

POLISSOIRS
CARBURE DE TUNGSTÈNE
DIAMANT
ENDODONTIE
ACCESSOIRES



Stoner®



Catalogue
cabinets
dentaires



UN SAVOIR-FAIRE de plus de 30 ans

Historiquement la marque STONER a été créée en 1986 par M. Jean Luc DUBOIS et commercialisée par la société JLD diffusion(SA) à Montreux en Suisse. Le développement de la marque s'est opéré au fil des ans et a permis d'installer la renommée de STONER en Suisse, Allemagne, Autriche et Pologne.

La commercialisation de la marque STONER en Suisse et en Europe, est basée sur un concept de diffusion par le biais d'un réseau de distributeurs exclusifs et indépendants, géographiquement répartis sur tous les territoires. Grâce au professionnalisme de ce réseau, STONER a pu développer une expertise dans le domaine de l'instrumentation rotative (fraises dentaires, etc...) auprès de sa clientèle.

THE SWISS PRECISION at your service



ÉCOUTE

Chez STONER, nous considérons que vendre les meilleurs produits n'est pas suffisant. C'est pourquoi notre prestation comprend également un accompagnement personnalisé pour chaque utilisateur de nos fraises. Car c'est en étant à votre contact chaque jour que nous constatons vos besoins.



PÉDAGOGIE

C'est en vous aidant à comprendre comment utiliser au mieux nos fraises que nous vous garantissons une qualité de travail et une durée de vie incomparable. Ainsi, nos collaborateurs auront toujours pour but de vous aider à tirer le meilleur parti de nos produits.



INNOVATION

C'est en intervenant dans des universités dentaires, des écoles de formation à la prothèse dentaire ainsi que dans les écoles de formation à la pédicurie podologie que nous avons acquis une expertise qui nous permet de répondre à la majorité des problématiques des professionnels!

DES PRODUITS HAUT DE GAMME une qualité assurée

Les produits STONER et leur processus de fabrication sont garantis par des organismes suisses des plus exigeants.

www.stonerdental.com



Sommaire

FINITION ET POLISSAGE 4

Polissage des composites	6
Polissage des céramiques	8
Retrait des résidus adhésifs	10
Polissoirs pour métaux précieux	11
Polissage des amalgames	12
Polissage prophylactique	14

FRAISES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE 22

Fraises carbures	24
Instruments à finir	35
Chirurgie	37

DIAMANT 44

Instruments pour préparation	46
------------------------------	----

ENDODONTIE 70

Instruments canalaires	72
------------------------	----

ACCESSOIRES 76

Mandrins	76
----------	----

POINTS TECHNIQUES 78

Types de tiges	78
Exemple de commande	79
Vitesse recommandées	80
Symboles	81
Index	82

Finition et polissage

Des polissoirs innovants pour toutes les préparations, du façonnage à la finition jusqu'au polissage et le brillantage.

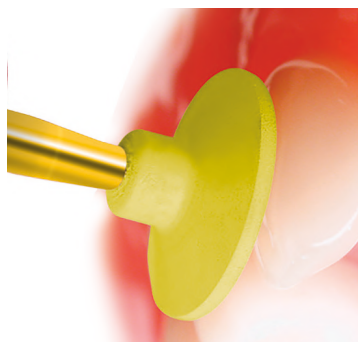
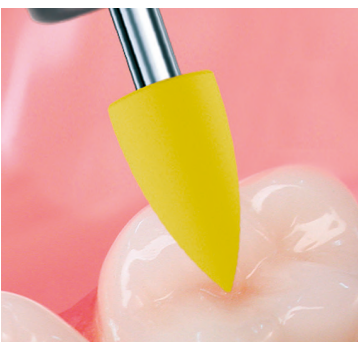
Polissoirs pour plus de qualité et de performance sur les surfaces concaves ou convexes, les zones inter-dentaires et occlusales. Pour un brillant naturel des surfaces de tous les matériaux d'obturation.



Façonnage, ébauche de la forme anatomique.



Finition, réalisation finale de la forme anatomique.



Polissage, lissage des ultimes irrégularités.

POLISSAGE DE COMPOSITES	6
Phase diamantée	6
Phase multilame	6
Micro chargé	6
Macro chargé	7
Flexi-Snap	7
POLISSAGE POUR CÉRAMIQUE	8
Zircone	8
Disilicate de lithium	8
Emax	9
Universel	9
Feldspathique	10
RETRAIT DES RÉSIDUS ADHÉSIFS	10
OthoFlex	10
POLISSOIRS POUR MÉTAUX PRÉCIEUX	11
Métal	11
POLISSAGE DES MÉTAUX AMALGAME	12
Amalgame	12
Nylon Brush	12
Universel résine	13
Universel métal	13
POLISSAGE PROPHYLACTIQUE	14
Polissoir prophylactique	14
Cupules de prophylaxie (RA)	14
Cupules de prophylaxie à visser	15
Cupules de prophylaxie à clipser	16
Brossettes prophylactiques (RA)	17
Brossettes prophylactiques à visser	16
Brossettes prophylactiques à clipser	17
Cupules prophylactiques	18
Brossettes prophylactiques	18
TopBrush	19
Abrasives	20
Arkansas	20

Phase diamantée

Système imprégné de diamants pour effectuer le contour et le polissage lustré des composites.

Recommandations pour l'utilisation :

- Travailler avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation
- L'utilisation sans pâte à polir
- Polir avec un spray de refroidissement

Étape 1 (rose) : FINITION - polissage abrasif

Étape 2 (blanc) : POLISSOIR - brillantage

Phase diamantée



10 000 - 12 000

6

L mm	10	6	7	10	1	6
TAILLE Ø 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
N° COMMANDE	1932RA	1933RA	1934RA	1935RA	1938RA	1939RA
ISO N° 802 204...	243 532 050	243 532 030	030 532 085	030 532 060	303 532 100	225 532 035

ÉTAPE 1



L mm	10	6	7	10	1	6
TAILLE Ø 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
N° COMMANDE	19032RA	19033RA	19034RA	19035RA	19038RA	19039RA
ISO N° 802 204...	243 522 050	243 532 030	030 522 085	030 522 060	303 522 100	225 522 035

ÉTAPE 2

Phase multilame

Micro - polissoir diamanté pour un lustrage de toutes les obturations en composite et compomère.

- Application facile.
- Surface lustrée en une seule étape.

Recommandations pour l'utilisation :

- Travailler avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation
- L'utilisation sans pâte à polir
- Polir avec un spray de refroidissement

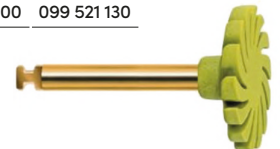
Phase multilame



5000 - 7000

6

L mm	10	6	10	1	1,5
TAILLE Ø 1/10 mm	050	030	060	100	130
N° COMMANDE	20032RA	20033RA	20035RA	20038RA	20039RA
ISO N° 802 204...	243 521 050	243 521 030	030 521 060	303 521 100	099 521 130



Micro chargé

Polissoirs universels pour tous les composites micro-chargés. Pour un brillant superficiel durable et d'aspect soyeux.

Formes de polissoirs :

- **Cupules** : polissage des surfaces convexes et des sillons et des espaces inter-dentaires grâce à la tranche fine de la cupule.
- **Flammes/pointes** : polissage des surfaces concaves, particulièrement occlusales.
- **Disques** : Polissage des surfaces convexes, particulièrement aussi des surfaces plates des incisives.

Micro chargé



5000

12

L mm	14	14	10	6	7
TAILLE Ø 1/10 mm	055	050	050	030	085
N° COMMANDE	0730RA	0731RA	0732RA	0733RA	0734RA
ISO N° 658 204...	057 516 055	292 516 050	243 516 050	243 516 030	030 516 085



L mm	10	3	1	6
TAILLE Ø 1/10 mm	060	100	100	035
N° COMMANDE	0735RA	0736RA	0738RA	0739RA
ISO N° 658 204...	030 516 060	304 516 100	303 516 100	255 516 035

Macro chargé

Polissoirs universels pour les composites macro-chargés. Pour une finition parfaite sans endommagement de l'émail.

Adaptés aussi pour éliminer les résidus de ciment des bagues orthodontiques (brackets).

Cupules et disques pour le polissage sous-gingival et inter-dentaire.

Flammes et pointes pour le polissage des surfaces occlusales et linguales.

Macro chargé



5000
12/100

L mm	15	16	10	7	10	3
TAILLE Ø 1/10 mm	055	050	050	085	060	100
N° COMMANDE	0830RA	0831RA	0832RA	0834RA	0835RA	0836RA
ISO N° 658 204...	257 523 055	292 523 050	243 523 050	030 523 085	030 523 060	304 523 100

Flexi-Snap

Les disques à polir Flexi-Snap entraînent une rugosité de surface moindre que les disques actuels, avec le meilleur brillant qui soit.

Disques à polir pour un brillant naturel sur tous les matériaux composites.

Pour une mise en forme comme pour finir, ainsi que pour un pré-polissage et un brillantage. Les disques à polir fins et très flexibles dans les diamètres 12 et 8 mm permettent un travail parfait même dans l'espace inter-proximal. La granulométrie et la fonction sont reconnaissables de par le code de couleur. Avec un disque recouvert des deux côtés, un travail rapide sans changement des disques à polir ou leur rotation est possible.

Les disques à polir Flexi-Snap n'ont pas de centre en métal, ainsi un travail sans rayures ou décoloration de la surface des dents ou des obturations est garanti.

Rugosité des surfaces [µm]

Les disques à polir Flexi-Snap enlèvent en fonction de la granulométrie plus de matériau de restauration que les disques actuels et produisent ainsi une rugosité de surface moindre, ce qui donne un meilleur brillant. Les surfaces des dents et des obturations sont ainsi polies de manière douce.

Flexi-Snap

max. 15 000
opt. 10 000 - 12 000
50

Taille Ø mm	12	8	12	8	12	8	12	8	4
N° COMMANDE	1260UM	1261UM	1270UM	1271UM	1280UM	1281UM	1290UM	1291UM	4038RA
GRAIN	Gros		Moyen		Fin		Ultra-fin		
SURFACE ACTIVE	Unilatéral		Bilatéral		Bilatéral		Bilatéral		Mandrin
APPLICATION	Pré-contourage		Lisser		Pré-polissage		Polissage lustré		
ISO N° 039 900...	370 531 120	370 531 080	370 521 120	370 521 080	370 511 120	370 531 080	370 501 120	370 501 080	
ISO N° 330 204...									611 372 030



50

Zircone

Système de polissage diamanté à 3 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.

Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

3039RA & 30039RA - Les lamelles à polir hautement flexibles s'adaptent à toutes les structures de surface et permettent d'obtenir un polissage parfait y compris dans les zones difficiles à polir telles que les faces occlusales.

Les lamelles de polissage traitent la surface des matériaux de manière très soignée; ce qui permet de conserver la structure initiale de la surface de la restauration.

Étape 1 (vert) : Finition, pour un enlèvement rapide de matériau

Étape 2 (bleu) : Polissage, pour le lissage superficiel

Étape 3 (jaune) : Brillantage, sans pâte à polir

Zircone



10 000 - 12 000

6

L mm	10	6	10	3	10	6	10	3	10	6	10	3
TAILLE Ø 1/10 mm	050	030	060	100	050	030	060	100	050	030	060	100
N° COMMANDE	332RA	333RA	335RA	336RA	3032RA	3033RA	3035RA	3036RA	30032RA	30033RA	30035RA	30036RA
ISO N° 802 204...	243 533 050	243 533 030	030 533 060	030 533 060	243 523 050	243 523 030	030 523 060	304 523 100	243 513 050	243 513 030	030 513 060	304 513 100
	ÉTAPE 1				ÉTAPE 2				ÉTAPE 3			



max. 8000

opt. 6000

6

L mm	1	1
TAILLE Ø 1/10 mm	130	130
N° COMMANDE	3039RA	30039RA
ISO N° 802 204...	099 523 130	099 513 130
	ÉTAPE 1	ÉTAPE 2



Disilicate de lithium

Système de polissoirs diamantés en 2 étapes.

Pour un traitement sûr et en douceur du dioxyde de zirconium, du disilicate de lithium, du silicate de lithium renforcé à la zircone (SLZ), de la céramique hybride, ainsi que toutes les céramiques de recouvrement actuelles. Après avoir été usinées les céramiques présentent une rugosité de surface. Afin de réduire l'abrasion des dents antagonistes, la rugosité de surface doit être réduite.

Étape 1 (Violet) : Grain moyen - Pour lisser les surfaces et la préparation pour le polissage final.

Étape 2 (Jaune) : Grain super-fin - Pour le polissage lustré, sans pâte à polir.

Disilicate de lithium

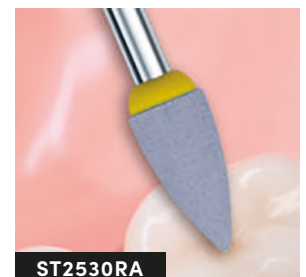


max. 15 000

opt. 10 000 - 12 000

6

L mm	10	7	6	10	7	6
TAILLE Ø 1/10 mm	040	060	100	040	060	100
N° COMMANDE	ST2530RA	ST2630RA	ST2730RA	ST2540RA	ST2640RA	ST2740RA
ISO N° 802 204...	243 524 040	030 524 060	304 524 100	243 514 040	030 514 060	304 514 100
	ÉTAPE 1			ÉTAPE 2		



Emax

Système de polissage diamanté à 3 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuis-son de glaçage après une retouche est superflue.

3039RA & 30039RA - Les lamelles à polir hautement flexibles s'adaptent à toutes les structures de surface et permettent d'obtenir un polissage parfait y compris dans les zones difficiles à polir telles que les faces occlusales.

Les lamelles de polissage traitent la surface des matériaux de manière très soignée; ce qui permet de conserver la structure initiale de la surface de la restauration.

Étape 1 (bleu) : Finition, pour un enlèvement rapide de matériau

Étape 2 (rose) : Polissage, pour le lissage superficiel

Étape 3 (gris) : Brillantage, sans pâte à polir

Emax



10 000 - 12 000

6

L mm	10	7	6	10	7	6	10	7	6
TAILLE Ø 1/10 mm	040	060	100	040	060	100	040	060	100
N° COMMANDE	R2520RA	R2620RA	R2720RA	R2530RA	R2630RA	R2730RA	R2540RA	R2640RA	R2740RA
ISO N° 803 204...	243 533 040	030 533 060	304 533 100	243 523 040	030 523 060	304 523 100	243 513 040	030 513 060	304 513 100
	ÉTAPE 1			ÉTAPE 2			ÉTAPE 3		



max. 8000

opt. 6000

6

L mm	1,5	1,5
TAILLE Ø 1/10 mm	130	130
N° COMMANDE	R2830RA	R2840RA
ISO N° 803 204...	099 523 130	099 513 130
	ÉTAPE 1	ÉTAPE 2

Universel

Système de polissage diamanté à 1 seule étape pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Utilisation simple et gain de temps avec une efficacité de polissage optimale.

Universel



10 000

6

L mm	10	6	7	10	3	6
TAILLE Ø 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
N° COMMANDE	0332RA	0333RA	0334RA	0335RA	0336RA	0339RA
ISO N° 802 204...	243 514 050	243 514 030	030 514 085	030 514 060	304 514 100	225 514 035



ST2530RA

Feldspathique

Système de polissage à 2 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.

Polissoirs pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique.

Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Polissoir céramique gris clair, abrasif, pour le pré-polissage. Élimine les éraflures et rend la surface lisse. Polissoir céramique rose, légèrement abrasif, pour le polissage, maintient la structure anatomique.



Feldspathique



10 000 5000

12/100

L mm	10	10	10	10
TAILLE Ø 1/10 mm	050	060	050	060
N° COMMANDE	0352RA	0355RA	0362RA	0365RA
ISO N° 658 204...	243 525 050	030 525 060	243 515 050	030 515 060
	ÉTAPE 1		ÉTAPE 2	

Feldspathique

Polissoirs pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Brillantage de surfaces en céramique pour un brillant naturel sans pâte à polir.

Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Feldspathique



5000

12/100

L mm	10
TAILLE Ø 1/10 mm	050
N° COMMANDE	0372RA
ISO N° 658 204...	243 504 050

■■■■■ RETRAIT DES RÉSIDUS ADHÉSIFS

OrthoFlex

Pour élimination sûre et soignée des résidus de colle sans altération de la substance dentaire naturelle grâce à un grain spécial qui, malgré son pouvoir de polissage très élevé, n'est pas plus dur que la substance dentaire naturelle. Ces polissoirs constituent une excellente alternative aux instruments rotatifs diamantés ou métalliques pour l'élimination des résidus de colle.

Vitesse de rotation optimale. 15.000 rpm.

OrthoFlex



6

L mm	10	6
TAILLE Ø 1/10 mm	050	030
N° COMMANDE	1332RA	1333RA
ISO N° 803 204...	243 534 050	243 534 030

Métal

Système de finition et de polissage à 2 étapes pour l'or, l'amalgame et les composites. Polissoirs avec des produits de polissage de grande qualité intégrés dans la masse pour assurer une finition rapide sans endommagement de l'émail.

Étape 1 (brun) : pré-polissage (finition).

Étape 2 (vert) : lustrage.

Recommandations pour l'utilisation :

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

Métal



max. FG 15 000

max. RA 7000

12

L mm	14	14	10	6	7	10	3	1	6	6	9
TAILLE Ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035	030	060
N° COMMANDE	0030RA	0031RA	0032RA	0033RA	0034RA	0035RA	0036RA	0038RA	0039RA	0053FG	0055FG
ISO N° 658 204...	257 513 055	292 513 050	243 513 050	243 513 030	030 513 085	030 513 060	304 513 100	303 513 100	225 513 035		
ISO N° 658 314...										243 513 030	030 513 060

ÉTAPE 1

L mm	14	14	10	6	7	10	3	1	6	6	9
TAILLE Ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035	030	060
N° COMMANDE	0130RA	0131RA	0132RA	0133RA	0134RA	0135RA	0136RA	0138RA	0139RA	0153FG	0155FG
ISO N° 658 204...	257 503 055	292 503 050	292 503 050	243 503 030	030 503 085	030 503 060	304 503 100	303 503 100	225 503 035		
ISO N° 658 314...										243 503 030	030 503 060

ÉTAPE 2

Amalgame

Polissoirs avec produit de polissage intégré pour une abrasion rapide et la finition d'obturations en amalgame. Lors de la finition il est permis de polir par-dessus la surface de l'émail sans risquer de l'endommager. La formation de hiatus marginaux est ainsi empêchée.

Amalgame



5 000

12/100



L mm	10	6	10	6
TAILLE Ø 1/10 mm	050	030	060	035
N° COMMANDE	0932RA	0933RA	0935RA	0939RA
ISO N° 658 204...	243 534 050	243 534 030	030 534 060	225 534 035



0932RA

Nylon Brush

En soies nylon pour le polissage à l'aide de pâte à polir de l'amalgame et d'alliages précieux. Spéciales pour le traitement des surfaces occlusales et proximales.

Recommandations pour l'utilisation :

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- Toujours à utiliser avec de la pâte à polir

Nylon Brush



1500

100



L mm	6	6
TAILLE Ø 1/10 mm	035	060
N° COMMANDE	1256RA	1257RA
ISO N° 010 204...	243 500 035	225 500 060
Dureté	Standard	



1257RA

Universel résine

Polissoirs universels pour les résines. Pour un brillant superficiel soyeux et durable.

Formes de polissoirs :

Cupules : polissage de surfaces convexes et des sillons et des espaces inter-dentaires grâce à la tranche fine de la cupule.

Flammes / pointes : polissage de surfaces concaves, particulièrement occlusales.

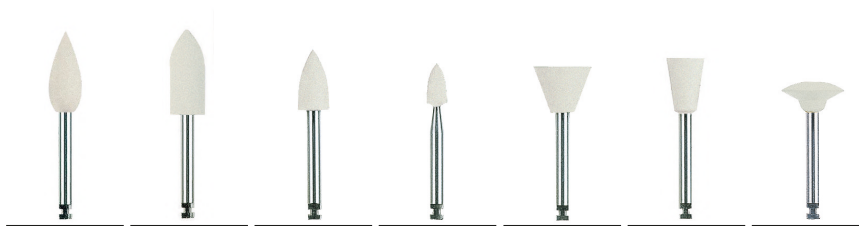
Disque : Polissage de surfaces convexes, particulièrement aussi des surfaces plates des incisives.

Universel résine



7 000

12



L mm	14	14	10	6	7	10	3
TAILLE Ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100
N° COMMANDE	0530RA	0531RA	0532RA	0533RA	0534RA	0535RA	0536RA
ISO N° 658 204...	257 524 055	292 524 050	243 524 050	243 524 030	030 524 085	030 524 060	304 524 100

Universel métal

Polissoirs universels appropriés pour tous les alliages.

Pour un brillant durable. Idéalement adaptés pour le polissage des raccords céramique/métal.

Les polissoirs cupules permettent de polir les surfaces sous-gingivales et proximales de manière sûre.

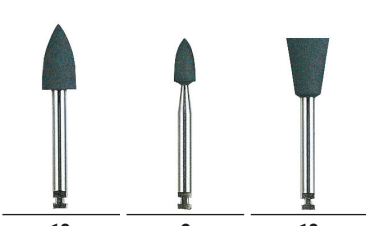
Les polissoirs flammes ou pointes sont adaptés pour le polissage de surfaces occlusales et linguales.

Universel métal



7 000

12



L mm	10	6	10
TAILLE Ø 1/10 mm	050	030	060
N° COMMANDE	0432RA	0433RA	0435RA
ISO N° 658 204...	243 514 050	243 514 030	030 514 060

Traitement prophylactique sans pâte à polir

Un nettoyage maximal et un polissage des surfaces dentaires avec une abrasion minimale.

