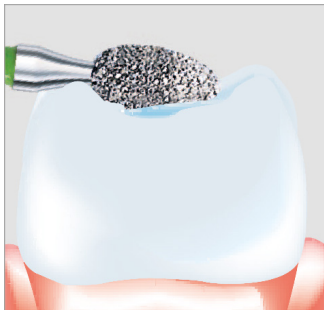


Diamant

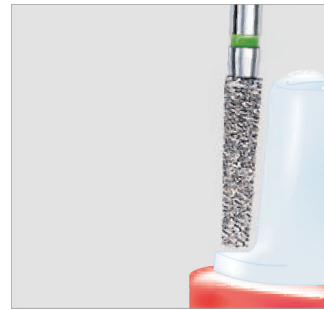
Instruments diamantés pour des résultats de préparation très précis

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet par Stoner, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

L'assortiment d'instruments diamantés vous propose des instruments à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités, de moignons pour couronnes, ou de surfaces pour facettes jusqu'au traitement de parodontologie.



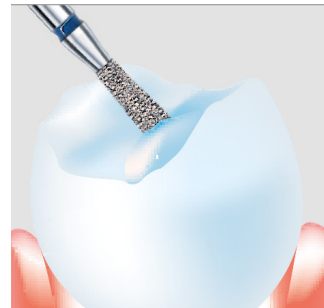
Préparation occlusale.
Restauration de la surface occlusale.



Préparations d'inlays/onlays pour les obturations en composite.



Préparation de moignons pour couronnes.
Préparations d'épaulements et de congés arrondis.



Ajustement occlusal des points de contact.

Taille du grain des instruments diamantés

Grain	Abréviation		Granulométrie/ μ	Code couleur	N° ISO	
Extra gros	SG		181	● Noir	544	Abrasion très rapide et dépose des anciennes obturations
Gros	G		151	● Vert	534	Abrasion rapide et meulage primaire
Standard	-		107 - 126	-	524	Meulage universel des tissus dentaires
Fin	F		40	● Rouge	514	Meulage final des surfaces dentaires
Extra fin	C		20	● Jaune	504	Finition des composites et des bords de cavités
Ultra fin	UF		15	○ Blanc	494	Lissage des composites

INSTRUMENTS POUR PRÉPARATION 46  10

Boule 46



Cylindro conique ... 50 - 53



Interdentaire 58



Cône renversé ... 46 - 47



Flamme 53



Roue 58



Tonneau 47



Cylindre, à biseau 55



Bambino 58



Roue 47



Cône, allongé, à biseau... 53



Contour occlusal 58



Poire 48



Cylindre, bout arrondi ... 55



Cylindro-conique avec
pointe de guidage... 60



Pénétration
contrôlée 48



Cylindre, bout pointu ... 56



Diamants turbo 61



Cylindre 48 - 49



Olive pointu 57



K-diamond 63



Coupe frontale 50



Olive 57



K802L 64



DG Diamond 50



Occlusal 57



DIAPLUS 65



Cône, bout plat 51



Obus 58

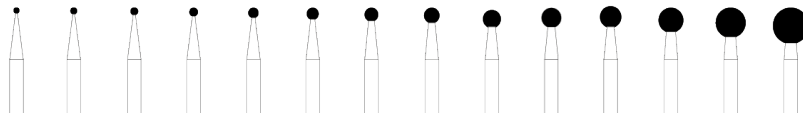


Strips diamantés 68



801

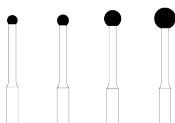
Boule



	ISO	N° COMMANDE	L mm														
FG	806 314 001 524...	801.314...		007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
	● 806 314 001 504...	C801.314...						012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	● 806 314 001 514...	F801.314...		007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	● 806 314 001 534...	G801.314...						012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
	● 806 314 001 544...	SG801.314...						012	014	016	018	021	023	025	029	035	
FGXL	806 316 001 524...	801.316...					010	012	014	016	018		023				
FGXL	● 806 316 001 534...	G801.316...							014	016	018		023				
FGXL	● 806 316 001 544...	SG801.316...								016	018						

801L

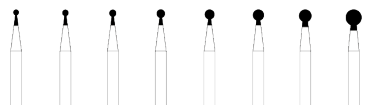
Boule long



	ISO	N° COMMANDE	L mm				
FG	806 314 697 524...	801L.314...		014	016	023	029
	● 806 314 697 534...	G801L.314...		014	016	023	029
	● 806 314 697 544...	SG801L.314...		014	016	023	029

802

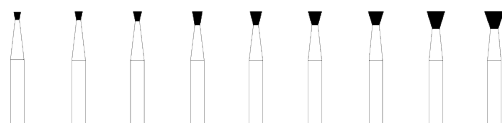
Boule avec col



	ISO	N° COMMANDE	L mm							
FG	806 314 002 524...	802.314...		008	009	010	012	014	016	018 023
	● 806 314 002 514...	F802.314...							016	
	● 806 314 002 534...	G802.314...					012	014	016	018 023
	● 806 314 002 544...	SG802.314...						014	016	018

805

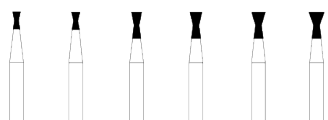
Cône renversé



	ISO	N° COMMANDE	L mm	1	1	1	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5
FG	806 314 010 524...	805.314...		008	009	010	012	014	016	018	021	023
	● 806 314 010 514...	F805.314...						014				
	● 806 314 010 534...	G805.314...					012	014	016	018	021	
	● 806 314 010 544...	SG805.314...						014	016	018	021	

806

Cône renversé avec col

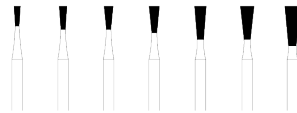


	ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2	3	3	3	3
FG	806 314 019 524...	806.314...		009	010	012	014	016	018
	● 806 314 019 534...	G806.314...			010	012	014	016	018
	● 806 314 019 544...	SG806.314...				014	016	018	

807



Cône renversé



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3,5	3,5	4	5	5	6
	806 314 225 524...	807.314...		010	012	014	016	018	021	023
	● 806 314 225 534...	G807.314...			012	014	016	018	021	
	● 806 314 225 544...	SG807.314...					016			

807L



Cône renversé, long



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	7
	806 314 226 524...	807L.314...		018

808



Cône renversé

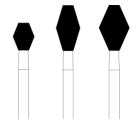


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,7	0,8
	806 314 014 524...	808.314...		018	023

811



Tonneau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	7	7
	806 314 038 524...	811.314...		033	037	047
	● 806 314 038 534...	G811.314...		033	037	047
	● 806 314 038 544...	SG811.314...		033	037	047

813



Diabolo



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	1,5	1,5	2	2
	806 314 032 524...	813.314...		010	014	016	018
	● 806 314 032 534...	G813.314...			014	016	
	● 806 314 032 544...	SG813.314...					018

813L



Diabolo

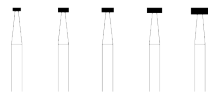


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3
	806 314 523 524...	813L.314...		014	016
	● 806 314 523 534...	G813L.314...		014	016

815



Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,5	0,7	0,7	0,8	1
	806 314 040 524...	815.314...		012	016	018		027
	● 806 314 040 534...	G815.314...				018	023	027

817



Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,5
	806 314 041 524...	817.314...		047
	● 806 314 041 534...	G817.314...		047

818



Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,7	0,7	0,7
	806 314 042 524...	818.314...		035	040	050
	● 806 314 042 534...	G818.314...			040	050

820



Roue

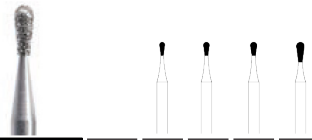


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	2
	806 314 043 524...	820.314...		040

822



Poire

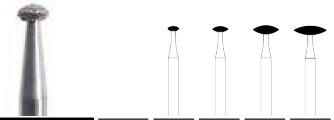


	ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2	2	2
FG	806 314 237 524...	822.314...		008	009	010	012
	● 806 314 237 514...	F822.314...					012
	● 806 314 237 534...	G822.314...		008	009	010	012
	● 806 314 237 544...	SG822.314...					012

