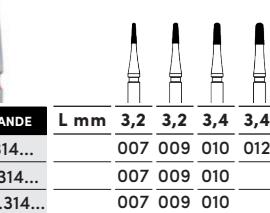
• 20 Lames

○ 30 Lames

⟳ 300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,2	3,2	3,4	3,4
FG	• 500 314 195 071...	TC247.314...		007	009	010	012
RA	○ 500 314 195 041...	TC247F.314...		007	009	010	

**TC275**

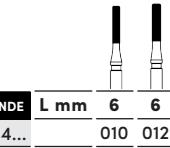
Cylindre bord rond

• 12 Lames

⟳ 300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
FG	• 500 314 157 072...	TC275.314...		010	012

**TC281K**

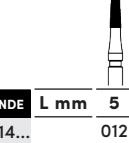
Conique à biseau

• 12 Lames

⟳ 300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	5
FG	• 500 314 296 072...	TC281K.314...		012

**TC282K**

Conique à biseau

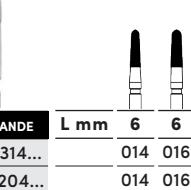
• 08 Lames

• 12 Lames

⟳ FG 300 000
RA 100 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
FG	• 500 314 297 072...	TC282K.314...		014	016
RA	○ 500 204 297 072...	TC282K.204...		014	016



TC283



Cylindre à biseau

• 12 Lames

○ FG 300 000
RA 100 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8
1/10mm				010	012	014
FG	• 500 314 289 072...	TC283.314				
RA	• 500 204 289 072...	TC283.204			012	

TC284



Cylindre à biseau

• 12 Lames

○ FG 300 000
RA 100 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
1/10mm				014
FG	• 500 314 290 072...	TC284.314		
RA	• 500 204 290 072...	TC284.204		014

TC297



Conique à biseau

• 12 Lames

○ 300 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
1/10mm				012	014
FG	• 500 314 158 072...	TC297.314			

TC336



Conique bord rond

• 12 Lames

○ 160 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	8
1/10mm				016
FG	• 500 314 198 072...	TC336.314...		

TC283K



Conique à biseau

• 12 Lames

○ FG 300 000
RA 100 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
1/10mm				016	021
FG	• 500 314 298 072...	TC283K.314			
RA	• 500 204 298 072...	TC283K.204		016	021

TC284K



Conique à biseau

• 12 Lames

○ 300 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
1/10mm				018
FG	• 500 314 299 072...	TC284K.314		

TC300



Cône

• 08 Lames Ø 014

• 12 Lames Ø 021

○ 300 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	2,6	2,6
1/10mm				014	021
FG	• 500 314 169 072...	TC300.314			

TC375



Conique bout plat

• 12 Lames

○ 300 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	7	8	8
1/10mm				012	014	016
FG	• 500 314 172 072...	TC375.314...				

TC375R

Conique à biseau

- 12 Lames

300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE
FG	500 314 198 072...	TC375R.314



L mm	8	8	8	8	8
	012	014	016	018	023

ISO
500 314 198 072... TC375R.314**TC378**

Conique à biseau

- 12 Lames

300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE
FG	500 314 184 072...	TC378.314



L mm	9	9
	014	016

ISO
500 314 184 072... TC378.314**TC379GK**

Olive bout mousse

- 12 Lames

300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE
FG	500 314 279 072...	TC379GK.314...



L mm	3,1
	014

ISO
500 314 279 072... TC379GK.314...**Travail en bouche des piliers en titane**

Avec sa denture massive et croisée, cet instrument en carbure de tungstène, conçu spécialement pour le travail des alliages de titane, permet de donner une forme aux matériaux en titane de manière optimale. La finition des surfaces en titane qui s'en suit est réalisée à l'aide de la fraise à finir Rotring de forme congruente.

Travail des piliers en titane



300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE
FG	500 314 198 092...	TC856G.314...
	500 314 546 092...	TC847KRG.314...
	500 314 277 092...	TC379G.314...



L mm	8	8	4,2
	016	016	

ISO
500 314 198 092... TC856G.314...
ISO
500 314 546 092... TC847KRG.314...
ISO
500 314 277 092... TC379G.314...

Correction de la forme

TC377

Conique à biseau

- 12 Lames

300 000

MANDRIN

1/10mm	ISO	N° COMMANDE
FG	500 314 168 072...	TC377.314



L mm	5,2	5,2
	010	012

ISO
500 314 168 072... TC377.314**TC379**

Olive

- 12 Lames

- 20 Lames

- 30 Lames

300 000 FG
RA 100 000

L mm	3,1	3,1	3,5	4,2
	012	014	018	023
				023
	014	018	023	
	012	014	018	023
	018	023		

ISO
500 314 277 072... TC379.314...
ISO
500 314 277 042... TC379F.314...
ISO
500 314 277 032... TC379UF.314...
RA
500 204 277 072... TC379.204...
RA
500 204 277 032... TC379UF.204...**TC390**

Obus

- 12 Lames

- 30 Lames

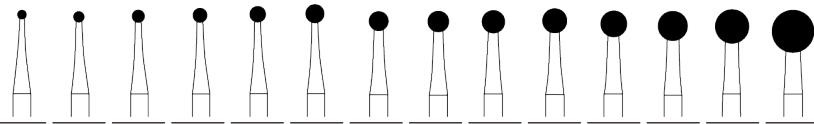
300 000 FG
RA 18 000 - 30 000

L mm	3,5	3,5	3,7
	014	016	018
			016
	014	016	018
	016		

ISO
500 314 274 072... TC390.314...
ISO
500 314 274 032... TC390UF.314...
RA
500 314 274 072... TC390.204...
RA
500 314 274 032... TC390UF.204...

C141

○_{opt.} 3 000
Mandrin 316, 160 000

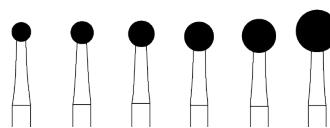
**MANDRIN**

1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm																
HPL	500 105 001 291...	C141.105...														027	029	031	035
HP	500 104 001 291...	C141.104...	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	040	050		
RAXL	500 206 001 291...	C141.206...	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050			
RAL	500 205 001 291...	C141.205...	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050			
FGXL	500 316 001 291...	C141.316...	010	012	014	016	018	021	023										

Version super coupante

C141A

○_{opt.} 3 000

**MANDRIN**

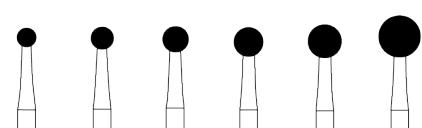
1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm															
HP	500 104 001 298...	C141A.104...	023	027	031	035	040	050										
RAXL	500 206 001 298...	C141A.206...	023	027	031	035												
RAL	500 206 001 298...	C141A.205...	023	027	031	035	040											

Version super coupante pour une préparation avec très peu de vibrations.

Fraise à os C141AC

Fraise à os pour un traitement en douceur de la substance osseuse. La nouvelle denture A optimisée garantit une utilisation très silencieuse de l'instrument avec une performance de coupe très élevée, tout en préservant au maximum la substance osseuse à découper.

Grâce à un recouvrement résistant avec du ZrN (nitrate de zirconium), la fraise répond aux exigences élevées qui s'imposent lors d'un traitement chirurgical de l'os pour une surface de qualité. La coupe de transition permet une pénétration axiale dans la substance osseuse. Le design de la coupe nouvellement développé garantit un travail contrôlé ainsi qu'une surface osseuse plus lisse pour une bonne cicatrisation.

C141AC**MANDRIN**

1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm															
HP	506 104 001 298...	C141AC.104...	023	027	031	035	040	050										
RAL	506 205 001 298...	C141AC.205...	023	027	031	035	040											
RAXL	506 206 001 298...	C141AC.206...	023	027	031	035	040											
	○ _{max.}		100 000	100 000	100 000	100 000	80 000	60 000										
	○ _{opt.}		6000	6000	6000	6000	6000	6000										



C151

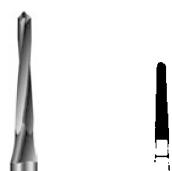
Fraise spéciale

U_{max.} 160 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	11
1/10mm				
FGXL	500 316 199 336...	C151.316...		015
FGXXL	500 317 199 336...	C151.317...		015

C161

Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
1/10mm				
HP	500 104 408 295...	C161.104...		016
RAXL	500 206 408 295...	C161.206...		016
RAL	500 205 408 295...	C161.205...		016
FGXL	500 316 408 295...	C161.316...		016

C162A

Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
1/10mm				
HP	500 104 408 298...	C162A.104...		016
RAXL	500 206 408 298...	C162A.206...		016
FGXL	500 316 408 298...	C162A.316...		016
FGXXL	500 317 408 298...	C162A.317...		016

Version super coupante pour une préparation avec très peu de vibrations.

C162AC

Fraise à os



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	9	U _{max.}	U _{opt.}
1/10mm						
FGXL	506 316 408 297...	C162AC.316...		016	100 000	6 000

Revêtement ZrN (nitrure de zirconium).

Indications : Sections coronaires et radiculaires, dégagement et avulsion des dents de sagesse retenues, ablation de résidus radiculaires, traitement chirurgical de l'os.

C166

LINDEMANN



Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
1/10mm				
HP	500 104 409 297...	C166.104...		021
RAL	500 205 409 297...	C166.205...		021
RAXL	500 206 409 297...	C166.206...		021

C157

Fraise spéciale

U_{max.} 160 000

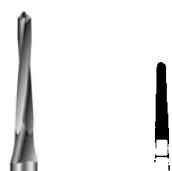
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	5	5
1/10mm					
FGXL	500 316 196 336...	C157.316...		011	016

C161

LINDEMANN



Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
1/10mm				
HP	500 104 408 297...	C161.104...		016
RAXL	500 206 408 297...	C161.206...		016
RAL	500 205 408 297...	C161.205...		016
FGXL	500 316 408 297...	C161.316...		016

C162

LINDEMANN



Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
1/10mm				
HP	500 104 408 297...	C162.104...		016
RAXL	500 206 408 297...	C162.206...		016
RAL	500 205 408 297...	C162.205...		016
FGXL	500 316 408 297...	C162.316...		016

C162S

Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	U _{max.}	U _{opt.}
1/10mm						
HP	500 104 408 337...	C162S.104...		016	40 000	20 000
RAXL	500 206 408 337...	C162S.206...		016	40 000	20 000
FGXL	500 316 408 337...	C162S.316...		016	100 000	60 000

C163A

Fraise à os

U_{opt.} 3000

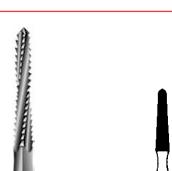
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
1/10mm				
HP	500 104 408 298...	C163A.104...		014
RAL	500 205 408 298...	C163A.205...		014

C166

LINDEMANN



Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
1/10mm				
HP	500 104 409 297...	C166.104...		021
RAL	500 205 409 297...	C166.205...		021
RAXL	500 206 409 297...	C166.206...		021

C166A

Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
1/10mm				
HP	500 104 409 298...	C166A.104...		021
RAXL	500 206 409 298...	C166A.206...		021

C166SAC

Fraise à os



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	U _{max.}	U _{opt.}
1/10mm HP	500 104 409 337...	C166SAC.104...		021	100 000	20 000

C254

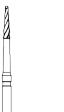
Fraise pour implant lame

U_{opt.} 80 000U_{max.} 100 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
1/10mm FGXL	500 316 415 296...	C254.316...		010	012
1/10mm FGXXL	500 317 415 296...	C254.317...		010	012

C254AAC

Fraise à os



Revêtement ZrN (nitrure de zirconium).

Indications : Dégagement et avulsion de dents de sagesse retenues, résections apicales, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, sections coronaires et radiculaires.

C262

Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	11
1/10mm HP	500 104 408 299...	C262.104...		016
1/10mm RAXL	500 206 408 299...	C262.206...		016
1/10mm FGXL	500 316 408 299...	C262.316...		016
1/10mm FGXXL	500 317 408 299...	C262.317...		016

C269

Fraise spéciale

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	11
1/10mm HP	500 104 199 295...	C269.104...		016
1/10mm RAXL	500 206 199 295...	C269.206...		016
1/10mm FGXL	500 316 199 295...	C269.316...		016
1/10mm FGXXL	500 317 199 295...	C269.317...		016

C167

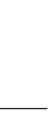
Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
1/10mm HP	500 104 410 297...	C167.104...		023
1/10mm RAXL	500 206 410 297...	C167.206...		023

C254A

Fraise à os

U_{opt.} *80 000 / **40 000U_{max.} 100 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
1/10mm FGXL*	500 316 415 298...	C254A.316...		012
1/10mm FGXXL*	500 317 415 298...	C254A.317...		012
1/10mm HP**	500 104 415 298...	C254A.104...		012
1/10mm RAL**	500 205 415 298...	C254A.205...		012
1/10mm RAXL**	500 206 415 298...	C254A.206...		012

Indications : Exposition et extraction des dents de sagesse incluses, résections apicales, préparations osseuses, préparation de volets osseux, section des dents ou des racines dentaires.

C255A

Fraise à os



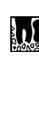
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	U _{max.}	U _{opt.}
1/10mm HP	500 104 597 295...	C255A.104...		012	40 000	20 000
1/10mm RAXL	500 206 597 295...	C255A.206...		012	40 000	20 000
1/10mm FGXXL	500 317 597 295...	C255A.317...		012	100 000	60 000

Fraise à os pour une section osseuse efficace et mince de 1,2 mm d'épaisseur seulement.

Indications : Exposition et avulsion de dents de sagesse retenues, résections apicales, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, section de dents et séparation de racines dentaires.

C267

Fraise à os

U_{max.} 100 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
1/10mm FGXL	500 316 210 295...	C267.316...		016
1/10mm FGXXL	500 317 210 295...	C267.317...		016



C269GK

ENDO

U_{max.} 160 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
1/10mm				
FGXL	500 316 219 295...	C269GK.316...		016
FGXXL	500 317 219 295...	C269GK.317...		016

La fraise optimale pour l'ouverture évasée de toutes les chambres pulpaires.

**Fraise d'endodontie C269GKS**

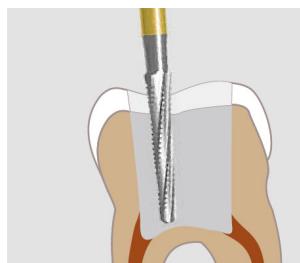
Fraise d'endodontie spéciale avec une configuration de coupe longue et conique et une denture à section transversale pour la réalisation d'une cavité d'accès endodontique en forme d'entonnoir dans la chambre pulinaire. La denture à section transversale garantit un enlèvement silencieux et efficace de la substance dentaire. L'extrémité non travaillante arrondie de la fraise (bout mousse) évite la pénétration dans les parois canalaire et le plancher pulinaire. À utiliser après élimination du plafond pulinaire avec la fraise d'endodontie 802L pour un élargissement de la cavité d'accès endodontique en vue d'un traitement canalaire réussi.

C269GKS

Élargissement de chambre pulinaire

U_{max.} 100 000
U_{opt.} 80 000

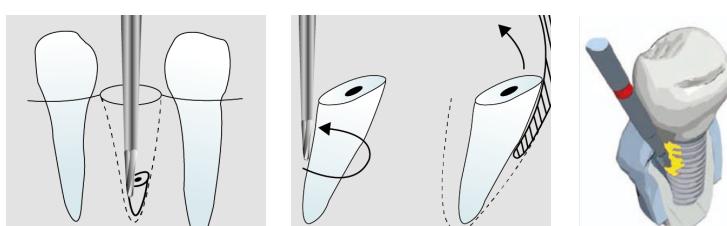
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
1/10mm				
FGXL	500 314 219 296...	C269GKS.314...		016

**Traitements des péri implantites**

Fraise à finir en carbure de tungstène pourvue d'une tige FGXL (longueur totale 30 mm) pour le traitement chirurgical des péri-implantites. Pour l'élimination des micro et macro-structures présentes sur les implants en titane ainsi que pour le polissage des surfaces; cette fraise permet de réduire la formation de nouveaux dépôts.