Les nouvelles cupules à polir avec un effet de nettoyage et de polissage élevé ménagent la substance dentaire grâce à une matrice à polir spéciale aux propriétés d'abrasion uniques et un coefficient de frottement faible. Un échauffement désagréable des dents est ainsi fortement réduit pour les patients.

Travailler sans pâte à polir assure une visibilité totale des dents à traiter en évitant une atteinte de la gencive. Pas de projections non hygiéniques de pâte à polir ou de salive. Un travail constant et efficace est donc garanti.

Polissoir prophylactique

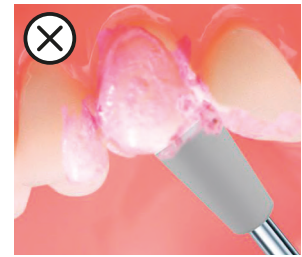


5000

12/100



L mm	10	6	10	10,5	9
TAILLE Ø 1/10 mm	050	030	060	060	060
N° COMMANDE	1232RA	1233RA	1235RA	1238RA	1239RA
ISO N° 658 204...	243 512 050	243 512 030	030 512 060	034 512 060	034 511 060



Un polissoir prophylactique sans pâte à polir

Un seul instrument, pour le nettoyage et le polissage au cours de la séance. Un nettoyage maximal et un polissage optimal avec une abrasion minimale de l'émail et de la dentine sans pâte à polir. Un gain de temps de travail en raison de la non utilisation de pâte à polir. Un nombre de tours de 5 000 par minute, sous irrigation et avec une pression de travail légère. Réutilisable et stérilisable en autoclave.

Cupules de prophylaxie (RA)

Polissoirs avec mandrin pour contre-angle et protection contre la projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir. La protection contre la projection, intégrée, empêche la pénétration de la pâte à polir dans le contre-angle.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Un code couleur identifie les diverses duretés des polissoirs :

Blanc = polissoirs standard pour éliminer les dépôts sur les dents et pour le polissage

Rose = polissoirs mous pour éliminer les dépôts sur les dents à proximité du sillon gingival en ménageant les tissus mous

Jaune = polissoirs durs pour éliminer les dépôts tenaces et les colorations

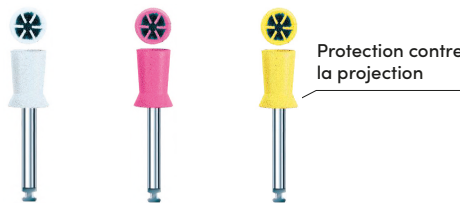
Usage unique, non stérilisable en autoclave

Cupules de prophylaxie (RA)



1500

100



L mm	9	9	9
TAILLE Ø 1/10 mm	060	060	060
N° COMMANDE	1240RA	1241RA	1242RA
ISO N° 020 204...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Dureté	Standard	Doux	Dur

Cupules de prophylaxie à visser

Polissoirs avec partie filetée et protection anti-projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir. Pour fixer par vissage sur tous les contre-angles prophylactique connus ou sur le mandrin à visser réutilisable 4039 RA.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Cupules de prophylaxie à visser



1500

100

			Protection contre la projection
L mm	9	9	9
TAILLE Ø 1/10 mm	060	060	060
N° COMMANDE	1243SC	1244SC	1245SC
ISO N° 020 300...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Dureté	Standard	Doux	Dur

Mandrin à visser



15 000

6

L mm	13
TAILLE Ø 1/10 mm	Screw
N° COMMANDE	4039RA
ISO N° 312 204...	001 300 000



Cupules de prophylaxie à clipser

Polissoirs Snap-On avec protection contre la projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir.

Utilisation avec le mandrin réutilisable Snap-On 4037RA

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Cupules de prophylaxie à clipser



1500

100

			Protection contre la projection
L mm	9	9	9
TAILLE Ø 1/10 mm	060	060	060
N° COMMANDE	1251UM	1252UM	1253UM
ISO N° 020 900...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Dureté	Standard	Doux	Dur

Mandrin à clipser



15 000

6/100

L mm	5
TAILLE Ø 1/10 mm	050
N° COMMANDE	4037RA
ISO N° 311 204...	607 372 050



Brossettes prophylactiques (RA)

Brossettes en nylon avec tige pour contre-angle pour l'élimination de dépôts sur les dents, avec pâte à polir, sur les surfaces occlusales, cuspidales et flancs cuspidiens. Les poils flexibles en nylon permettent un nettoyage même sous le liseré gingival.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

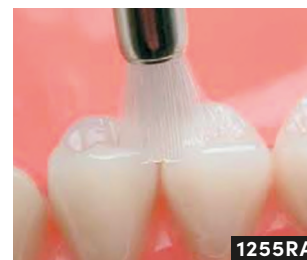
Un code par couleur sert à identifier les diverses duretés des poils en nylon :

Blanc = brossettes standard pour éliminer les dépôts sur les dents et pour le polissage

Rose = brossettes douces pour éliminer les dépôts sur les dents à proximité du sillon gingival, pour ménager les tissus mous

Jaune = poils durs pour éliminer les dépôts tenaces et les colorants

Usage unique, non stérilisable en autoclave



1255RA



1257RA

Brossettes prophylactiques (RA)



1500

100

L mm	Blanc				Rose				Jaune			
TAILLE Ø 1/10 mm	035	035	060	020	035	035	060	020	035	035	060	020
N° COMMANDE	1255RA	1256RA	1257RA	1259RA	1470RA	1471RA	1472RA	1473RA	1475RA	1476RA	1477RA	1478RA
ISO N° 010 204...	110 500 035	243 500 035	225 500 060	107 500 020	110 400 035	243 400 035	225 400 060	107 400 020	110 600 035	243 600 035	225 600 060	107 600 020
Dureté	Standard				Doux				Dur			

Brossettes prophylactiques à visser

Brossettes en nylon avec partie filetée, pour l'élimination de dépôts sur les dents, avec de la pâte à polir. Pour fixer par vissage sur tous les contre-angles prophylactique connus ou sur le mandrin à visser réutilisable 4039RA.

Grande cupule : pour le polissage étendu dans les secteurs antérieur et postérieurs.

Petite cupule : pour le polissage des secteurs antérieurs et pour le polissage des reliefs occlusaux dans les secteurs postérieurs.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Brossettes à visser



1500

100

L mm	Blanc		Rose		Jaune	
TAILLE Ø 1/10 mm	035	060	035	060	035	060
N° COMMANDE	1480SC	1481SC	1482SC	1483SC	1485SC	1486SC
ISO N° 010 300...	110 500 035	225 500 060	110 400 035	225 400 060	110 600 035	225 600 060
Dureté	Standard		Doux		Dur	

Brossettes prophylactiques à clipser

Brossettes Snap-On pour l'élimination des dépôts, avec pâte à polir. Utilisation avec le mandrin Snap-On 4037RA.

Petite cupule : pour le polissage des secteurs antérieurs / et cervical ainsi que pour le polissage des reliefs occlusaux dans les secteurs postérieurs.

Pointe : pour le polissage de sillons occlusaux profonds dans le secteur postérieur.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisables en autoclave

Brossettes à clipser



1500

100

L mm	6	6
TAILLE Ø 1/10 mm	035	035
N° COMMANDE	1490UM	1491UM
ISO N° 010 900...	110 500 035	243 500 035
Dureté	Standard	



Mandrins

Mandrin à visser avec tige pour contre-angle, pour tous les polissoirs à visseret brosettes à visser.

Mandrin Snap-On avec tige pour contre-angle pour tous les polissoirs Snap-On et brosettes Snap-On.

Stérilisation en autoclave, réutilisables

Usage unique, non stérilisables en autoclave

Mandrin à visser



15 000

6

L mm	13
TAILLE Ø 1/10 mm	Screw
N° COMMANDE	4039RA
ISO N° 312 204...	001 300 000



Mandrin à clipser



15 000

6

L mm	5
TAILLE Ø 1/10 mm	050
N° COMMANDE	4037RA
ISO N° 311 204...	607 372 050



Traitement prophylactique, nettoyage et polissage maximum des surfaces dentaires

Dents saines et gencives saines avec la bonne prophylaxie.

Les nouveaux polissoirs de prophylaxie polissent encore mieux les surfaces dentaires grâce à leurs propriétés de polissage améliorées; ce qui permet d'éviter la formation de nouveaux dépôts de bactéries. En effet, ces polissoirs préservent la substance dentaire et l'échauffement des dents (désagréable pour le patient) est fortement réduit. On obtient ainsi un nettoyage des dents complet et en profondeur.

Un code de couleurs permet de distinguer les différentes duretés des polissoirs avec le mandrin en plastique :

Bleu = polissoir standard pour l'élimination de la plaque dentaire et le polissage.

Rose = polissoir souple pour l'élimination de la plaque dentaire dans la zone du sulcus afin de préserver les tissus mous.

Polissoirs à usage unique non autoclavables à utiliser avec une pâte à polir.

Cupules prophylactiques



max. 10 000

opt. 1500

100



L mm	9	9
TAILLE Ø 1/10 mm	060	060
N° COMMANDE	1246RA-100	1247RA-100
ISO N° 020 244...	034 500 060	034 400 060
Dureté	Standard	Doux

Polissoirs avec un mandrin en plastique pour contre angle et protection contre les projections permettant d'éviter l'intrusion de pâte à polir dans le contre angle. Polissoirs à usage unique non autoclavables à utiliser avec une pâte à polir.

Cupules prophylactiques



max. 10 000

opt. 1500

100



L mm	9	9
TAILLE Ø 1/10 mm	060	060
N° COMMANDE	1248RA-100	1249RA-100
ISO N° 020 244...	036 500 060	036 400 060
Dureté	Standard	Doux

Polissoir avec mandrin en plastique et protection contre les projections pour contre angle. L'entrecroisement spécial dirigé vers l'extérieur ainsi que les lamelles obliques dirigées vers l'intérieur conduisent la pâte vers le bord de la cupule et donc toujours en direction des dents afin d'assurer un nettoyage optimal de ces dernières tout en réduisant le dégagement de chaleur par friction.

Brossettes prophylactiques



max. 10 000

opt. 1500

100



L mm	9	9
TAILLE Ø 1/10 mm	060	060
N° COMMANDE	1250RA-100	1254RA-100
ISO N° 010 244...	225 500 060	225 400 060
Dureté	Standard	Doux

Brossettes en nylon avec mandrin en plastique pour contre angle pour l'élimination de la plaque dentaire à l'aide de pâte à polir. Brossettes à usage unique, non autoclavables.

TopBrush (Brossettes SiC)

TopBrush est un système de polissoirs pouvant être utilisé sans pâte à polir. Chaque brosette est un instrument à polir unique.

Principe de fonctionnement

- Brossettes en nylon avec particules à polir intégrées constituées de carbure de silicium pour assurer l'élimination de forts dépôts dentaires superficiels ainsi que pour le brillantage de composites, compomères, céramique et de ciment verre-ionomère.
- Système de polissage en un seul temps pour le pré-polissage et le brillantage à l'aide d'un seul instrument.
- Utilisation sans pâte à polir.
- Les fibres spéciales contiennent du carbure de silicium (SiC) en tant que corps abrasif. Au fur et à mesure de l'usure des poils, de plus en plus de SiC frais apparaît à la sur-face. Ceci permet de bénéficier en permanence d'une grande efficacité de polissage.

TopBrush (Brossettes SiC)



max. 6000

opt. 3000

100

L mm	6	6	5
TAILLE Ø 1/10 mm	050	050	070
N° COMMANDE	1500RA	1501RA	1502RA
ISO N° 011 204...	110 514 050	243 514 050	225 514 070



3 formes de brosettes pour traiter toutes les surfaces occlusales et interproximales



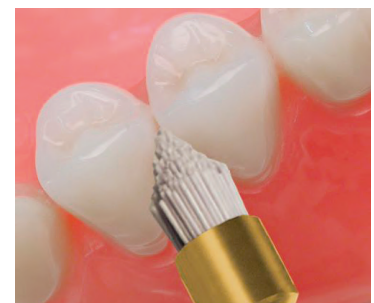
Grande cupule

Pour le polissage étendu réalisé dans le secteur postérieur ainsi que l'élimination de colorations superficielles.



Petite cupule

Pour le polissage de restaurations sur dents antérieures / cervicales / et occlusales ainsi que pour l'élimination de colorations proches de la gencive.



Pointe

Pour le polissage des sillons occlusaux ainsi que des surfaces inter-proximales.

Conseils pour l'utilisation

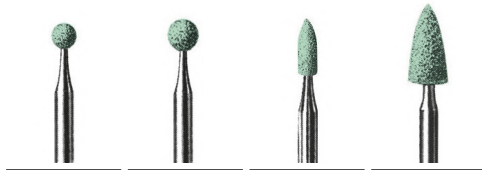
- Vitesse de rotation optimale = 3000 t/mn
- Utilisation sans pâte à polir
- Utilisation sans spray
- Travailler avec une pression légère
- Éviter l'échauffement
- Stérilisation en autoclave et réutilisables

Abrasifs à liant céramique



FG 15 000
RA 7000

12



L mm	030		040		7		10	
TAILLE Ø 1/10 mm	030		040		025		050	
N° COMMANDE	GF601.030FG				GF661.025FG			
ISO N° 655 314...	001 513 030				243 513 025			
N° COMMANDE	GF601.030RA	GF602.040RA	GF661.025RA	GM663.050RA				
ISO N° 655 204...	001 513 030	001 513 040	243 513 025	243 523 050				

Instruments abrasifs en carbure de silicium de très grande qualité avec liant céramique. Spécialement adaptés pour le façonnage rapide et précis ainsi que pour la finition de : céramique, résine et alliages (or, argent, amalgame).

Grain = moyen
Liant = céramique

Arkansas



FG 15 000
RA 7000

12



L mm	6		7		6		6		3		030	
TAILLE Ø 1/10 mm	025		025		025		025		030		030	
N° COMMANDE	AS01.025FG	AS02.025FG	AS03.025FG	AS04.025FG	AS05.030FG	AS06.030FG						
ISO N° 635 314...	243 505 025	161 505 025	171 505 025	110 505 025	013 505 030	001 505 030						
N° COMMANDE	AS11.025RA	AS12.025RA	AS13.025RA	AS14.025RA	AS15.030RA	AS16.030RA						
ISO N° 635 204...	243 505 025	161 505 025	171 505 025	110 505 025	013 505 030	001 505 030						

Instruments abrasifs en alumine fine de grande qualité avec liant céramique. Spécialement adaptés pour la finition rapide et précise (usinage de précision) de : matériaux composites, finition de l'émail dentaire, de moignons dentaires de composites et de la céramique.

Garantissent un travail sans vibrations.
Grain = extrafin
Liant = dur

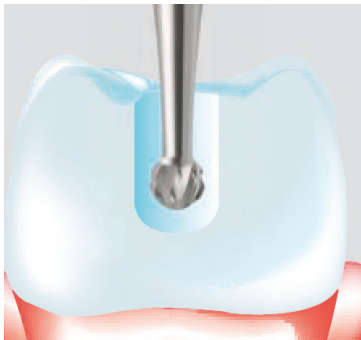
Notes

Lined area for notes with horizontal dotted lines.

Fraises en carbure de tungstène

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

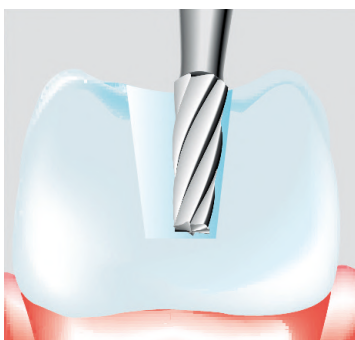
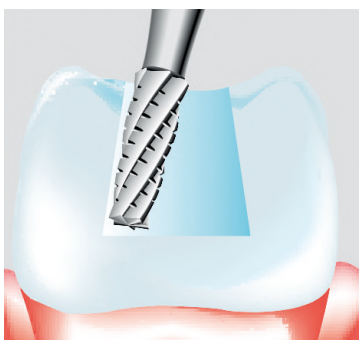
L'assortiment de fraises en carbure vous propose des instruments de précision à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités jusqu'au traitement de parodontologie sans oublier la section de couronnes.



Excavation, rétention,
perforation
Pénétration, trépanation.



Aménagement de la cavité
avec contre-dépouilles.
Obturation en composite,
obturation en amalgame.



Aménagement de la cavité ou
du moignon pour couronne,
avec évasement ou biseautage,
inlay, onlay.

 10
FRAISES CARBURE 24

Boule 24



Boule 24



Cône renversé 25



Poire 25



Cylindre 25



Cylindre rond 25

Retrait des résidus
adhésifs 25

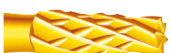
Coupe couronne 27



C1 / C21 / C33L..... 27



Coupe-couronne 29

Fraises pour déposer
l'amalgame 30**INSTRUMENTS À FINIR 35**

Poire long 35



Cônique à biseau 35



Rond 35



Inter-proximal 35



Olive 35

Travail des piliers
en titane 35

Flamme 37



Interproximal 36



Fraise à finir S 36



Fraise à finir FGXL 36

**CHIRURGIE 37**

Boule 37



Fraise à os 37



Fraise à os 38



Endobur 41



Osteotom 42



Céramique 43



C1

Boule

↻_{max.} 50 000



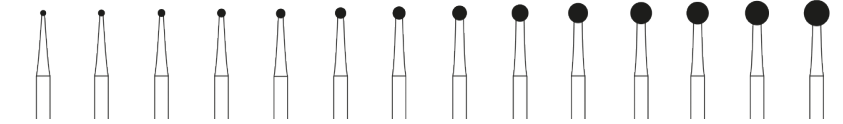
MANDRIN

Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
RA	500 204 001 001...	C1.204...	006 008 010 012 014 016 018 021 023 027

C1S

Boule

↻_{max.} FG/FGXL 300 000
RA/RAL 50 000



MANDRIN

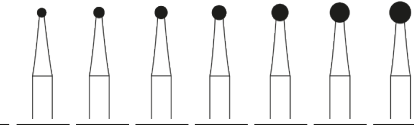
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	500 314 001 003...	C1S.314...	006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023
FGXL	500 316 001 003...	C1S.316...	010 012 014 016 018 021 023
FGXXL	500 317 001 003...	C1S.317...	010 014 018
RA	500 204 001 003...	C1S.204...	010 012 014 016 018 021 023 025 027 029
RAL*	500 205 001 003...	C1S.205...	012 014 016 018 021 023

Version super coupante

C1SX

Boule

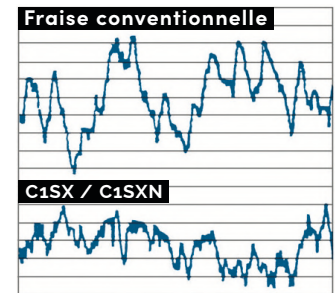
↻_{max.} RA/RAL 10 000



MANDRIN

Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
RA	500 204 001 190...	C1SX.204...	010 012 014 016 018 021 023
RAL*	500 205 001 190...	C1SX.205...	012 014 016 018 021 023

Denture croisée pour une préparation avec très peu de vibrations.



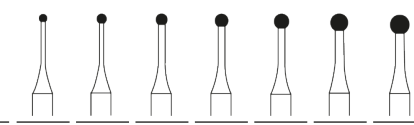
Vibrations

C1SXX

Boule

↻_{max.} RA/RAL 10 000

↻_{opt.} RA/RAL 1000 - 1500



MANDRIN

Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
RA	500 204 004 009...	C1SXX.204...	010 012 014 016 018 021 023
RAL	500 205 004 009...	C1SXX.205...	010 014 018 023

Denture croisée pour une préparation avec très peu de vibrations avec un col qui est long et fin pour une meilleure visibilité.

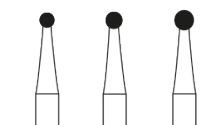


C1SXX

C1SDR

Boule

↻_{max.} 50 000



MANDRIN

Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
RA	500 204 004 005...	C1SDR.204...	014 016 018

Excavation avec invasion minimale à l'aide de la fraise C1SDR, n'enlève que la dentine ramollie, carieuse.

Cette nouvelle fraise est convaincante en raison de sa puissance de coupe dans la dentine carieuse et molle alors qu'elle n'enlève qu'extrêmement peu de dentine saine et dure.

La parfaite combinaison pour une excavation peu invasive.

C2

Cône renversé

↻_{max.} 50 000

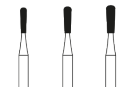


MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,7
Ø 1/16mm				008	010	012	014	016	018
RA	500 204 010 001...	C2.204...							

C7L

Poire long

↻_{max.} 50 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,8	4,2	4,4
Ø 1/16mm				010	012	014
RA	500 204 234 006...	C7L.204...				

C21

Cylindre

↻_{max.} 50 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2	4,4	4,4
Ø 1/16mm				010	012	014	016
RA	500 204 107 006...	C21.204...					

C21R

Cylindre rond

↻_{max.} 50 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
Ø 1/16mm				012
RA	500 204 137 006...	C21R.204...		

Fraise de retrait des résidus de colle

Pour l'élimination des résidus de colle après la dépose des brackets d'orthodontie. Les fraises en carbure de tungstène à basse vitesse sont les plus efficaces pour l'élimination importante des résidus de résine. Avantage de la fraise de retrait des résidus de colle : un revêtement TiN spécial qui recouvre la surface en carbure de tungstène de la fraise de retrait des résidus de colle; ce revêtement permet d'éviter le bouchage des lames de l'instrument pendant le travail.

T379X

Retrait des résidus adhésifs

↻_{max.} 40 000

↻_{opt.} 30 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	4,2
Ø 1/16mm				018	023
RA	506 204 277 019...	T379X.204...			



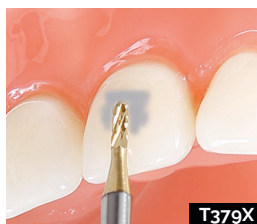
T21XR

Retrait des résidus adhésifs

↻_{opt.} 30 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
Ø 1/16mm				012
RA	506 204 137 019...	T21XR.204...		