825



Lentille

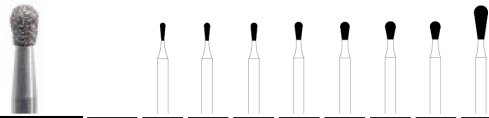


	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,8	0,9	1,5	1,5
FG	806 314 304 524...	825.314...		018	025	040	050

830



Poire

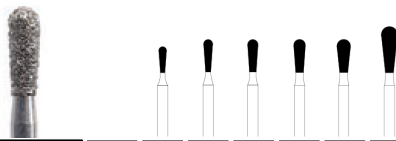


	ISO	N° COMMANDE	L mm	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1
FG	806 314 238 524...	830.314...		008	009	010	012	014	016	018	021
	● 806 314 238 504...	C830.314...					012				
	● 806 314 238 514...	F830.314...				010	012	014			
	● 806 314 238 534...	G830.314...				010	012	014	016	018	021
	● 806 314 238 544...	SG830.314...					012	014	016		

830L



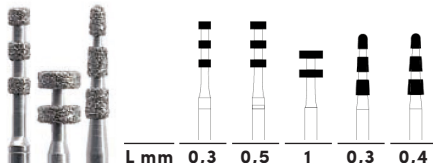
Poire, long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	5	5	5	5	7
FG	806 314 239 524...	830L.314...		012	014	016	018	021	025
	● 806 314 239 504...	C830L.314...			014				
	● 806 314 239 514...	F830L.314...		012	014	016			
	● 806 314 239 534...	G830L.314...		012	014	016	018	021	025
	● 806 314 239 544...	SG830L.314...			014	016	018	021	025

834, 834 A, 868A

Pénétration contrôlée

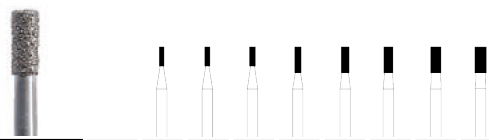


	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,3	0,5	1	0,3	0,4
FG	806 314 552 524...	834.314...		016	021			
	806 314 000 524...	834A.314...				031		
	806 314 000 524...	868A.314...					018	021
			T mm	0,3	0,5	1	0,3	0,4

835



Cylindre, bout plat



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3	3	4	4	4	4	4
FG	806 314 107 524...	835.314...		007	008	009	010	012	014	016	018
	● 806 314 107 514...	F835.314...					010				
	● 806 314 107 534...	G835.314...				009	010	012	014	016	018
	● 806 314 107 544...	SG835.314...					010	012	014	016	

835KR



Cylindre, bout plat,
angle arrondi

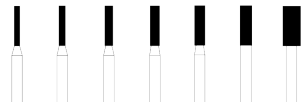


	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	4	4	4	4
FG	806 314 156 524...	835KR.314...		008	010	012	014	
	● 806 314 156 514...	F835KR.314...				012		
	● 806 314 156 534...	G835KR.314...			010	012	014	016
	● 806 314 156 544...	SG835KR.314...					014	

836



Cylindre, bout plat

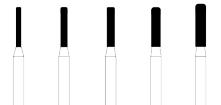


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6	6	6	6	6
FG	806 314 110 524...	836.314...		008	010	012	014	016	018	
	● 806 314 110 514...	F836.314...			010	012				
	● 806 314 110 534...	G836.314...			010	012	014	016	018	
	● 806 314 110 544...	SG836.314...				012	014	016		027

836KR



Cylindre, bout plat,
angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6	6	6
FG	806 314 157 524...	836KR.314...		008	010	012	014	016
	● 806 314 157 514...	F836KR.314...			010	012		
	● 806 314 157 534...	G836KR.314...			010	012	014	016
	● 806 314 157 544...	SG836KR.314...					014	

837



Cylindre, bout plat



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	806 314 111 524...	837.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 111 514...	F837.314...			012	014		
	● 806 314 111 534...	G837.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 111 544...	SG837.314...			012	014	016	018

837KR



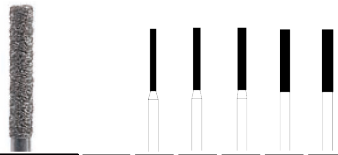
Cylindre, bout plat,
angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	806 314 158 524...	837KR.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 158 514...	F837KR.314...		010	012	014	016	
	● 806 314 158 534...	G837KR.314...		010	012	014	016	
	● 806 314 158 544...	SG837KR.314...			012	014	016	

837L

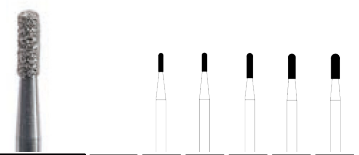
Cylindre, long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10
FG	806 314 112 524...	837L.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 112 514...	F837L.314...			012			
	● 806 314 112 534...	G837L.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 112 544...	SG837L.314...				014	016	

838

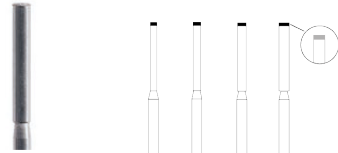
Cylindre, bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3	4	4	4
FG	806 314 137 524...	838.314...		008	009	010	012	014
	● 806 314 137 534...	G838.314...				010	012	014
	● 806 314 137 544...	SG838.314...					012	

839

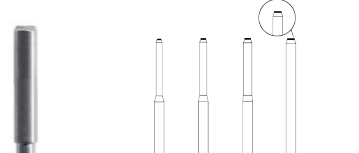
Coupe frontale



	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,1	0,1	0,1	0,1
FG	806 314 150 524...	839.314...		010	012	014	016
	● 806 314 150 514...	F839.314...		010	014		

840

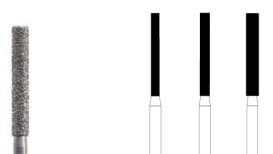
Coupe frontale



	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,1	0,1	0,1	0,1
FG	806 314 722 524...	840.314...		010	012	014	016

842

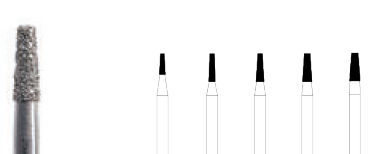
Cylindre, bout plat



	ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12	12
FG	806 314 113 524...	842.314...		012	014	
	● 806 314 113 534...	G842.314...		012	014	018
	● 806 314 113 544...	SG842.314...		012	014	

845

Cylindre, bout plat



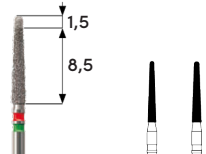
	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	4	4	4	4
FG	806 314 170 524...	845.314...		009	010	012	014	016
	● 806 314 170 534...	G845.314...				012	014	18
RA	806 204 170 524...	845.204...		010			014	

GF844 Double Granulométrie

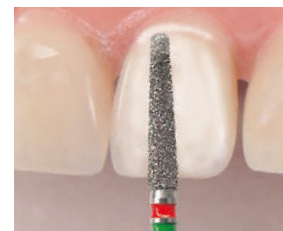
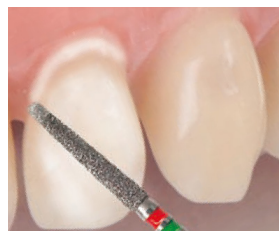
Instrument diamanté pour la préparation et la finition sans changement d'instrument dans la technique de préparation pour facettes à coller. La partie travaillante de la fraise GF844 présente deux granulutions différentes de son revêtement abrasif. La partie principale conique est revêtue de particules diamantées puissantes et l'extrémité est pourvue de grains fins.