C560U_{max.} 160 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	4
1/10mm				
FGXXL	500 317 196 336...	C560.317...		008

**TC48L**

Flamme longue

- 12 Lames
- 30 Lames

U_{max.} 80 000
U_{opt.} 40 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
1/10mm					
FG	• 500 317 249 072...	TC48L.317...		014	023
	○ 500 317 249 032...	TC48LUF.317...		014	023

Instructions d'utilisation

Travailler uniquement sous une pression douce (<2N) avec un liquide de refroidissement stérile. Vitesse de rotation optimale du contre angle bague rouge 40 000 rpm. Appliquer la fraise « dans le sens contraire des aiguilles d'une montre » autour de l'implant de manière à réduire la course de l'instrument lors de la préparation.

TC379

Ovoïde

- 12 Lames
- 30 Lames

U_{max.} 80 000
U_{opt.} 40 000

MANDRIN

1/10mm

FG



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,1	4,2
1/10mm					
FG	• 500 317 277 072...	TC379.317...		014	023
	○ 500 317 277 032...	TC379UF.317...		014	023

Fraise pour la réalisation de traitements endodontiques

Les canaux sont parfois difficiles à trouver et à cathétéreriser dans le cas du traitement endodontique de dents pluri-radiculées. Il est alors nécessaire de créer un isthme sur une partie ou sur toute la longueur de la cavité de manière à trouver le canal difficile d'accès. Les nouvelles fraises H1SEB sont particulièrement adaptées à ces traitements.

H1SEB.205

H1SEB.206

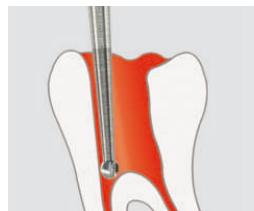
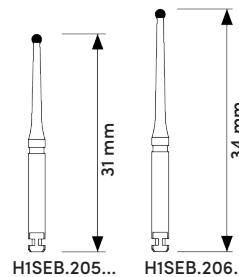
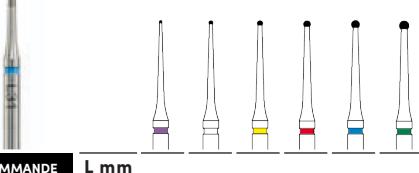
Rond

U_{max.} 20 000

U_{opt.} 1500

MANDRIN

1/10mm



Utilisation :

La denture adaptée à la coupe permet de travailler sans pression tout en préservant la substance dentaire. Le long col mince permet d'obtenir une bonne vision dans la cavité d'accès. La fraise H1SEB est particulièrement adaptée au travail sous microscope; en effet, elle permet d'obtenir une vision optimale des cavités les plus profondes et de l'anatomie du plancher de la chambre pulpaire. Ainsi, l'ouverture de l'entrée des canaux radiculaires est facilitée tout en préservant la substance dentaire; l'exposition des canaux obliterés est également facilitée.

H1SNL

La denture adaptée à la coupe permet de travailler sans pression tout en préservant la substance dentaire. Le long col mince permet d'obtenir une bonne vision dans la cavité d'accès. La fraise H1SNL est particulièrement adaptée au travail sous microscope; en effet, elle permet d'obtenir une vision optimale des cavités les plus profondes et de l'anatomie du plancher de la chambre pulpaire. Ainsi, l'ouverture de l'entrée des canaux radiculaires est facilitée tout en préservant la substance dentaire; l'exposition des canaux obliterés est également facilitée.

H1SNL

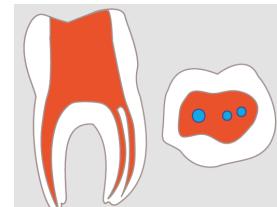
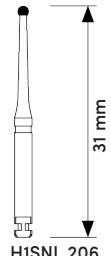
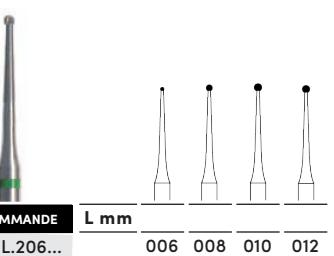
Rond

U_{max.} 20 000

U_{opt.} 1500

MANDRIN

1/10mm



GSD1

Osteotom

U_{max.} Os compact

20 000 - 120 000

Os spongieux

10 000 - 30 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12	12	12
1/10mm							
HP	806 104 411 534...	GSD1.104...			021	023	
RA	806 204 411 534...	GSD1.204...			018	021	023
FG	806 314 411 534...	GSD1.314...		016	018	021	



GSD1

GSD1

Avantages:

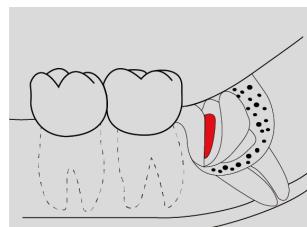
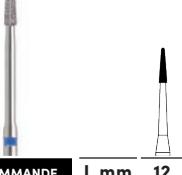
La forme optimale et la surface diamantée permettent un proche contact avec la structure de l'os, résultant dans un faible échauffement et une meilleure évacuation des boues de meulage.

À utiliser avec spray de refroidissement.

Grains : vert/gros = 151 µm – ISO 534

G254

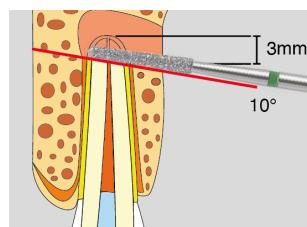
Diamant de chirurgie

U_{max.} 100 000

Cet instrument chirurgical diamanté est conçu pour le fraisage et le polissage des surfaces osseuses ; il peut aussi servir à sectionner les dents ou à éliminer de manière efficace la substance dentaire dans les alvéolectomies.

D254

Diamant de chirurgie

U_{max.} 100 000U_{opt.} 80 000

Cet instrument chirurgical diamanté est conçu pour la section atraumatique des dents et pour l'élimination efficace de la substance dentaire lors des résections apicales. Non recommandé pour le fraisage de l'os.

10

Instrument à inciser les tissus STT :

Pour le traitement des gencives. Une alternative au scalpel et à l'électrochirurgie. Déstiné à la chirurgie du tissu mou, cet instrument rotatif STT peut être utilisé comme alternative à l'électrochirurgie ou l'utilisation d'un scalpel. La partie travaillante biocompatible en céramique traite le tissu sans le brûler.

L'application inclut le modelage de la gencive, l'ouverture des sillons gingivodentaires pour les empreintes, creuser les cavités profondes, éliminer le tissu de granulation interradiculaire, l'élimination de la gencive hypertrophiée/papillectomies et le dégagement d'implants intraosseux ainsi que de dents incluses.

STT249



STT250

Soft Tissue Trimmer

300 000 - 500 000



MANDRIN	N° COMMANDE	L mm	5	8
1/10mm	STT249.314...		016	
FG	STT250.314...			016



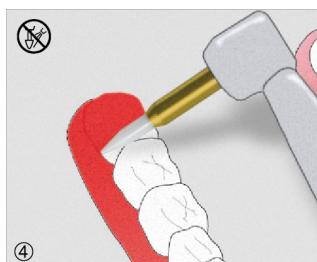
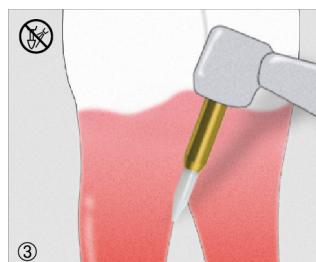
Avantages :

La céramique spéciale de la partie travaillante tranche le tissu et réduit le saignement (coagulation). Le très faible échauffement évite l'apparition de nécroses lors du traitement. La grande robustesse du Soft Tissue Trimmer permet un travail rapide et sûr au niveau de la gencive.

À utiliser impérativement sans spray de refroidissement !

300 000 - 500 000

Soft Tissue Trimmer :



1 Gingivectomy (résection des hyperplasies gingivales)

2 Operculum d'implants

3 Curetage inter-radiculaire pour l'élimination des tissus de granulation

4 Excisions gingivales pour le dégagement de dents incluses/partiellement incluses

Diamant

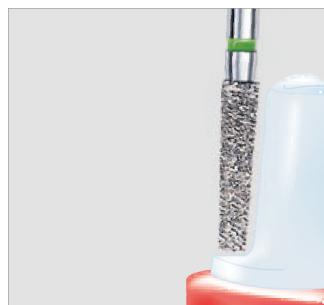
Instruments diamantés pour des résultats de préparation très précis

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet par Stoner, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

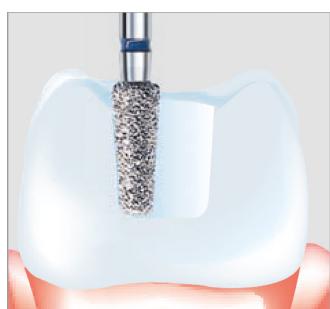
L'assortiment d'instruments diamantés vous propose des instruments à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités, de moignons pour couronnes, ou de surfaces pour facettes jusqu'au traitement de parodontologie.



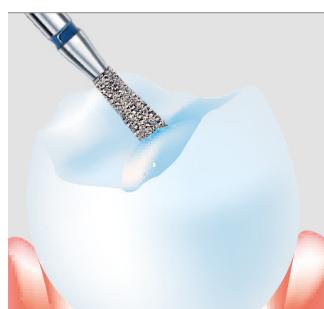
Préparation occlusale.
Restauration de la surface occlusale.



Préparations d'inlays/onlays pour les obturations en composite.



Préparation de moignons pour couronnes.
Préparations d'épaulements et de congés arrondis.



Ajustement occlusal des points de contact.

Taille du grain des instruments diamantés

Grain	Abréviation	Granulométrie/ μ	Code couleur	N° ISO	
Extra gros	SG	181	● Noir	544	Abrasion très rapide et dépose des anciennes obturations
Gros	G	151	● Vert	534	Abrasion rapide et meulage primaire
Standard	-	107 - 126	-	524	Meulage universel des tissus dentaires
Fin	F	40	● Rouge	514	Meulage final des surfaces dentaires
Extra fin	C	20	● Jaune	504	Finition des composites et des bords de cavités
Ultra fin	UF	15	○ Blanc	494	Lissage des composites



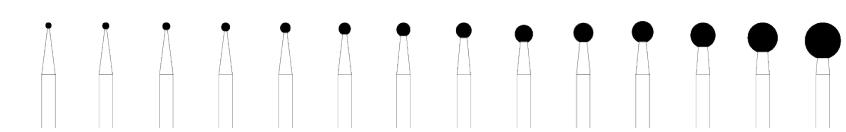
INSTRUMENTS POUR PRÉPARATION **46**  10

Boule	46	Cylindro conique	50 - 53	Interdentaire	58
					
Cône renversé	46 - 47	Flamme	53	Roue	58
					
Tonneau	47	Cylindre, à biseau	55	Bambino	58
					
Roue	47	Cône, allongé, à biseau	53	Contour occlusal	58
					
Poire	48	Cylindre, bout arrondi	55	Cylindro-conique avec pointe de guidage	60
					
Pénétration contrôlée	48	Cylindre, bout pointu	56	Diamants turbo	61
					
Cylindre	48 - 49	Olive pointu	57	K-diamond	63
					
Coupe frontale	50	Olive	57	K802L	64
					
DG Diamond	50	Occlusal	57	DIAPLUS	65
					
Cône, bout plat	51	Obus	58	Strips diamantés	68
					

801



Boule

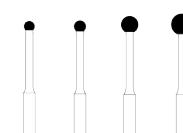


	ISO	N° COMMANDE	L mm	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
FG	806 314 001 524...	801.314...															
	806 314 001 504...	C801.314...															
	806 314 001 514...	F801.314...		007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	806 314 001 534...	G801.314...															
	806 314 001 544...	SG801.314...															
FGXL	806 316 001 524...	801.316...															
FGXL	806 316 001 534...	G801.316...															
FGXL	806 316 001 544...	SG801.316...															

801L



Boule long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	014	016	023	029
FG	806 314 697 524...	801L.314...					
	806 314 697 534...	G801L.314...					
	806 314 697 544...	SG801L.314...					

802



Boule avec col

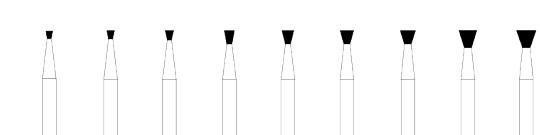


	ISO	N° COMMANDE	L mm	008	009	010	012	014	016	018	023
FG	806 314 002 524...	802.314...									
	806 314 002 514...	F802.314...									016
	806 314 002 534...	G802.314...									012
	806 314 002 544...	SG802.314...									014

805



Cône renversé



	ISO	N° COMMANDE	L mm	1	1	1	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5
FG	806 314 010 524...	805.314...		008	009	010	012	014	016	018	021	023
	806 314 010 514...	F805.314...										014
	806 314 010 534...	G805.314...										012
	806 314 010 544...	SG805.314...										014

806



Cône renversé avec col



	ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2	3	3	3	3
FG	806 314 019 524...	806.314...		009	010	012	014	016	018
	806 314 019 534...	G806.314...							
	806 314 019 544...	SG806.314...							

807



Cône renversé



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3,5	3,5	4	5	5	6
	806 314 225 524...	807.314...		010	012	014	016	018	021	023
●	806 314 225 534...	G807.314...			012	014	016	018	021	
●	806 314 225 544...	SG807.314...				016				

808



Cône renversé



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,7	0,8
	806 314 014 524...	808.314...		018	023

813



Diabolo



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	1,5	1,5	2	2
	806 314 032 524...	813.314...		010	014	016	018
●	806 314 032 534...	G813.314...			014	016	
●	806 314 032 544...	SG813.314...				018	

815



Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,5	0,7	0,7	0,8	1
	806 314 040 524...	815.314...		012	016	018		027
●	806 314 040 534...	G815.314...			018	023	027	

818



Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,7	0,7	0,7
	806 314 042 524...	818.314...		035	040	050
●	806 314 042 534...	G818.314...			040	050

DIAMANT

47

807L



Cône renversé, long

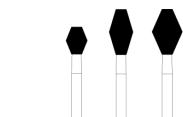


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	7
	806 314 226 524...	807L.314...		018

811



Tonneau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	7	7
	806 314 038 524...	811.314...		033	037	047
●	806 314 038 534...	G811.314...			033	037
●	806 314 038 544...	SG811.314...			033	037

813L



Diabolo



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3
	806 314 523 524...	813L.314...		014	016
●	806 314 523 534...	G813L.314...			014

817



Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,5
	806 314 041 524...	817.314...		047
●	806 314 041 534...	G817.314...		047

820



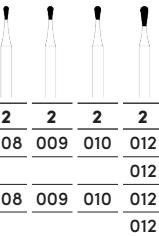
Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	2
	806 314 043 524...	820.314...		040

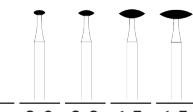
822

Poire



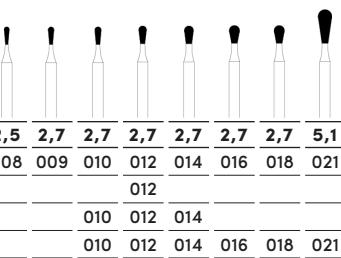
825

Lentille



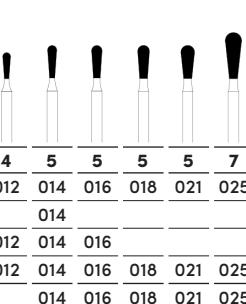
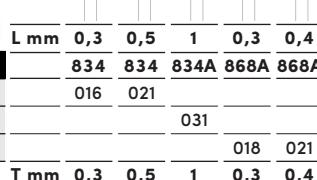
830