C22

Retrait des résidus adhésifs

↻_{max.} FG / FGL 300 000

RA / RAL 40 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	5	5	8	5	8
Ø 1/16mm				016				
FG	500 314 217 001...	C22GK.314...						
FG	500 314 217 006...	C22AGK.314...			016			
FGL	500 315 219 006...	C22ALGK.315...				016		
RA	500 204 217 006...	C22AGK.204...					016	
RAL	500 205 219 006...	C22ALGK.205...						016



Bout arrondi et non-coupant pour la protection de la gencive.



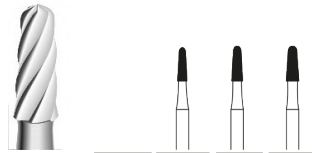
Chanfrein de sécurité pour éviter de rayer l'émail.

C23R



Conique rond

↻_{max.} 50 000



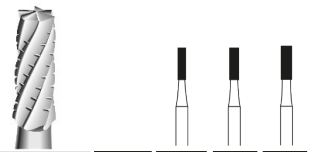
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,4	4,4
Ø 1/16mm							
RA		500 204 194 006...	C23R.204...		012	014	016

C31



Cylindre

↻_{max.} 50 000



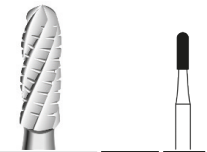
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2	4,4
Ø 1/16mm							
RA		500 204 107 007...	C31.204...		010	012	014

C31R



Cylindre rond

↻_{max.} 50 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
Ø 1/16mm					
RA		500 204 137 007...	C31R.204...		012

C36RS



Cylindre rond

↻_{opt.} 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
Ø 1/16mm					
FG		500 314 137 293...	C36RS.204...		012



C4AKL



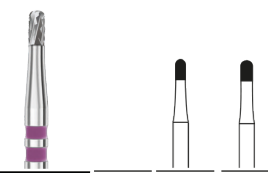
C34

C4AK



Coupe-couronne

↻_{opt.} 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	2,1	2,1
Ø 1/16mm						
FG		●● 500 314 138 019...	C4AK.314...		010	012

C4AKL



Coupe-couronne long

↻_{opt.} 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5
Ø 1/16mm					
FGL		●● 500 315 139 019...	C4AKL.315...		012

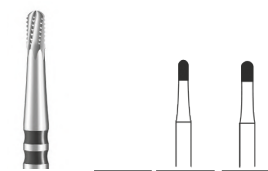
Attention : Pour tous les alliages métalliques, le titane et les matériaux cosmétiques en céramique à basse fusion ou en composite.

C34



Coupe-couronne

↻_{opt.} 100 000



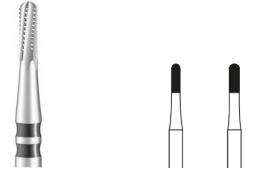
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	2,1	2,1
Ø 1/16mm						
FG		●● 500 314 138 293...	C34.314...		010	012

C34L



Coupe-couronne long

↻_{opt.} 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	3,5
Ø 1/16mm						
FGL		●● 500 315 139 293...	C34L.315...		010	012

C35L



Coupe-couronne long

↻_{max.} 450 000

↻_{opt.} 100 000



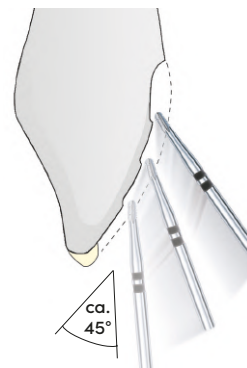
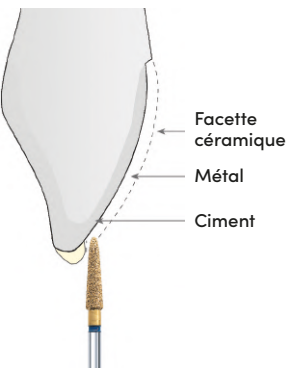
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	
Ø 1/6mm			3,5	
FGL	500 315 137 009...	C35L.315...		012

Fraise à sectionner C35L pour couronnes métalliques

Spécialement adaptée pour la section de couronnes en or et en métaux non précieux avec une performance de coupe et une durabilité améliorées contrairement aux fraises à sectionner actuelles. Grâce à la configuration de coupe spécialement compacte, la fraise C35L permet une section contrôlée avec un enlèvement élevé de matériau grâce à une transition de coupe adaptée de manière optimale avec une section transversale. Utilisation avec un contre-angle bague rouge à 100 000 tours/mn.

Conseils d'utilisation C34 / C35L

Veuillez observer les recommandations suivantes :



Étape 1 : La facette céramique

La facette céramique doit être retirée à l'aide d'un instrument diamanté.

Étape 2 : Armatures

Séparer la couronne en plusieurs étapes, couper par petites soustractions successives.

↻_{opt.} 100 000 tr/min.

Pression de travail: 0.5 N

Fraises en carbure

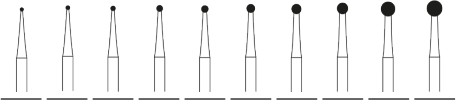
Partie travaillante en carbure de tungstène, tige en acier inoxydable exempts de nickel pour une tenue assurée de l'instrument.

C1



Boule

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

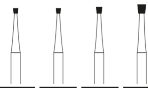
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm										
FG	500 314 001 001...	C1.314...		005	006	008	010	012	014	016	018	021	023

C2



Cône renversé

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

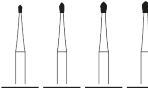
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,6	0,8	1	1,4
FG	500 314 010 001...	C2.314...		006	008	010	014

C7



Poire

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

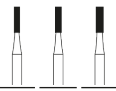
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	1,2	1,6	1,7	1,8
FG	500 314 232 001...	C7.314...		006	008	010	012

C21



Cylindre

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

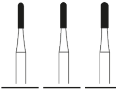
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2	4,2
FG	500 314 107 006...	C21.314...		009	010	012

C21R



Poire

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

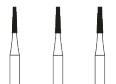
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2	4,2
FG	500 314 137 006...	C21R.314		008	010	012

C23



Conique

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

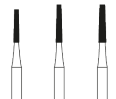
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,4	4,2	4,2
FG	500 314 168 006...	C23.314...		008	009	010

C23L



Conique long

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

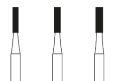
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2	6	6
FG	500 314 171 006...	C23L.314		009	010	012

C31



Cylindre

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2	4,2
FG	500 314 107 007...	C31.314...		009	010	012

C31R



Cylindre rond

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

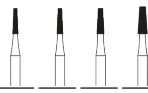
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2
FG	500 314 137 007...	C31R.314		010	012

C33



Conique

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2	4,2	4,6
FG	500 314 168 007...	C33.314...		009	010	012	016

C245



Poire

↻_{max.} 300 000



MANDRIN

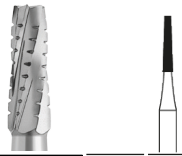
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	3
FG	500 314 234 006...	C245.314		008

C33L



Conique

↻_{max.} 300 000



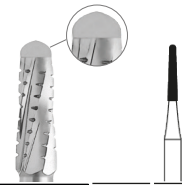
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2
Ø 1/16mm	FG	500 314 171 007...	C33L.314...		009

C33LGK



Conique rond

↻_{max.} 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2
Ø 1/16mm	FG	500 314 217 006...	C33LGK.314...		009



C31R



C33L



C33LGK

Coupes-couronne

Très haute performance de coupe sans encombrement de la denture ni accroc

Grâce au développement des dentures en une coupe transversale renforcée, la performance de coupe et la qualité de coupe des fraises en métal dur coupes-couronne ont été optimisées pour toutes les utilisations.

Un travail plus efficace et plus rapide grâce au nouveau design de la denture

La vitesse de coupe élevée et la qualité des nouvelles coupes-couronne sont convaincantes lors de la préparation de cavités, particulièrement au niveau des molaires. La performance est également visible lors de la dépose de restaurations en amalgame et en composite. Grâce à la performance de coupe élevée et la coupe transversale renforcée, il est possible de sectionner rapidement et de manière efficace tout matériau prothétique, sauf la céramique de recouvrement et le tout-céramique. La géométrie de coupe est appropriée pour la préparation de piliers en titane.

Coupe-couronne - H31RPC

Pour couper les couronnes et bridges et pour la préparation des piliers en titane.

Coupe-couronne - H7PC

Pour la dépose de l'amalgame et la composite et la préparation des piliers en titane.

H31RPC



Cylindre rond

↻_{opt.} 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2
Ø 1/16mm	FG	500 314 137 008...	H31RPC.314...		010	012

H7PC



Poire

↻_{opt.} 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	1,6
Ø 1/16mm	FG	500 314 232 008...	H7PC.314...		008

H31PC



Cylindre

↻_{opt.} 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
Ø 1/16mm	FG	500 314 107 008...	H31PC.314...		010

H245PC



Poire

↻_{opt.} 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	2,8
Ø 1/16mm	FG	500 314 234 008...	H245PC.314...		008

Conseils d'utilisation

Les instruments coupe-couronne peuvent être utilisés avec un contre-angle bague rouge à une vitesse comprise entre 60 000 et 100 000 tours/mn. Pour les alliages en métal non précieux, il est recommandé d'utiliser un micromoteur à 60 000 tours/mn. Si on utilise cette fraise pour sectionner des couronnes, le recouvrement céramique doit être sectionné préalablement à l'aide d'un instrument diamanté.

Fraises en carbure pour la dépose facile d'amalgame ou de composite.

Le traitement superficiel spécial permet de garantir un enlèvement optimal du matériau et empêche l'encrassement de l'instrument. La dépose des obturations se fait sous forme de gros copeaux et rapidement sans échauffement.

T7X



Poire

↻_{max.} 160 000



MANDRIN			
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	500 314 232 019...	T7X.314...	1,8 012

T7XL



Poire long

↻_{max.} 160 000



MANDRIN			
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	500 314 234 019...	T7XL.314	4,2 012
			4,4 014

T21X



Cylindre

↻_{max.} 160 000



MANDRIN			
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	506 314 107 019...	T21X.314...	4,2 010
			4,2 012

T21XR



Cylindre long

↻_{max.} 160 000



MANDRIN			
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	506 314 137 019...	T21XR.314	4,2 010
RA	506 204 137 019...	T21XR.204	4,2 012

T23XR



Conique bout rond

↻_{max.} 160 000



MANDRIN			
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	506 314 194 019...	T23XR.314...	4,2 012



H31RPC

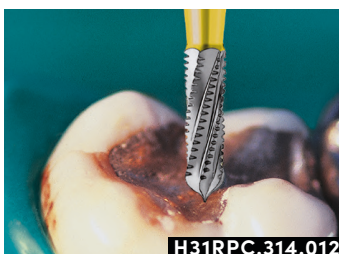


Cylindre rond

↻_{opt.} 100 000



MANDRIN			
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	506 314 137 008...	H31RPC.314...	4,2 010
			4,2 012

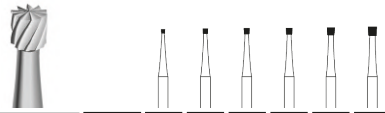


TC30



Poire long

↻ max. 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,4
∅ 1/16mm										
FG		500 314 010 175...	TC30.314		006	008	009	010	012	014



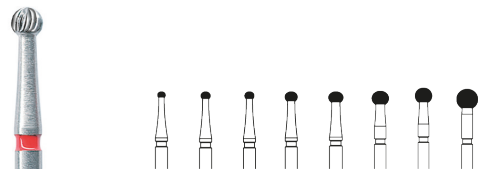
TC41



Boule

- 12 Lames - 010/012/014/016
- 18 Lames - 018
- 20 Lames - 023 / 027
- 24 Lames - 031
- 30 Lames - 018

↻ max. FG 300.000, RA 100.000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	0,8	1	1,2	1,4	1,6	2,06	2,45	2,85
∅ 1/16mm												
FG		● 500 314 001 071...	TC41.314...		010	012	014	016	018	023	027	031
		○ 500 314 001 031...	TC41UF.314...							018		
RA		● 500 204 001 071...	TC41.204...		010	012	014	016	018	023	0,27	031
		○ 500 204 001 031...	TC41UF.204...							018		

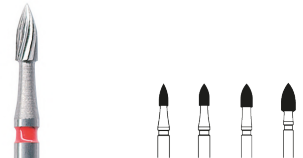


TC46



Flamme

↻ max. FG 300 000,
RA 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	3,5	3,8	4,6
∅ 1/16mm								
FG		● 500 314 254 072...	TC46.314...		012	014	018	023
RA		● 500 204 254 072...	TC46.204...		012	014	018	023

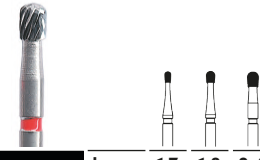
TC47



Poire

- 12 Lames

↻ max. 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	1,7	1,8	2,4
∅ 1/16mm							
FG		● 500 314 233 072...	TC47.314...		010	014	018

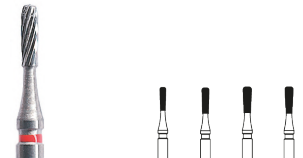
TC47L



Poire long

- 12 Lames

↻ max. 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,8	4,2	4,2	4,4
∅ 1/16mm								
FG		● 500 314 234 072...	TC47L.314...		010	012	014	016

TC48L



Poire

- 12 Lames
- 20 Lames
- 30 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
∅ 1/16mm						
FG		● 500 314 249 072...	TC48L.314...		010	012
		● 500 314 249 042...	TC48LF.314...			012
		○ 500 314 233 032...	TC48LUF.314...			012

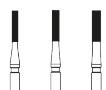
TC49



Cylindre bout plat

• 12 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2	5,2	5,2
∅ 1/16mm	FG	• 500 314 107 072...	TC49.314...		010	012	014

TC50



Inter-proximal

• 12 Lames

↻ 160 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
∅ 1/16mm	FG	• 500 314 465 071...	TC50.314		010	018
	FG	• 500 314 465 071...	TC50.204		010	

TC50A



Inter-proximal

• 12 Lames

• 18 Lames

○ 20 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	6
∅ 1/16mm	FG	• 500 314 474 071...	TC50A.314...		010
		• 500 314 474 041...	TC50AF.314...		010
		○ 500 314 474 031...	TC50AUF.314...		010

TC132



Inter-proximal

• 08 Lames

• 16 Lames

○ 30 Lames

↻ FG 300 000

RA 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3
∅ 1/16mm	FG	• 500 314 699 071...	TC132.314...		008
		• 500 314 699 041...	TC132F.314...		008
		○ 500 314 699 031...	TC132UF.314...		008
RA		• 500 204 699 071...	TC132.204...		008

TC133



Inter-proximal

• 08 Lames

• 16 Lames

○ 30 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
∅ 1/16mm	FG	• 500 314 159 071...	TC133.314...		010
		• 500 314 159 041...	TC133F.314...		010
		○ 500 314 159 031...	TC133UF.314...		010

TC134



Inter-proximal

• 08 Lames

• 16 Lames

○ 30 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	6
∅ 1/16mm	FG	• 500 314 164 071...	TC134.314...		014
		• 500 314 164 041...	TC134F.314...		014
		○ 500 314 164 031...	TC134UF.314...		014

TC135



Inter-proximal

• 08 Lames

• 16 Lames

○ 30 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	9
∅ 1/16mm	FG	• 500 314 159 071...	TC135.314...		014
		• 500 314 159 041...	TC135F.314...		014
		○ 500 314 159 031...	TC135UF.314...		014

TC246



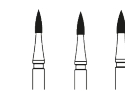
Inter-proximal

• 08 Lames

• 16 Lames

○ 30 Lames

↻ 300 000



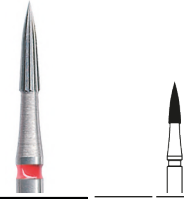
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,6	3,6	3,7
∅ 1/16mm	FG	• 500 314 495 071...	TC246.314...		009	010	012
		○ 500 314 495 031...	TC246UF.314...		009		
		• 500 314 495 071...	TC246.204...		009	010	012

TC246L



Flamme long

- 12 Lames
 - 30 Lames
- 300 000



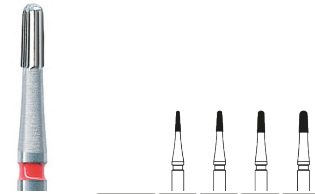
MANDRIN			
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	● 500 314 496 071...	TC246L.314...	5,4
	○ 500 314 496 031...	TC246LUF.314...	012

TC247



Conique rond

- 12 Lames
 - 20 Lames
 - 30 Lames
- 300 000



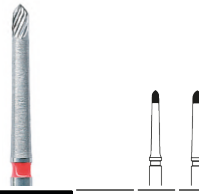
MANDRIN							
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,2	3,2	3,4	3,4
FG	● 500 314 195 071...	TC247.314...		007	009	010	012
	● 500 314 195 041...	TC247F.314...		007	009	010	
	○ 500 314 195 031...	TC247UF.314...		007	009	010	

TC248



Cylindre à biseau

- 12 Lames
- 300 000



MANDRIN					
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2
FG	● 500 314 534 072...	TC248.314...		009	012

TC275



Cylindre bord rond

- 12 Lames
- 300 000



MANDRIN					
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
FG	● 500 314 157 072...	TC275.314...		010	012

TC280



Curettage

- 08 Lames
- 300 000



MANDRIN			
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	● 500 314 535 072...	TC280.314...	3
			009

TC281K



Conique à biseau

- 12 Lames
- 300 000



MANDRIN			
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	● 500 314 296 072...	TC281K.314...	5
			012

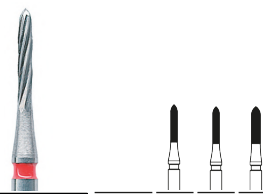
TC282



Cylindre à biseau

- 08 Lames
- 12 Lames

FG 300 000
RA 100 000



MANDRIN						
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6
FG	● 500 314 288 072...	TC282.314...		009	010	012
RA	● 500 204 288 072...	TC282.204...			010	012

TC282K



Conique à biseau

- 08 Lames
- 12 Lames

FG 300 000
RA 100 000



MANDRIN					
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
FG	● 500 314 297 072...	TC282K.314...		014	016
RA	● 500 204 297 072...	TC282K.204...		014	016

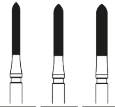
TC283



Cylindre à biseau

• 12 Lames

FG 300 000
RA 100 000



MANDRIN			
Ø 1/8mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	• 500 314 289 072...	TC283.314	010 012 014
RA	• 500 204 289 072...	TC283.204	012

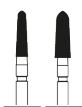
TC283K



Conique à biseau

• 12 Lames

FG 300 000
RA 100 000



MANDRIN			
Ø 1/8mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	• 500 314 298 072...	TC283K.314	016 021
RA	• 500 204 298 072...	TC283K.204	016 021

TC284



Cylindre à biseau

• 12 Lames

FG 300 000
RA 100 000



MANDRIN			
Ø 1/8mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	• 500 314 290 072...	TC284.314	014
RA	• 500 204 290 072...	TC284.204	014

TC284K



Conique à biseau

• 12 Lames

300 000



MANDRIN			
Ø 1/8mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	• 500 314 299 072...	TC284K.314	10 018

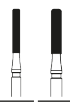
TC297



Conique à biseau

• 12 Lames

300 000



MANDRIN			
Ø 1/8mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	• 500 314 158 072...	TC297.314	012 014

TC300



Cône

• 08 Lames ø 014

• 12 Lames ø 021

300 000



MANDRIN			
Ø 1/8mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	• 500 314 169 072...	TC300.314	2,6 014 2,6 021

TC336



Conique bord rond

• 12 Lames

160 000



MANDRIN			
Ø 1/8mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	• 500 314 198 072...	TC336.314...	016

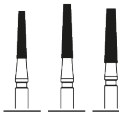
TC375



Conique bout plat

• 12 Lames

300 000



MANDRIN			
Ø 1/8mm	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	• 500 314 172 072...	TC375.314...	7 012 8 014 8 016

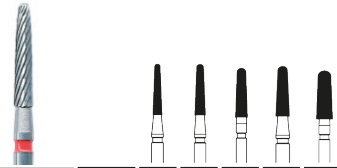
TC375R



Conique à biseau

• 12 Lames

300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
∅ 1/16mm			TC375R.314		012	014	016	018	023
FG		• 500 314 198 072...							

TC377



Conique à biseau

• 12 Lames

300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2	5,2
∅ 1/16mm			TC377.314		010	012
FG		• 500 314 168 072...				

TC378



Conique à biseau

• 12 Lames

300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	9	9
∅ 1/16mm			TC378.314		014	016
FG		• 500 314 184 072...				

TC379



Olive

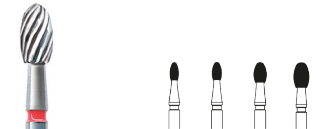
• 12 Lames

• 20 Lames

○ 30 Lames

max. FG 300 000

RA 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,1	3,1	3,5	4,2
∅ 1/16mm			TC379.314...		012	014	018	023
FG		• 500 314 277 072...	TC379F.314...					023
		• 500 314 277 042...	TC379UF.314...					023
		○ 500 314 277 032...	TC379.204...		014	018	023	
RA		• 500 204 277 072...	TC379.204...		012	014	018	023
		○ 500 204 277 032...	TC379UF.204...				018	023

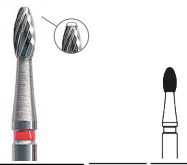
TC379GK



Olive bout mousse

• 12 Lames

300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,1
∅ 1/16mm			TC379GK.314...		014
FG		• 500 314 279 072...			