GF844

Cône rond



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
FG	806 314 199 F/G...	GF844.314...		014	016



845KR



Cylindre bout plat,
angle arrondi
Inlay - Onlay - Overlay

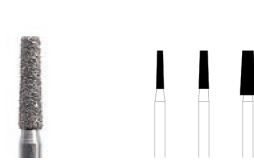


	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	4	4
FG	806 314 544 524...	845KR.314...			018	025
	● 806 314 544 514...	F845KR.314...		016	018	025
	● 806 314 544 534...	G845KR.314...		016	018	025

846



Cylindre, bout plat,
angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	7
FG	806 314 171 524...	846.314...		012	016	
	● 806 314 171 534...	G846.314...		012	016	025

846S



Cône,
à coupe latérale



	ISO	N° COMMANDE	L mm	7
FG	● 806 314 183 534...	G846S.314...		025

846KR



Cylindro-conique,
bout plat, angle arrondi

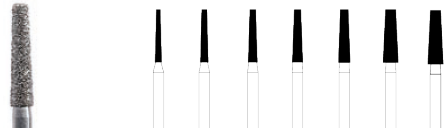


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
FG	806 314 545 524...	846KR.314...		016
	● 806 314 545 514...	F846KR.314...		016
	● 806 314 545 534...	G846KR.314...		016

847



Cône,
bout plat

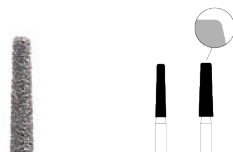


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8	8
FG	806 314 172 524...	847.314...		010	012	014	016	018	023	
	● 806 314 172 504...	C847.314...		010						
	● 806 314 172 514...	F847.314...		010	012	014	016			
	● 806 314 172 534...	G847.314...		010	012	014	016	018	023	
	● 806 314 172 544...	SG847.314...				014	016	018		
RA	806 314 172 524...	847.204...								025

847KR



Cylindro-conique,
bout plat, angle arrondi

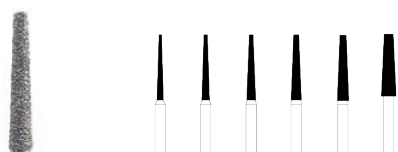


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
FG	806 314 546 524...	847KR.314...		016	023
	● 806 314 546 514...	F847KR.314...		016	023
	● 806 314 546 534...	G847KR.314...		016	023

848



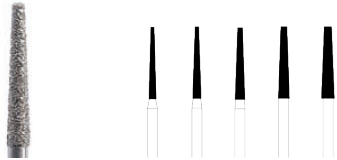
Cône, bout plat



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
FG	806 314 173 524...	848.314...		010	012	014	016	018	023
	● 806 314 173 504...	C848.314...		010	012	014	016		
	● 806 314 173 514...	F848.314...		010	012	014	016	018	
	● 806 314 173 534...	G848.314...		010	012	014	016	018	023
	● 806 314 173 544...	SG848.314...					016	018	023
RA	806 204 173 524...	848.204...					016		

848L

Cylindro-conique,
bout plat, long



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
	806 314 174 524...	848L.314...		012	014	016	018	021
	● 806 314 174 534...	G848L.314...			014	016	018	
	● 806 314 174 544...	SG848L.314...			014	016	018	

849

Cylindro-conique
court



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	4	4	4	4
	806 314 196 524...	849.314...		009	010	012		
	● 806 314 196 514...	F849.314...				012		
	● 806 314 196 534...	G849.314...				012	016	025
RA	806 204 196 524...	849.204...					016	

850

Cylindro-conique
long



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10	10
	806 314 199 524...	850.314...		010	012	014	016	018	023	031
	● 806 314 199 504...	C850.314...		010	012	014	016	018		
	● 806 314 199 514...	F850.314...		010	012	014	016	018	023	
	● 806 314 199 534...	G850.314...		010	012	014	016	018	023	031
	● 806 314 199 544...	SG850.314...				014	016	018	023	
RA	806 204 199 524...	850.204...				012				

850KR

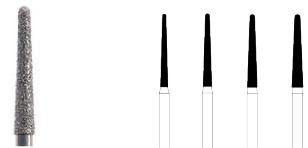
Cylindro-conique,
bout plat, angle arrondi



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
	806 314 553 524...	850KR.314...		014	018
	● 806 314 553 534...	G850KR.314...		014	018
	● 806 314 553 544...	SG850KR.314...		014	018

850L

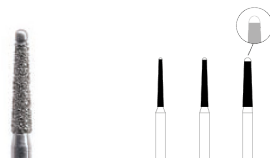
Cylindro-conique
extra long



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	11,5	11,5	11,5	11,5
	806 314 200 524...	850L.314...		012	014	016	018
	● 806 314 200 504...	C850L.314...			014		
	● 806 314 200 514...	F 850L.314...		012	014		018
	● 806 314 200 534...	G 850L.314...		012	014	016	018
	● 806 314 200 544...	SG850L.314...			014	016	018

851

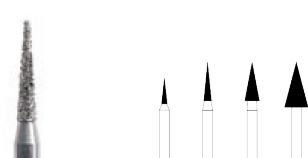
Cylindro-conique
bout mousse



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8
	806 314 219 524...	851.314...		010	012	016
	● 806 314 219 534...	F851.314...		010	012	
	● 806 314 219 544...	G851.314...			012	016

852

Interproximal



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	6	6	7
	806 314 164 524...	852.314...		010	012	023	
	● 806 314 164 504...	C852.314...		010	012		
	● 806 314 164 514...	F 852.314...		010	012		
	● 806 314 164 534...	G 852.314...			012	023	
	● 806 314 164 544...	SG852.314...					037

855

Cylindro conique court

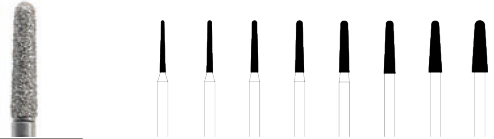


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	7
	806 314 197 524...	855.314...		012	014	025
	● 806 314 197 534...	G855.314...		012	014	025
	● 806 314 197 544...	SG855.314...			014	025

856



Cylindro conique

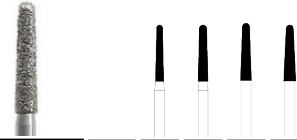


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8	8	8
FG	806 314 198 524...	856.314...		009	010	012	014	016	018	021	025
	● 806 314 198 504...	C856.314...			010	012		016			
	● 806 314 198 514...	F856.314...		009	010	012	014	016	018	021	025
	● 806 314 198 534...	G856.314...				012	014	016	018	021	025
	● 806 314 198 544...	SG856.314...				012		016	018	021	025

856L



Cylindro-conique



	ISO	N° COMMANDE	L mm	9	9	9	9
FG	806 314 199 524...	856L.314...		014	016	018	020
	● 806 314 199 514...	F856L.314...		014	016	018	020
	● 806 314 199 534...	G856L.314...		014	016	018	020
	● 806 314 199 544...	SG856L.314...		014	016	018	020

857



Cylindro-conique,
bout mousse

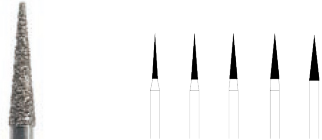


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10
FG	806 314 220 524...	857.314...		012	014	016
	● 806 314 220 514...	F857.314...			014	
	● 806 314 220 534...	G857.314...		012	014	016
	● 806 314 220 544...	SG857.314...			014	

858



Interproximal

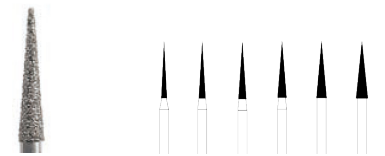


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	806 314 165 524...	858.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 165 504...	C858.314...		010	012	014	016	
	● 806 314 165 514...	F858.314...		010	012	014	016	
	● 806 314 165 534...	G858.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 165 544...	SG858.314...				014	016	018

859



Interproximal

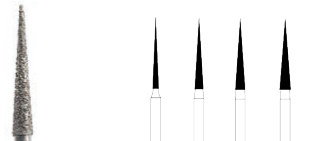


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
FG	806 314 166 524...	859.314...		010	012	014	016	018	021
	○ 806 314 166 504...	UF859.314...		010			016		
	● 806 314 166 514...	C859.314...		010	012	014	016	018	
	● 806 314 166 534...	F859.314...		010	012	014	016	018	
	● 806 314 166 544...	G859.314...		010	012	014	016	018	021
	● 806 314 166 544...	SG859.314...							018
RA	806 314 166 544...	859.204...			012		016		

859L



Interproximal



	ISO	N° COMMANDE	L mm	11,5	11,5	11,5	11,5
FG	806 314 167 524...	859L.314...		010	014	016	018
	● 806 314 167 504...	C859L.314...		010	014	016	
	● 806 314 167 514...	F859L.314...		010	014	016	
	● 806 314 167 534...	G859L.314...		010	014	016	018
	● 806 314 167 544...	SG859L.314...				016	018