Poire



830L

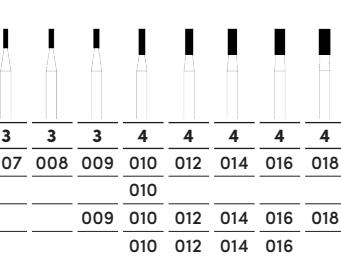
Poire, long

834, 834 A,
868A

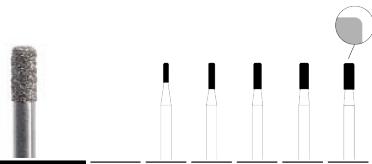
Pénétration contrôlée

835

Cylindre, bout plat



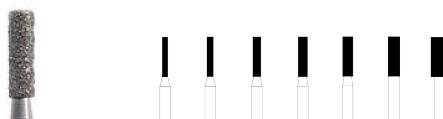
10

835KRCylindre, bout plat,
angle arrondi

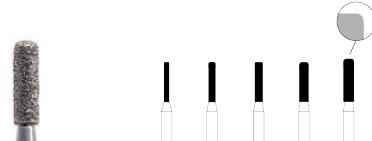
FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	4	4	4	4
	806 314 156 524...	835KR.314...		008	010	012	014	
●	806 314 156 514...	F835KR.314...				012		
●	806 314 156 534...	G835KR.314...			010	012	014	016
●	806 314 156 544...	SG835KR.314...					014	

836

Cylindre, bout plat



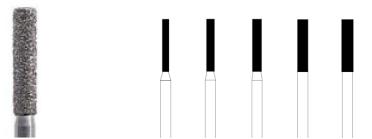
FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6	6	6
	806 314 110 524...	836.314...		008	010	012	014	016
●	806 314 110 514...	F836.314...			010	012		
●	806 314 110 534...	G836.314...			010	012	014	016
●	806 314 110 544...	SG836.314...				012	014	016
								027

836KRCylindre, bout plat,
angle arrondi

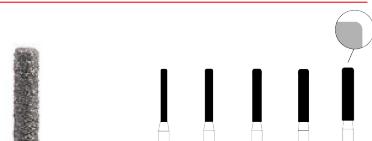
FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6	6	6
	806 314 157 524...	836KR.314...		008	010	012	014	016
●	806 314 157 514...	F836KR.314...			010	012		
●	806 314 157 534...	G836KR.314...			010	012	014	016
●	806 314 157 544...	SG836KR.314...					014	

837

Cylindre, bout plat



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
	806 314 111 524...	837.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 111 514...	F837.314...			012	014		
●	806 314 111 534...	G837.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 111 544...	SG837.314...			012	014	016	018

837KRCylindre, bout plat,
angle arrondi

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
	806 314 158 524...	837KR.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 158 514...	F837KR.314...			010	012	014	016
●	806 314 158 534...	G837KR.314...		010	012	014	016	
●	806 314 158 544...	SG837KR.314...			012	014	016	

837L



Cylindre, long



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10
	806 314 112 524...	837L.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 112 514...	F837L.314...			012			
●	806 314 112 534...	G837L.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 112 544...	SG837L.314...			014	016		

839



Coupe frontale



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,1	0,1	0,1	0,1
	806 314 150 524...	839.314...		010	012	014	016
●	806 314 150 514...	F839.314...		010	014		

842



Cylindre, bout plat



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12	12
	806 314 113 524...	842.314...		012	014	
●	806 314 113 534...	G842.314...		012	014	018
●	806 314 113 544...	SG842.314...		012	014	

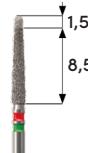
GF844 Double Granulométrie

Instrument diamanté pour la préparation et la finition sans changement d'instrument dans la technique de préparation pour facettes à coller. La partie travaillante de la fraise GF844 présente deux granulations différentes de son revêtement abrasif. La partie principale conique est revêtue de particules diamantées puissantes et l'extrémité est pourvue de grains fins.

GF844



Cône rond



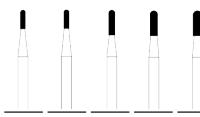
FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
	806 314 199 F/G...	GF844.314...		014	016



838



Cylindre, bout arrondi

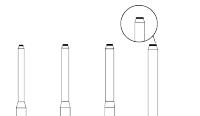


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3	4	4	4
	806 314 137 524...	838.314...		008	009	010	012	014
●	806 314 137 534...	G838.314...				010	012	014
●	806 314 137 544...	SG838.314...				012		

840



Coupe frontale

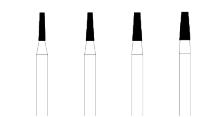


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,1	0,1	0,1	0,1
	806 314 722 524...	840.314...		010	012	014	016

845



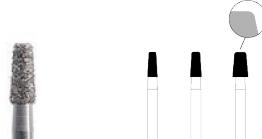
Cylindre, bout plat



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	4	4	4	4
	806 314 170 524...	845.314...		009	010	012	014	016
●	806 314 170 534...	G845.314...				012	014	18
RA	806 204 170 524...	845.204...				010	014	

845KR

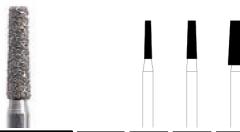
Cylindre bout plat,
angle arrondi
Inlay - Onlay - Overlay



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	4	4
	806 314 544 524...	845KR.314...		018	025	
●	806 314 544 514...	F845KR.314...		016	018	025
●	806 314 544 534...	G845KR.314...		016	018	025

846

Cylindre, bout plat,
angle arrondi



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	7
	806 314 171 524...	846.314...		012	016	
●	806 314 171 534...	G846.314...		012	016	025

846S

Cône,
à coupe latérale



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	7
●	806 314 183 534...	G846S.314...		025

846KR

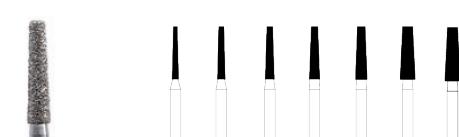
Cylindro-conique,
bout plat, angle arrondi



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
	806 314 545 524...	846KR.314...		016
●	806 314 545 514...	F846KR.314...		016
●	806 314 545 534...	G846KR.314...		016

847

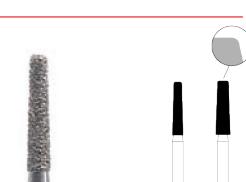
Cône,
bout plat



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8	8
	806 314 172 524...	847.314...		010	012	014	016	018	023	
●	806 314 172 504...	C847.314...		010						
●	806 314 172 514...	F847.314...		010	012	014	016			
●	806 314 172 534...	G847.314...		010	012	014	016	018	023	
●	806 314 172 544...	SG847.314...					014	016	018	
RA	806 314 172 524...	847.204...								025

847KR

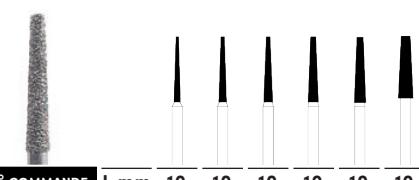
Cylindro-conique,
bout plat, angle arrondi



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
	806 314 546 524...	847KR.314...		016	023
●	806 314 546 514...	F847KR.314...		016	023
●	806 314 546 534...	G847KR.314...		016	023

848

Cône, bout plat



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
	806 314 173 524...	848.314...		010	012	014	016	018	023
●	806 314 173 504...	C848.314...		010	012	014	016		
●	806 314 173 514...	F848.314...		010	012	014	016	018	
●	806 314 173 534...	G848.314...		010	012	014	016	018	023
●	806 314 173 544...	SG848.314...					016	018	023
RA	806 204 173 524...	848.204...						016	

848L

Cylindro-conique,
bout plat, long

ISO	N° COMMANDE	L mm	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
806 314 174 524...	848L.314...		012	014	016	018	021
806 314 174 534...	G848L.314...			014	016	018	
806 314 174 544...	SG848L.314...			014	016	018	

849

Cylindro-conique
court

ISO	N° COMMANDE	L mm	4	4	4	4	4
806 314 196 524...	849.314...		009	010	012		
806 314 196 514...	F849.314...				012		
806 314 196 534...	G849.314...				012	016	025

RA

ISO	N° COMMANDE	L mm	4	4	4	4	4
806 204 196 524...	849.204...					016	

850

Cylindro-conique
long

ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
806 314 199 524...	850.314...		010	012	014	016	018	023
806 314 199 504...	C850.314...		010	012	014	016	018	
806 314 199 514...	F850.314...		010	012	014	016	018	023
806 314 199 534...	G850.314...		010	012	014	016	018	023
806 314 199 544...	SG850.314...			014	016	018	023	

RA

ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
806 204 199 524...	850.204...		012					

850KR

Cylindro-conique,
bout plat, angle arrondi

ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
806 314 553 524...	850KR.314...		014	018
806 314 553 534...	G850KR.314...		014	018
806 314 553 544...	SG850KR.314...		014	018

850L

Cylindro-conique
extra long

ISO	N° COMMANDE	L mm	11,5	11,5	11,5	11,5
806 314 200 524...	850L.314...		012	014	016	018
806 314 200 504...	C850L.314...			014		
806 314 200 514...	F 850L.314...		012	014		018
806 314 200 534...	G 850L.314...		012	014	016	018
806 314 200 544...	SG850L.314...			014	016	018

851

Cylindro-conique
bout mousse

ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8
806 314 219 524...	851.314...		010	012	016
806 314 219 534...	F851.314...		010	012	
806 314 219 544...	G851.314...			012	016

852



Interproximal



ISO	N° COMMANDE	L mm	4	6	6	7
806 314 164 524...	852.314...		010	012	023	
806 314 164 504...	C852.314...		010	012		
806 314 164 514...	F 852.314...		010	012		
806 314 164 534...	G 852.314...			012	023	
806 314 164 544...	SG852.314...					037

855



Cylindro conique court



ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	7
806 314 197 524...	855.314...		012	014	025
806 314 197 534...	G855.314...		012	014	025
806 314 197 544...	SG855.314...			014	025

856



Cylindro conique



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8	8	8
	806 314 198 524...	856.314...		009	010	012	014	016	018	021	025
●	806 314 198 504...	C856.314...			010	012		016			
●	806 314 198 514...	F856.314...		009	010	012	014	016	018	021	025
●	806 314 198 534...	G856.314...				012	014	016	018	021	025
●	806 314 198 544...	SG856.314...				012		016	018	021	025

856L



Cylindro-conique



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	9	9	9	9
	806 314 199 524...	856L.314...		014	016	018	020
●	806 314 199 514...	F856L.314...		014	016	018	020
●	806 314 199 534...	G856L.314...		014	016	018	020
●	806 314 199 544...	SG856L.314...		014	016	018	020

858



Interproximal



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
	806 314 165 524...	858.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 165 504...	C858.314...		010	012	014	016	
●	806 314 165 514...	F858.314...		010	012	014	016	
●	806 314 165 534...	G858.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 165 544...	SG858.314...			014	016	018	

859L



Interproximal



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	11,5	11,5	11,5	11,5
	806 314 167 524...	859L.314...		010	014	016	018
●	806 314 167 504...	C859L.314...		010	014	016	
●	806 314 167 514...	F859L.314...		010	014	016	
●	806 314 167 534...	G859L.314...		010	014	016	018
●	806 314 167 544...	SG859L.314...			016	018	

861



Flamme



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
	806 314 248 524...	861.314...		012	014
●	806 314 248 504...	C861.314...		012	
●	806 314 248 514...	F861.314...		012	
●	806 314 248 534...	G861.314...		012	014

857

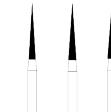
Cylindro-conique,
bout mousse

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10
	806 314 220 524...	857.314...		012	014	016
●	806 314 220 514...	F857.314...			014	
●	806 314 220 534...	G857.314...		012	014	016
●	806 314 220 544...	SG857.314...			014	

859



Interproximal

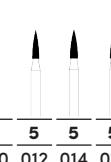


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10
	806 314 166 524...	859.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 166 504...	UF859.314...		010			016	
●	806 314 166 514...	C859.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 166 534...	F859.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 166 544...	G859.314...		010	012	014	016	018
RA	806 314 166 544...	SG859.314...					018	
RA	806 314 166 544...	859.204...			012		016	

860



Flamme



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	5	5	5
	806 314 247 524...	860.314...		010	012	014	016
●	806 314 247 504...	C860.314...		010	012		
●	806 314 247 514...	F860.314...		010	012	014	
●	806 314 247 534...	G860.314...		010	012	014	016
●	806 314 247 544...	SG860.314...			014		
RA	806 204 247 524...	860.204...			012		

861SE

Flamme,
extrémité mousse

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
	806 314 255 524...	861SE.314...		012

863SE

Flamme,
extrémité mousse

ISO	N° COMMANDE	L mm	10
FG 806 314 256 524...	863SE.314...	012	

862



Flamme



ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8
FG 806 314 249 524...	862.314...		009	010	012	014	018	021
○ 806 314 249 494...	UF862.314...			010				
● 806 314 249 504...	C862.314...		009	010	012	014		
● 806 314 249 514...	F862.314...		009	010	012	014		
● 806 314 249 534...	G862.314...			010	012	014	018	
● 806 314 249 544...	SG862.314...				012	014	018	
RA 806 204 249 524...	862.204...				012			

863



Flamme



ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
FG 806 314 250 524...	863.314...		010	012	014	016	018	
○ 806 314 250 494...	UF863.314...			012				
● 806 314 250 504...	C863.314...		010	012	014	016		
● 806 314 250 514...	F863.314...		010	012	014	016	018	
● 806 314 250 534...	G863.314...			012	014	016	018	021
● 806 314 250 544...	SG863.314...			012		016	018	021
RA 806 204 250 524...	863.204...			012		016	018	
● 806 204 250 504...	C863.204...			012				

864



Flamme



ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12	12	12
FG 806 314 251 524...	864.314...		012	014	016	018
● 806 314 251 504...	C864.314...			016		
● 806 314 251 514...	F864.314...		012	014	016	
● 806 314 251 534...	G864.314...			014	016	018
● 806 314 251 544...	SG864.314...			016	018	

875

Cylindre,
à biseau

ISO	N° COMMANDE	L mm	3	4
FG 806 314 535 524...	875.314...		009	010

876



Cylindre, à biseau



ISO	N° COMMANDE	L mm	5
FG 806 314 287 524...	876.314...		009

877



Cône,
bout plat, long



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6
	806 314 288 524...	877.314...		009	010	012
●	806 314 288 514...	F877.314...			010	012
●	806 314 288 534...	G877.314...				012

878



Cylindre,
à biseau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8	8
	806 314 289 524...	878.314...		008	009	010	012	014	016	018
●	806 314 289 504...	C878.314...				010	014			
●	806 314 289 514...	F878.314...		008		010	012	014	016	
●	806 314 289 534...	G878.314...				010	012	014	016	018
●	806 314 289 544...	SG878.314...					012	014	016	

879



Cylindre,
à biseau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10
	806 314 290 524...	879.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 290 504...	C879.314...			012	014	016	
●	806 314 290 514...	F879.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 290 534...	G879.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 290 544...	SG879.314...		012	014	016	018	

879L



Cylindre,
à biseau, long



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12
	806 314 290 524...	879L.314...		012	014
●	806 314 290 514...	C879L.314...		012	014
●	806 314 290 534...	F879L.314...		012	014
●	806 314 290 544...	G879L.314...		012	014

874K



Cône allongé,
à biseau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	2
	806 314 536 524...	874K.314...		010

876K



Cône allongé,
à biseau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	5
	806 314 296 524...	876K.314...		012

877K



Cône allongé,
à biseau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
	806 314 297 524...	877K.314...		012

878K



Cône allongé,
à biseau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
	806 314 298 524...	878K.314...		012	014	016	018	021
●	806 314 298 514...	F878K.314...			014	016	018	021
●	806 314 298 534...	G878K.314...		012	014	016	018	021
●	806 314 298 544...	SG878K.314...		012	014	016	018	021