TC390



Obus

• 12 Lames

○ 30 Lames

max. FG 300 000

RA 18 000 - 30 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	3,5	3,7
∅ 1/16mm			TC390.314...		014	016	018
FG		• 500 314 274 072...	TC390UF.314...				016
		○ 500 314 274 032...	TC390.204...		014	016	018
RA		• 500 314 274 072...	TC390UF.204...				016
		○ 500 314 274 032...	TC390UF.204...				016

Travail en bouche des piliers en titane

Avec sa denture massive et croisée, cet instrument en carbure de tungstène, conçu spécialement pour le travail des alliages de titane, permet de donner une forme aux matériaux en titane de manière optimale. La finition des surfaces en titane qui s'en suit est réalisée à l'aide de la fraise à finir Rotring de forme congruente.

Travail des piliers en titane



opt. 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	4,2
∅ 1/16mm			TC856G.314...		016		
FG		500 314 198 092...	TC847KRG.314...			016	
		500 314 546 092...	TC379G.314...				023
		500 314 277 092...					

Correction de la forme

Fraise à finir S

Avec la fraise à finir S, vous pourrez réduire la finition d'une obturation en composite de 3 à 2 étapes.

Étape 1 = Fraise à finir S

Étape 2 = Ensuite le brillantage est entrepris à l'aide du polissoir unique 20032RA à grains diamantés.

TC48LS

Flamme longue

• 12 Lames

↻ 300 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
∅ 1/16mm	FG	ISO	TC248LS.314	8	012
		• 506 316 254 072...			

TC134S

Inter-proximal

• 08 Lames

↻ 300 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
∅ 1/16mm	FG	ISO	TC134S.314	6	014
		• 506 314 164 072...			

TC135S

Inter-proximal

• 08 Lames

↻ 300 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
∅ 1/16mm	FG	ISO	TC135S.314	9	014
		• 506 314 166 072...			

TC379S

Olive

• 12 Lames

↻ 300 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
∅ 1/16mm	FG	ISO	TC379S.314	4,2	023
		• 506 314 277 073...			

TC390S

Obus

• 12 Lames

↻ FG 300 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
∅ 1/16mm	FG	ISO	TC390S.314...	3,7	018
		• 506 314 274 073...			

Fraise à finir FGXL

Pour le traitement des céramiques vitreuses en disilicate de lithium (LS2) au laboratoire de prothèse ou au cabinet dentaire; cette fraise sert à corriger les restaurations en disilicate de lithium. Denture avec revêtement en carbone dur (BHC). À utiliser sous spray de refroidissement.

Attention : Les fraises à finir en carbure de tungstène sont destinées uniquement au travail des céramiques vitreuses en disilicate de lithium (LS2) présentant une résistance à la flexion de 530 MPa au maximum.

TC Finisher FGXL

Rond

↻ max. 300 000

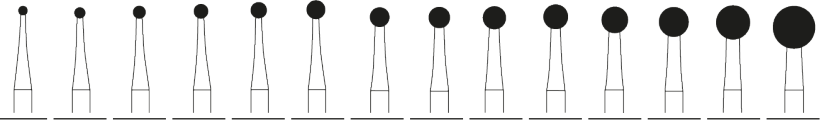
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm						
∅ 1/16mm	FGXL	ISO	TC41N.316...	023						
		• 506 316 001 071...								
		• 506 316 254 072...	TC46N.316...		3,5					
		• 506 316 210 072...	TC152N.316...			014				
		• 506 316 299 072...	TC284KN.316...				009			
		• 506 316 184 072...	TC378N.316...					016		
		• 506 316 277 072...	TC379N.316...						014	
										023



C141



↻_{opt.} 3 000
Mandrin 316, 160 000



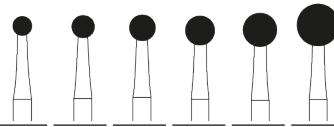
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm														
Ø 1/8mm																	
HPL	500 105 001 291...	C141.105...										027	029	031	035	040	050
HP	500 104 001 291...	C141.104...		010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 291...	C141.206...		010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAL	500 205 001 291...	C141.205...		010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
FGXL	500 316 001 291...	C141.316...		010	012	014	016	018	021	023							

Version super coupante

C141A



↻_{opt.} 3 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm						
Ø 1/8mm									
HP	500 104 001 298...	C141A.104...		023	027	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 298...	C141A.206...		023	027	031	035		
RAL	500 206 001 298...	C141A.205...		023	027	031	035	040	

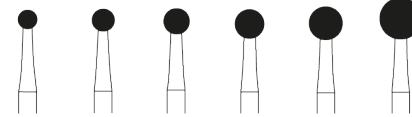
Version super coupante pour une préparation avec très peu de vibrations.

Fraise à os C141AC

Fraise à os pour un traitement en douceur de la substance osseuse. La nouvelle denture A optimisée garantit une utilisation très silencieuse de l'instrument avec une performance de coupe très élevée, tout en préservant au maximum la substance osseuse à découper.

Grâce à un recouvrement résistant avec du ZrN (nitrure de zirconium), la fraise répond aux exigences élevées qui s'imposent lors d'un traitement chirurgical de l'os pour une surface de qualité. La coupe de transition permet une pénétration axiale dans la substance osseuse. Le design de la coupe nouvellement développé garantit un travail contrôlé ainsi qu'une surface osseuse plus lisse pour une bonne cicatrisation.

C141AC



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm						
Ø 1/8mm									
HP	506 104 001 298...	C141AC.104...		023	027	031	035	040	050
RAL	506 205 001 298...	C141AC.205...		023	027	031	035	040	
RAXL	506 206 001 298...	C141AC.206...		023	027	031	035	040	
		↻ _{max.}		100 000	100 000	100 000	100 000	80 000	60 000
		↻ _{opt.}		6000	6000	6000	6000	6000	6000



C151



Fraise spéciale

U_{max.} 160 000



MANDRIN				
Ø 1/6mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
FGXL	500 316 199 336...	C151.316...		015
FGXXL	500 317 199 336...	C151.317...		015

C161

LINDEMANN



Fraise à os

U_{opt.} 3000



MANDRIN				
Ø 1/6mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 408 295...	C161.104...		016
RAXL	500 206 408 295...	C161.206...		016
RAL	500 205 408 295...	C161.205...		016
FGXL	500 316 408 295...	C161.316...		016

C157



Fraise spéciale

U_{max.} 160 000



MANDRIN				
Ø 1/6mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
FGXL	500 316 196 336...	C157.316...		011 016

C162

LINDEMANN



Fraise à os

U_{opt.} 3000



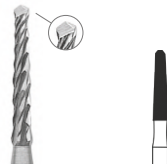
MANDRIN				
Ø 1/6mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 408 297...	C162.104...		016
RAXL	500 206 408 297...	C162.206...		016
RAL	500 205 408 297...	C162.205...		016
FGXL	500 316 408 297...	C162.316...		016

C162A



Fraise à os

U_{opt.} 3000



MANDRIN				
Ø 1/6mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 408 298...	C162A.104...		016
RAXL	500 206 408 298...	C162A.206...		016
FGXL	500 316 408 298...	C162A.316...		016
FGXXL	500 317 408 298...	C162A.317...		016

Version super coupante pour une préparation avec très peu de vibrations.

C162S



Fraise à os

U_{opt.} 3000



MANDRIN					U _{max.}	U _{opt.}
Ø 1/6mm	ISO	N° COMMANDE	L mm			
HP	500 104 408 337...	C162S.104...		016	40 000	20 000
RAXL	500 206 408 337...	C162S.206...		016	40 000	20 000
FGXL	500 316 408 337...	C162S.316...		016	100 000	60 000

C162AC



Fraise à os

MANDRIN						
Ø 1/6mm	ISO	N° COMMANDE	L mm		U _{max.}	U _{opt.}
FGXL	506 316 408 297...	C162AC.316...		016	100 000	6 000

Revêtement ZrN (nitrure de zirconium).

Indications : Sections coronaires et radiculaires, dégagement et avulsion des dents de sagesse retenues, ablation de résidus radiculaires, traitement chirurgical de l'os.

C163A



Fraise à os

U_{opt.} 3000



MANDRIN				
Ø 1/6mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 408 298...	C163A.104...		014
RAL	500 205 408 298...	C163A.205...		014

C166

LINDEMANN



Fraise à os

U_{opt.} 3000



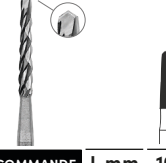
MANDRIN				
Ø 1/6mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 409 297...	C166.104...		021
RAL	500 205 409 297...	C166.205...		021
RAXL	500 206 409 297...	C166.206...		021

C166A



Fraise à os

U_{opt.} 3000



MANDRIN				
Ø 1/6mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 409 298...	C166A.104...		021
RAXL	500 206 409 298...	C166A.206...		021

C166SAC



Fraise à os

MANDRIN							
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	U _{max.}	U _{opt.}	
HP	500 104 409 337...	C166SAC.104...			021	100 000	20 000

C167



Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN						
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	10		
HP	500 104 410 297...	C167.104...				023
RAXL	500 206 410 297...	C167.206...				023

C254



Fraise pour implant lame

U_{opt.} 80 000

U_{max.} 100 000

MANDRIN						
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	
FGXL	500 316 415 296...	C254.316...				010 012
FGXXL	500 317 415 296...	C254.317...				010 012

C254A



Fraise à os

U_{opt.} *80 000 / **40 000

U_{max.} 100 000

MANDRIN						
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	6		
FGXL*	500 316 415 298...	C254A.316...				012
FGXXL*	500 317 415 298...	C254A.317...				012
HP**	500 104 415 298...	C254A.104...				012
RAL**	500 205 415 298...	C254A.205...				012
RAXL**	500 206 415 298...	C254A.206...				012

Indications : Exposition et extraction des dents de sagesse incluses, résections apicales, préparations osseuses, préparation de volets osseux, section des dents ou des racines dentaires.

C254AAC



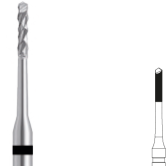
Fraise à os

MANDRIN							
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	U _{max.}	U _{opt.}	
FGXXL	506 317 415 298...	C254AAC.317...			012	100 000	60 000

Revêtement ZrN (nitride de zirconium).

Indications : Dégagement et avulsion de dents de sagesse retenues, résections apicales, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, sections coronaires et radiculaires.

C255A



Fraise à os

MANDRIN							
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	U _{max.}	U _{opt.}	
HP	500 104 597 295...	C255A.104...			012	40 000	20 000
RAXL	500 206 597 295...	C255A.206...			012	40 000	20 000
FGXXL	500 317 597 295...	C255A.317...			012	100 000	60 000

Fraise à os pour une section osseuse efficace et mince de 1,2 mm d'épaisseur seulement.

Indications : Exposition et avulsion de dents de sagesse retenues, résections apicales, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, section de dents et séparation de racines dentaires.

C262



Fraise à os

U_{opt.} 3000

MANDRIN						
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	11		
HP	500 104 408 299...	C262.104...				016
RAXL	500 206 408 299...	C262.206...				016
FGXL	500 316 408 299...	C262.316...				016
FGXXL	500 317 408 299...	C262.317...				016

C267

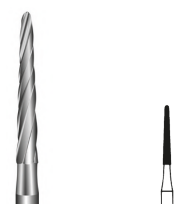


Fraise à os

U_{max.} 100 000

MANDRIN						
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	9		
FGXL	500 316 210 295...	C267.316...				016
FGXXL	500 317 210 295...	C267.317...				016

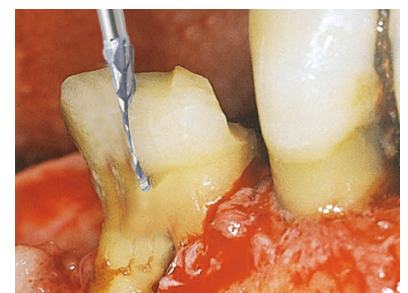
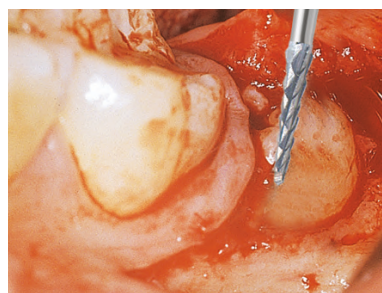
C269



Fraise spéciale

U_{opt.} 3000

MANDRIN						
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	11		
HP	500 104 199 295...	C269.104...				016
RAXL	500 206 199 295...	C269.206...				016
FGXL	500 316 199 295...	C269.316...				016
FGXXL	500 317 199 295...	C269.317...				016



C269GK

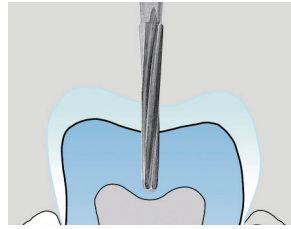


ENDO

↻_{max.} 160 000

MANDRIN				
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
FGXL	500 316 219 295...	C269GK.316...		016
FGXXL	500 317 219 295...	C269GK.317...		016

La fraise optimale pour l'ouverture évasée de toutes les chambres pulpaire.



Fraise d'endodontie C269GKS

Fraise d'endodontie spéciale avec une configuration de coupe longue et conique et une denture à section transversale pour la réalisation d'une cavité d'accès endodontique en forme d'entonnoir dans la chambre pulpaire. La denture à section transversale garantit un enlèvement silencieux et efficace de la substance dentaire. L'extrémité non travaillante arrondie de la fraise (bout mousse) évite la pénétration dans les parois canalaire et le plancher pulpaire. À utiliser après élimination du plafond pulpaire avec la fraise d'endodontie 802L pour un élargissement de la cavité d'accès endodontique en vue d'un traitement canalaire réussi.

C269GKS

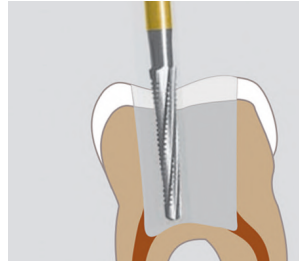


Élargissement de chambre pulpaire

↻_{max.} 100 000

↻_{opt.} 80 000

MANDRIN				
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
FGXL	500 314 219 296...	C269GKS.314...		016



Traitement des péri implantites

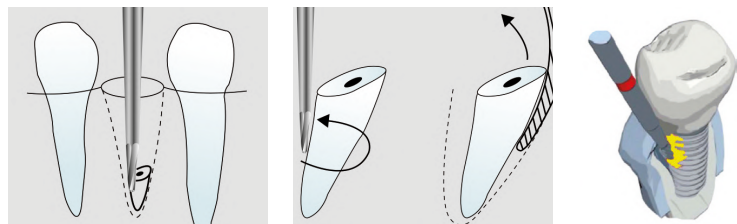
Fraise à finir en carbure de tungstène pourvue d'une tige FGXL (longueur totale 30 mm) pour le traitement chirurgical des péri-implantites. Pour l'élimination des micro et macro-structures présentes sur les implants en titane ainsi que pour le polissage des surfaces; cette fraise permet de réduire la formation de nouveaux dépôts.

C560



↻_{max.} 160 000

MANDRIN				
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	4
FGXXL	500 317 196 336...	C560.317...		008



TC48L



Flamme longue

- 12 Lames
- 30 Lames

↻_{max.} 80 000

↻_{opt.} 40 000

MANDRIN				
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	8 8
FG	• 500 317 249 072...	TC48L.317...		014 023
	○ 500 317 249 032...	TC48LUF.317...		014 023

TC379



Ovoïde

- 12 Lames
- 30 Lames

↻_{max.} 80 000

↻_{opt.} 40 000

MANDRIN				
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,1 4,2
FG	• 500 317 277 072...	TC379.317...		014 023
	○ 500 317 277 032...	TC379UF.317...		014 023

Instructions d'utilisation

Travailler uniquement sous une pression douce (<2N) avec un liquide de refroidissement stérile. Vitesse de rotation optimale du contre angle bague rouge 40.000 rpm. Appliquer la fraise « dans le sens contraire des aiguilles d'une montre » autour de l'implant de manière à réduire la course de l'instrument lors de la préparation.

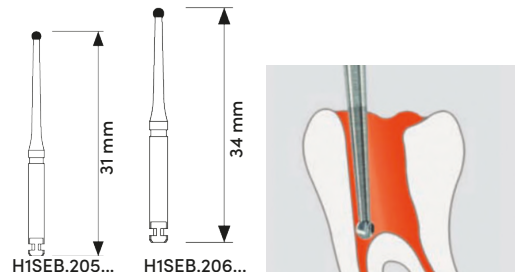
Fraise pour la réalisation de traitements endodontiques

Les canaux sont parfois difficiles à trouver et à cathétériser dans le cas du traitement endodontique de dents pluri-radiculées. Il est alors nécessaire de créer un isthme sur une partie ou sur toute la longueur de la cavité de manière à trouver le canal difficile d'accès. Les nouvelles fraises H1SEB sont particulièrement adaptées à ces traitements.

H1SEB.205 H1SEB.206

Rond
 ↻_{max.} 20 000
 ↻_{opt.} 1500

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
Ø 1/16mm			
RAL	500 205 004 006...	H1SEB.205...	004 006 008 010 012 014
RAXL	500 206 004 006...	H1SEB.206...	004 006 008 010 012 014



Utilisation :

Sa denture adaptée à la coupe permet de travailler sans pression tout en préservant la substance dentaire. Le long col mince permet d'obtenir une bonne vision dans la cavité d'accès. La fraise H1SEB est particulièrement adaptée au travail sous microscope; en effet, elle permet d'obtenir une vision optimale des cavités les plus profondes et de l'anatomie du plancher de la chambre pulpaire. Ainsi, l'ouverture de l'entrée des canaux radiculaires est facilitée tout en préservant la substance dentaire; l'exposition des canaux oblitérés est également facilitée.

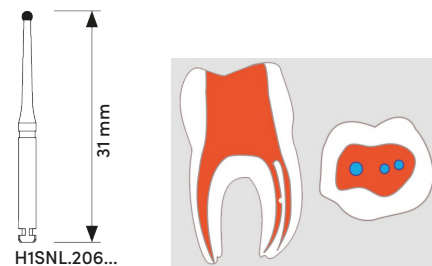
H1SNL

Sa denture adaptée à la coupe permet de travailler sans pression tout en préservant la substance dentaire. Le long col mince permet d'obtenir une bonne vision dans la cavité d'accès. La fraise H1SNL est particulièrement adaptée au travail sous microscope; en effet, elle permet d'obtenir une vision optimale des cavités les plus profondes et de l'anatomie du plancher de la chambre pulpaire. Ainsi, l'ouverture de l'entrée des canaux radiculaires est facilitée tout en préservant la substance dentaire; l'exposition des canaux oblitérés est également facilitée.

H1SNL

Rond
 ↻_{max.} 20 000
 ↻_{opt.} 1500

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
Ø 1/16mm			
RAL	500 206 001 003...	H1SNL.206...	006 008 010 012

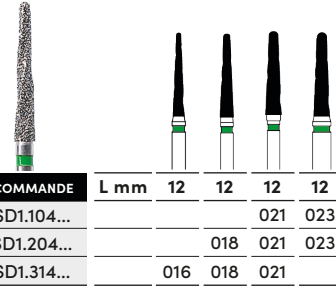


GSD1

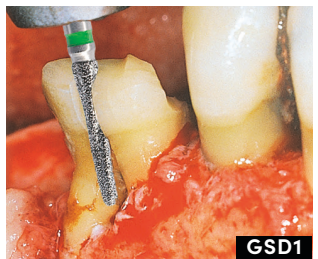
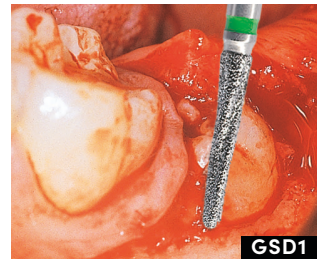


Osteotom

↻_{max.} Os compact
20 000 - 120 000
Os spongieux
10 000 - 30 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12	12	12
Ø 1/6mm								
HP		806 104 411 534...	GSD1.104...				021	023
RA		806 204 411 534...	GSD1.204...			018	021	023
FG		806 314 411 534...	GSD1.314...		016	018	021	



Avantages:

La forme optimale et la surface diamantée permettent un proche contact avec la structure de l'os, résultant dans un faible échauffement et une meilleure évacuation des boues de meulage.

À utiliser avec spray de refroidissement.

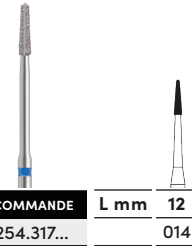
Grains : vert/gros = 151 µm – ISO 534

G254

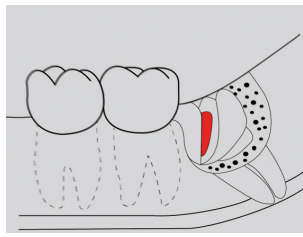


Diamant de chirurgie

↻_{max.} 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	12
Ø 1/6mm					
FGXXL		806 317 415 524...	G254.317...		014



Cet instrument chirurgical diamanté est conçu pour le fraisage et le polissage des surfaces osseuses ; il peut aussi servir à sectionner les dents ou à éliminer de manière efficace la substance dentaire dans les alvéolectomies.

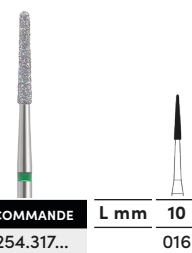
D254



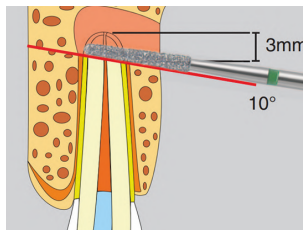
Diamant de chirurgie

↻_{max.} 100 000

↻_{opt.} 80 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	10
Ø 1/6mm					
FGXXL		806 317 199 534...	D254.317...		016



Cet instrument chirurgical diamanté est conçu pour la section atraumatique des dents et pour l'élimination efficace de la substance dentaire lors des résections apicales. Non recommandé pour le fraisage de l'os.

Instrument à inciser les tissus STT :

Pour le traitement des gencives. Une alternative au scalpel et à l'électrochirurgie. Destiné à la chirurgie du tissu mou, cet instrument rotatif STT peut être utilisé comme alternative à l'électrochirurgie ou l'utilisation d'un scalpel. La partie travaillante biocompatible en céramique traite le tissu sans le brûler.