860



Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	5	5	5
FG	806 314 247 524...	860.314...		010	012	014	016
	● 806 314 247 504...	C860.314...		010	012		
	● 806 314 247 514...	F860.314...		010	012	014	
	● 806 314 247 534...	G860.314...		010	012	014	016
	● 806 314 247 544...	SG860.314...					014
RA	806 204 247 524...	860.204...			012		

861



Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
FG	806 314 248 524...	861.314...		012	014
	● 806 314 248 504...	C861.314...		012	
	● 806 314 248 514...	F861.314...		012	
	● 806 314 248 534...	G861.314...		012	014

861SE



Flamme,
extrémité mousse

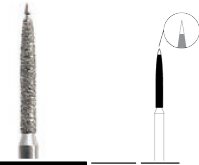


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
FG	806 314 255 524...	861SE.314...		012

863SE



Flamme,
extrémité mousse

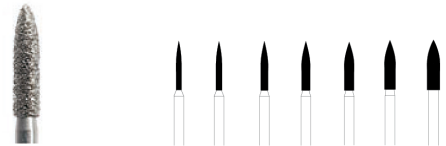


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
FG	806 314 256 524...	863SE.314...		012

862



Flamme

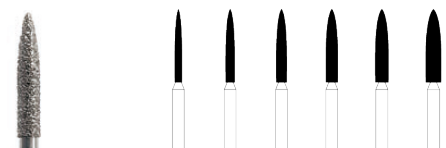


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8
FG	806 314 249 524...	862.314...		009	010	012	014	018	021
	○ 806 314 249 494...	UF862.314...					010		
	● 806 314 249 504...	C862.314...		009	010	012	014		
	● 806 314 249 514...	F862.314...		009	010	012	014		
	● 806 314 249 534...	G862.314...			010	012	014	018	
	● 806 314 249 544...	SG862.314...					012	014	018
RA	806 204 249 524...	862.204...					012		

863



Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
FG	806 314 250 524...	863.314...		010	012	014	016	018	
	○ 806 314 250 494...	UF863.314...				012			
	● 806 314 250 504...	C863.314...		010	012	014	016		
	● 806 314 250 514...	F863.314...		010	012	014	016	018	
	● 806 314 250 534...	G863.314...				012	014	016	018
	● 806 314 250 544...	SG863.314...					012	016	018
RA	806 204 250 524...	863.204...					012	016	018
	● 806 204 250 504...	C863.204...				012			

863L



Flamme long

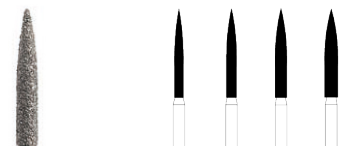


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10,5
FG	806 314 252 524...	863L.314...		016
	● 806 314 252 534...	G863L.314...		016

864



Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12	12	12
FG	806 314 251 524...	864.314...		012	014	016	018
	● 806 314 251 504...	C864.314...				016	
	● 806 314 251 514...	F864.314...		012	014	016	
	● 806 314 251 534...	G864.314...			014	016	018
	● 806 314 251 544...	SG864.314...				016	018

874



Cylindre, à biseau

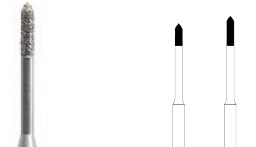


	ISO	N° COMMANDE	L mm	2
FG	806 314 534 524...	874.314...		009

875



Cylindre,
à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	4
FG	806 314 535 524...	875.314...		009	010

876



Cylindre, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	5
FG	806 314 287 524...	876.314...		009

877



Cône, bout plat, long

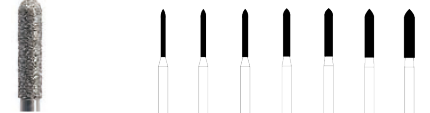


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6
FG	806 314 288 524...	877.314...		009	010	012
	● 806 314 288 514...	F877.314...			010	012
	● 806 314 288 534...	G877.314...				012

878



Cylindre, à biseau

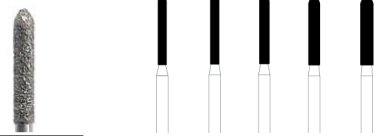


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8	8
FG	806 314 289 524...	878.314...		008	009	010	012	014	016	018
	● 806 314 289 504...	C878.314...				010		014		
	● 806 314 289 514...	F878.314...		008		010	012	014	016	
	● 806 314 289 534...	G878.314...				010	012	014	016	018
	● 806 314 289 544...	SG878.314...						012	014	016

879



Cylindre, à biseau

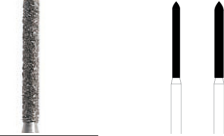


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10
FG	806 314 290 524...	879.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 290 504...	C879.314...			012	014	016	
	● 806 314 290 514...	F879.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 290 534...	G879.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 290 544...	SG879.314...			012	014	016	018

879L



Cylindre, à biseau, long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12
FG	806 314 290 524...	879L.314...		012	014
	● 806 314 290 514...	C879L.314...		012	014
	● 806 314 290 534...	F879L.314...		012	014
	● 806 314 290 544...	G879L.314...		012	014

874K



Cône allongé, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	2
FG	806 314 536 524...	874K.314...		010

876K



Cône allongé, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	5
FG	806 314 296 524...	876K.314...		012

877K



Cône allongé, à biseau

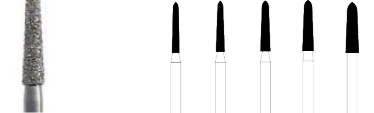


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
FG	806 314 297 524...	877K.314...		012

878K



Cône allongé, à biseau

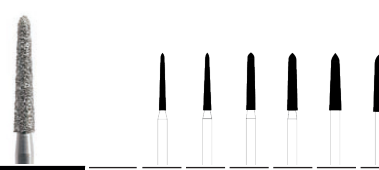


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	806 314 298 524...	878K.314...		012	014	016	018	021
	● 806 314 298 514...	F878K.314...			014	016	018	021
	● 806 314 298 534...	G878K.314...		012	014	016	018	021
	● 806 314 298 544...	SG878K.314...		012	014	016	018	021

879K



Cône allongé, à biseau

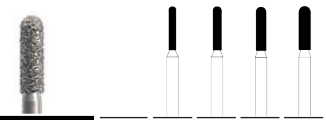


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
FG	806 314 299 524...	879K.314...		012	014	016	018	021	
	● 806 314 299 514...	F879K.314...		012	014	016	018		
	● 806 314 299 534...	G879K.314...		012	014	016	018	021	023
	● 806 314 299 544...	SG879K.314...		012	014	016	018	021	

880



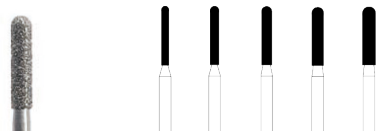
Cylindre, bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10
FG	806 314 140 524...	880.314...		010	012	014	016
	● 806 314 140 514...	F880.314...			012	014	
	● 806 314 140 534...	G880.314...			012	014	
	● 806 314 140 544...	SG880.314...				014	

881

Cylindre,
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	806 314 141 524...	881.314...		010	012	014	016	018
	806 314 141 504...	C881.314...			012	014		
	806 314 141 514...	F881.314...		010	012	014	016	018
	806 314 141 534...	G881.314...		010	012	014	016	018
	806 314 141 544...	SG881.314...				014	016	018

881KS

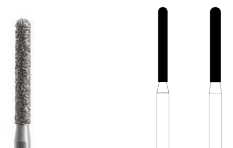
Cylindre KS



	ISO	N° COMMANDE	L mm	7	8	8	8
FG	806 314 146 544...	SG881KS.314...		012	014	015	016

882

Cylindre,
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
FG	806 314 142 524...	882.314...		012	014
	806 314 142 504...	C882.314...		012	
	806 314 142 514...	F882.314...		012	014
	806 314 142 534...	G882.314...		012	014
	806 314 142 544...	SG882.314...			014

883

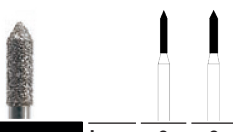
Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3
FG	806 314 539 524...	883.314...		010
	806 314 539 534...	G883.314...		010