879K



Cône allongé,
à biseau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10
	806 314 299 524...	879K.314...		012	014	016	018	021
●	806 314 299 514...	F879K.314...		012	014	016	018	
●	806 314 299 534...	G879K.314...		012	014	016	018	023
●	806 314 299 544...	SG879K.314...		012	014	016	018	021

880

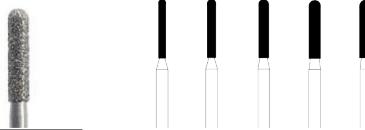


Cylindre,
bout arrondi



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10
	806 314 140 524...	880.314...		010	012	014	016
●	806 314 140 514...	F880.314...			012	014	
●	806 314 140 534...	G880.314...				012	014
●	806 314 140 544...	SG880.314...					014

881

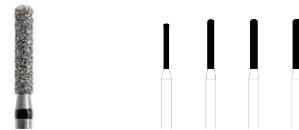
Cylindre,
bout arrondi

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
	806 314 141 524...	881.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 141 504...	C881.314...			012	014		
●	806 314 141 514...	F881.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 141 534...	G881.314...		010	012	014	016	018
●	806 314 141 544...	SG881.314...			014	016	018	

881KS



Cylindre KS



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	7	8	8	8
	● 806 314 146 544...	SG881KS.314...		012	014	015	016

882

Cylindre,
bout arrondi

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
	806 314 142 524...	882.314...		012	014
●	806 314 142 504...	C882.314...		012	
●	806 314 142 514...	F882.314...		012	014
●	806 314 142 534...	G882.314...		012	014
●	806 314 142 544...	SG882.314...			014

883



Flamme



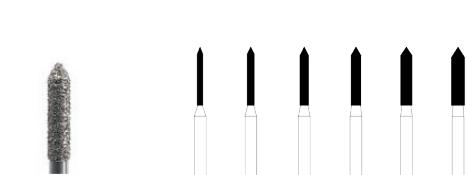
FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3
	806 314 539 524...	883.314...		010
●	806 314 539 534...	G883.314...		010

884

Cylindre,
bout pointu

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
	806 314 129 524...	884.314...		010	
●	806 314 129 534...	G884.314...			012

885

Cylindre,
bout pointu

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
	806 314 130 524...	885.314...		008	010	012	014	
●	806 314 130 514...	F885.314...			010	012	014	
●	806 314 130 534...	G885.314...			012	014	016	
●	806 314 130 544...	SG885.314...			012	014		018

886

Cylindre,
bout pointu

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10
	806 314 131 524...	886.314...		010	012	014	016
●	806 314 131 514...	F886.314...			012	014	016
●	806 314 131 534...	G886.314...			012	014	016
●	806 314 131 544...	SG886.314...			012	014	016

888



Flamme



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8
	806 314 496 524...	888.314...		012
●	806 314 496 514...	F888.314...		012
●	806 314 496 534...	G888.314...		012

889



Sulcus



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	4
	806 314 540 524...	889.314...		009	010
●	806 314 540 504...	C889.314...		009	010
●	806 314 540 514...	F889.314...		009	010
●	806 314 540 534...	G889.314...		009	010
●	806 314 540 544...	SG889.314...			010

898

Flamme



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10,5
	806 314 213 524...	898.314...		016
●	806 314 213 514...	F898.314...		016
●	806 314 213 534...	G898.314...		016

899

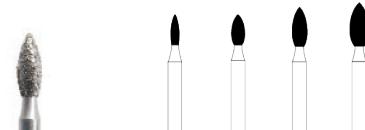
Olive pointu



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6,5	7	7
	806 314 033 524...	889.314...		021	027	031
●	806 314 033 514...	F889.314...			027	031
●	806 314 033 534...	G889.314...		021	027	031
●	806 314 033 544...	SG889.314...		021	027	031

368

Olive



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	3,5	4,5	5
	806 314 257 524...	368.314...		010	016	018	023
○	806 314 257 494...	UF368.314...				023	
○	806 314 257 504...	C368.314...		010	016	018	023
●	806 314 257 514...	F368.314...		010	016	018	023
●	806 314 257 534...	G368.314...			016	018	023
●	806 314 257 544...	SG368.314...		016	018	023	

369

Olive



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,5
	806 314 263 524...	369.314...		025
●	806 314 263 504...	C369.314...		025
●	806 314 263 514...	F369.314...		025
●	806 314 263 534...	G369.314...		025

370

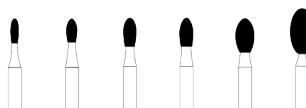
Occlusal



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
●	806 314 507 514...	F370.314...		023
●	806 314 507 534...	G370.314...		023

379

Bouton



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3	3,5	3,5	4,5	5,5
	806 314 277 524...	379.314...		012	014	016	018	023	029
●	806 314 277 504...	C379.314...		012	014	016	018	023	029
●	806 314 277 514...	F379.314...		012	014	016	018	023	029
●	806 314 277 534...	G379.314...		012	014	016	018	023	029
●	806 314 277 544...	SG379.314...				016	018	023	029

390



Obus



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5
	806 314 274 524...	390.314...		016
●	806 314 274 504...	C390.314...		016
●	806 314 274 514...	F390.314...		016

392



Interdentaire



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	5
	806 314 465 524...	392.314...		016
●	806 314 465 504...	C392.314...		016
●	806 314 465 514...	F392.314...		016

833



Façonnage occlusal



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,9	3,5	3,5
	806 314 466 524...	833.314...		018	021	031
●	806 314 466 504...	C833.314...			021	031
●	806 314 466 514...	F833.314...		018	021	031

909



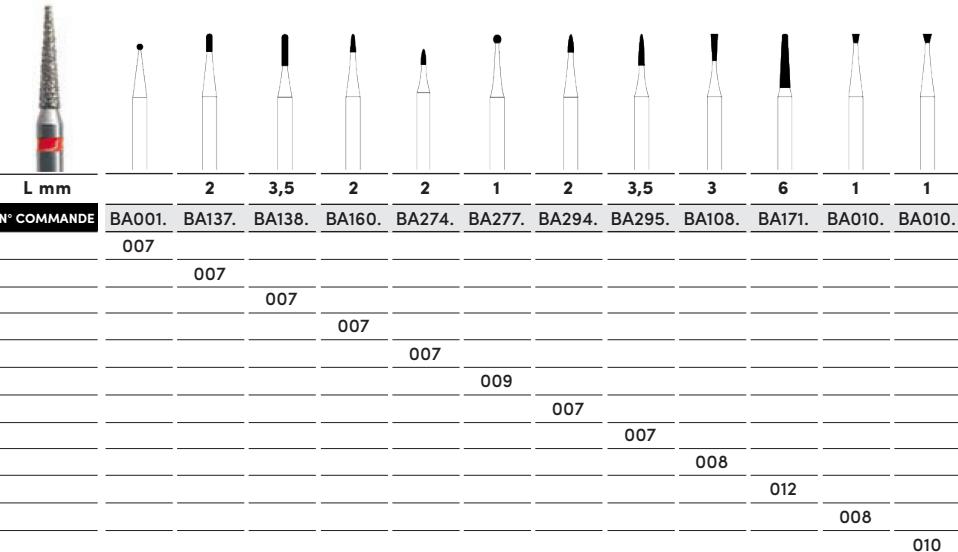
Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	1	1	1
	806 314 068 524...	909.314...		027	037	040
●	806 314 068 534...	G909.314...			037	040
●	806 314 068 544...	SG909.314...				040

Bambino

Diamants de très petites dimensions, pour les travaux de précision micrométrique



Fraise occlusale 972

La fraise occlusale 972 spécialement développée pour la réalisation de surfaces occlusales est indiquée pour tous les matériaux d'obturation, pour une réalisation sûre des cuspides et des sillons avec un seul instrument. Le bout arrondi évite la formation d'encoches. La granulométrie fine et super fine produit une surface parfaite pour le polissage final.

972



Obus rond



- ω_{\max} 40 000
- ω_{opt} 10 000 - 20 000
- ω_{\max} 30 000
- ω_{opt} 8000 - 15 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
1/10mm			4
FGL	806 315 270 514...	FG972.315...	020
FGL	806 315 270 504...	C972.315...	020



F972.315.020



C972.315.020

970

Contour occlusal



ISO	N° COMMANDE	L mm
FG 806 313 463 524...	970.313...	023
● 806 313 463 514...	F970.313...	023

980

Contour occlusal



ISO	N° COMMANDE	L mm
FG 806 313 463 524...	980.313...	027
● 806 313 463 514...	F980.313...	027

985

Contour occlusal



ISO	N° COMMANDE	L mm
FG ● 806 313 463 514...	F985.313...	031

Diamond Shaper 986

Instrument diamanté pour la mise en forme occlusale dans le secteur dentaire latéral

Instrument parfait pour la mise en forme occlusale (réalisation des surfaces masticatrices) des restaurations en composite dans le secteur dentaire latéral. Cet instrument permet de réaliser une mise en forme complète des surfaces masticatrices. Pour la création rapide d'un relief parfait sur tous les matériaux d'obturation en composite. Les trois tailles d'instruments permettent de réaliser une mise en forme sur toutes les prémolaires et molaires.

986

Contour occlusal



ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2,4	3,5
FG 806 314 464 524...	986.314...				041
● 806 314 464 514...	F986.314...		026	031	041
● 806 314 464 504...	C986.314...		026	031	041
	U _{max.}		140 000	140 000	140 000
	U _{opt.}		30 - 95 000	30 - 95 000	30 - 95 000

**Marqueurs de profondeur MP pour le marquage de la profondeur**

Les nouveaux marqueurs de profondeur permettent d'indiquer la profondeur de préparation souhaitée au début de la réalisation de cette dernière. La profondeur de préparation est gravée au laser sur le mandrin. Marqueurs de profondeur pour toutes les zones des couronnes, des bridges ainsi que pour les couronnes en céramique, overlays et onlays. Ces marqueurs sont particulièrement adaptés aux faibles profondeurs de préparation (0,5 - 1,0 - 1,5 - et 2 mm).

La partie travaillante diamantée de grande qualité se poursuit par un large col; ce qui permet d'éviter automatiquement une pénétration trop profonde du marqueur de profondeur et de réaliser une préparation trop profonde. Ceci apporte une grande sécurité à l'opérateur en particulier lors de la réalisation de restaurations par CAD/CAM qui reposent sur des préparations très exigeantes.

MP**FG**

T mm	0,5	1,0	1,5	2,0
N° COMMANDE	MP05	MP10	MP15	MP20
MP05.314	009			
MP10.314...		009		
MP15.314...			009	
MP20.314...				009
U _{max.}		160 000		
U _{opt.}		40 000		

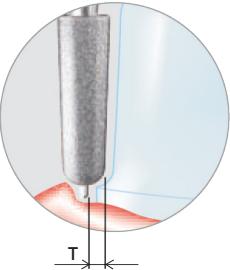


Traitement tout-céramique

998Cône round avec
pointe de guidage

FG	ISO	N° COMMANDE	T mm	0,4	0,6	0,7	0,8
	● 806 314 508 514...	F998.314...	L mm	9	9	9	9
	● 806 314 508 544...	SG998.314...		016	021	023	026
	806 314 508 524...	998.314...		016	021	023	

La pointe conductrice sert de mainteneur d'espace pour une profondeur de coupe régulière
ainsi qu'une réduction contrôlée, minimale de la substance dentaire, et sans préparation.

**Instruments lissage parodontologique**

Pour le nettoyage et le lissage des racines avec ménagement.

Conseils d'utilisation: travailler avec une légère pression (0,5n), utiliser un liquide de refroidissement (min. 50ml) et une vitesse de rotation adaptée.

10

**DIAMANT****831**

Dimanté Paro

○ 10 000 - 30 000

ISO	N° COMMANDE	Lmm	7,0
RAL 806 205 267 524	831.205...	012	
● 806 205 267 514	F831.205...	012	
● 806 205 267 504	C831.205...	012	

832

Dimanté Paro

○ 10 000 - 30 000

ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,0
RAL 806 205 258 524	832.205...	014	
● 806 205 258 514	F832.205...	014	
● 806 205 258 504	C832.205...	014	

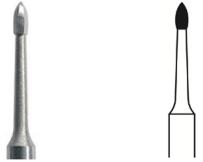
TC747

Carbure Paro

○ 8 000 Surface radiculaire

○ 12 000 Après détartrage

ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,55
RAL 500 205 261 001	TC747.205...	010	

TC758

Carbure Paro

○ 8 000 Surface radiculaire

○ 12 000 Après détartrage

ISO	N° COMMANDE	Lmm	2,75
RA 500 204 258 001	TC758.204...	012	

831L

Dimanté Paro

○ 10 000 - 30 000

ISO	N° COMMANDE	Lmm	7,0
RAXL 806 206 268 524	831L.206...	012	
● 806 206 268 514	F831L.206...	012	
● 806 206 268 504	C831L.206...	012	

**832L**

Dimanté Paro

○ 10 000 - 30 000

ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,0
RAXL 806 206 259 524	832L.206...	014	
● 806 205 259 514	F832L.206...	014	
● 806 205 259 504	C832L.206...	014	

TC747L

Carbure Paro

○ 8 000 Surface radiculaire

○ 12 000 Scaling

ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,55
RAXL 500 206 261 001	TC747L.206...	010	

**TC758L**

Carbure Paro

○ 8 000 Surface radiculaire

○ 12 000 Scaling

ISO	N° COMMANDE	Lmm	2,75
RAXL 500 206 258 001	TC758L.206...	012	

T811

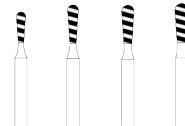
Tonneau



ISO	N° COMMANDE	Lmm	4,2
FG ● T806 314 038 534...	T811.314...C		033

T830L

Poire, long

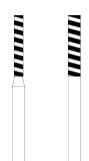
**T836**

Cylindre, bout plat

ISO	N° COMMANDE	Lmm	4	5	5	5
FG ● T806 314 239 534...	T830L.314...C		012	014	016	
● T806 314 239 544...	T830L.314...SC		012	014	016	018

T837

Cylindre, bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG ● T806 314 111 544...	T837.314...SC		012	016

T846

Cône, bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	6
FG ● T806 314 171 544...	T846.314...SC		016

T848

Cône bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	10
FG ● T806 314 173 534...	T848.314...C		016
● T806 314 173 544...	T848.314...SC		016

T850

Cône, bout arrondi



ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10	10	10
FG ● T806 314 199 534...	T850.314...C		012	014	016	018
● T806 314 199 544...	T850.314...SC			014	016	018

T856

Cône bout arrondi



ISO	N° COMMANDE	Lmm	8
FG ● T806 314 198 544...	T856.314...SC		012

T859

Cône, pointu



ISO	N° COMMANDE	Lmm	10
FG ● T806 314 166 544...	T859.314...SC		018

T878

Cylindre, à biseau



ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG	• T806 314 289 544...	T878.314...SG	012	014

T878KCône allongé,
à biseau

ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG	• T806 314 298 544...	T878K.314...SG	014	016

T879

Cylindre, à biseau



ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10	10
FG	• T806 314 290 534...	T879.314...G		014	016
	• T806 314 290 544...	T879.314...SG	012		

T879LCylindre, à biseau,
long

ISO	N° COMMANDE	Lmm	12	12
FG	• T806 314 291 544...	T879L.314...SG	012	014

T879KCône allongé,
à biseau

ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10
FG	• T806 314 299 534...	T879K.314...G	014	016
	• T806 314 299 544...	T879K.314...SG	014	016

T881Cylindre,
bout arrondi

ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG	• T806 314 141 534...	T881.314...G	012	014

T882Cylindre,
bout arrondi

ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10
FG	• T806 314 142 534...	T882.314...G	012	014

T886Cylindre,
bout pointu

ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10
FG	• T806 314 131 544...	T886.314...SG	012	014

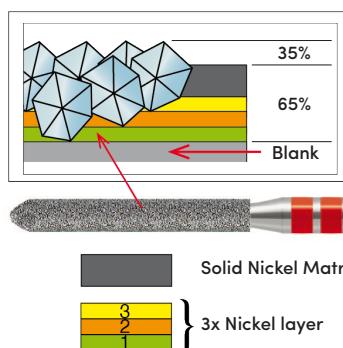
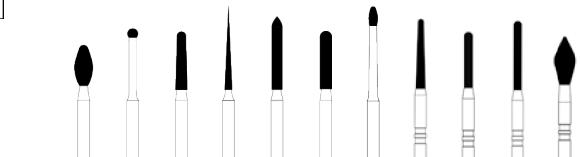
Traitements de l'oxyde de zirconium ZrO₂ avec des instruments diamantés sous irrigation.