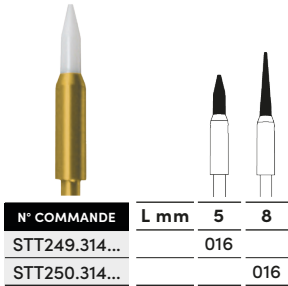
L'application inclut le modelage de la gencive, l'ouverture des sillons gingivodentaires pour les empreintes, creuser les cavités profondes, éliminer le tissu de granulation interradiculaire, l'élimination de la gencive hypertrophiée/papillectomies et le dégagement d'implants intraosseux ainsi que de dents incluses.

STT249

STT250

Soft Tissue Trimmer
 ↻ 300 000 - 500 000

MANDRIN		N° COMMANDE	L mm	5	8
Ø	1/16mm				
	FG	STT250.314...			016



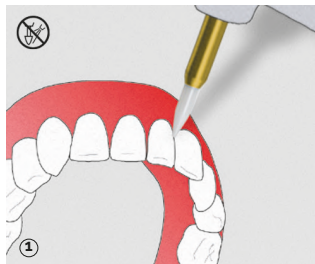
Avantages :

La céramique spéciale de la partie travaillante tranche le tissu et réduit le saignement (coagulation). Le très faible échauffement évite l'apparition de nécroses lors du traitement. La grande robustesse du Soft Tissue Trimmer permet un travail rapide et sûr au niveau de la gencive.

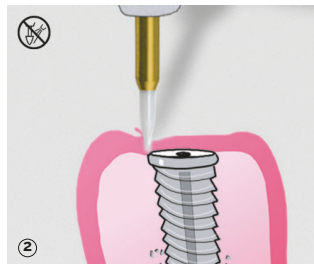
À utiliser impérativement sans spray de refroidissement !

↻ 300 000 - 500 000

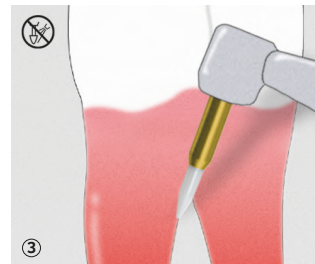
Soft Tissue Trimmer :



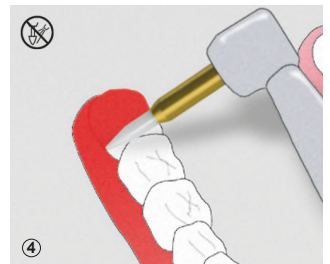
1 Gingivectomie (résection des hyperplasies gingivales)



2 Operculation d'implants



3 Curetage inter-radicaire pour l'élimination des tissus de granulation



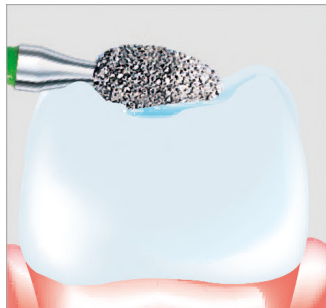
4 Excisions gingivales pour le dégagement de dents incluses/partiellement incluses

Diamant

Instruments diamantés pour des résultats de préparation très précis

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet par Stoner, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

L'assortiment d'instruments diamantés vous propose des instruments à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités, de moignons pour couronnes, ou de surfaces pour facettes jusqu'au traitement de parodontologie.



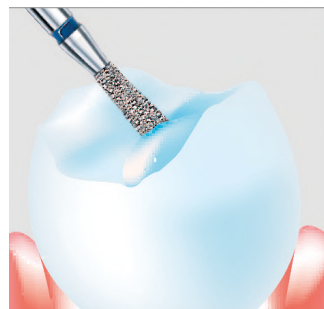
Préparation occlusale.
Restauration de la surface occlusale.



Préparations d'inlays/onlays pour les obturations en composite.









Préparation de moignons pour couronnes.
Préparations d'épaulements et de congés arrondis.



Ajustement occlusal des points de contact.

Taille du grain des instruments diamantés

Grain	Abréviation		Granulométrie/ μ	Code couleur	N° ISO	
Extra gros	SG		181	● Noir	544	Abrasion très rapide et dépose des anciennes obturations
Gros	G		151	● Vert	534	Abrasion rapide et meulage primaire
Standard	-		107 - 126	-	524	Meulage universel des tissus dentaires
Fin	F		40	● Rouge	514	Meulage final des surfaces dentaires
Extra fin	C		20	● Jaune	504	Finition des composites et des bords de cavités
Ultra fin	UF		15	○ Blanc	494	Lissage des composites

INSTRUMENTS POUR PRÉPARATION 46  10

Boule 46



Cylindro conique ... 50 - 53



Interdentaire 58



Cône renversé ... 46 - 47



Flamme 53



Roue 58



Tonneau 47



Cylindre, à biseau 55



Bambino 58



Roue 47



Cône, allongé, à biseau... 53



Contour occlusal 58



Poire 48



Cylindre, bout arrondi ... 55



Cylindro-conique avec
pointe de guidage... 60



Pénétration
contrôlée 48



Cylindre, bout pointu ... 56



Diamants turbo 61



Cylindre 48 - 49



Olive pointu 57



K-diamond 63



Coupe frontale 50



Olive 57



K802L 64



DG Diamond 50



Occlusal 57



DIAPLUS 65



Cône, bout plat 51



Obus 58

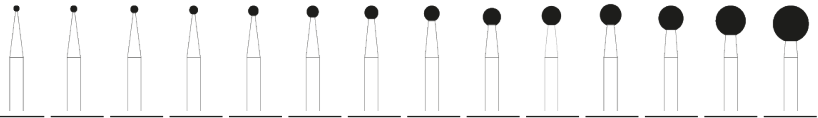


Strips diamantés 68



801

Boule



	ISO	N° COMMANDE	L mm														
FG	806 314 001 524...	801.314...		007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
	● 806 314 001 504...	C801.314...						012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	● 806 314 001 514...	F801.314...		007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	● 806 314 001 534...	G801.314...						012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
	● 806 314 001 544...	SG801.314...						012	014	016	018	021	023	025	029	035	
FGXL	806 316 001 524...	801.316...					010	012	014	016	018		023				
FGXL	● 806 316 001 534...	G801.316...							014	016	018		023				
FGXL	● 806 316 001 544...	SG801.316...								016	018						

801L

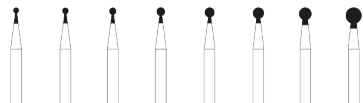
Boule long



	ISO	N° COMMANDE	L mm				
FG	806 314 697 524...	801L.314...		014	016	023	029
	● 806 314 697 534...	G801L.314...		014	016	023	029
	● 806 314 697 544...	SG801L.314...		014	016	023	029

802

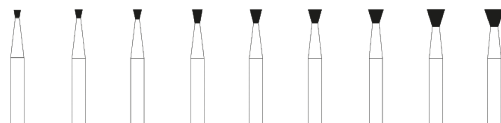
Boule avec col



	ISO	N° COMMANDE	L mm							
FG	806 314 002 524...	802.314...		008	009	010	012	014	016	018 023
	● 806 314 002 514...	F802.314...							016	
	● 806 314 002 534...	G802.314...					012	014	016	018 023
	● 806 314 002 544...	SG802.314...						014	016	018

805

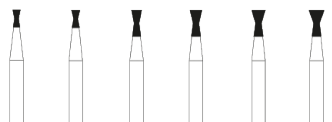
Cône renversé



	ISO	N° COMMANDE	L mm	1	1	1	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5
FG	806 314 010 524...	805.314...		008	009	010	012	014	016	018	021	023
	● 806 314 010 514...	F805.314...						014				
	● 806 314 010 534...	G805.314...					012	014	016	018	021	
	● 806 314 010 544...	SG805.314...						014	016	018	021	

806

Cône renversé avec col

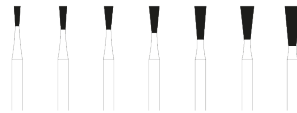


	ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2	3	3	3	3
FG	806 314 019 524...	806.314...		009	010	012	014	016	018
	● 806 314 019 534...	G806.314...			010	012	014	016	018
	● 806 314 019 544...	SG806.314...				014	016	018	

807



Cône renversé



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3,5	3,5	4	5	5	6
	806 314 225 524...	807.314...		010	012	014	016	018	021	023
	● 806 314 225 534...	G807.314...			012	014	016	018	021	
	● 806 314 225 544...	SG807.314...					016			

807L



Cône renversé, long



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	7
	806 314 226 524...	807L.314...		018

808



Cône renversé

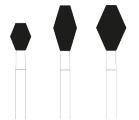


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,7	0,8
	806 314 014 524...	808.314...		018	023

811



Tonneau



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	7	7
	806 314 038 524...	811.314...		033	037	047
	● 806 314 038 534...	G811.314...		033	037	047
	● 806 314 038 544...	SG811.314...		033	037	047

813



Diabolo



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	1,5	1,5	2	2
	806 314 032 524...	813.314...		010	014	016	018
	● 806 314 032 534...	G813.314...			014	016	
	● 806 314 032 544...	SG813.314...					018

813L



Diabolo

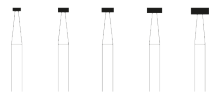


FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3
	806 314 523 524...	813L.314...		014	016
	● 806 314 523 534...	G813L.314...		014	016

815



Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,5	0,7	0,7	0,8	1
	806 314 040 524...	815.314...		012	016	018		027
	● 806 314 040 534...	G815.314...				018	023	027

817



Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,5
	806 314 041 524...	817.314...		047
	● 806 314 041 534...	G817.314...		047

818



Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,7	0,7	0,7
	806 314 042 524...	818.314...		035	040	050
	● 806 314 042 534...	G818.314...			040	050

820



Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	2
	806 314 043 524...	820.314...		040

822



Poire

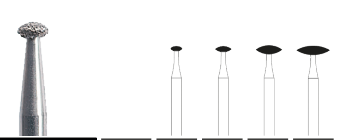


	ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2	2	2
FG	806 314 237 524...	822.314...		008	009	010	012
	● 806 314 237 514...	F822.314...					012
	● 806 314 237 534...	G822.314...		008	009	010	012
	● 806 314 237 544...	SG822.314...					012

825



Lentille

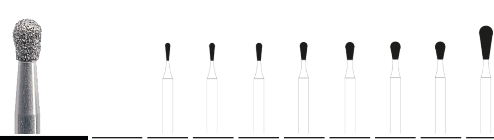


	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,8	0,9	1,5	1,5
FG	806 314 304 524...	825.314...		018	025	040	050

830



Poire

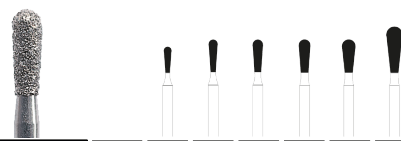


	ISO	N° COMMANDE	L mm	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1
FG	806 314 238 524...	830.314...		008	009	010	012	014	016	018	021
	● 806 314 238 504...	C830.314...					012				
	● 806 314 238 514...	F830.314...				010	012	014			
	● 806 314 238 534...	G830.314...				010	012	014	016	018	021
	● 806 314 238 544...	SG830.314...					012	014	016		

830L



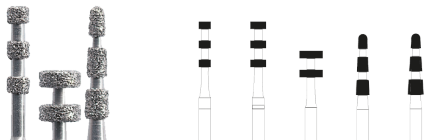
Poire, long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	5	5	5	5	7
FG	806 314 239 524...	830L.314...		012	014	016	018	021	025
	● 806 314 239 504...	C830L.314...			014				
	● 806 314 239 514...	F830L.314...		012	014	016			
	● 806 314 239 534...	G830L.314...		012	014	016	018	021	025
	● 806 314 239 544...	SG830L.314...			014	016	018	021	025

834, 834A, 868A

Pénétration contrôlée



	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,3	0,5	1	0,3	0,4
FG	806 314 552 524...	834.314...		016	021			
	806 314 000 524...	834A.314...				031		
	806 314 000 524...	868A.314...					018	021
			T mm	0,3	0,5	1	0,3	0,4

835



Cylindre, bout plat



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3	3	4	4	4	4	4
FG	806 314 107 524...	835.314...		007	008	009	010	012	014	016	018
	● 806 314 107 514...	F835.314...					010				
	● 806 314 107 534...	G835.314...				009	010	012	014	016	018
	● 806 314 107 544...	SG835.314...					010	012	014	016	

835KR



Cylindre, bout plat,
angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	4	4	4	4
FG	806 314 156 524...	835KR.314...		008	010	012	014	
	● 806 314 156 514...	F835KR.314...				012		
	● 806 314 156 534...	G835KR.314...			010	012	014	016
	● 806 314 156 544...	SG835KR.314...					014	

836



Cylindre, bout plat



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6	6	6	6	6
FG	806 314 110 524...	836.314...		008	010	012	014	016	018	
	● 806 314 110 514...	F836.314...			010	012				
	● 806 314 110 534...	G836.314...			010	012	014	016	018	
	● 806 314 110 544...	SG836.314...				012	014	016		027

836KR



Cylindre, bout plat,
angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6	6	6
FG	806 314 157 524...	836KR.314...		008	010	012	014	016
	● 806 314 157 514...	F836KR.314...			010	012		
	● 806 314 157 534...	G836KR.314...			010	012	014	016
	● 806 314 157 544...	SG836KR.314...					014	

837



Cylindre, bout plat



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	806 314 111 524...	837.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 111 514...	F837.314...			012	014		
	● 806 314 111 534...	G837.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 111 544...	SG837.314...			012	014	016	018

837KR



Cylindre, bout plat,
angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	806 314 158 524...	837KR.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 158 514...	F837KR.314...		010	012	014	016	
	● 806 314 158 534...	G837KR.314...		010	012	014	016	
	● 806 314 158 544...	SG837KR.314...			012	014	016	

837L

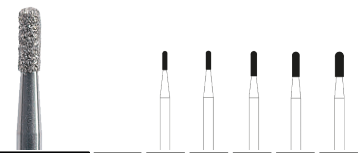
Cylindre, long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10
FG	806 314 112 524...	837L.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 112 514...	F837L.314...			012			
	● 806 314 112 534...	G837L.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 112 544...	SG837L.314...				014	016	

838

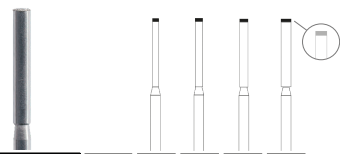
Cylindre, bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3	4	4	4
FG	806 314 137 524...	838.314...		008	009	010	012	014
	● 806 314 137 534...	G838.314...				010	012	014
	● 806 314 137 544...	SG838.314...					012	

839

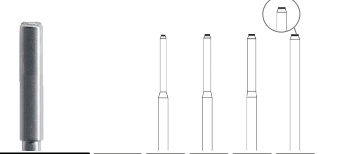
Coupe frontale



	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,1	0,1	0,1	0,1
FG	806 314 150 524...	839.314...		010	012	014	016
	● 806 314 150 514...	F839.314...		010	014		

840

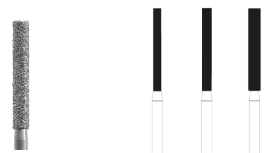
Coupe frontale



	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,1	0,1	0,1	0,1
FG	806 314 722 524...	840.314...		010	012	014	016

842

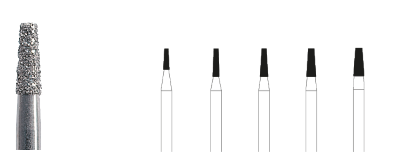
Cylindre, bout plat



	ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12	12
FG	806 314 113 524...	842.314...		012	014	
	● 806 314 113 534...	G842.314...		012	014	018
	● 806 314 113 544...	SG842.314...		012	014	

845

Cylindre, bout plat



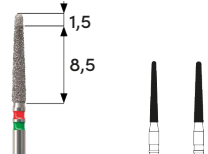
	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	4	4	4	4
FG	806 314 170 524...	845.314...		009	010	012	014	016
	● 806 314 170 534...	G845.314...				012	014	18
RA	806 204 170 524...	845.204...		010			014	

GF844 Double Granulométrie

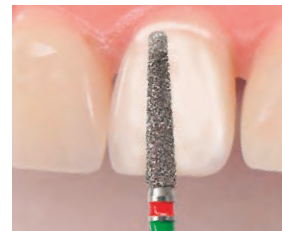
Instrument diamanté pour la préparation et la finition sans changement d'instrument dans la technique de préparation pour facettes à coller. La partie travaillante de la fraise GF844 présente deux granulations différentes de son revêtement abrasif. La partie principale conique est revêtue de particules diamantées puissantes et l'extrémité est pourvue de grains fins.

GF844

Cône rond



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
FG	806 314 199 F/G...	GF844.314...		014	016



845KR



Cylindre bout plat,
angle arrondi
Inlay - Onlay - Overlay



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	4	4
FG	806 314 544 524...	845KR.314...			018	025
	● 806 314 544 514...	F845KR.314...		016	018	025
	● 806 314 544 534...	G845KR.314...		016	018	025

846



Cylindre, bout plat,
angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	7
FG	806 314 171 524...	846.314...		012	016	
	● 806 314 171 534...	G846.314...		012	016	025

846S



Cône,
à coupe latérale



	ISO	N° COMMANDE	L mm	7
FG	● 806 314 183 534...	G846S.314...		025

846KR



Cylindro-conique,
bout plat, angle arrondi

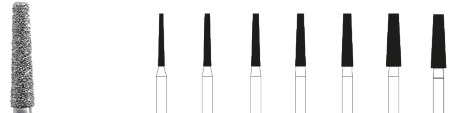


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
FG	806 314 545 524...	846KR.314...		016
	● 806 314 545 514...	F846KR.314...		016
	● 806 314 545 534...	G846KR.314...		016

847



Cône,
bout plat



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8	8
FG	806 314 172 524...	847.314...		010	012	014	016	018	023	
	● 806 314 172 504...	C847.314...		010						
	● 806 314 172 514...	F847.314...		010	012	014	016			
	● 806 314 172 534...	G847.314...		010	012	014	016	018	023	
	● 806 314 172 544...	SG847.314...				014	016	018		
RA	806 314 172 524...	847.204...								025

847KR



Cylindro-conique,
bout plat, angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
FG	806 314 546 524...	847KR.314...		016	023
	● 806 314 546 514...	F847KR.314...		016	023
	● 806 314 546 534...	G847KR.314...		016	023

848



Cône, bout plat



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
FG	806 314 173 524...	848.314...		010	012	014	016	018	023
	● 806 314 173 504...	C848.314...		010	012	014	016		
	● 806 314 173 514...	F848.314...		010	012	014	016	018	
	● 806 314 173 534...	G848.314...		010	012	014	016	018	023
	● 806 314 173 544...	SG848.314...					016	018	023
RA	806 204 173 524...	848.204...					016		

848L

Cylindro-conique, bout plat, long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
FG	806 314 174 524...	848L.314...		012	014	016	018	021
	● 806 314 174 534...	G848L.314...			014	016	018	
	● 806 314 174 544...	SG848L.314...			014	016	018	

849

Cylindro-conique court



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	4	4	4	4
FG	806 314 196 524...	849.314...		009	010	012		
	● 806 314 196 514...	F849.314...				012		
	● 806 314 196 534...	G849.314...				012	016	025
RA	806 204 196 524...	849.204...					016	

850

Cylindro-conique long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10	10
FG	806 314 199 524...	850.314...		010	012	014	016	018	023	031
	● 806 314 199 504...	C850.314...		010	012	014	016	018		
	● 806 314 199 514...	F850.314...		010	012	014	016	018	023	
	● 806 314 199 534...	G850.314...		010	012	014	016	018	023	031
	● 806 314 199 544...	SG850.314...				014	016	018	023	
RA	806 204 199 524...	850.204...				012				

850KR

Cylindro-conique, bout plat, angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
FG	806 314 553 524...	850KR.314...		014	018
	● 806 314 553 534...	G850KR.314...		014	018
	● 806 314 553 544...	SG850KR.314...		014	018

850L

Cylindro-conique extra long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	11,5	11,5	11,5	11,5
FG	806 314 200 524...	850L.314...		012	014	016	018
	● 806 314 200 504...	C850L.314...			014		
	● 806 314 200 514...	F 850L.314...		012	014		018
	● 806 314 200 534...	G 850L.314...		012	014	016	018
	● 806 314 200 544...	SG850L.314...			014	016	018

851

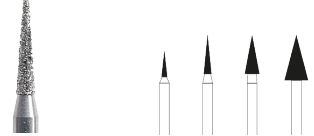
Cylindro-conique bout mousse



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8
FG	806 314 219 524...	851.314...		010	012	016
	● 806 314 219 534...	F851.314...		010	012	
	● 806 314 219 544...	G851.314...			012	016

852

Interproximal



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	6	6	7
FG	806 314 164 524...	852.314...		010	012	023	
	● 806 314 164 504...	C852.314...		010	012		
	● 806 314 164 514...	F 852.314...		010	012		
	● 806 314 164 534...	G 852.314...			012	023	
	● 806 314 164 544...	SG852.314...					037

855

Cylindro conique court

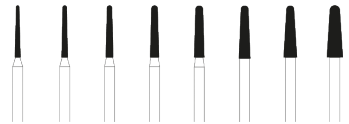


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	7
FG	806 314 197 524...	855.314...		012	014	025
	● 806 314 197 534...	G855.314...		012	014	025
	● 806 314 197 544...	SG855.314...			014	025

856



Cylindro conique

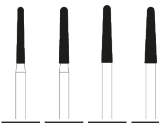


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8	8	8
FG	806 314 198 524...	856.314...		009	010	012	014	016	018	021	025
	● 806 314 198 504...	C856.314...			010	012		016			
	● 806 314 198 514...	F856.314...		009	010	012	014	016	018	021	025
	● 806 314 198 534...	G856.314...				012	014	016	018	021	025
	● 806 314 198 544...	SG856.314...				012		016	018	021	025