884

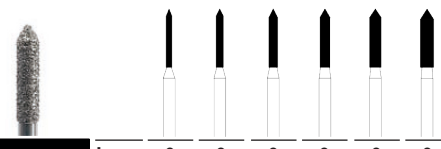
Cylindre,
bout pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
FG	806 314 129 524...	884.314...		010	
	806 314 129 534...	G884.314...			012

885

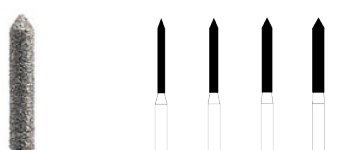
Cylindre,
bout pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8
FG	806 314 130 524...	885.314...		008	010	012	014		
	806 314 130 514...	F885.314...			010	012	014		
	806 314 130 534...	G885.314...				012	014	016	
	806 314 130 544...	SG885.314...				012	014		018

886

Cylindre,
bout pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10
FG	806 314 131 524...	886.314...		010	012	014	016
	806 314 131 514...	F886.314...			012	014	016
	806 314 131 534...	G886.314...			012	014	016
	806 314 131 544...	SG886.314...			012	014	016

888

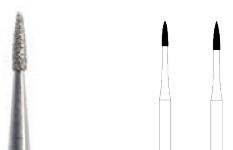
Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8
FG	806 314 496 524...	888.314...		012
	806 314 496 514...	F888.314...		012
	806 314 496 534...	G888.314...		012

889

Sulcus



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	4
FG	806 314 540 524...	889.314...		009	010
	806 314 540 504...	C889.314...		009	010
	806 314 540 514...	F889.314...		009	010
	806 314 540 534...	G889.314...		009	010
	806 314 540 544...	SG889.314...			010

898

Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10,5
FG	806 314 213 524...	898.314...		016
	● 806 314 213 514...	F898.314...		016
	● 806 314 213 534...	G898.314...		016

899

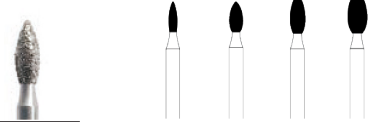
Olive pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6,5	7	7
FG	806 314 033 524...	889.314...		021	027	031
	● 806 314 033 514...	F889.314...			027	031
	● 806 314 033 534...	G889.314...		021	027	031
	● 806 314 033 544...	SG889.314...		021	027	031

368

Olive



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	3,5	4,5	5
FG	806 314 257 524...	368.314...		010	016	018	023
	○ 806 314 257 494...	UF368.314...					023
	● 806 314 257 504...	C368.314...		010	016	018	023
	● 806 314 257 514...	F368.314...		010	016	018	023
	● 806 314 257 534...	G368.314...			016	018	023
	● 806 314 257 544...	SG368.314...			016	018	023

369

Olive



	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,5
FG	806 314 263 524...	369.314...		025
	● 806 314 263 504...	C369.314...		025
	● 806 314 263 514...	F369.314...		025
	● 806 314 263 534...	G369.314...		025

370

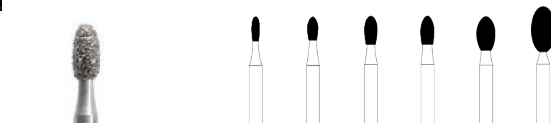
Occlusal



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
FG	● 806 314 507 514...	F370.314...		023
	● 806 314 507 534...	G370.314...		023

379

Bouton



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3	3,5	3,5	4,5	5,5
FG	806 314 277 524...	379.314...		012	014	016	018	023	029
	● 806 314 277 504...	C379.314...		012	014	016	018	023	029
	● 806 314 277 514...	F379.314...		012	014	016	018	023	029
	● 806 314 277 534...	G379.314...		012	014	016	018	023	029
	● 806 314 277 544...	SG379.314...				016	018	023	029

390



Obus



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5
	806 314 274 524...	390.314...		016
	806 314 274 504...	C390.314...		016
	806 314 274 514...	F390.314...		016

392



Interdentaire

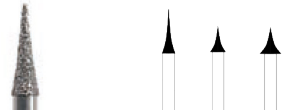


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	5
	806 314 465 524...	392.314...		016
	806 314 465 504...	C392.314...		016
	806 314 465 514...	F392.314...		016

833



Façonnage occlusal



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,9	3,5	3,5
	806 314 466 524...	833.314...		018	021	031
	806 314 466 504...	C833.314...			021	031
	806 314 466 514...	F833.314...		018	021	031

909



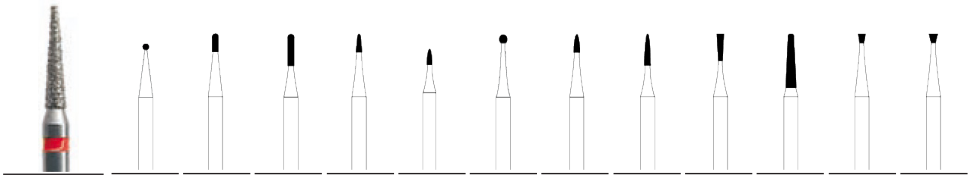
Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	1	1	1
	806 314 068 524...	909.314...		027	037	040
	806 314 068 534...	G909.314...			037	040
	806 314 068 544...	SG909.314...				040

Bambino

Diamants de très petites dimensions, pour les travaux de précision micrométrique



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	BA001.	BA137.	BA138.	BA160.	BA274.	BA277.	BA294.	BA295.	BA108.	BA171.	BA010.	BA010.
FG courte	806 313 001 514...		007											
	806 313 137 514...			007										
	806 313 138 514...				007									
	806 313 160 514...					007								
	806 313 274 514...						007							
	806 313 277 514...							009						
	806 313 294 514...								007					
	806 313 295 514...									007				
	806 313 108 514...										008			
	806 313 171 514...											012		
	806 313 010 514...												008	
	806 313 010 514...													010

Fraise occlusale 972

La fraise occlusale 972 spécialement développée pour la réalisation de surfaces occlusales est indiquée pour tous les matériaux d'obturation, pour une réalisation sûre des cuspidés et des sillons avec un seul instrument. Le bout arrondi évite la formation d'encoches. La granulométrie fine et super fine produit une surface parfaite pour le polissage final.

972

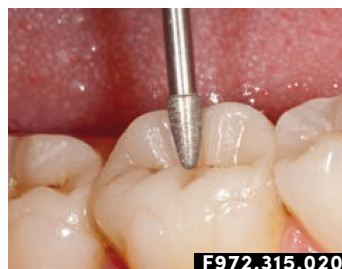


Obus rond

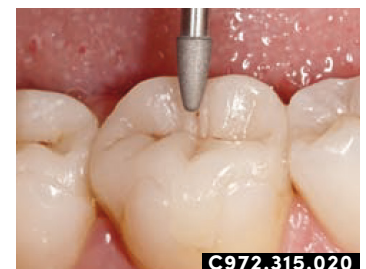
- \varnothing_{max} 40 000
- \varnothing_{opt} 10 000 - 20 000
- \varnothing_{max} 30 000
- \varnothing_{opt} 8000 - 15 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	4
FGL	806 315 270 514...	FG972.315...		020
FGL	806 315 270 504...	C972.315...		020



F972.315.020



C972.315.020

970



Contour occlusal



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	1,6
FG	806 313 463 524...	970.313...		023
	● 806 313 463 514...	F970.313...		023

980



Contour occlusal



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	1,6
FG	806 313 463 524...	980.313...		027
	● 806 313 463 514...	F980.313...		027

985



Contour occlusal



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	1,7
FG	● 806 313 463 514...	F985.313...		031

Diamond Shaper 986

Instrument diamanté pour la mise en forme occlusale dans le secteur dentaire latéral

Instrument parfait pour la mise en forme occlusale (réalisation des surfaces masticatrices) des restaurations en composite dans le secteur dentaire latéral. Cet instrument permet de réaliser une mise en forme complète des surfaces masticatrices. Pour la création rapide d'un relief parfait sur tous les matériaux d'obturation en composite. Les trois tailles d'instruments permettent de réaliser une mise en forme sur toutes les prémolaires et molaires.