Les instruments diamantés multicouches garantissent une durabilité élevée sur les matériaux durs tout-céramique. La nouvelle technologie de fabrication empêche le décollement des grains de diamant et élève la durabilité des instruments. La granulométrie fine assure une performance optimale de coupe et un puissant enlèvement durant la séparation avec un minimum de vibration.

K-Diamonds



Cylindre, bout arrondi
200 000



Application :

- Ajustement occlusal
- Dépose d'une couronne tout-céramique
- Adaptation de piliers tout-céramique
- Ajustement de restaurations tout-céramique
- Trépanation

Dépose d'une restauration tout céramique

Pour déposer une restauration tout céramique, il faut trancher la restauration le long de la paroi axiale jusqu'au milieu de la surface occlusale ou du bord incisif. Ensuite, la restauration est soumise à un écartement produit à l'aide d'un instrument adéquat, ce qui produira sa fracture.



KF881

K856



Cône rond
200 000
200 000



ISO	N° COMMANDE	Lmm	8
FG	●● K806 314 198 524...	K856.314...	016

K881



Cylindre à bout arrondi
200 000
200 000



ISO	N° COMMANDE	Lmm	8
FG	●● K806 314 141 524...	K881.314...	016

K-Diamonds KF856 / KF881

Cylindre à bout arrondi
200 000

ISO	N° COMMANDE	Lmm	8
FG	●● K806 314 198 514...	KF856.314...	016
	●● K806 314 141 514...	KF881.314...	016

Trépanation avec K802L

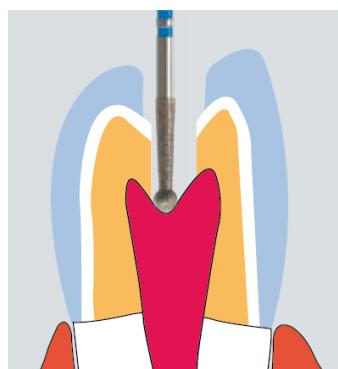
Fraise diamantée K802L pour la trépanation de restaurations intégralement en zirconium. La fraise diamantée simplifie la réalisation d'un accès rectiligne vers le canal radiculaire ainsi que la réalisation d'un accès évasé conique à la chambre pulaire.

K802L

Ronde long avec extension conique

U 200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/10mm FG	ISO	K806 314 494 524...	10	021



10 DIAMANT Fraises diamantées K avec une granulométrie spéciale de 80µm

Les piliers en dioxyde de zirconium sont la solution parfaite pour des restaurations implantaires tout-céramique. La mise en forme du pilier est réalisée avec l'instrument diamanté K nouvellement développé. La granulométrie spéciale de 80µm évite d'endommager le tout-céramique en dioxyde de zirconium. La formation de fissures et la rupture des cristaux de dioxyde de zirconium sont évitées.

K856

Cône rond

U_{max} 200 000
U_{opt} 200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/10mm FG	ISO	K806 314 198 524...	8	016



K879

Torpille

U_{max} 200 000
U_{opt} 200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/10mm FG	ISO	K806 314 290 524...	10	014



K881

Cylindre à bout arrondi

U_{max} 200 000
U_{opt} 200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/10mm FG	ISO	K806 314 141 524...	8	016



Fraises diamantées DIAPLUS

Instruments diamantés multicouches avec revêtement spécial. Très puissante inclusion des diamants naturels et de ce fait grande durée de vie des instruments.

Meulage sans échauffement. Surfaces meulées présentant un aspect lisse.

Préparation atraumatique et plus rapide.

V368



Olive pointu



5,5

5

020

020

020

023

V801



Boule



014

021

014

021

014

021

023

V830L



Poire, long



4

5

5

012

014

016

V837KR



Cylindre, bord arrondi



8,3

014

014

V846KR



Cône, bord arrondi



6

016

V379



Olive



4,2

023

V811



Tonneau



4,2

033

V835KR



Cylindre, bout plat,
angle arrondi



4,5

012

ISO N° COMMANDE L mm

FG V806 314 156 524... V835KR.314...

FG V806 314 156 534... GV835KR.314...

012

V845KR



Cône, bord arrondi



4

016

ISO N° COMMANDE L mm

FG V806 314 544 524... V845KR.314...

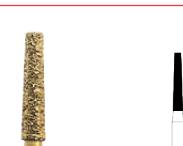
FG V806 314 544 534... GV845KR.314...

016

V847



Cône, bout plat



8

016

ISO N° COMMANDE L mm

FG V806 314 172 534... GV847.314...

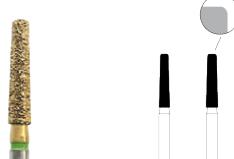
FG V806 314 172 544... GV847.314...

016

V847KR



Cône, bord arrondi



V848



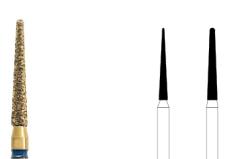
Cône, bout plat



V850



Cône, bout arrondi



V855



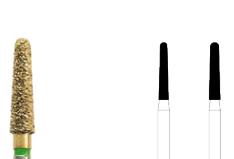
Cône, bout arrondi



V856



Cône, bout arrondi



V856L



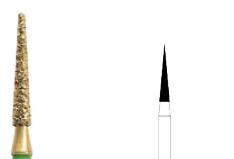
Cône, long
bout arrondi



V858



Cône, pointu



V862



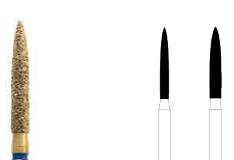
Flamme



V863



Flamme



V877K



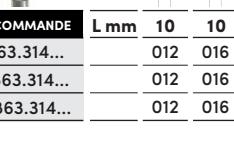
Cône, allongé
à biseau



V847KR



Cône, bord arrondi



V848



Cône, bout plat



V850



Cône, bout arrondi



V855



Cône, bout arrondi



V856



Cône, bout arrondi



V856L



Cône, long
bout arrondi



V858

Cône, pointu

V862

Flamme

V863

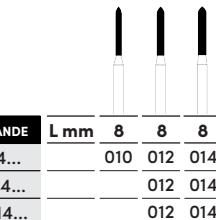
Flamme

V877K

Cône, allongé
à biseau

V878

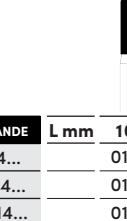
Cylindre, à biseau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8
	● V806 314 289 524...	V878.314...		010	012	014
	● V806 314 289 514...	FV878.314...		012	014	
	● V806 314 289 534...	GV878.314...		012	014	

V879

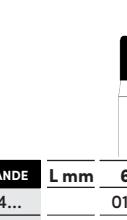
Cylindre, à biseau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
	● V806 314 290 524...	V879.314...		014
	● V806 314 290 514...	FV879.314...		014
	● V806 314 290 534...	GV879.314...		014

V880

Cylindre, bout arrondi



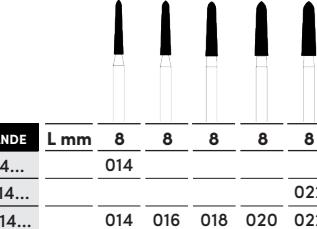
FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
	● V806 314 140 524...	V880.314...		012
	● V806 314 140 534...	GV880.314...		012

V909

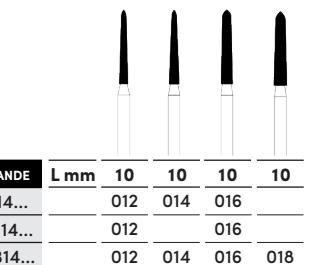
Roue



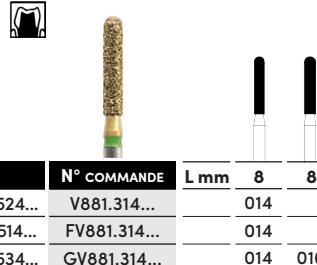
FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	1,6
	● V806 314 068 534...	GV909.314...		040

V878KCône allongé,
à biseau

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
	● V806 314 298 524...	V878K.314...		014				
	● V806 314 298 514...	FV878K.314...					022	
	● V806 314 298 534...	GV878K.314...		014	016	018	020	022

V879KCône allongé,
à biseau

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10
	● V806 314 299 524...	V879K.314...		012	014	016	
	● V806 314 299 514...	FV879K.314...		012		016	
	● V806 314 299 534...	GV879K.314...		012	014	016	018

V881Cylindre,
bout arrondi

FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
	● V806 314 141 524...	V881.314...		014	
	● V806 314 141 514...	FV881.314...		014	
	● V806 314 141 534...	GV881.314...		014	016

Strips diamantés

Applications

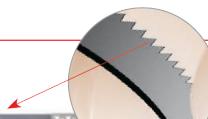
- Pour modelage des excès interproximaux des obturations
- Elimination des excès des bords interproximaux de restaurations en composites, résine acrylique, ciment verre ionomère et amalgame
 - Elimination des excès de ciments composites après scellement d'inlays, onlays et facette



Strips à finir diamantés perforés à profil denté (scie) recouverts de grains de diamant sur une face, stérilisables.

PXDS2, PFXDS2, PCXDS2

Diamanté unilatéral, perforé



40mm
Espace non diamanté

Dents de scie

L mm	147	147	147
Grain	● 45µ	● 30µ	● 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	2,50	2,50	2,50
N° COMMANDE	PXDS2	PFXDS2	PCXDS2

PDS2, PFDS2, PCDS2

Diamanté unilatéral, perforé



16mm
Espace non diamanté

Dents de scie

L mm	147	147	147
Grain	● 45µ	● 30µ	● 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	2,50	2,50	2,50
N° COMMANDE	PDS2	PFDS2	PCDS2

PXDS3, PFXDS3, PCXDS3

Diamanté unilatéral, perforé



40mm
Espace non diamanté

Dents de scie

L mm	147	147	147
Grain	● 45µ	● 30µ	● 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75	3,75
N° COMMANDE	PXDS3	PFXDS3	PCXDS3

PDS3, PFDS3, PCDS3

Diamanté unilatéral, perforé



16mm
Espace non diamanté

Dents de scie

L mm	147	147	147
Grain	● 45µ	● 30µ	● 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75	3,75
N° COMMANDE	PDS3	PFDS3	PCDS3

Avantages

- Modelage anatomique des bords interproximaux
- Pour un travail plus facile et une séparations interdentaire rapide grâce aux dents de scie latérales
- Les strips avec dents de scie latérale ont une zone non - diamantée plus large, pour un sciage plus facile
- Gain de temps grâce aux dents de scie latérales et surface abrasive diamantées dans un seul instrument
- Support en acier inoxydable pour une grande longévité de la bande
- Stérilisable

DS2, FDS2, CDS2  

Strips diamantés sans dents de scie

Diamanté unilatéral

	147	147	147
L mm	147	147	147
Grain	● 45µ	● 30µ	● 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	2,5	2,5	2,5
N° COMMANDE	DS2	FDS2	CDS2

16mm Espace non diamanté

DS3, FDS3, CDS3  

Strips diamantés sans dents de scie

Diamanté unilatéral

	147	147	147
L mm	147	147	147
Grain	● 45µ	● 30µ	● 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75	3,75
N° COMMANDE	DS3	FDS3	CDS3

16mm Espace non diamanté

FXDS3, CXDS3

Diamanté unilatéral

	147	147
L mm	147	147
Grain	● 45µ	● 30µ
Épaisseur mm	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75
N° COMMANDE	FXDS3	CXDS3

40mm Espace non diamanté

Strips diamantés larges

Gagnez de la place en douceur en abrasant les faces proximales des dents en malposition. Les dents ont suffisamment de place pour s'aligner à la suite de la réduction inter-proximale.

DS6, FDS6, CDS6  

Diamanté unilatéral, large

	147	147	147
L mm	147	147	147
Grain	● 45µ	● 30µ	● 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	6	6	6
N° COMMANDE	DS6	FDS6	CDS6



Endodontie

Instruments canalaire

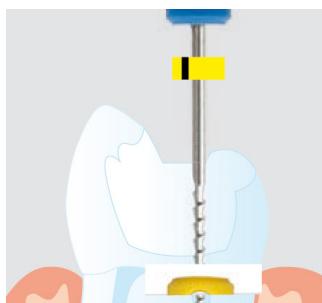
Instruments de préparation très flexibles et à forte puissance de coupe, pour l'endodontie.

Tous les instruments présentent une extrémité mousse (extrémités atraumatiques).

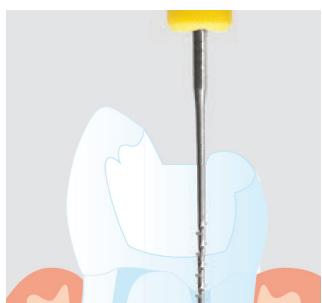
La grande flexibilité permet un haut niveau de résistance et de sécurité.



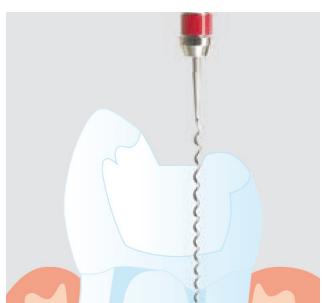
Élargissement de l'entrée canalaire avec le foret Gates.



Ouverture du canal.



Extirpation de la pulpe.



Obturation canalaire.

INSTRUMENTS CANALAIRES 72

Gates 72



Largas 72



H1SNL 72



802L 73

Cylindro-conique
bout mousse 73

EndoZ 73



Endo 74



Endo 74



Tire-nerfs 75



Broche "K" 75



Lime "K" 75



Lime Hedstroem 76



Lime NiTi 76



Bourre pâte "L" 76



802L

Fraise spéciale d'endodontie pour la résection du plafond de la chambre pulaire et l'élargissement des accès en vue d'une préparation radiculaire réussie. Le long col diamanté de l'instrument simplifie la réalisation d'un accès rectiligne au canal radiculaire et l'aménagement d'un accès conique dans la chambre pulaire. Le grain diamanté spécial garantit une abrasion rapide et préservatrice des tissus dentaires.

Vitesse de rotation optimale 120000 à 160000 t/min avec seulement une légère pression.

802L

Ronde long avec extension

↻_{opt.} 013-016 = 120 000
↻_{opt.} 021 = 160 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10
1/10mm	FG	806 314 494 524...	802L.314...	013	016	021	

**851**

Cône à extrémité mousse

↻_{max.} pour Microm.
160 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8
1/10mm	FG	806 314 219 524...	851.314...	010	012	016	
●	806 314 219 514...	F851.314...		010	012		
●	806 314 219 534...	G851.314...		012	016		

**857**

Cône bout mousse et arrondi

↻_{max.} pour Microm.
160 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10
1/10mm	FG	806 314 220 524...	857.314...	012	014	016	
●	806 314 220 514...	F857.314...		012	014		
●	806 314 220 534...	G857.314...		012	014	016	
●	806 314 220 534...	SG857.314...		014			

**H152 - EndoZ**

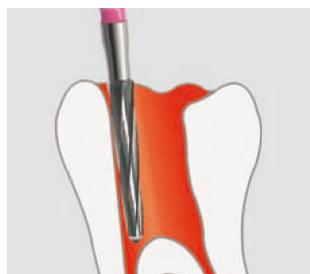
Fraise endodontique spéciale avec une configuration conique et allongée pour la réalisation d'un accès évasé vers la chambre pulaire. Le bout arrondi et mousse de la fraise (safe end) évite alors une attaque des parois des canaux radiculaires et du plancher de la cavité pulaire. Vitesse de rotation maximale 120000 t/mn, travailler en n'exerçant qu'une faible pression.