856L



Cylindro-conique

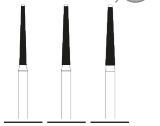


	ISO	N° COMMANDE	L mm	9	9	9	9
FG	806 314 199 524...	856L.314...		014	016	018	020
	● 806 314 199 514...	F856L.314...		014	016	018	020
	● 806 314 199 534...	G856L.314...		014	016	018	020
	● 806 314 199 544...	SG856L.314...		014	016	018	020

857



Cylindro-conique,
bout mousse

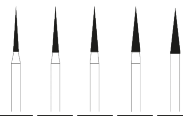


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10
FG	806 314 220 524...	857.314...		012	014	016
	● 806 314 220 514...	F857.314...			014	
	● 806 314 220 534...	G857.314...		012	014	016
	● 806 314 220 544...	SG857.314...			014	

858



Interproximal

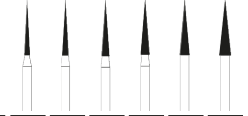


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	806 314 165 524...	858.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 165 504...	C858.314...		010	012	014	016	
	● 806 314 165 514...	F858.314...		010	012	014	016	
	● 806 314 165 534...	G858.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 165 544...	SG858.314...				014	016	018

859



Interproximal

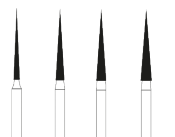


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
FG	806 314 166 524...	859.314...		010	012	014	016	018	021
	○ 806 314 166 504...	UF859.314...		010			016		
	● 806 314 166 514...	C859.314...		010	012	014	016	018	
	● 806 314 166 534...	F859.314...		010	012	014	016	018	
	● 806 314 166 544...	G859.314...		010	012	014	016	018	021
	● 806 314 166 544...	SG859.314...							018
RA	806 314 166 544...	859.204...			012		016		

859L



Interproximal

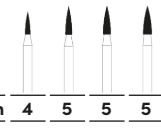


	ISO	N° COMMANDE	L mm	11,5	11,5	11,5	11,5
FG	806 314 167 524...	859L.314...		010	014	016	018
	● 806 314 167 504...	C859L.314...		010	014	016	
	● 806 314 167 514...	F859L.314...		010	014	016	
	● 806 314 167 534...	G859L.314...		010	014	016	018
	● 806 314 167 544...	SG859L.314...				016	018

860



Flamme

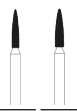


	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	5	5	5
FG	806 314 247 524...	860.314...		010	012	014	016
	● 806 314 247 504...	C860.314...		010	012		
	● 806 314 247 514...	F860.314...		010	012	014	
	● 806 314 247 534...	G860.314...		010	012	014	016
	● 806 314 247 544...	SG860.314...					014
RA	806 204 247 524...	860.204...			012		

861



Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
FG	806 314 248 524...	861.314...		012	014
	● 806 314 248 504...	C861L.314...		012	
	● 806 314 248 514...	F861.314...		012	
	● 806 314 248 534...	G861.314...		012	014

861SE



Flamme,
extrémité mousse

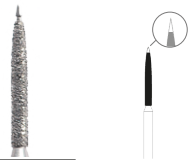


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
FG	806 314 255 524...	861SE.314...		012

863SE



Flamme,
extrémité mousse

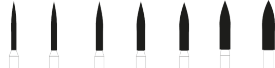


	ISO	N° COMMANDE	L mm	
FG	806 314 256 524...	863SE.314...	10	012

862



Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8
FG	806 314 249 524...	862.314...		009	010	012	014	018	021
	○ 806 314 249 494...	UF862.314...				010			
	● 806 314 249 504...	C862.314...		009	010	012	014		
	● 806 314 249 514...	F862.314...		009	010	012	014		
	● 806 314 249 534...	G862.314...			010	012	014	018	
	● 806 314 249 544...	SG862.314...					012	014	018
RA	806 204 249 524...	862.204...					012		

863



Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10	10	10
FG	806 314 250 524...	863.314...		010	012	014	016	018	
	○ 806 314 250 494...	UF863.314...			012				
	● 806 314 250 504...	C863.314...		010	012	014	016		
	● 806 314 250 514...	F863.314...		010	012	014	016	018	
	● 806 314 250 534...	G863.314...			012	014	016	018	021
	● 806 314 250 544...	SG863.314...			012		016	018	021
RA	806 204 250 524...	863.204...			012		016	018	
	● 806 204 250 504...	C863.204...			012				

863L



Flamme long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10,5
FG	806 314 252 524...	863L.314...		016
	● 806 314 252 534...	G863L.314...		016

864



Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12	12	12
FG	806 314 251 524...	864.314...		012	014	016	018
	● 806 314 251 504...	C864.314...				016	
	● 806 314 251 514...	F864.314...		012	014	016	
	● 806 314 251 534...	G864.314...			014	016	018
	● 806 314 251 544...	SG864.314...				016	018

874



Cylindre, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	2
FG	806 314 534 524...	874.314...		009

875



Cylindre,
à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	4
FG	806 314 535 524...	875.314...		009	010

876



Cylindre, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	5
FG	806 314 287 524...	876.314...		009

877



Cône, bout plat, long

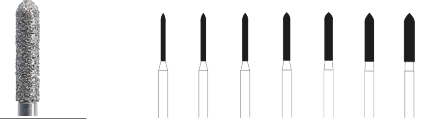


	ISO	N° COMMANDE	Lmm	6	6	6
FG	806 314 288 524...	877.314...		009	010	012
	● 806 314 288 514...	F877.314...			010	012
	● 806 314 288 534...	G877.314...				012

878



Cylindre, à biseau

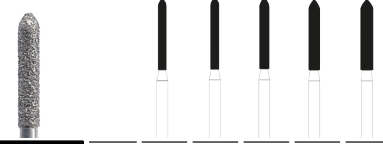


	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8	8	8	8	8	8
FG	806 314 289 524...	878.314...		008	009	010	012	014	016	018
	● 806 314 289 504...	C878.314...				010		014		
	● 806 314 289 514...	F878.314...		008		010	012	014	016	
	● 806 314 289 534...	G878.314...				010	012	014	016	018
	● 806 314 289 544...	SG878.314...						012	014	016

879



Cylindre, à biseau

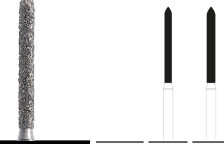


	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10	10	10	10
FG	806 314 290 524...	879.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 290 504...	C879.314...			012	014	016	
	● 806 314 290 514...	F879.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 290 534...	G879.314...		010	012	014	016	018
	● 806 314 290 544...	SG879.314...			012	014	016	018

879L



Cylindre, à biseau, long



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	12	12
FG	806 314 290 524...	879L.314...		012	014
	● 806 314 290 514...	C879L.314...		012	014
	● 806 314 290 534...	F879L.314...		012	014
	● 806 314 290 544...	G879L.314...		012	014

874K



Cône allongé, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	2
FG	806 314 536 524...	874K.314...		010

876K



Cône allongé, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5
FG	806 314 296 524...	876K.314...		012

877K



Cône allongé, à biseau

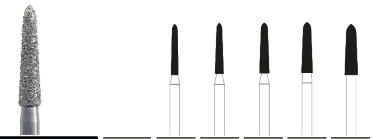


	ISO	N° COMMANDE	Lmm	6
FG	806 314 297 524...	877K.314...		012

878K



Cône allongé, à biseau

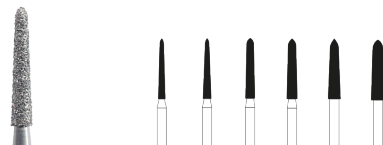


	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8	8	8	8
FG	806 314 298 524...	878K.314...		012	014	016	018	021
	● 806 314 298 514...	F878K.314...			014	016	018	021
	● 806 314 298 534...	G878K.314...		012	014	016	018	021
	● 806 314 298 544...	SG878K.314...		012	014	016	018	021

879K



Cône allongé, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10	10	10	10	10
FG	806 314 299 524...	879K.314...		012	014	016	018	021	
	● 806 314 299 514...	F879K.314...		012	014	016	018		
	● 806 314 299 534...	G879K.314...		012	014	016	018	021	023
	● 806 314 299 544...	SG879K.314...		012	014	016	018	021	

880



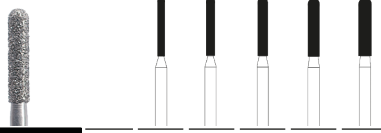
Cylindre, bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10	10	10
FG	806 314 140 524...	880.314...		010	012	014	016
	● 806 314 140 514...	F880.314...			012	014	
	● 806 314 140 534...	G880.314...			012	014	
	● 806 314 140 544...	SG880.314...				014	

881

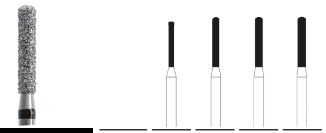
Cylindre,
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	806 314 141 524...	881.314...		010	012	014	016	018
	806 314 141 504...	C881.314...			012	014		
	806 314 141 514...	F881.314...		010	012	014	016	018
	806 314 141 534...	G881.314...		010	012	014	016	018
	806 314 141 544...	SG881.314...				014	016	018

881KS

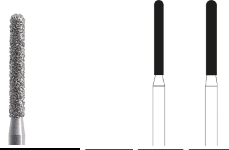
Cylindre KS



	ISO	N° COMMANDE	L mm	7	8	8	8
FG	806 314 146 544...	SG881KS.314...		012	014	015	016

882

Cylindre,
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
FG	806 314 142 524...	882.314...		012	014
	806 314 142 504...	C882.314...		012	
	806 314 142 514...	F882.314...		012	014
	806 314 142 534...	G882.314...		012	014
	806 314 142 544...	SG882.314...			014

883

Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3
FG	806 314 539 524...	883.314...		010
	806 314 539 534...	G883.314...		010

884

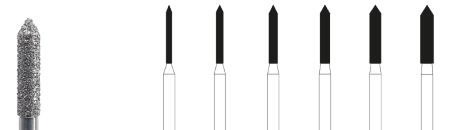
Cylindre,
bout pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
FG	806 314 129 524...	884.314...		010	
	806 314 129 534...	G884.314...			012

885

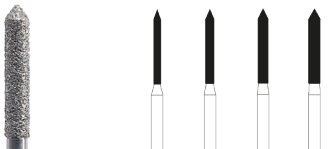
Cylindre,
bout pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8	8
FG	806 314 130 524...	885.314...		008	010	012	014		
	806 314 130 514...	F885.314...			010	012	014		
	806 314 130 534...	G885.314...				012	014	016	
	806 314 130 544...	SG885.314...				012	014		018

886

Cylindre,
bout pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10
FG	806 314 131 524...	886.314...		010	012	014	016
	806 314 131 514...	F886.314...			012	014	016
	806 314 131 534...	G886.314...			012	014	016
	806 314 131 544...	SG886.314...			012	014	016

888

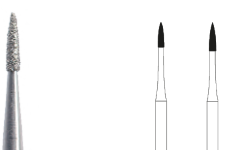
Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8
FG	806 314 496 524...	888.314...		012
	806 314 496 514...	F888.314...		012
	806 314 496 534...	G888.314...		012

889

Sulcus



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	4
FG	806 314 540 524...	889.314...		009	010
	806 314 540 504...	C889.314...		009	010
	806 314 540 514...	F889.314...		009	010
	806 314 540 534...	G889.314...		009	010
	806 314 540 544...	SG889.314...			010

898



Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10,5
FG	806 314 213 524...	898.314...		016
	● 806 314 213 514...	F898.314...		016
	● 806 314 213 534...	G898.314...		016

899



Olive pointu

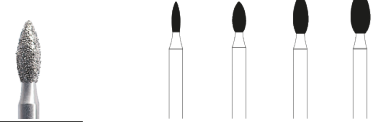


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6,5	7	7
FG	806 314 033 524...	889.314...		021	027	031
	● 806 314 033 514...	F889.314...			027	031
	● 806 314 033 534...	G889.314...		021	027	031
	● 806 314 033 544...	SG889.314...		021	027	031

368



Olive



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	3,5	4,5	5
FG	806 314 257 524...	368.314...		010	016	018	023
	○ 806 314 257 494...	UF368.314...					023
	● 806 314 257 504...	C368.314...		010	016	018	023
	● 806 314 257 514...	F368.314...		010	016	018	023
	● 806 314 257 534...	G368.314...			016	018	023
	● 806 314 257 544...	SG368.314...			016	018	023

369



Olive



	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,5
FG	806 314 263 524...	369.314...		025
	● 806 314 263 504...	C369.314...		025
	● 806 314 263 514...	F369.314...		025
	● 806 314 263 534...	G369.314...		025

370



Occlusal

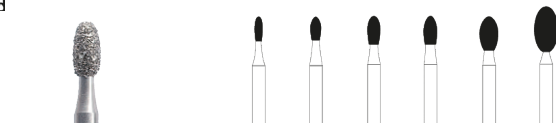


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
FG	● 806 314 507 514...	F370.314...		023
	● 806 314 507 534...	G370.314...		023

379



Bouton



	ISO	N° COMMANDE	L mm	3	3	3,5	3,5	4,5	5,5
FG	806 314 277 524...	379.314...		012	014	016	018	023	029
	● 806 314 277 504...	C379.314...		012	014	016	018	023	029
	● 806 314 277 514...	F379.314...		012	014	016	018	023	029
	● 806 314 277 534...	G379.314...		012	014	016	018	023	029
	● 806 314 277 544...	SG379.314...				016	018	023	029



390



Obus



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5
	806 314 274 524...	390.314...		016
	806 314 274 504...	C390.314...		016
	806 314 274 514...	F390.314...		016

392



Interdentaire



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	5
	806 314 465 524...	392.314...		016
	806 314 465 504...	C392.314...		016
	806 314 465 514...	F392.314...		016

833



Façonnage occlusal



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,9	3,5	3,5
	806 314 466 524...	833.314...		018	021	031
	806 314 466 504...	C833.314...			021	031
	806 314 466 514...	F833.314...		018	021	031

909



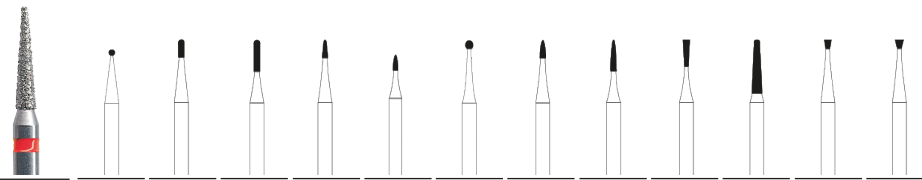
Roue



FG	ISO	N° COMMANDE	L mm	1	1	1
	806 314 068 524...	909.314...		027	037	040
	806 314 068 534...	G909.314...			037	040
	806 314 068 544...	SG909.314...				040

Bambino

Diamants de très petites dimensions, pour les travaux de précision micrométrique



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	BA001.	BA137.	BA138.	BA160.	BA274.	BA277.	BA294.	BA295.	BA108.	BA171.	BA010.	BA010.
FG courte	806 313 001 514...		007											
	806 313 137 514...			007										
	806 313 138 514...				007									
	806 313 160 514...					007								
	806 313 274 514...						007							
	806 313 277 514...							009						
	806 313 294 514...								007					
	806 313 295 514...									007				
	806 313 108 514...										008			
	806 313 171 514...											012		
	806 313 010 514...												008	
	806 313 010 514...													010

Fraise occlusale 972

La fraise occlusale 972 spécialement développée pour la réalisation de surfaces occlusales est indiquée pour tous les matériaux d'obturation, pour une réalisation sûre des cuspidés et des sillons avec un seul instrument. Le bout arrondi évite la formation d'encoches. La granulométrie fine et super fine produit une surface parfaite pour le polissage final.

972



Obus rond

- \curvearrowright_{max} 40 000
- \curvearrowright_{opt} 10 000 - 20 000
- \curvearrowright_{max} 30 000
- \curvearrowright_{opt} 8000 - 15 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	4
FGL	806 315 270 514...	FG972.315...		020
FGL	806 315 270 504...	C972.315...		020



F972.315.020



C972.315.020

970



Contour occlusal



	ISO	N° COMMANDE	Lmm
FG	806 313 463 524...	970.313...	023
	● 806 313 463 514...	F970.313...	023

980



Contour occlusal



	ISO	N° COMMANDE	Lmm
FG	806 313 463 524...	980.313...	027
	● 806 313 463 514...	F980.313...	027

985



Contour occlusal



	ISO	N° COMMANDE	Lmm
FG	● 806 313 463 514...	F985.313...	031

Diamond Shaper 986

Instrument diamanté pour la mise en forme occlusale dans le secteur dentaire latéral

Instrument parfait pour la mise en forme occlusale (réalisation des surfaces masticatrices) des restaurations en composite dans le secteur dentaire latéral. Cet instrument permet de réaliser une mise en forme complète des surfaces masticatrices. Pour la création rapide d'un relief parfait sur tous les matériaux d'obturation en composite. Les trois tailles d'instruments permettent de réaliser une mise en forme sur toutes les prémolaires et molaires.

986



Contour occlusal



	ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2,4	3,5
FG	806 314 464 524...	986.314...				041
	● 806 314 464 514...	F986.314...		026	031	041
	● 806 314 464 504...	C986.314...		026	031	041
	U _{max.}			140 000	140 000	140 000
	U _{opt.}			30 - 95 000	30 - 95 000	30 - 95 000



Marqueurs de profondeur MP pour le marquage de la profondeur

Les nouveaux marqueurs de profondeur permettent d'indiquer la profondeur de préparation souhaitée au début de la réalisation de cette dernière. La profondeur de préparation est gravée au laser sur le mandrin. Marqueurs de profondeur pour toutes les zones des couronnes, des bridges ainsi que pour les couronnes en céramique, overlays et onlays. Ces marqueurs sont particulièrement adaptés aux faibles profondeurs de préparation (0,5- 1,0 - 1,5 - et 2 mm).

La partie travaillante diamantée de grande qualité se poursuit par un large col; ce qui permet d'éviter automatiquement une pénétration trop profonde du marqueur de profondeur et de réaliser une préparation trop profonde. Ceci apporte une grande sécurité à l'opérateur en particulier lors de la réalisation de restaurations par CAD/CAM qui reposent sur des préparations très exigeantes.

MP



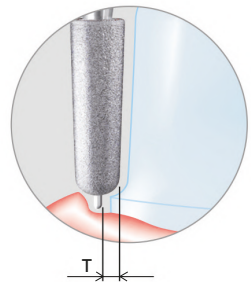
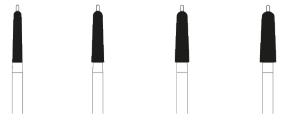
	T mm	0,5	1,0	1,5	2,0
FG	N° COMMANDE	MP05	MP10	MP15	MP20
	MP05.314	009			
	MP10.314...		009		
	MP15.314...			009	
	MP20.314...				009
	U _{max.}		160 000		
	U _{opt.}		40 000		



Traitement tout-céramique

998

Cône round avec pointe de guidage



	ISO	N° COMMANDE	T mm	0,4	0,6	0,7	0,8
FG	● 806 314 508 514...	F998.314...	L mm	9	9	9	9
	● 806 314 508 544...	SG998.314...		016	021	023	026
	806 314 508 524...	998.314...		016	021	023	

La pointe conductrice sert de mainteneur d'espace pour une profondeur de coupe régulière ainsi qu'une réduction contrôlée, minimale de la substance dentaire, et sans surpréparation.

Instruments lissage parodontologique

Pour le nettoyage et le lissage des racines avec ménagement.

Conseils d'utilisation : travailler avec une légère pression (0,5n), utiliser un liquide de refroidissement (min. 50ml) et une vitesse de rotation adaptée.