986



Contour occlusal



	ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2,4	3,5
FG	806 314 464 524...	986.314...				041
	● 806 314 464 514...	F986.314...		026	031	041
	● 806 314 464 504...	C986.314...		026	031	041
	U _{max.}			140 000	140 000	140 000
	U _{opt.}			30 - 95 000	30 - 95 000	30 - 95 000



Marqueurs de profondeur MP pour le marquage de la profondeur

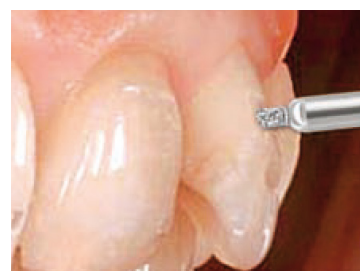
Les nouveaux marqueurs de profondeur permettent d'indiquer la profondeur de préparation souhaitée au début de la réalisation de cette dernière. La profondeur de préparation est gravée au laser sur le mandrin. Marqueurs de profondeur pour toutes les zones des couronnes, des bridges ainsi que pour les couronnes en céramique, overlays et onlays. Ces marqueurs sont particulièrement adaptés aux faibles profondeurs de préparation (0,5- 1,0 - 1,5 - et 2 mm).

La partie travaillante diamantée de grande qualité se poursuit par un large col; ce qui permet d'éviter automatiquement une pénétration trop profonde du marqueur de profondeur et de réaliser une préparation trop profonde. Ceci apporte une grande sécurité à l'opérateur en particulier lors de la réalisation de restaurations par CAD/CAM qui reposent sur des préparations très exigeantes.

MP



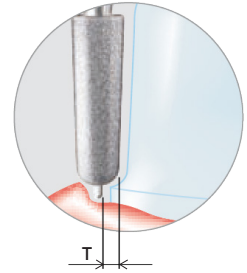
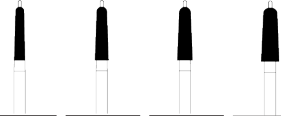
	T mm	0,5	1,0	1,5	2,0
FG	N° COMMANDE	MP05	MP10	MP15	MP20
	MP05.314	009			
	MP10.314...		009		
	MP15.314...			009	
	MP20.314...				009
	U _{max.}		160 000		
	U _{opt.}		40 000		



Traitement tout-céramique

998

Cône round avec pointe de guidage



	ISO	N° COMMANDE	T mm	0,4	0,6	0,7	0,8
FG	● 806 314 508 514...	F998.314...	L mm	9	9	9	9
	● 806 314 508 544...	SG998.314...		016	021	023	026
	806 314 508 524...	998.314...		016	021	023	

La pointe conductrice sert de mainteneur d'espace pour une profondeur de coupe régulière ainsi qu'une réduction contrôlée, minimale de la substance dentaire, et sans surpréparation.

Instruments lissage parodontologique

Pour le nettoyage et le lissage des racines avec ménagement.

Conseils d'utilisation: travailler avec une légère pression (0,5n), utiliser un liquide de refroidissement (min. 50ml) et une vitesse de rotation adaptée.

831

Dimanté Paro

10 000 - 30 000



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	7,0
RAL	806 205 267 524	831.205...		012
	● 806 205 267 514	F831.205...		012
	● 806 205 267 504	C831.205...		012

831L

Dimanté Paro

10 000 - 30 000



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	7,0
RAXL	806 206 268 524	831L.206...		012
	● 806 206 268 514	F831L.206...		012
	● 806 206 268 504	C831L.206...		012



832

Dimanté Paro

10 000 - 30 000



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,0
RAL	806 205 258 524	832.205...		014
	● 806 205 258 514	F832.205...		014
	● 806 205 258 504	C832.205...		014

832L

Dimanté Paro

10 000 - 30 000



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,0
RAXL	806 206 259 524	832L.206...		014
	● 806 205 259 514	F832L.206...		014
	● 806 205 259 504	C832L.206...		014

TC747

Carbure Paro

8 000 Surface radiculaire

12 000 Après détartrage



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,55
RAL	500 205 261 001	TC747.205...		010

TC747L

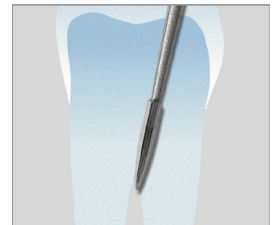
Carbure Paro

8 000 Surface radiculaire

12 000 Scaling



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,55
RAXL	500 206 261 001	TC747L.206...		010



TC758

Carbure Paro

8 000 Surface radiculaire

12 000 Après détartrage



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	2,75
RA	500 204 258 001	TC758.204...		012

TC758L

Carbure Paro

8 000 Surface radiculaire

12 000 Scaling



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	2,75
RAXL	500 206 258 001	TC758L.206...		012

T811

Tonneau



ISO	N° COMMANDE	Lmm	4,2
FG ● T806 314 038 534...	T811.314...C		033

T822

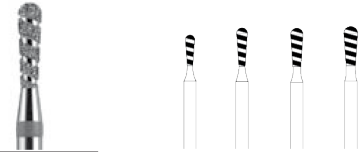
Poire



ISO	N° COMMANDE	Lmm	3
FG ● T806 314 237 544...	T822.314...SC		012

T830L

Poire, long



ISO	N° COMMANDE	Lmm	4	5	5	5
FG ● T806 314 239 534...	T830L.314...C		012	014	016	
● T806 314 239 544...	T830L.314...SC		012	014	016	018

T836

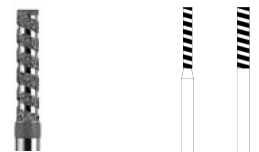
Cylindre, bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	6
FG ● T806 314 110 544...	T836.314...SC		012

T837

Cylindre, bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG ● T806 314 111 544...	T837.314...SC		012	016

T846

Cône, bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	6
FG ● T806 314 171 544...	T846.314...SC		016

T848

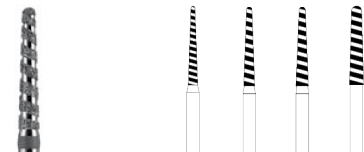
Cône bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	10
FG ● T806 314 173 534...	T848.314...C		016
● T806 314 173 544...	T848.314...SC		016

T850

Cône, bout arrondi



ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10	10	10
FG ● T806 314 199 534...	T850.314...C		012	014	016	018
● T806 314 199 544...	T850.314...SC			014	016	018

T856

Cône bout arrondi



ISO	N° COMMANDE	Lmm	8
FG ● T806 314 198 544...	T856.314...SC		012

T859

Cône, pointu



ISO	N° COMMANDE	Lmm	10
FG ● T806 314 166 544...	T859.314...SC		018

T878



Cylindre, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG	● T806 314 289 544...	T878.314...SG		012	014

T878K



Cône allongé,
à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG	● T806 314 298 544...	T878K.314...SG		014	016

T879



Cylindre, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10	10
FG	● T806 314 290 534...	T879.314...G			014	016
	● T806 314 290 544...	T879.314...SG		012		

T879L



Cylindre, à biseau,
long



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	12	12
FG	● T806 314 291 544...	T879L.314...SG		012	014

T879K



Cône allongé,
à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10
FG	● T806 314 299 534...	T879K.314...G		014	016
	● T806 314 299 544...	T879K.314...SG		014	016

T881



Cylindre,
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG	● T806 314 141 534...	T881.314...G		012	014

T882



Cylindre,
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10
FG	● T806 314 142 534...	T882.314...G		012	014

T886



Cylindre,
bout pointu



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10
FG	● T806 314 131 544...	T886.314...SG		012	014

Traitement de l'oxyde de zirconium ZrO₂ avec des instruments diamantés sous irrigation.

Les instruments diamantés multicouches garantissent une durabilité élevée sur les matériaux durs tout-céramique. La nouvelle technologie de fabrication empêchant le décolllement des grains de diamant et élèvent la durabilité des instruments. La granulométrie fine assure une performance optimale de coupe et un puissant enlèvement durant la séparation avec un minimum de vibration.