H152

Conique particulièrement long

↻_{max.} 120 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	9	9
1/10mm	FG	500 314 210 295...	H152.314...	009		
●	500 315 210 295...	H152.315...		009		

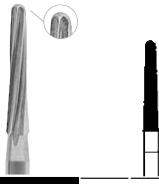


C269GK 

Élargissement de la chambre pulinaire

U_{max.} 160 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
1/10mm			9
FGXL	500 316 219 295...	C269GK.316...	016
FGXXL	500 317 219 295...	C269GK.317...	016

**Fraise d'endodontie C269GKS** 

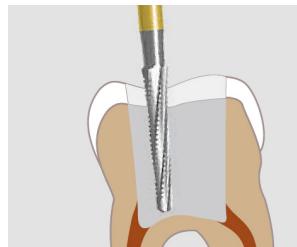
Fraise d'endodontie spéciale avec une configuration de coupe longue et conique et une denture à section transversale pour la réalisation d'une cavité d'accès endodontique en forme d'entonnoir dans la chambre pulinaire. La denture à section transversale garantit un enlèvement silencieux et efficace de la substance dentaire. L'extrémité non travaillante arrondie de la fraise (bout mousse) évite la pénétration dans les parois canalaires et le plancher pulinaire. À utiliser après élimination du plafond pulinaire avec la fraise d'endodontie 802L pour un élargissement de la cavité d'accès endodontique en vue d'un traitement canalaire réussi.

C269GKS 

Élargissement de la chambre pulinaire

U_{max.} 100 000U_{opt.} 80 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
1/10mm			9
FG	500 314 219 296...	C269GKS.314...	016

**802L** 

Ronde long avec extension

U_{opt.} 013-016 = 120 000U_{opt.} 021 = 160 000

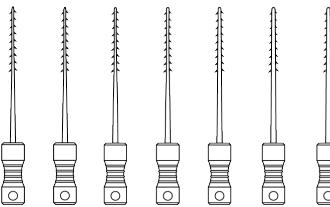
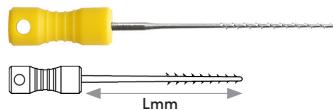
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
1/10mm			10
FG	806 314 494 524...	802L.314...	013 016 021



Fraise spéciale d'endodontie pour la résection du plafond de la chambre pulinaire et l'élargissement des accès en vue d'une préparation radiculaire réussie. Le long col diamanté de l'instrument simplifie la réalisation d'un accès rectiligne au canal radiculaire et l'aménagement d'un accès conique dans la chambre pulinaire.

9107   

Tire-nerfs

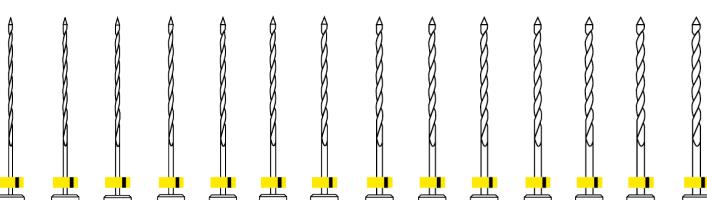
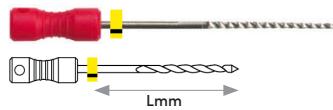


		ISO	N° COMMANDE									
654	L = 11	340 654 657 455...	9107.11.654. ...	6	ISO	020	025	030	035	040	050	060
	Assortiment	9107.11.654SO1	1			025	030	035	050	060	060	060

Préparation manuelle : insérer le tire-nerf dans le canal radiculaire et retirer l'instrument enveloppé de la pulpe après avoir effectué une rotation de 180° à 360°.

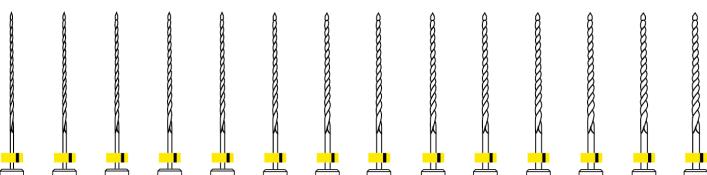
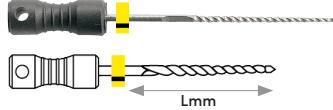
171  

Broche "K"



		ISO	N° COMMANDE																
654	L = 21	340 654 639 451...	171.21.654. ...	6	ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
	Assortiment	171.21.654SO1	1			015	020	025	030	035	040			045	050	055	060	070	080
	171.21.654SO2	1												045	050	055	060	070	080
654	L = 25	340 654 640 451...	171.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
	Assortiment	171.25.654SO1	1			015	020	025	030	035	040			045	050	055	060	070	080
	171.25.654SO2	1												045	050	055	060	070	080
654	L = 28	340 654 641 451...	171.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
	Assortiment	171.28.654SO1	1			015	020	025	030	035	040			045	050	055	060	070	080
	171.28.654SO2	1												045	050	055	060	070	080
654	L = 31	340 654 642 451...	171.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
	Assortiment	171.31.654SO1	1			015	020	025	030	035	040			045	050	055	060	070	080
	171.31.654SO2	1												045	050	055	060	070	080

Préparation manuelle : application avec pression et un mouvement de rotation de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre.

173  Lime "K"  $\text{U}_{\text{max.}} 450 - 800$ 

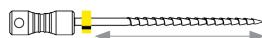
		ISO	N° COMMANDE																
654	L = 21	340 654 645 452...	173.21.654. ...	6	ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
	Assortiment	173.21.654SO1	1			015	020	025	030	035	040			045	050	055	060	070	080
	173.21.654SO2	1												045	050	055	060	070	080
654	L = 25	340 654 646 452...	173.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040		045	050	055	060	070	080
	Assortiment	173.25.654SO1	1			015	020	025	030	035	040			045	050	055	060	070	080
	173.25.654SO2	1												045	050	055	060	070	080
654	L = 28	340 654 647 452...	173.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040		045	050	055	060	070	080
	Assortiment	173.28.654SO1	1			015	020	025	030	035	040			045	050	055	060	070	080
	173.28.654SO2	1												045	050	055	060	070	080
654	L = 31	340 654 648 452...	173.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040		045	050	055	060	070	080
	Assortiment	173.31.654SO1	1			015	020	025	030	035	040			045	050	055	060	070	080
	173.31.654SO2	1												045	050	055	060	070	080

Préparation manuelle : mouvement de limage combiné avec une rotation de 45° maximum dans le sens des aiguilles d'une montre.

174 ◀sst



Lime Hedstroem ↗max. 450 - 800



Lmm

		ISO	N° COMMANDE	ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
654	L = 21	340 654 650 453...	174.21.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
Assortiment																		
654	L = 25	340 654 651 453...	174.25.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
Assortiment																		
654	L = 28	340 654 652 453...	174.28.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
Assortiment																		
654	L = 31	340 654 653 453...	174.31.654. ...	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
Assortiment																		
174																		

Préparation manuelle : avec un mouvement de haut en bas, sans rotation.

178 ◀sst



Bourre pâte "L"

↗max. 800



Lmm

		ISO	N° COMMANDE	ISO	025	030	035	040
RA	L = 21	340 204 675 458...	178.21.204. ...	4	025	030	035	040
Assortiment								
RA	L = 25	340 204 676 458...	178.25.204. ...	4	025	030	035	040
Assortiment								

Sans spirale de sécurité. Contre-angle avec code couleur vert.



178S ◀sst



Bourre pâte "L"

↗max. 800



Lmm

		ISO	N° COMMANDE	ISO	025	030	035	040
RA	L = 21	340 204 672 458...	178S.21.654. ...	4	025	030	035	040
Assortiment								
RA	L = 25	340 204 673 458...	178S.25.654. ...	4	025	030	035	040
Assortiment								

Avec spirale de sécurité. Contre-angle avec code couleur vert.

Mandrins à clipser



L mm	5
TAILLE 1/16 mm	050
N° COMMANDE	4037RA
ISO N° 311 204...	607 372 050...
□	6/100
○	2000

Mandrins Flexi-Snap



N° COMMANDE	4038RA
ISO N° 311 204...	611 372 030...
□	6
○	20 000

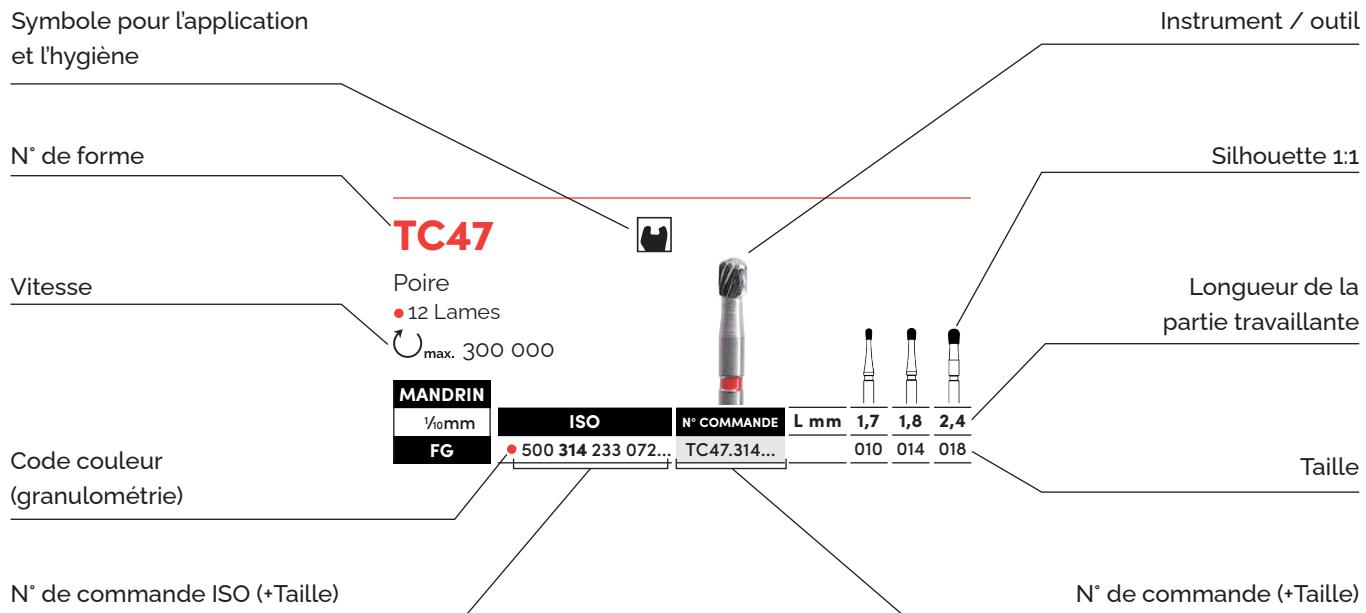
Mandrins à visser



L mm	13
TAILLE 1/16 mm	à visser
N° COMMANDE	4039RA
ISO N° 311 204...	001 300 000...
□	6
○	15 000

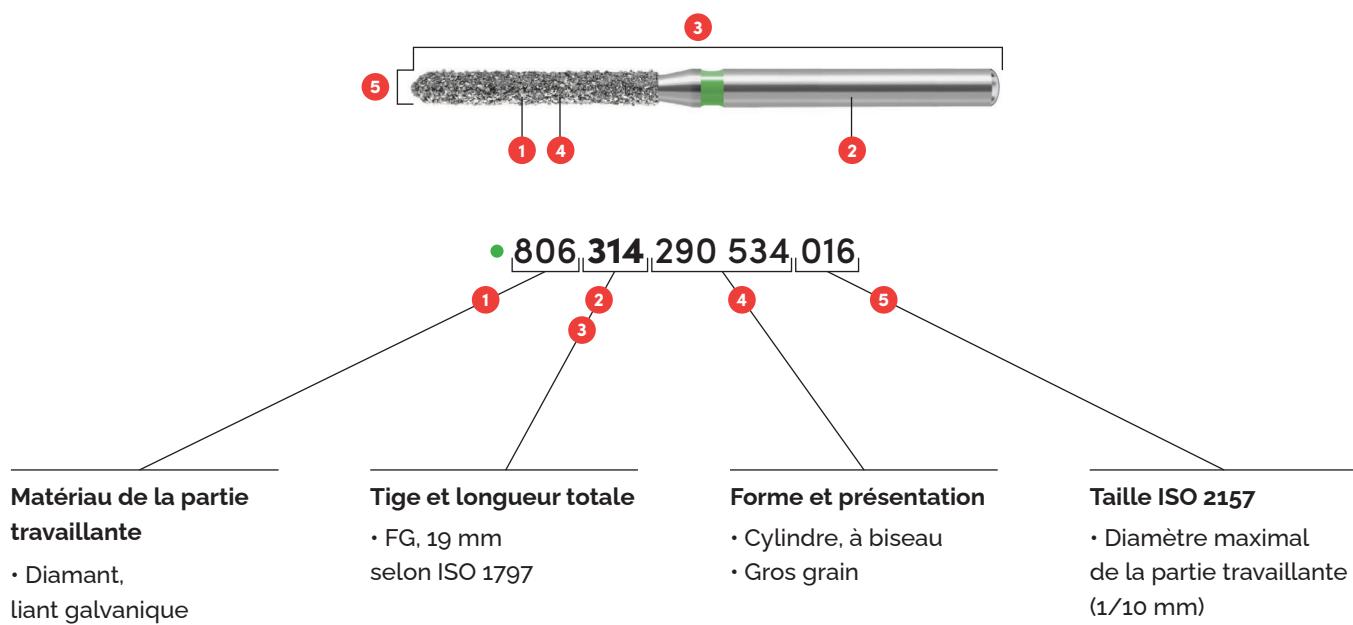
Options pour vos commandes

Vous pouvez faire vos commandes d'instruments en vous servant du numéro de référence ou du système de numéros ISO. Les 2 possibilités garantissent que l'exécution de votre commande ne rencontrera aucun problème.



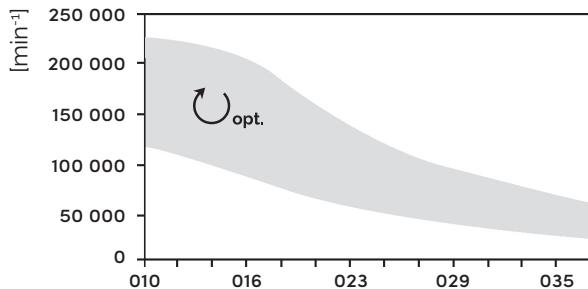
Système de numéros ISO 6360

Le numéro de commande ISO est constitué d'un numéro de code fixe indiquant certaines caractéristiques propres aux instruments et outils permettant ainsi une identification claire.