831

Dimanté Paro

↻ 10 000 - 30 000



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	7,0
RAL	806 205 267 524	831.205...		012
	● 806 205 267 514	F831.205...		012
	● 806 205 267 504	C831.205...		012

831L

Dimanté Paro

↻ 10 000 - 30 000



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	7,0
RAXL	806 206 268 524	831L.206...		012
	● 806 206 268 514	F831L.206...		012
	● 806 206 268 504	C831L.206...		012



832

Dimanté Paro

↻ 10 000 - 30 000



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,0
RAL	806 205 258 524	832.205...		014
	● 806 205 258 514	F832.205...		014
	● 806 205 258 504	C832.205...		014

832L

Dimanté Paro

↻ 10 000 - 30 000



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,0
RAXL	806 206 259 524	832L.206...		014
	● 806 205 259 514	F832L.206...		014
	● 806 205 259 504	C832L.206...		014

TC747

Carbure Paro

↻ 8 000 Surface radiculaire

↻ 12 000 Après détartrage



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,55
RAL	500 205 261 001	TC747.205...		010

TC747L

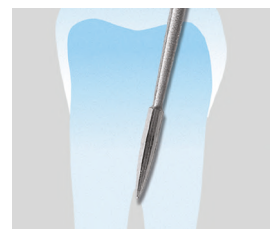
Carbure Paro

↻ 8 000 Surface radiculaire

↻ 12 000 Scaling



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,55
RAXL	500 206 261 001	TC747L.206...		010



TC758

Carbure Paro

↻ 8 000 Surface radiculaire

↻ 12 000 Après détartrage



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	2,75
RA	500 204 258 001	TC758.204...		012

TC758L

Carbure Paro

↻ 8 000 Surface radiculaire

↻ 12 000 Scaling



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	2,75
RAXL	500 206 258 001	TC758L.206...		012

T811

Tonneau



ISO	N° COMMANDE	Lmm	4,2
FG ● T806 314 038 534...	T811.314...C		033

T822

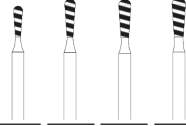
Poire



ISO	N° COMMANDE	Lmm	3
FG ● T806 314 237 544...	T822.314...SC		012

T830L

Poire, long



ISO	N° COMMANDE	Lmm	4	5	5	5
FG ● T806 314 239 534...	T830L.314...C		012	014	016	
● T806 314 239 544...	T830L.314...SC		012	014	016	018

T836

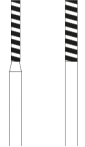
Cylindre, bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	6
FG ● T806 314 110 544...	T836.314...SC		012

T837

Cylindre, bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG ● T806 314 111 544...	T837.314...SC		012	016

T846

Cône, bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	6
FG ● T806 314 171 544...	T846.314...SC		016

T848

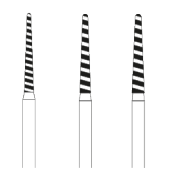
Cône bout plat



ISO	N° COMMANDE	Lmm	10
FG ● T806 314 173 534...	T848.314...C		016
● T806 314 173 544...	T848.314...SC		016

T850

Cône, bout arrondi



ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10	10	10
FG ● T806 314 199 534...	T850.314...C		012	014	016	018
● T806 314 199 544...	T850.314...SC			014	016	018

T856

Cône bout arrondi



ISO	N° COMMANDE	Lmm	8
FG ● T806 314 198 544...	T856.314...SC		012

T859

Cône, pointu



ISO	N° COMMANDE	Lmm	10
FG ● T806 314 166 544...	T859.314...SC		018

T878



Cylindre, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG	● T806 314 289 544...	T878.314...SG		012	014

T878K



Cône allongé,
à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG	● T806 314 298 544...	T878K.314...SG		014	016

T879



Cylindre, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10	10
FG	● T806 314 290 534...	T879.314...G			014	016
	● T806 314 290 544...	T879.314...SG		012		

T879L



Cylindre, à biseau,
long



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	12	12
FG	● T806 314 291 544...	T879L.314...SG		012	014

T879K



Cône allongé,
à biseau



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10
FG	● T806 314 299 534...	T879K.314...G		014	016
	● T806 314 299 544...	T879K.314...SG		014	016

T881



Cylindre,
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
FG	● T806 314 141 534...	T881.314...G		012	014

T882



Cylindre,
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10
FG	● T806 314 142 534...	T882.314...G		012	014

T886



Cylindre,
bout pointu



	ISO	N° COMMANDE	Lmm	10	10
FG	● T806 314 131 544...	T886.314...SG		012	014

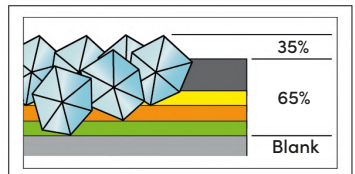
Traitement de l'oxyde de zirconium ZrO₂ avec des instruments diamantés sous irrigation.

Les instruments diamantés multicouches garantissent une durabilité élevée sur les matériaux durs tout-céramique. La nouvelle technologie de fabrication empêchant le décolllement des grains de diamant et élèvent la durabilité des instruments. La granulométrie fine assure une performance optimale de coupe et un puissant enlèvement durant la séparation avec un minimum de vibration.

K-Diamonds

Cylindre, bout arrondi
 200 000

FG	ISO	N° COMMANDE	Lmm	5,5	8	11,5	10	8	3	10	8	10	7
●●	K806 314 263 514...	KF369.314...	025										
●●	K806 314 263 504...	KC369.314...	025										
○	K806 314 263 494...	KUF369.314...	025										
●●	K806 314 697 514...	KF801L.314...		014									
●●	K806 314 697 504...	KC801L.314...		014									
○	K806 314 697 494...	KUF801L.314...		014									
●●	K806 314 198 514...	KF856.314...			016								
●●	K806 314 198 504...	KC856.314...			016								
○	K806 314 198 494...	KUF856.314...			016								
●●	K806 314 167 514...	KF859L.314...				010							
●●	K806 314 167 504...	KC859L.314...				010							
○	K806 314 167 494...	KUF859L.314...				010							
●●	K806 314 290 514...	KF879.314...					014						
●●	K806 314 290 504...	KC879.314...					014						
○	K806 314 290 494...	KUF879.314...					014						
●●	K806 314 141 514...	KF881.314...						016					
●●	K806 314 141 504...	KC881.314...						016					
○	K806 314 141 494...	KUF881.314...						016					
●●	K806 315 277 514...	KF379L.315...							012				
●●	K806 314 199 524...	K850.314...								014			
●●	K806 314 199 524...	K850.314...								016			
●●	K806 314 141 524...	K881.314...									012		
●●	K806 314 141 514...	KF881.314...									012		
●●	K806 314 142 524...	K882.314...										012	
●●	K806 314 033 524...	K899.314...											031



Application :

- Ajustement occlusal
- Adaptation de piliers tout-céramique
- Trépanation
- Dépose d'une couronne tout-céramique
- Ajustement de restaurations tout-céramique

Dépose d'une restauration tout céramique

Pour déposer une restauration tout céramique, il faut trancher la restauration le long de la paroi axiale jusqu'au milieu de la surface occlusale ou du bord incisif. Ensuite, la restauration est soumise à un écartement produit à l'aide d'un instrument adéquat, ce qui produira sa fracture.



K856

Cône rond
 max. 200 000
 opt. 200 000

FG	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8
●●	K806 314 198 524...	K856.314...		016

K881

Cylindre à bout arrondi
 max. 200 000
 opt. 200 000

FG	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8
●●	K806 314 141 524...	K881.314...		016

K-Diamonds KF856 / KF881

Cylindre à bout arrondi
 200 000

FG	ISO	N° COMMANDE	Lmm	8	8
●●	K806 314 198 514...	KF856.314...		016	
●●	K806 314 141 514...	KF881.314...			016

Trépanation avec K802L

Fraise diamantée K802L pour la trépanation de restaurations intégralement en zirconé. La fraise diamantée simplifie la réalisation d'un accès rectiligne vers le canal radiculaire ainsi que la réalisation d'un accès évasé conique à la chambre pulpaire.

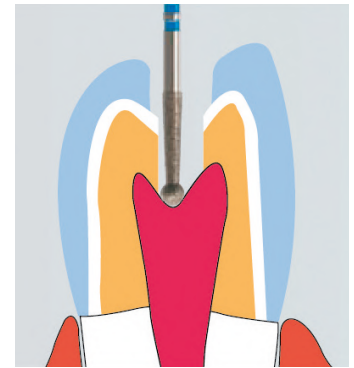
K802L



Ronde long avec extension conique

200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
∅ 1/16mm	● K806 314 494 524...	K802L.314...	10
FG			021



Fraises diamantées K avec une granulométrie spéciale de 80µm

Les piliers en dioxyde de zirconium sont la solution parfaite pour des restaurations implantaire tout-céramique. La mise en forme du pilier est réalisée avec l'instrument diamanté K nouvellement développé. La granulométrie spéciale de 80µm évite d'endommager le tout-céramique en dioxyde de zirconium. La formation de fissures et la rupture des cristaux de dioxyde de zirconium sont évitées.

K856



Cône rond

200 000

200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
∅ 1/16mm	● K806 314 198 524...	K856.314...	8
FG			016



K879



Torpille

200 000

200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
∅ 1/16mm	● K806 314 290 524...	K879.314...	10
FG			014

K881



Cylindre à bout arrondi

200 000

200 000

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
∅ 1/16mm	● K806 314 141 524...	K881.314...	8
FG			016

Fraises diamantées DIAPLUS

Instruments diamantés multicouches avec revêtement spécial. Très puissante inclusion des diamants naturels et de ce fait grande durée de vie des instruments.

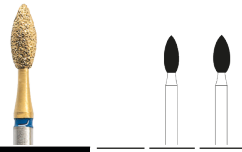
Meulage sans échauffement. Surfaces meulées présentant un aspect lisse.

Préparation atraumatique et plus rapide.

V368



Olive pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,5	5
FG	• V806 314 257 524...	V368.314...		020	
	• V806 314 257 514...	FV368.314...		020	
	• V806 314 257 534...	GV368.314...		020	023

V379



Olive

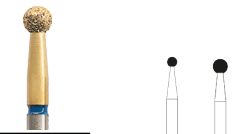


	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	
FG	• V806 314 277 534...	GV379.314...			023

V801



Boule



	ISO	N° COMMANDE	L mm	014	021	
FG	• V806 314 001 524...	V801.314...				
	• V806 314 001 514...	FV801.314...		014	021	
	• V806 314 001 534...	GV801.314...		014	021	023

V811



Tonneau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	
FG	• V806 314 038 534...	GV811.314...			033

V830L



Poire, long



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	5	5
FG	• V806 314 239 524...	V830L.314...		012	014	016
	• V806 314 239 514...	FV830L.314...		012		
	• V806 314 239 534...	GV830L.314...		012	014	016

V835KR



Cylindre, bout plat, angle arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,5	
FG	• V806 314 156 524...	V835KR.314...			012
	• V806 314 156 534...	GV835KR.314...			012

V837KR



Cylindre, bord arrondi

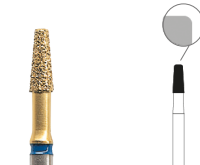


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8,3	
FG	• V806 314 158 524...	V837KR.314...			014
	• V806 314 158 534...	GV837KR.314...			014

V845KR



Cône, bord arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	4	
FG	• V806 314 544 524...	V845KR.314...			016

V846KR



Cône, bord arrondi

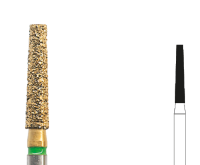


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	
FG	• V806 314 545 524...	V846KR.314...			016

V847



Cône, bout plat

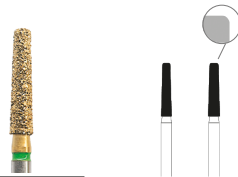


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
FG	• V806 314 172 534...	GV847.314...		014	016

V847KR



Cône, bord arrondi

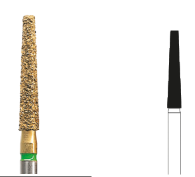


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
FG	● V806 314 546 534...	GV847KR.314...		016	018

V848



Cône, bout plat

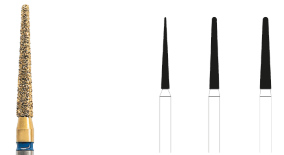


	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	
FG	● V806 314 173 534...	GV848.314...			018

V850



Cône, bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10
FG	● V806 314 199 524...	V850.314...		012	014	
	● V806 314 199 514...	FV850.314...		012		
	● V806 314 199 534...	GV850.314...		012	014	016

V855



Cône, bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	7	
FG	● V806 314 197 534...	GV855.314...			025

V856



Cône, bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8
FG	● V806 314 198 534...	GV856.314...		014	016	018	021

V856L



Cône, long
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	9	
FG	● V806 314 199 534...	GV856L.314...			018

V858



Cône, pointu



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	
FG	● V806 314 165 534...	GV858.314...			014

V862



Flamme

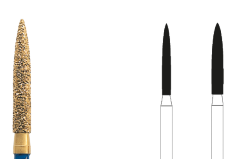


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	
FG	● V806 314 249 534...	GV862.314...			014

V863



Flamme



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10
FG	● V806 314 250 524...	V863.314...		012	016
	● V806 314 250 514...	FV863.314...		012	016
	● V806 314 250 534...	GV863.314...		012	016

V877K



Cône, allongé
à biseau

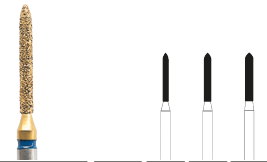


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
FG	● V806 314 297 514...	FV877K.314...			016
	● V806 314 297 534...	GV877K.314...		012	016

V878



Cylindre, à biseau

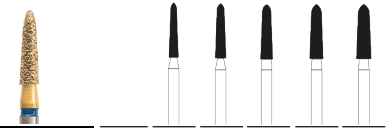


	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8
FG	• V806 314 289 524...	V878.314...		010	012	014
	• V806 314 289 514...	FV878.314...			012	014
	• V806 314 289 534...	GV878.314...			012	014

V878K



Cône allongé,
à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
FG	• V806 314 298 524...	V878K.314...		014				
	• V806 314 298 514...	FV878K.314...						022
	• V806 314 298 534...	GV878K.314...		014	016	018	020	022

V879



Cylindre, à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
FG	• V806 314 290 524...	V879.314...		014
	• V806 314 290 514...	FV879.314...		014
	• V806 314 290 534...	GV879.314...		014

V879K



Cône allongé,
à biseau



	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10	10
FG	• V806 314 299 524...	V879K.314...		012	014	016	
	• V806 314 299 514...	FV879K.314...		012		016	
	• V806 314 299 534...	GV879K.314...		012	014	016	018

V880



Cylindre, bout arrondi

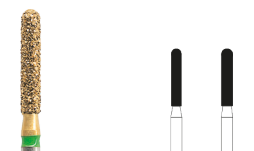


	ISO	N° COMMANDE	L mm	6
FG	• V806 314 140 524...	V880.314...		012
	• V806 314 140 534...	GV880.314...		012

V881



Cylindre,
bout arrondi



	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
FG	• V806 314 141 524...	V881.314...		014	
	• V806 314 141 514...	FV881.314...		014	
	• V806 314 141 534...	GV881.314...		014	016

V909



Roue



	ISO	N° COMMANDE	L mm	1,6
FG	• V806 314 068 534...	GV909.314...		040

Strips diamantés

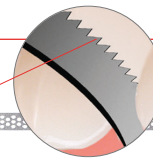
Applications

- Pour modelage des excès interproximaux des obturations
- Elimination des excès des bords interproximaux de restaurations en composites, résine acrylique, ciment verre ionomère et amalgame
 - Elimination des excès de ciments composites après scellement d'inlays, onlays et facette



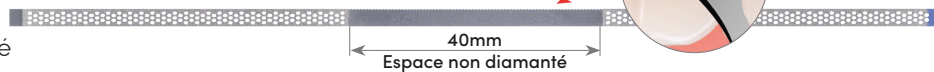
Strips à finir diamantés perforés à profil denté (scie) recouverts de grains de diamant sur une face, stérilisables.

PXDS2, PFXDS2, PCXDS2



Dents de scie

Diamanté unilatéral, perforé



L mm	147	147	147
Grain	• 45µ	• 30µ	• 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	2,50	2,50	2,50
N° COMMANDE	PXDS2	PFXDS2	PCXDS2

PDS2, PFDS2, PCDS2

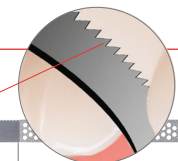


Diamanté unilatéral, perforé



L mm	147	147	147
Grain	• 45µ	• 30µ	• 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	2,50	2,50	2,50
N° COMMANDE	PDS2	PFDS2	PCDS2

PXDS3, PFXDS3, PCXDS3



Dents de scie

Diamanté unilatéral, perforé

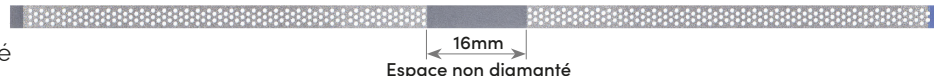


L mm	147	147	147
Grain	• 45µ	• 30µ	• 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75	3,75
N° COMMANDE	PXDS3	PFXDS3	PCXDS3

PDS3, PFDS3, PCDS3



Diamanté unilatéral, perforé



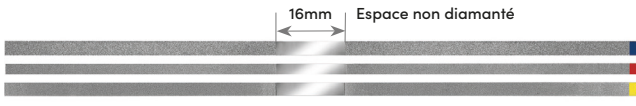
L mm	147	147	147
Grain	• 45µ	• 30µ	• 15µ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75	3,75
N° COMMANDE	PDS3	PFDS3	PCDS3

Avantages

- Modelage anatomique des bords interproximaux
- Pour un travail plus facile et une séparations interdentaire rapide grâce aux dents de scie latérales
- Les strips avec dents de scie latérale ont une zone non - diamantée plus large, pour un sciage plus facile
- Gain de temps grâce aux dents de scie latérales et surface abrasive diamantées dans un seul instrument
- Support en acier inoxydable pour une grande longévité de la bande
- Stérilisable

DS2, FDS2, CDS2   Strips diamantés sans dents de scie

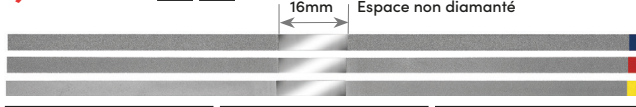
Diamanté unilatéral



L mm	147	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ	● 15μ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	2,5	2,5	2,5
N° COMMANDE	DS2	FDS2	CDS2

DS3, FDS3, CDS3   Strips diamantés sans dents de scie

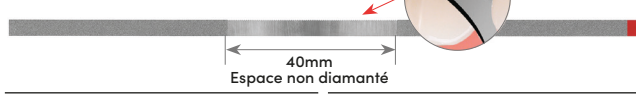
Diamanté unilatéral



L mm	147	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ	● 15μ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75	3,75
N° COMMANDE	DS3	FDS3	CDS3

FXDS3, CXDS3  Dents de scie

Diamanté unilatéral



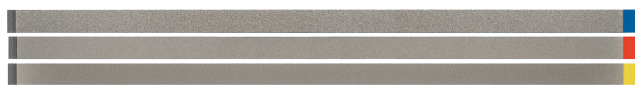
L mm	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ
Épaisseur mm	0,10	0,08
Largeur mm	3,75	3,75
N° COMMANDE	FXDS3	CXDS3

Strips diamantés larges

Gagnez de la place en douceur en abrasant les faces proximales des dents en malposition. Les dents ont suffisamment de place pour s'aligner à la suite de la réduction inter-proximale.

DS6, FDS6, CDS6  

Diamanté unilatéral, large



L mm	147	147	147
Grain	● 45μ	● 30μ	● 15μ
Épaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Largeur mm	6	6	6
N° COMMANDE	DS6	FDS6	CDS6



Endodontie

Instruments canaux

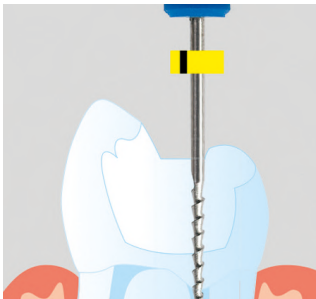
Instruments de préparation très flexibles et à forte puissance de coupe, pour l'endodontie.

Tous les instruments présentent une extrémité mousse (extrémités atraumatiques).

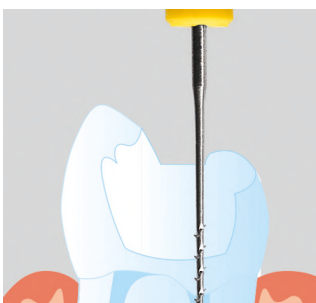
La grande flexibilité permet un haut niveau de résistance et de sécurité.



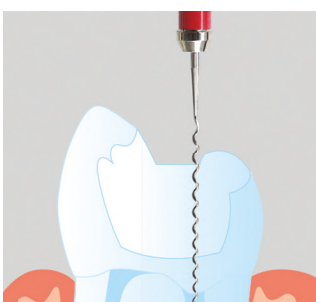
Élargissement de l'entrée canalaire avec le foret Gates.



Ouverture du canal.



Extirpation de la pulpe.



Obturation canalaire.

INSTRUMENTS CANALAIRES 72

Gates 72



Largos 72



H1SNL 72



802L 73



Cylindro-conique
bout mousse 73



EndoZ 73



Endo 74



Endo 74



Tire-nerfs 75



Broche "K" 75



Lime "K" 75



Lime Hedstroem 76



Lime NiTi 76



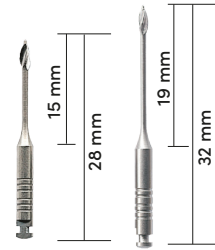
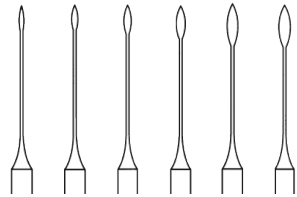
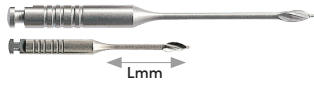
Bourre pâte "L" 76



180 

Gates

↻_{max.} 450 - 800

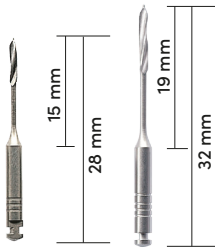
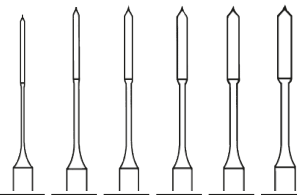
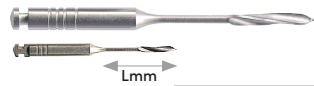


		ISO	N° COMMANDE		1	2	3	4	5	6
RA	L = 15	330 204 678 336...	180.15.204. ...	6	050	070	090	110	130	150
		Assortiment	180.15.204SO ...	1	050	070	090	110	130	150
RA	L = 19	330 204 679 336...	180.19.204. ...	6	050	070	090	110	130	150
		Assortiment	180.19.204SO ...	1	050	070	090	110	130	150

183 

Largos

↻_{max.} 800 - 1200



		ISO	N° COMMANDE		1	2	3	4	5	6
RA	L = 15	330 204 682 336...	183.15.204. ...	6	070	090	110	130	150	170
		Assortiment	183.15.204SO ...	1	070	090	110	130	150	170
RA	L = 19	330 204 683 336...	183.19.204. ...	6	070	090	110	130	150	170
		Assortiment	183.19.204SO ...	1	070	090	110	130	150	170

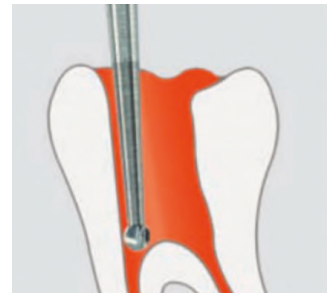
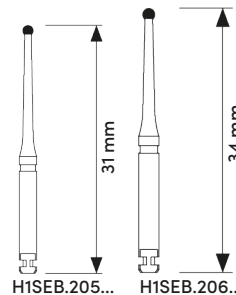
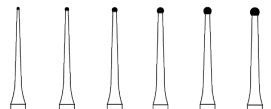
Pointe mousse avec guidage

H1SEB.205/206

Rond

↻_{max.} 20 000

↻_{opt.} 1500



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE		1	2	3	4	5	6
Ø 1/6 mm										
RAL	500 205 004 006...	H1SEB.205...	004 006 008 010 012 014							
RAXL	500 206 004 006...	H1SEB.206...	004 006 008 010 012 014							

Les canaux sont parfois difficiles à trouver et à cathétériser dans le cas du traitement endodontique de dents pluriradiculées. Il est alors nécessaire de créer un isthme sur une partie ou sur toute la longueur de la cavité de manière à trouver le canal difficile d'accès. Les nouvelles fraises H1SEB sont particulièrement adaptées à ces traitements.