K-Diamonds

Cylindre, bout arrondi
 ↻ 200 000

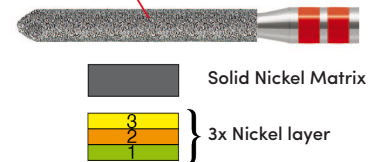
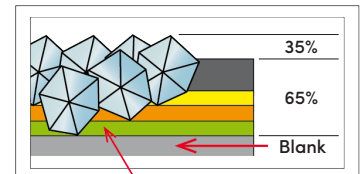
FG	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,5	8	11,5	10	8	3	10	8	10	7
●●	K806 314 263 514...	KF369.314...	025										
●●	K806 314 263 504...	KC369.314...	025										
○○	K806 314 263 494...	KUF369.314...	025										
●●	K806 314 697 514...	KF801L.314...		014									
●●	K806 314 697 504...	KC801L.314...		014									
○○	K806 314 697 494...	KUF801L.314...		014									
●●	K806 314 198 514...	KF856.314...			016								
●●	K806 314 198 504...	KC856.314...			016								
○○	K806 314 198 494...	KUF856.314...			016								
●●	K806 314 167 514...	KF859L.314...				010							
●●	K806 314 167 504...	KC859L.314...				010							
○○	K806 314 167 494...	KUF859L.314...				010							
●●	K806 314 290 514...	KF879.314...					014						
●●	K806 314 290 504...	KC879.314...					014						
○○	K806 314 290 494...	KUF879.314...					014						
●●	K806 314 141 514...	KF881.314...						016					
●●	K806 314 141 504...	KC881.314...						016					
○○	K806 314 141 494...	KUF881.314...						016					
●●	K806 315 277 514...	KF379L.315...							012				
●●	K806 314 199 524...	K850.314...								014			
●●	K806 314 199 524...	K850.314...								016			
●●	K806 314 141 524...	K881.314...									012		
●●	K806 314 141 514...	KF881.314...									012		
●●	K806 314 142 524...	K882.314...										012	
●●	K806 314 033 524...	K899.314...											031

Application :

- Ajustement occlusal
- Adaptation de piliers tout-céramique
- Trépanation
- Dépose d'une couronne tout-céramique
- Ajustement de restaurations tout-céramique

Dépose d'une restauration tout céramique

Pour déposer une restauration tout céramique, il faut trancher la restauration le long de la paroi axiale jusqu'au milieu de la surface occlusale ou du bord incisif. Ensuite, la restauration est soumise à un écartement produit à l'aide d'un instrument adéquat, ce qui produira sa fracture.



K856

Cône rond
 ↻_{max.} 200 000
 ↻_{opt.} 200 000

FG	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8
●●	K806 314 198 524...	K856.314...	016	

K881

Cylindre à bout arrondi
 ↻_{max.} 200 000
 ↻_{opt.} 200 000

FG	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8
●●	K806 314 141 524...	K881.314...	016	

K-Diamonds KF856 / KF881

Cylindre à bout arrondi
 ↻ 200 000

FG	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
●●	K806 314 198 514...	KF856.314...	016		
●●	K806 314 141 514...	KF881.314...	016		

Trépanation avec K802L

Fraise diamantée K802L pour la trépanation de restaurations intégralement en zirconie. La fraise diamantée simplifie la réalisation d'un accès rectiligne vers le canal radiculaire ainsi que la réalisation d'un accès évasé conique à la chambre pulpaire.

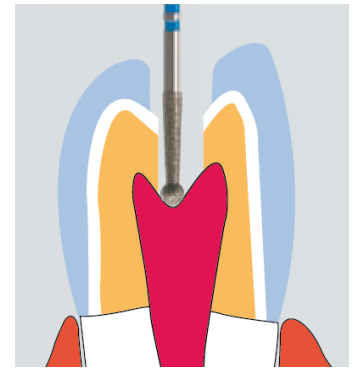
K802L



Ronde long avec extension conique

200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
1/8mm	● K806 314 494 524...	K802L.314...	10
FG			021



Fraises diamantées K avec une granulométrie spéciale de 80µm

Les piliers en dioxyde de zirconium sont la solution parfaite pour des restaurations implantaire tout-céramique. La mise en forme du pilier est réalisée avec l'instrument diamanté K nouvellement développé. La granulométrie spéciale de 80µm évite d'endommager le tout-céramique en dioxyde de zirconium. La formation de fissures et la rupture des cristaux de dioxyde de zirconium sont évitées.

K856



Cône rond

200 000

200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
1/8mm	● K806 314 198 524...	K856.314...	8
FG			016



K879



Torpille

200 000

200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
1/8mm	● K806 314 290 524...	K879.314...	10
FG			014

K881



Cylindre à bout arrondi

200 000

200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
1/8mm	● K806 314 141 524...	K881.314...	8
FG			016

Fraises diamantées DIAPLUS

Instruments diamantés multicouches avec revêtement spécial. Très puissante inclusion des diamants naturels et de ce fait grande durée de vie des instruments.

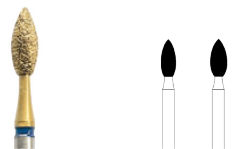
Meulage sans échauffement. Surfaces meulées présentant un aspect lisse.

Préparation atraumatique et plus rapide.

V368



Olive pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,5	5
FG	• V806 314 257 524...	V368.314...		020	
	• V806 314 257 514...	FV368.314...		020	
	• V806 314 257 534...	GV368.314...		020	023

V379



Olive

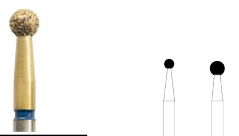


	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	
FG	• V806 314 277 534...	GV379.314...		023	

V801



Boule



	ISO	N° COMMANDE		014	021	
FG	• V806 314 001 524...	V801.314...		014	021	
	• V806 314 001 514...	FV801.314...		014	021	
	• V806 314 001 534...	GV801.314...		014	021	023

V811



Tonneau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	
FG	• V806 314 038 534...	GV811.314...		033	

V830L



Poire, long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	5	5
FG	• V806 314 239 524...	V830L.314...		012	014	016
	• V806 314 239 514...	FV830L.314...		012		
	• V806 314 239 534...	GV830L.314...		012	014	016

V835KR



Cylindre, bout plat, angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,5	
FG	• V806 314 156 524...	V835KR.314...		012	
	• V806 314 156 534...	GV835KR.314...		012	

V837KR



Cylindre, bord arrondi

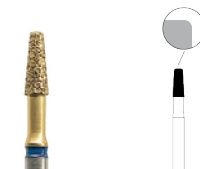


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8,3	
FG	• V806 314 158 524...	V837KR.314...		014	
	• V806 314 158 534...	GV837KR.314...		014	

V845KR



Cône, bord arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	
FG	• V806 314 544 524...	V845KR.314...		016	

V846KR



Cône, bord arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	
FG	• V806 314 545 524...	V846KR.314...		016	

V847



Cône, bout plat

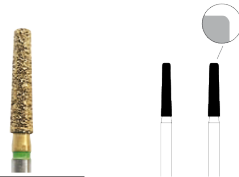


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
FG	• V806 314 172 534...	GV847.314...		014	016

V847KR



Cône, bord arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
FG	● V806 314 546 534...	GV847KR.314...		016	018

V848



Cône, bout plat

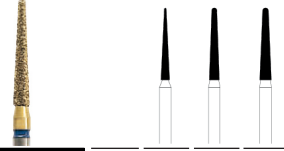


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
FG	● V806 314 173 534...	GV848.314...		018

V850



Cône, bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10
FG	● V806 314 199 524...	V850.314...		012	014	
	● V806 314 199 514...	FV850.314...		012		
	● V806 314 199 534...	GV850.314...		012	014	016

V855



Cône, bout arrondi

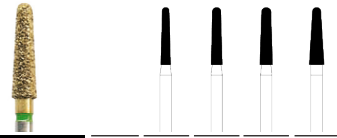


	ISO	N° COMMANDE	L mm	7
FG	● V806 314 197 534...	GV855.314...		025

V856



Cône, bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8
FG	● V806 314 198 534...	GV856.314...		014	016	018	021

V856L



Cône, long
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
FG	● V806 314 199 534...	GV856L.314...		018

V858



Cône, pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8
FG	● V806 314 165 534...	GV858.314...		014