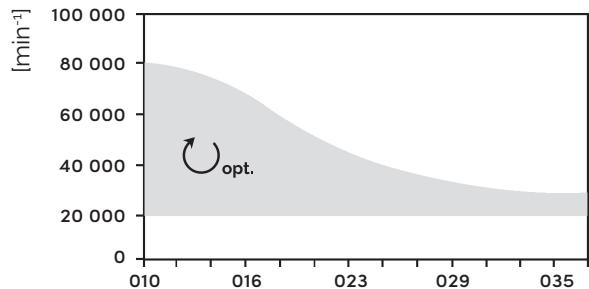


Vitesse recommandée

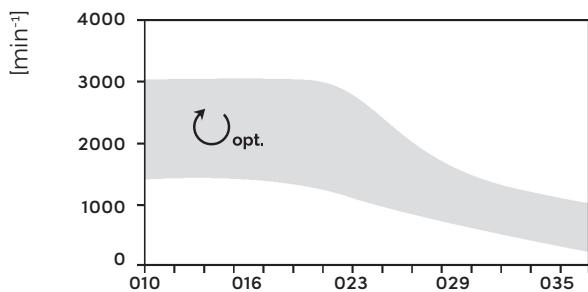
Préparer (instruments diamantés)



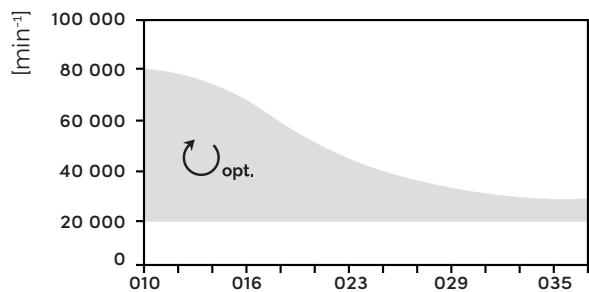
Finir (instruments diamantés)



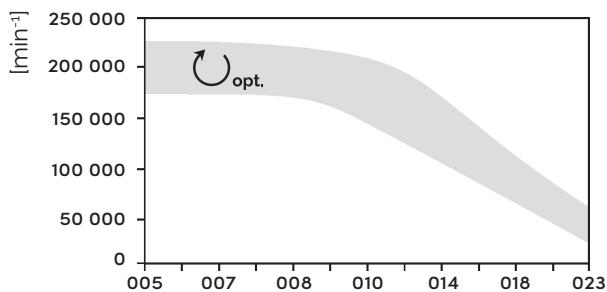
Excaver (instruments en carbure et acier)



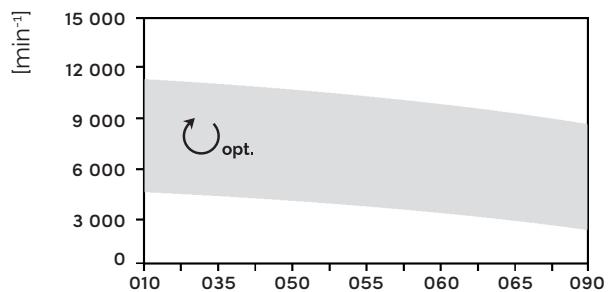
Finir (instruments en carbure)



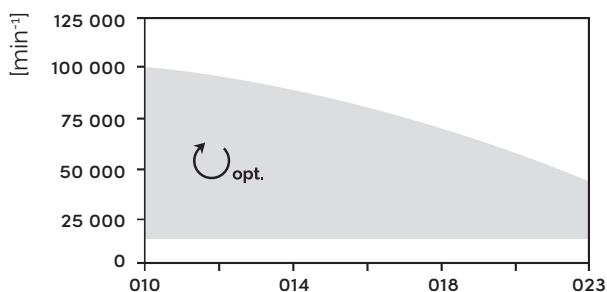
Excaver et préparer (instruments en carbure)



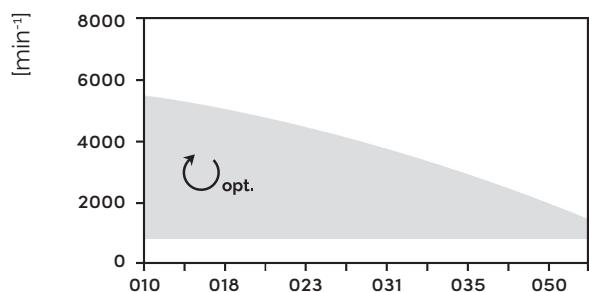
Polissage & Prophylaxie



Chirurgie (tige turbine)



Polissage & Prophylaxie



Symboles utilisés

	Fabricant	 2019-09	Date de fabrication		Produit médical
	Résines acryliques		Préparation cavitaires		Pédicurie et podologie
	Fabrication des modèles		Préparation coronaire		Ultrasons
	Couronnes et bridges		Retrait des vieilles obturations		Thermodésinfecteur
	Technique de la coulée sur modèles		Préparation des obturations		Thermodésinfecteur ne pas appliquer
	Finition occlusale des alliages		Surfaçage radiculaire		Autoclave
	Finition occlusale des céramiques		Prophylaxie		Autoclave ne pas appliquer
	Technique de recouvrement et technique céramique		Traitement endodontique		N° de commande
	Technique de fraisage		Systèmes de reconstitution		N° ISO
	Technique de fraisage		Séparation des couronnes		Regarder les conseils d'utilisation sur www.stonerental.com
	Technique de fraisage		Chirurgie maxillo-faciale		Vitesse de rotation maximale permise
	Technique de fraisage		Traitement orthodontique		Vitesse de rotation recommandée
	Technique de fraisage		Implantologie		Usage unique
	Technique de fraisage		Pointe mousse, non coupante		Utiliser avec de l'eau
	Technique de fraisage		Chamfrein de sécurité		Sans jet d'eau
	N° du lot - rend possible l'identification de la charge de production		Conditionnement		Bord arrondi

Index

Nº Ref	ISO	Page	Nº Ref	ISO	Page	Nº Ref	ISO	Page
BA 001 -	001 514	58	- 0730 RA	516 055	6	- 1254 RA-100	400 060	18
- 0030 RA	513 055	11	- 0731 RA	516 050	6	- 1255 RA	500 035	16
- 0031 RA	513 050	11	- 0732 RA	516 050	6	- 1256 RA	500 035	12, 16
- 0032 RA	513 050	11	- 0733 RA	516 030	6	- 1257 RA	500 060	12, 16
- 0033 RA	513 030	11	- 0734 RA	516 085	6	- 1259 RA	500 020	16
- 0034 RA	513 085	11	- 0735 RA	516 060	6	- 1260 UM	531 120	7
- 0035 RA	513 060	11	- 0736 RA	516 100	6	- 1261 UM	531 080	7
- 0036 RA	513 100	11	- 0738 RA	516 100	6	- 1270 UM	521 120	7
- 0038 RA	513 100	11	- 0739 RA	516 035	6	- 1271 UM	521 080	7
- 0039 RA	513 035	11	- 0830 RA	523 055	7	- 1280 UM	511 120	7
- 0053 FG	513 030	11	- 0831 RA	523 050	7	- 1281 UM	531 080	7
- 0055 FG	513 060	11	- 0832 RA	523 050	7	- 1290 UM	501 120	7
AS 01.025 FG	505 025	20	- 0834 RA	523 085	7	- 1291 UM	501 080	7
BA 010 -	010 514	58	- 0835 RA	523 060	7	AS 13.025 RA	505 025	20
- 0130 RA	503 055	11	- 0836 RA	523 100	7	TC 132 -	699 071	32
- 0131 RA	503 050	11	- 0932 RA	534 050	12	TC 132 F	699 041	32
- 0132 RA	503 050	11	- 0933 RA	534 030	12	TC 132 UF	699 031	32
- 0133 RA	503 030	11	- 0935 RA	534 060	12	TC 133 -	159 071	32
- 0134 RA	503 085	11	- 0939 RA	534 035	12	TC 133 F	159 041	32
- 0135 RA	503 060	11	C 1 -	001 001	24, 28	TC 133 UF	159 031	32
- 0136 RA	503 100	11	C 1 S	001 003	24	- 1332 RA	534 050	10
- 0138 RA	503 100	11	C 1 SX	001 190	24	- 1333 RA	534 030	10
- 0139 RA	503 035	11	C 1 SZN	004 009	24	TC 134 -	164 071	32
- 0153 FG	503 030	11	C 1 SDR	004 005	24	TC 134 F	164 041	32
- 0155 FG	503 060	11	H 1 SEB.205	004 006	41, 72	TC 134 UF	164 031	32
AS 02.025 FG	505 025	20	H 1 SEB.206	004 006	41, 72	TC 134 S	164 072	36
AS 03.025 FG	505 025	20	H 1 SNL	001 003	41	TC 135 -	159 071	32
- 0332 RA	514 050	9	GSD 1 -	411 534	42	TC 135 F	159 041	32
- 0333 RA	514 030	9	H 1 SNL	001 003	72	TC 135 UF	159 031	32
- 0334 RA	514 085	9	MP 10 -	-	59	TC 135 S	166 072	36
- 0335 RA	514 060	9	BA 108 -	108 514	58	BA 137 -	137 514	58
- 0336 RA	514 100	9	AS 11.025 RA	505 025	20	BA 138 -	138 514	58
- 0339 RA	514 035	9	AS 12.025 RA	505 025	20	AS 14.025 RA	505 025	20
- 0352 RA	525 050	10	- 1232 RA	512 050	14	C 141 -	001 291	37
- 0355 RA	525 060	10	- 1233 RA	512 030	14	C 141 A	001 298	37
- 0362 RA	515 050	10	- 1235 RA	512 060	14	C 141 AC	001 298	37
- 0365 RA	515 060	10	- 1238 RA	512 060	14	- 1470 RA	400 035	16
- 0372 RA	504 050	10	- 1239 RA	511 060	14	- 1471 RA	400 035	16
AS 04.025 FG	505 025	20	- 1240 RA	500 060	14	- 1472 RA	400 060	16
- 0432 RA	514 050	13	- 1241 RA	400 060	14	- 1473 RA	400 020	16
- 0433 RA	514 030	13	- 1242 RA	600 060	14	- 1475 RA	600 035	16
- 0435 RA	514 060	13	- 1243 SC	500 060	15	- 1476 RA	600 035	16
MP 05 -	-	59	- 1244 SC	400 060	15	- 1477 RA	600 060	16
AS 05.030 FG	505 030	20	- 1245 SC	600 060	15	- 1478 RA	600 020	16
- 0530 RA	524 055	13	- 1246 RA-100	500 060	18	- 1480 SC	500 035	16
- 0531 RA	524 050	13	- 1247 RA-100	400 060	18	- 1481 SC	500 060	16
- 0532 RA	524 050	13	- 1248 RA-100	500 060	18	- 1482 SC	400 035	16
- 0533 RA	524 030	13	- 1249 RA-100	400 060	18	- 1483 SC	400 060	16
- 0534 RA	524 085	13	- 1250 RA-100	500 060	18	- 1485 SC	600 035	16
- 0535 RA	524 060	13	- 1251 UM	500 060	15	- 1486 SC	600 060	16
- 0536 RA	524 100	13	- 1252 UM	400 060	15	- 1490 UM	500 035	17
AS 06.030 FG	505 030	20	- 1253 UM	600 060	15	- 1491 UM	500 035	17

Nº Ref	ISO	Page	Nº Ref	ISO	Page	Nº Ref	ISO	Page
MP 15 -	-	59	- 1938 RA	532 100	6	C 262 -	408 299	39
AS 15.030 RA	505 030	20	- 1939 RA	532 035	6	R 2620 RA	533 060	9
- 1500 RA	514 050	19	C 2 -	010 001	23, 28	ST 2630 RA	524 060	8
- 1501 RA	514 050	19	PXDS 2 -	-	68	R 2630 RA	523 060	9
- 1502 RA	514 070	19	PFXDS 2 -	-	68	ST 2640 RA	514 060	8
C 151 -	199 336	38	PCXDS 2 -	-	68	R 2640 RA	513 060	9
TC 152 N	210 072	36	PDS 2 -	-	68	C 267 -	210 295	39
H 152 -	210 295	73	PFDS 2 -	-	68	C 269 -	199 295	39
C 157 -	196 336	38	PCDS 2 -	-	68	C 269 GK	219 295	40, 74
AS 16.030 RA	505 030	20	DS 2 -	-	69	C 269 GKS	219 296	40, 74
BA 160 -	160 514	58	FDS 2 -	-	69	R 2720 RA	533 100	9
C 161 -	408 295	38	CDS 2 -	-	69	ST 2730 RA	524 100	8
C 162 -	408 297	38	MP 20 -	-	59	R 2730 RA	523 100	9
C 162 A	408 298	38	- 20032 RA	521 050	6	BA 274 -	274 514	58
C 162 S	408 337	38	- 20033 RA	521 030	6	ST 2740 RA	514 100	8
C 162 AC	408 297	38	- 20035 RA	521 060	6	R 2740 RA	513 100	9
C 163 A	408 298	38	- 20038 RA	521 100	6	TC 275 -	157 072	33
C 166 -	409 297	38	- 20039 RA	521 130	6	BA 277 -	277 514	58
C 166 A	409 298	38	C 21 -	107 006	25, 28	TC 280 -	535 072	33
C 166 SAC	409 337	43	C 21 R	137 006	25, 28	TC 281 K	296 072	33
C 167 -	410 297	43	T 21 XR	137 019	25, 30	TC 282 -	288 072	33
BA 171 -	171 514	58	T 21 X	107 019	30	TC 282 K	297 072	33
- 171 .21	639 451	79	C 21 GK	217 001	25	TC 283 -	289 072	34
- 171 .25	640 451	79	C 22 AGK	217 006	25	TC 283 K	298 072	34
- 171 .28	641 451	79	C 22 ALGK	219 006	25	R 2830 RA	523 130	9
- 171 .31	642 451	79	C 23 R	194 006	26	TC 284 -	290 072	34
- 173 .21	645 452	79	C 23 -	168 006	28	TC 284 K	299 072	34
- 173 .25	646 452	79	C 23 L	171 006	28	TC 284 KN	299 072	36
- 173 .28	647 452	79	T 23 XR	194 019	30	R 2840 RA	513 130	9
- 173 .31	648 452	79	C 245 -	234 006	28	BA 294 -	294 514	58
- 174 .21	650 453	77	H 245 PC	234 008	29	BA 295 -	295 514	58
- 174 .25	651 453	77	TC 246 -	495 071	32	TC 297 -	158 072	34
- 174 .28	652 453	77	TC 246 UF	495 031	32	PXDS 3 -	-	68
- 174 .31	653 453	77	TC 246 L	496 071	33	PFXDS 3 -	-	68
- 178 .21	675 458	77	TC 246 LUF	496 031	33	PCXDS 3 -	-	68
- 178 .25	676 458	77	TC 247 -	195 071	33	PDS 3 -	-	68
- 178 S.21	672 458	77	TC 247 F	195 041	33	PFDS 3 -	-	68
- 178 S.25	673 458	77	TC 247 UF	195 031	33	PCDS 3 -	-	68
- 180 .15.204	678 336	72	TC 248 -	534 072	33	DS 3 -	-	69
- 180 .19.204	679 336	72	STT 249 -	-	43	FDS 3 -	-	69
- 183 .15.204	682 336	72	STT 250 -	-	43	CDS 3 -	-	69
- 183 .19.204	683 336	72	R 2520 RA	533 040	9	FXDS 3 -	-	69
- 19032 RA	522 050	6	ST 2530 RA	524 040	8	CXDS 3 -	-	69
- 19033 RA	532 030	6	R 2530 RA	523 040	9	TC 30 -	010 175	31
- 19034 RA	522 085	6	C 254 -	415 296	39	TC 300 -	169 072	34
- 19035 RA	522 060	6	C 254 A	415 298	39	- 30032 RA	513 050	8
- 19038 RA	522 100	6	C 254 AAC	415 298	39	- 30033 RA	513 030	8
- 19039 RA	522 035	6	G 254 -	415 524	42	- 30035 RA	513 060	8
- 1932 RA	532 050	6	D 254 -	199 534	42	- 30036 RA	513 100	8
- 1933 RA	532 030	6	ST 2540 RA	514 040	8	- 30039 RA	513 130	8
- 1934 RA	532 085	6	R 2540 RA	513 040	9	- 3032 RA	523 050	8
- 1935 RA	532 060	6	C 255 A	597 295	39	- 3033 RA	523 030	8