V862



Flamme

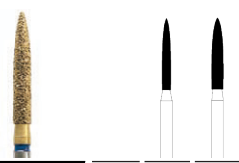


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8
FG	● V806 314 249 534...	GV862.314...		014

V863



Flamme

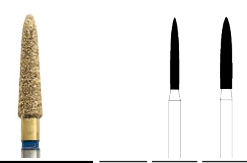


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
FG	● V806 314 250 524...	V863.314...		012	016
	● V806 314 250 514...	FV863.314...		012	016
	● V806 314 250 534...	GV863.314...		012	016

V877K



Cône, allongé
à biseau

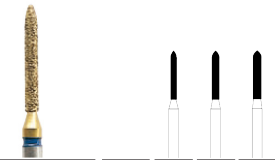


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
FG	● V806 314 297 514...	FV877K.314...			016
	● V806 314 297 534...	GV877K.314...		012	016

V878



Cylindre, à biseau

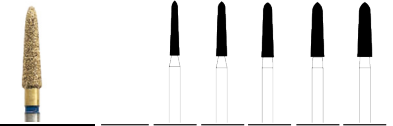


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8
FG	• V806 314 289 524...	V878.314...		010	012	014
	• V806 314 289 514...	FV878.314...			012	014
	• V806 314 289 534...	GV878.314...			012	014

V878K



Cône allongé,
à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	• V806 314 298 524...	V878K.314...		014				
	• V806 314 298 514...	FV878K.314...						022
	• V806 314 298 534...	GV878K.314...		014	016	018	020	022

V879



Cylindre, à biseau

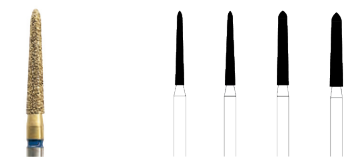


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
FG	• V806 314 290 524...	V879.314...		014
	• V806 314 290 514...	FV879.314...		014
	• V806 314 290 534...	GV879.314...		014

V879K



Cône allongé,
à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10
FG	• V806 314 299 524...	V879K.314...		012	014	016	
	• V806 314 299 514...	FV879K.314...		012		016	
	• V806 314 299 534...	GV879K.314...		012	014	016	018

V880



Cylindre, bout arrondi

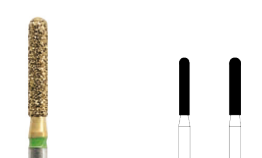


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
FG	• V806 314 140 524...	V880.314...		012
	• V806 314 140 534...	GV880.314...		012

V881



Cylindre,
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
FG	• V806 314 141 524...	V881.314...		014	
	• V806 314 141 514...	FV881.314...		014	
	• V806 314 141 534...	GV881.314...		014	016

V909



Roue



	ISO	N° COMMANDE	L mm	1,6
FG	• V806 314 068 534...	GV909.314...		040

Strips diamantés

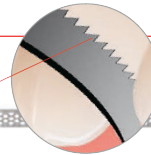
Applications

- Pour modelage des excès interproximaux des obturations
- Elimination des excès des bords interproximaux de restaurations en composites, résine acrylique, ciment verre ionomère et amalgame
 - Elimination des excès de ciments composites après scellement d'inlays, onlays et facette



Strips à finir diamantés perforés à profil denté (scie) recouverts de grains de diamant sur une face, stérilisables.

PXDS2, PFXDS2, PCXDS2



Dents de scie

Diamanté unilatéral, perforé

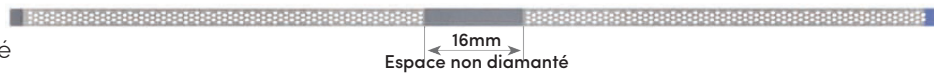


L mm	147	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ	● 15μ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	2,50	2,50	2,50
N° COMMANDE	PXDS2	PFXDS2	PCXDS2

PDS2, PFDS2, PCDS2

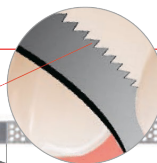


Diamanté unilatéral, perforé



L mm	147	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ	● 15μ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	2,50	2,50	2,50
N° COMMANDE	PDS2	PFDS2	PCDS2

PXDS3, PFXDS3, PCXDS3



Dents de scie

Diamanté unilatéral, perforé

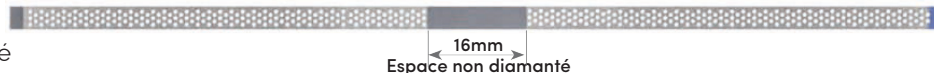


L mm	147	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ	● 15μ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75	3,75
N° COMMANDE	PXDS3	PFXDS3	PCXDS3

PDS3, PFDS3, PCDS3



Diamanté unilatéral, perforé



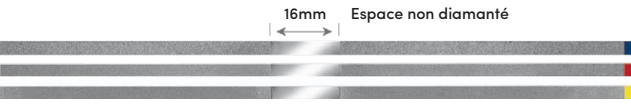
L mm	147	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ	● 15μ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75	3,75
N° COMMANDE	PDS3	PFDS3	PCDS3

Avantages

- Modelage anatomique des bords interproximaux
- Pour un travail plus facile et une séparations interdentaire rapide grâce aux dents de scie latérales
- Les strips avec dents de scie latérale ont une zone non - diamantée plus large, pour un sciage plus facile
- Gain de temps grâce aux dents de scie latérales et surface abrasive diamantées dans un seul instrument
- Support en acier inoxydable pour une grande longévité de la bande
- Stérilisable

DS2, FDS2, CDS2   Strips diamantés sans dents de scie

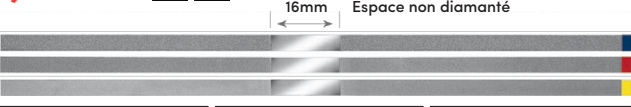
Diamanté unilatéral



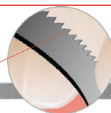
L mm	147	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ	● 15μ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	2,5	2,5	2,5
N° COMMANDE	DS2	FDS2	CDS2

DS3, FDS3, CDS3   Strips diamantés sans dents de scie


Diamanté unilatéral



L mm	147	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ	● 15μ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75	3,75
N° COMMANDE	DS3	FDS3	CDS3

FXDS3, CXDS3  Dents de scie

Diamanté unilatéral




L mm	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ
Épaisseur mm	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75
N° COMMANDE	FXDS3	CXDS3

Strips diamantés larges

Gagnez de la place en douceur en abrasant les faces proximales des dents en malposition. Les dents ont suffisamment de place pour s'aligner à la suite de la réduction inter-proximale.

DS6, FDS6, CDS6  

Diamanté unilatéral, large



L mm	147	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ	● 15μ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	6	6	6
N° COMMANDE	DS6	FDS6	CDS6



Symboles utilisés

 Fabricant	 Date de fabrication	 Produit médical
 Résines acryliques	 Préparation cavitaire	 Pédicurie et podologie
 Fabrication des modèles	 Préparation coronaire	 Ultrasons
 Couronnes et bridges	 Retrait des vieilles obturations	 Thermodésinfecteur
 Technique de la coulée sur modèles	 Préparation des obturations	 Thermodésinfecteur ne pas appliquer
 Finition occlusale des alliages	 Surfaçage radiculaire	 Autoclave
 Finition occlusale des céramiques	 Prophylaxie	 Autoclave ne pas appliquer
 Technique de recouvrement et technique céramique	 Traitement endodontique	 N° de commande
 Technique de fraisage	 Systèmes de reconstitution	 N° ISO
 Technique de fraisage	 Séparation des couronnes	 Regarder les conseils d'utilisation sur www.stonerdental.com
 Technique de fraisage	 Chirurgie maxillo-faciale	 Vitesse de rotation maximale permise
 Technique de fraisage	 Traitement orthodontique	 Vitesse de rotation recommandée
 Technique de fraisage	 Implantologie	 Usage unique
 Technique de fraisage	 Pointe mousse, non coupante	 Utiliser avec de l'eau
 Technique de fraisage	 Chanfrein de sécurité	 Sans jet d'eau
 N° du lot - rend possible l'identification de la charge de production	 Conditionnement	 Bord arrondi



www.stonerdental.com

05 34 25 03 97

stonerfrance@stonerdental.com

38 bis Rue Dubezy Bat C1
31500 Toulouse