N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page
- 3035 RA	523 060	8	FG 379 -	277 544	57	KF 801 L	697 514	63
- 3036 RA	523 100	8	KF 379 L	277 514	63	KC 801 L	697 504	63
- 3039 RA	523 130	8	VG 379 -	277 534	65	KUF 801 L	697 494	63
C 31 -	107 007	26, 28	TC 390 -	274 072	35	V 801 -	001 524	65
C 31 R	137 007	26, 28	TC 390 UF	274 032	35	VF 801 -	001 514	65
H 31 RPC	137 008	29, 30	TC 390 S	274 073	36	VG 801 -	001 534	65
H 31 PC	107 008	29	- 390 -	274 524	58	- 802 -	002 524	46
C 33 -	168 007	28	C 390 -	274 504	58	F 802 -	002 514	46
C 33 L	171 007	29	F 390 -	274 514	58	G 802 -	002 534	46
C 33 LGK	217 006	29	- 392 -	465 524	58	SG 802 -	002 544	46
- 332 RA	533 050	8	C 392 -	465 504	58	- 802 L	494 524	73, 74
- 333 RA	533 030	8	F 392 -	465 514	58	K 802 L	494 524	64
- 335 RA	533 060	8	C 4 AK	138 019	26	- 805 -	010 524	46
- 336 RA	533 100	8	C 4 AKL	139 019	26	F 805 -	010 514	46
TC 336 -	198 072	34	- 4037 RA	372 050	15, 17, 77	G 805 -	010 534	46
C 34 -	138 293	26	- 4038 RA	372 030	7, 77	SG 805 -	010 544	46
C 34 L	139 293	26	- 4039 RA	300 000	15, 17, 77	- 806 -	019 524	46
C 35 L	137 009	27	TC 41 -	001 071	31	G 806 -	019 534	46
C 36 RS	137 293	26	TC 41 UF	001 031	31	SG 806 -	019 544	46
- 368 -	257 524	57	TC 41 N	001 071	36	- 807 -	225 524	47
UF 368 -	257 494	57	TC 46 -	254 072	31	G 807 -	225 534	47
C 368 -	257 504	57	TC 46 N	254 072	36	SG 807 -	225 544	47
F 368 -	257 514	57	TC 47 -	233 072	31	- 807 L	226 524	47
G 368 -	257 534	57	TC 47 L	234 072	31	- 808 -	014 524	47
SG 368 -	257 544	57	TC 48 L	249 072	31, 40	- 811 -	038 524	47
V 368 -	257 524	65	TC 48 LF	249 042	31	G 811 -	038 534	47
VF 368 -	257 514	65	TC 48 LUF	233 032	31, 40	SG 811 -	038 544	47
VG 368 -	257 534	65	TC 48 LS	249 073	36	T 811 -	038 534	61
- 369 -	263 524	57	TC 49 -	107 072	32	VG 811 -	038 534	65
C 369 -	263 504	57	TC 50 -	465 071	32	- 813 -	032 524	47
F 369 -	263 514	57	TC 50 A	474 071	32	G 813 -	032 534	47
G 369 -	263 534	57	TC 50 AF	474 041	32	SG 813 -	032 544	47
KF 369 -	263 514	63	TC 50 AUF	474 031	32	- 813 L	523 524	47
KC 369 -	263 504	63	C 560 -	196 336	40, 74	G 813 L	523 534	47
KUF 369 -	263 494	63	DS 6 -	-	69	- 815 -	040 524	47
F 370 -	507 514	57	FDS 6 -	-	69	G 815 -	040 534	47
G 370 -	507 534	57	CDS 6 -	-	69	- 817 -	041 524	47
TC 375 -	172 072	34	GF 601.030 FG	513 030	20	G 817 -	041 534	47
TC 375 R	198 072	35	GF 601.030 RA	513 030	20	- 818 -	042 524	47
TC 377 -	168 072	35	GF 602.040 RA	513 040	20	G 818 -	042 534	47
TC 378 -	184 072	35	GF 661.025 FG	513 025	20	- 820 -	043 524	47
TC 378 N	184 072	36	GF 661.025 RA	513 025	20	- 822 -	237 524	48
T 379 X	277 019	25	GM 663.050 RA	523 050	20	F 822 -	237 514	48
TC 379 -	277 072	35	C 7 L	234 006	25	G 822 -	237 534	48
TC 379 F	277 042	35	C 7 -	232 001	28	SG 822 -	237 544	48
TC 379 UF	277 032	35	H 7 PC	232 008	29	T 822 -	237 544	61
TC 379 GK	279 072	35	T 7 X	232 019	30	- 825 -	304 524	48
TC 379 G	277 092	35	T 7 XL	234 019	30	- 830 -	238 524	48
TC 379 S	277 073	36	- 801 -	001 524	46	C 830 -	238 504	48
TC 379 N	277 072	36	C 801 -	001 504	46	F 830 -	238 514	48
TC 379 -	277 072	40	F 801 -	001 514	46	G 830 -	238 534	48
TC 379 -	277 032	40	G 801 -	001 534	46	SG 830 -	238 544	48
- 379 -	277 524	57	SG 801 -	001 544	46	- 830 L	239 524	48
C 379 -	277 504	57	- 801 L	697 524	46	C 830 L	239 504	48
F 379 -	277 514	57	G 801 L	697 534	46	F 830 L	239 514	48
G 379 -	277 534	57	SG 801 L	697 544	46	G 830 L	239 534	48

Nº Ref	ISO	Page	Nº Ref	ISO	Page	Nº Ref	ISO	Page
SG 830 L	239 544	48	G 845 -	170 534	50	VG 850 -	199 534	66
T 830 LC	239 534	61	- 845 KR	544 524	51	- 851 -	219 524	52, 73
T 830 LSC	239 544	61	F 845 KR	544 514	51	F 851 -	219 534	52
V 830 L	239 524	65	G 845 KR	544 534	51	G 851 -	219 544	52
VF 830 L	239 514	65	V 845 KR	544 524	65	F 851 -	219 514	73
VG 830 L	239 534	65	- 846 -	171 524	51	G 851 -	219 534	73
- 833 -	466 524	58	G 846 -	171 534	51	- 852 -	164 524	52
C 833 -	466 504	58	- 846 S	183 534	51	C 852 -	164 504	52
F 833 -	466 514	58	- 846 KR	545 524	51	F 852 -	164 514	52
- 834 -	552 524	48	F 846 KR	545 514	51	G 852 -	164 534	52
- 834 A	000 524	48	G 846 KR	545 534	51	SG 852 -	164 544	52
- 835 -	107 524	48	T 846 -	171 544	61	- 855 -	197 524	52
F 835 -	107 514	48	V 846 KR	545 524	65	G 855 -	197 534	52
G 835 -	107 534	48	TC 847 KRG	546 092	35	SG 855 -	197 544	52
SG 835 -	107 544	48	- 847 -	172 524	51	VG 855 -	197 534	66
- 835 KR	156 524	49	C 847 -	172 504	51	TC 856 G	198 092	35
F 835 KR	156 514	49	F 847 -	172 514	51	- 856 -	198 524	53
G 835 KR	156 534	49	G 847 -	172 534	51	C 856 -	198 504	53
SG 835 KR	156 544	49	SG 847 -	172 544	51	F 856 -	198 514	53
V 835 KR	156 524	65	- 847 KR	546 524	51	G 856 -	198 534	53
VG 835 KR	156 534	65	F 847 KR	546 514	51	SG 856 -	198 544	53
- 836 -	110 524	49	G 847 KR	546 534	51	- 856 L	199 524	53
F 836 -	110 514	49	V 847 -	172 534	65	F 856 L	199 514	53
G 836 -	110 534	49	VG 847 KR	546 534	66	G 856 L	199 534	53
SG 836 -	110 544	49	- 848 -	173 524	51	SG 856 L	199 544	53
- 836 KR	157 524	49	C 848 -	173 504	51	T 856 SC	198 544	61
F 836 KR	157 514	49	F 848 -	173 514	51	KF 856 -	198 514	63
G 836 KR	157 534	49	G 848 -	173 534	51	KC 856 -	198 504	63
SG 836 KR	157 544	49	SG 848 -	173 544	51	KUF 856 -	198 494	63
T 836 -	110 544	61	- 848 L	174 524	52	K 856 -	198 524	63, 64
- 837 -	111 524	49	G 848 L	174 534	52	KF 856 -	198 514	63
F 837 -	111 514	49	SG 848 L	174 544	52	VG 856 -	198 534	66
G 837 -	111 534	49	T 848 C	173 534	61	VG 856 L	199 534	66
SG 837 -	111 544	49	T 848 SC	173 544	61	- 857 -	220 524	53, 73
- 837 KR	158 524	49	VG 848 -	173 534	66	F 857 -	220 514	53, 73
F 837 KR	158 514	49	- 849 -	196 524	52	G 857 -	220 534	53, 73
G 837 KR	158 534	49	F 849 -	196 514	52	SG 857 -	220 544	53, 73
SG 837 KR	158 544	49	G 849 -	196 534	52	- 858 -	165 524	53
- 837 L	112 524	50	- 850 -	199 524	52	C 858 -	165 504	53
F 837 L	112 514	50	C 850 -	199 504	52	F 858 -	165 514	53
G 837 L	112 534	50	F 850 -	199 514	52	G 858 -	165 534	53
SG 837 L	112 544	50	G 850 -	199 534	52	SG 858 -	165 544	53
T 837 -	111 544	61	SG 850 -	199 544	52	VG 858 -	165 534	66
V 837 KR	158 524	65	- 850 KR	553 524	52	- 859 -	166 524	53
VG 837 KR	158 534	65	G 850 KR	553 534	52	UF 859 -	166 504	53
- 838 -	137 524	50	SG 850 KR	553 544	52	C 859 -	166 514	53
G 838 -	137 534	50	- 850 L	200 524	52	F 859 -	166 534	53
SG 838 -	137 544	50	C 850 L	200 504	52	G 859 -	166 544	53
- 839 -	150 524	50	F 850 L	200 514	52	SG 859 -	166 544	53
F 839 -	150 514	50	G 850 L	200 534	52	- 859 L	167 524	53
- 840 -	722 524	50	SG 850 L	200 544	52	C 859 L	167 504	53
- 842 -	113 524	50	T 850 C	199 534	61	F 859 L	167 514	53
G 842 -	113 534	50	T 850 SC	199 544	61	G 859 L	167 534	53
SG 842 -	113 544	50	K 850 -	199 524	63	SG 859 L	167 544	53
GF 844 -	199 F/G	50	V 850 -	199 524	66	T 859 SC	166 544	61
- 845 -	170 524	50	VF 850 -	199 514	66	KF 859 L	167 514	63

N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page
KC 859 L	167 504	63	SG 878 K	298 544	55	VF 881 -	141 514	67
KUF 859 L	167 494	63	T 878 SC	289 544	62	VG 881 -	141 534	67
- 860 -	247 524	53	T 878 KSC	298 544	62	- 882 -	142 524	56
C 860 -	247 504	53	V 878 -	289 524	67	C 882 -	142 504	56
F 860 -	247 514	53	VF 878 -	289 514	67	F 882 -	142 514	56
G 860 -	247 534	53	VG 878 -	289 534	67	G 882 -	142 534	56
SG 860 -	247 544	53	V 878 K	298 524	67	SG 882 -	142 544	56
- 861 -	248 524	53	VF 878 K	298 514	67	T 882 C	142 534	62
C 861 -	248 504	53	VG 878 K	298 534	67	K 882 -	142 524	63
F 861 -	248 514	53	- 879 -	290 524	55	- 883 -	539 524	56
G 861 -	248 534	53	C 879 -	290 504	55	G 883 -	539 534	56
- 861 SE	255 524	53	F 879 -	290 514	55	- 884 -	129 524	56
- 862 -	249 524	54	G 879 -	290 534	55	G 884 -	129 534	56
UF 862 -	249 494	54	SG 879 -	290 544	55	- 885 -	130 524	56
C 862 -	249 504	54	- 879 L	290 524	55	F 885 -	130 514	56
F 862 -	249 514	54	C 879 L	290 514	55	G 885 -	130 534	56
G 862 -	249 534	54	F 879 L	290 534	55	SG 885 -	130 544	56
SG 862 -	249 544	54	G 879 L	290 544	55	- 886 -	131 524	57
VG 862 -	249 534	66	- 879 K	299 524	55	F 886 -	131 514	57
- 863 -	250 524	54	F 879 K	299 514	55	G 886 -	131 534	57
UF 863 -	250 494	54	G 879 K	299 534	55	SG 886 -	131 544	57
C 863 -	250 504	54	SG 879 K	299 544	55	T 886 SC	131 544	62
F 863 -	250 514	54	T 879 C	290 534	62	- 888 -	496 524	57
G 863 -	250 534	54	T 879 SC	290 544	62	F 888 -	496 514	57
SG 863 -	250 544	54	T 879 LSC	291 544	62	G 888 -	496 534	57
- 863 L	252 524	54	T 879 KC	299 534	62	- 889 -	540 524	57
G 863 L	252 534	54	T 879 KSC	299 544	62	C 889 -	540 504	57
V 863 -	250 524	66	KF 879 -	290 514	63	F 889 -	540 514	57
VF 863 -	250 514	66	KC 879 -	290 504	63	G 889 -	540 534	57
VG 863 -	250 534	66	KUF 879 -	290 494	63	SG 889 -	540 544	57
- 863 SE	256 524	54	K 879 -	290 524	64	- 898 -	213 524	57
- 864 -	251 524	54	V 879 -	290 524	67	F 898 -	213 514	57
C 864 -	251 504	54	VF 879 -	290 514	67	G 898 -	213 534	57
F 864 -	251 514	54	VG 879 -	290 534	67	- 899 -	033 524	57
G 864 -	251 534	54	V 879 K	299 524	67	F 899 -	033 514	57
SG 864 -	251 544	54	VF 879 K	299 514	67	G 899 -	033 534	57
- 868 A	000 524	48	VG 879 K	299 534	67	SG 899 -	033 544	57
- 874 -	534 524	54	- 880 -	140 524	55	K 899 -	033 524	63
- 874 K	536 524	55	F 880 -	140 514	55	- 909 -	068 524	58
- 875 -	535 524	54	G 880 -	140 534	55	G 909 -	068 534	58
- 876 -	287 524	54	SG 880 -	140 544	55	SG 909 -	068 544	58
- 876 K	296 524	55	V 880 -	140 524	67	VG 909 -	068 534	67
- 877 -	288 524	55	VG 880 -	140 534	67	- 9107.11.654	657 455	75
F 877 -	288 514	55	- 881 -	141 524	56	- 970 -	463 524	59
G 877 -	288 534	55	C 881 -	141 504	56	F 970 -	463 514	59
- 877 K	297 524	55	F 881 -	141 514	56	FG 972 -	270 514	58
VF 877 K	297 514	66	G 881 -	141 534	56	C 972 -	270 504	58
VG 877 K	297 534	66	SG 881 -	141 544	56	- 980 -	463 524	59
- 878 -	289 524	55	SG 881 KS	146 544	56	F 980 -	463 514	59
C 878 -	289 504	55	T 881 C	141 534	62	F 985 -	463 514	59
F 878 -	289 514	55	KF 881 -	141 514	63	- 986 -	464 524	59
G 878 -	289 534	55	KC 881 -	141 504	63	F 986 -	464 514	59
SG 878 -	289 544	55	KUF 881 -	141 494	63	C 986 -	464 504	59
- 878 K	298 524	55	K 881 -	141 524	63, 64	F 998 -	508 514	60
F 878 K	298 514	55	KF 881 -	141 514	63	SG 998 -	508 544	60
G 878 K	298 534	55	V 881 -	141 524	67	- 998 VKP	508 524	60



www.stonerdental.com

05 34 25 03 97
stonerfrance@stonerdental.com

38 bis Rue Dubezy Bat C1
31500 Toulouse