H1SNL

Fraise endodontique spéciale et très tranchante pour explorer toutes les entrées canalaires des dents multiradiculées.

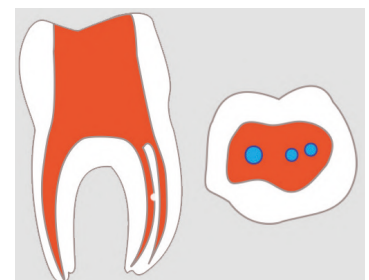
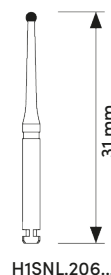
La H1SNL est particulièrement tranchante et permet grâce à son col allongé d'avoir une bonne visibilité des parties profondes de la cavité afin de pouvoir aménager la cavité d'accès du système radiculaire. Utilisation avec le contre-angle pour micro-moteur à 1500 - 2000 t/mn.

H1SNL

Rond

↻_{max.} 20 000

↻_{opt.} 1500



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE		1	2	3	4
Ø 1/6 mm								
RAXL	500 206 001 003...	H1SNL.206...	006 008 010 012					

802L

Fraise spéciale d'endodontie pour la résection du plafond de la chambre pulpaire et l'élargissement des accès en vue d'une préparation radiculaire réussie. Le long col diamanté de l'instrument simplifie la réalisation d'un accès rectiligne au canal radiculaire et l'aménagement d'un accès conique dans la chambre pulpaire. Le grain diamanté spécial garantit une abrasion rapide et préservatrice des tissus dentaires.

Vitesse de rotation optimale 120000 à 160000 t/min avec seulement une légère pression.

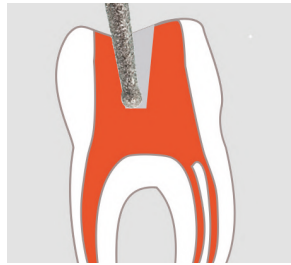
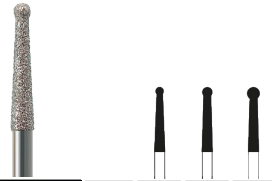
802L



Ronde long avec extension

↻_{opt.} 013-016 = 120 000

↻_{opt.} 021 = 160 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10
∅ 1/16mm							
FG	806 314 494 524...	802L.314...			013	016	021

851



Cône à extrémité mousse

↻_{max.} pour Microm. 160 000



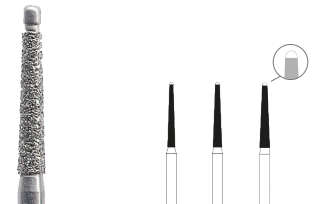
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8
∅ 1/16mm							
FG	806 314 219 524...	851.314...			010	012	016
	● 806 314 219 514...	F851.314...			010	012	
	● 806 314 219 534...	G851.314...				012	016

857



Cône bout mousse et arrondi

↻_{max.} pour Microm. 160 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	10	10	10
∅ 1/16mm							
FG	806 314 220 524...	857.314...			012	014	016
	● 806 314 220 514...	F857.314...				014	
	● 806 314 220 534...	G857.314...			012	014	016
	● 806 314 220 534...	SG857.314...				014	

H152 - EndoZ

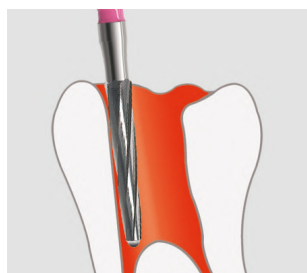
Fraise endodontique spéciale avec une configuration conique et allongée pour la réalisation d'un accès évasé vers la chambre pulpaire. Le bout arrondi et mousse de la fraise (safe end) évite alors une attaque des parois des canaux radiculaires et du plancher de la cavité pulpaire. Vitesse de rotation maximale 120000 t/min, travailler en n'exerçant qu'une faible pression.

H152



Conique particulièrement long

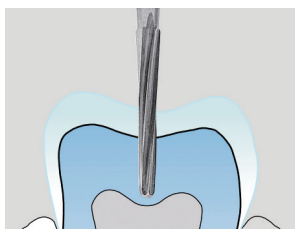
↻_{max.} 120 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	9	9
∅ 1/16mm						
FG	● 500 314 210 295...	H152.314...			009	
	● 500 315 210 295...	H152.315...				009

C269GK

Élargissement de la chambre pulpaire

↻_{max.} 160 000

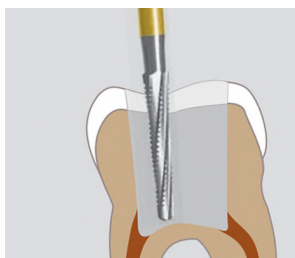
MANDRIN				
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
FGXL	500 316 219 295...	C269GK.316...	016	
FGXXL	500 317 219 295...	C269GK.317...	016	

Fraise d'endodontie C269GKS

Fraise d'endodontie spéciale avec une configuration de coupe longue et conique et une denture à section transversale pour la réalisation d'une cavité d'accès endodontique en forme d'entonnoir dans la chambre pulpaire. La denture à section transversale garantit un enlèvement silencieux et efficace de la substance dentaire. L'extrémité non travaillante arrondie de la fraise (bout mousse) évite la pénétration dans les parois canales et le plancher pulpaire. À utiliser après élimination du plafond pulpaire avec la fraise d'endodontie 802L pour un élargissement de la cavité d'accès endodontique en vue d'un traitement canalair réussi.

C269GKS

Élargissement de la chambre pulpaire

↻_{max.} 100 000↻_{opt.} 80 000

MANDRIN				
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
FG	500 314 219 296...	C269GKS.314...	016	

802L

Ronde long avec extension

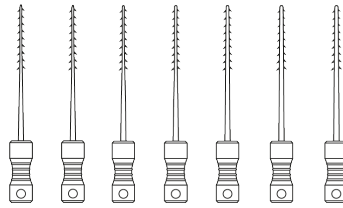
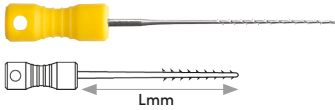
↻_{opt.} 013-016 = 120 000↻_{opt.} 021 = 160 000


MANDRIN				
Ø 1/16mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	10
FG	806 314 494 524...	802L.314...	013	016
			021	

Fraise spéciale d'endodontie pour la résection du plafond de la chambre pulpaire et l'élargissement des accès en vue d'une préparation radiculaire réussie. Le long col diamanté de l'instrument simplifie la réalisation d'un accès rectiligne au canal radiculaire et l'aménagement d'un accès conique dans la chambre pulpaire.

9107   

Tire-nerfs

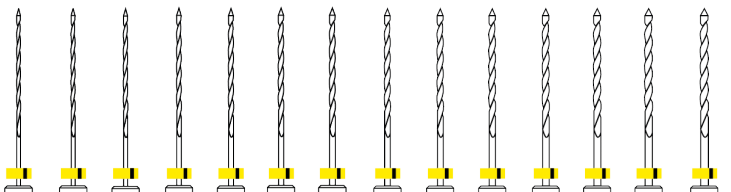
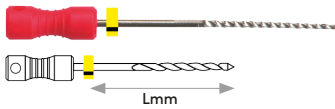



		ISO	N° COMMANDE		ØISO	020	025	030	035	040	050	060
654	L = 11	340 654 657 455...	9107.11.654. ...	6		020	025	030	035	050	060	060
		Assortiment	9107.11.654SO1	1			025	030	035	050	060	060

Préparation manuelle : insérer le tire-nerf dans le canal radiculaire et retirer l'instrument enveloppé de la pulpe après avoir effectué une rotation de 180° à 360°.

171   

Broche "K"

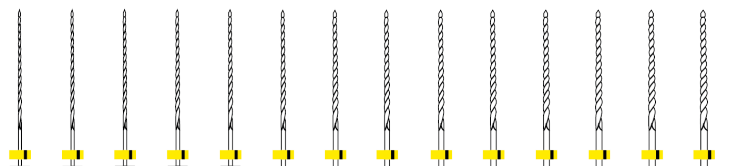
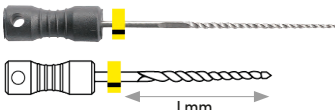



		ISO	N° COMMANDE		ØISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
654	L = 21	340 654 639 451...	171.21.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040						
		Assortiment	171.21.654SO1	1				015	020	025	030	035	040						
			171.21.654SO2	1									040	045	050	055	060	070	080
654	L = 25	340 654 640 451...	171.25.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortiment	171.25.654SO1	1				015	020	025	030	035	040						
			171.25.654SO2	1									040	045	050	055	060	070	080
654	L = 28	340 654 641 451...	171.28.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortiment	171.28.654SO1	1				015	020	025	030	035	040						
			171.28.654SO2	1									040	045	050	055	060	070	080
654	L = 31	340 654 642 451...	171.31.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortiment	171.31.654SO1	1				015	020	025	030	035	040						
			171.31.654SO2	1									040	045	050	055	060	070	080

Préparation manuelle : application avec pression et un mouvement de rotation de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre.



173   

Lime "K" $\omega_{max. 450 - 800}$

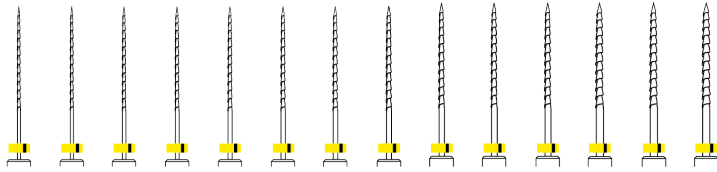
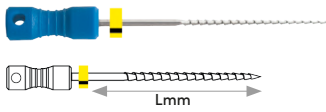



		ISO	N° COMMANDE		ØISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
654	L = 21	340 654 645 452...	173.21.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortiment	173.21.654SO1	1				015	020	025	030	035	040						
			173.21.654SO2	1									040	045	050	055	060	070	080
654	L = 25	340 654 646 452...	173.25.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortiment	173.25.654SO1	1				015	020	025	030	035	040						
			173.25.654SO2	1									040	045	050	055	060	070	080
654	L = 28	340 654 647 452...	173.28.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortiment	173.28.654SO1	1				015	020	025	030	035	040						
			173.28.654SO2	1									040	045	050	055	060	070	080
654	L = 31	340 654 648 452...	173.31.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortiment	173.31.654SO1	1				015	020	025	030	035	040						
			173.31.654SO2	1									040	045	050	055	060	070	080

Préparation manuelle : mouvement de limage combiné avec une rotation de 45° maximum dans le sens des aiguilles d'une montre.

174  

Lime Hedstroem \curvearrowright max. 450 - 800



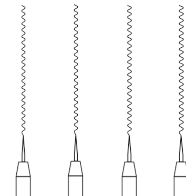
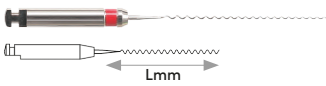
		ISO	N° COMMANDE		ØISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
654	L = 21	340 654 650 453...	174.21.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
		Assortiment	174.21.654SO1	1				015	020	025	030	035	040							
			174.21.654SO2	1										040	045	050	055	060	070	080
654	L = 25	340 654 651 453...	174.25.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
		Assortiment	174.25.654SO1	1				015	020	025	030	035	040							
			174.25.654SO2	1										040	045	050	055	060	070	080
654	L = 28	340 654 652 453...	174.28.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
		Assortiment	174.28.654SO1	1				015	020	025	030	035	040							
			174.28.654SO2	1										040	045	050	055	060	070	080
654	L = 31	340 654 653 453...	174.31.654. ...	6		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
		Assortiment	174.31.654SO1	1				015	020	025	030	035	040							
			174.31.654SO2	1										040	045	050	055	060	070	080


Préparation manuelle : avec un mouvement de haut en bas, sans rotation.

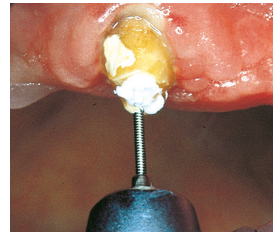
178   

Bourre pâte "L"

\curvearrowright max. 800



		ISO	N° COMMANDE		ØISO	025	030	035	040
RA	L = 21	340 204 675 458...	178.21.204. ...	4		025	030	035	040
		Assortiment	178.21.204SO	1		025	030	035	040
RA	L = 25	340 204 676 458...	178.25.204. ...	4		025	030	035	040
		Assortiment	178.25.204SO	1		025	030	035	040

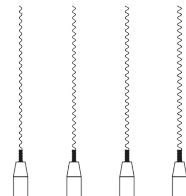



Sans spirale de sécurité. Contre-angle avec code couleur vert.

178S   

Bourre pâte "L"

\curvearrowright max. 800



		ISO	N° COMMANDE		ØISO	025	030	035	040
RA	L = 21	340 204 672 458...	178S.21.654. ...	4		025	030	035	040
		Assortiment	178S.21.654SO	1		025	030	035	040
RA	L = 25	340 204 673 458...	178S.25.654. ...	4		025	030	035	040
		Assortiment	178S.25.654SO	1		025	030	035	040

Avec spirale de sécurité. Contre-angle avec code couleur vert.

Mandrins à clipser



L mm	5
TAILLE Ø 1/10 mm	050
N° COMMANDE	4037RA
ISO N° 311 204...	607 372 050...
	6/100
	2000

Mandrins Flexi-Snap



N° COMMANDE	4038RA
ISO N° 311 204...	611 372 030...
	6
	20 000

Mandrins à visser



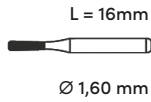
L mm	13
TAILLE Ø 1/10 mm	à visser
N° COMMANDE	4039RA
ISO N° 311 204...	001 300 000...
	6
	15 000

Types de tiges



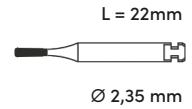
313 FG

courte



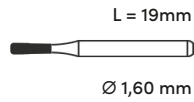
204 RA

standard



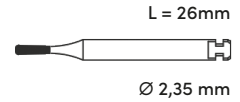
314 FG

standard



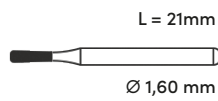
205 RAL

longue



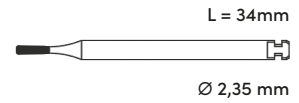
315 FGL

longue



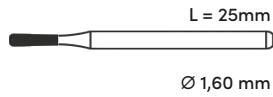
206 RAXL

extra longue



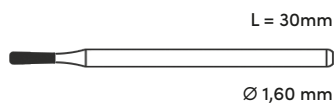
316 FGXL

extra longue

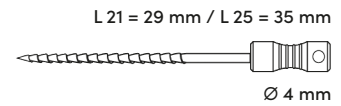


317 FGXXL

super longue

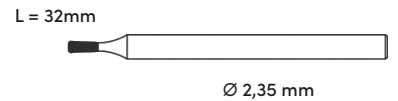


654



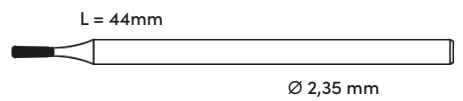
103 HP

courte



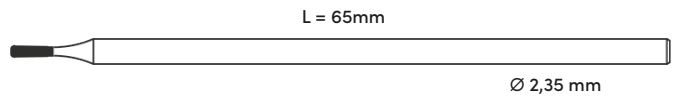
104 HP

standard



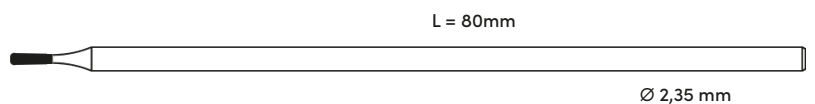
105 HPL

longue



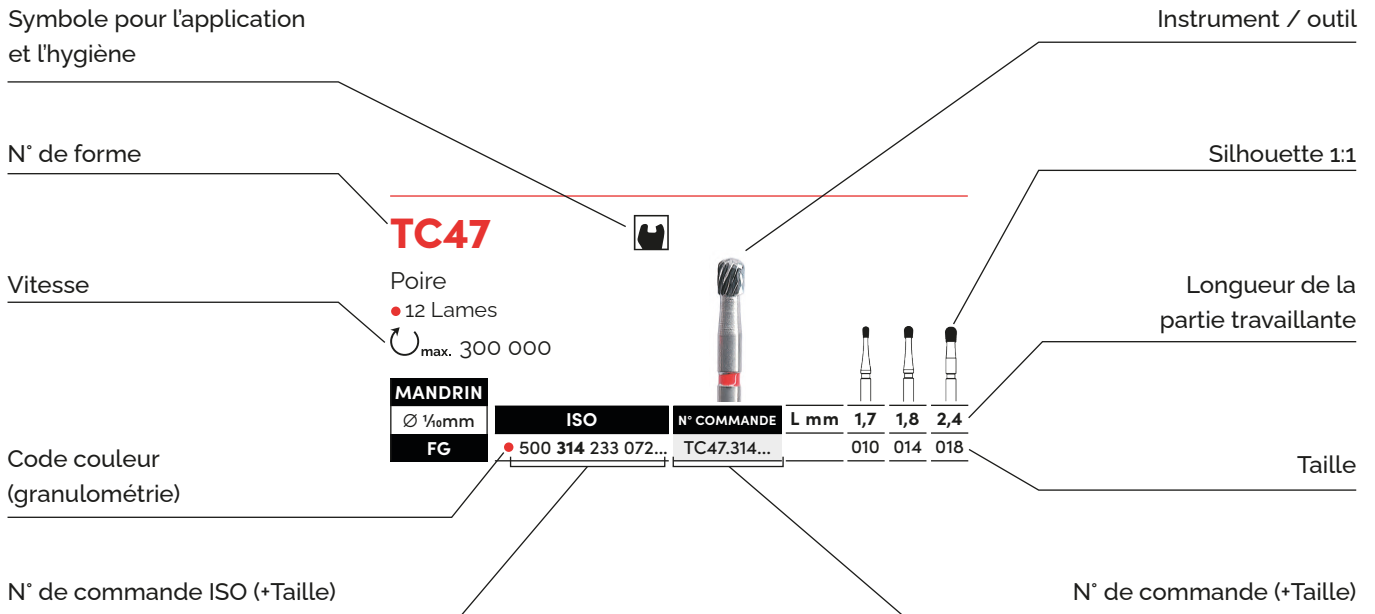
106 HPXL

extra longue



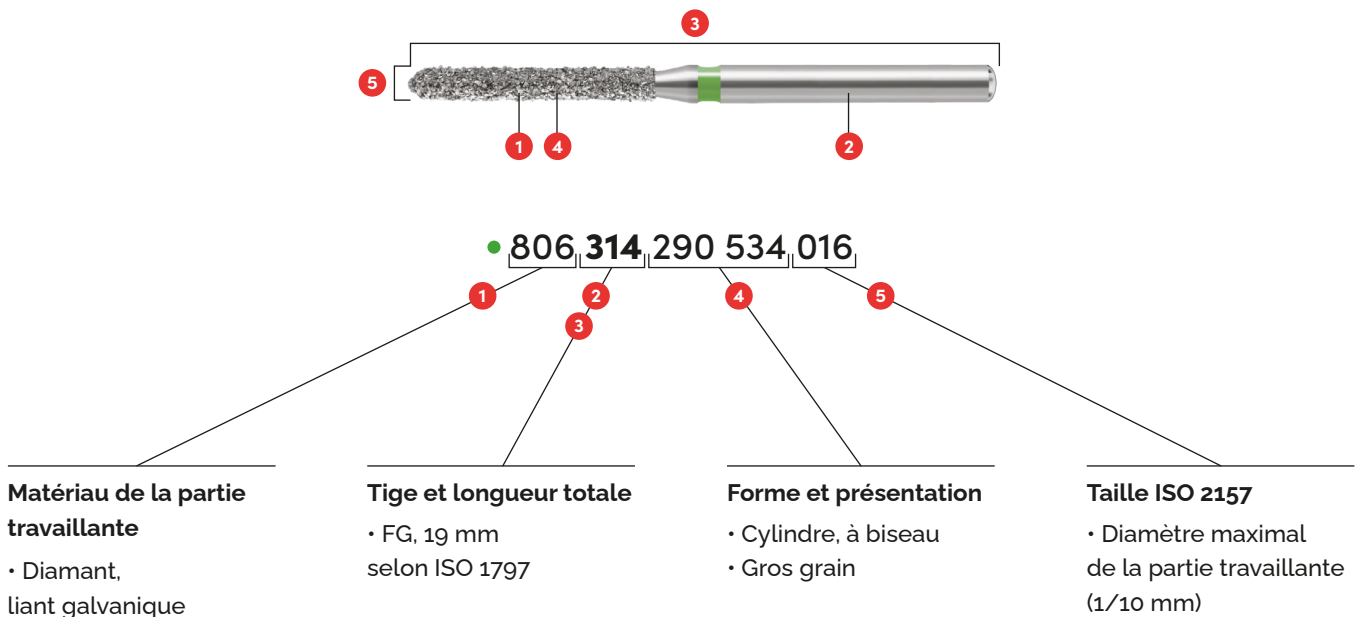
Options pour vos commandes

Vous pouvez faire vos commandes d'instruments en vous servant du numéro de référence ou du système de numéros ISO. Les 2 possibilités garantissent que l'exécution de votre commande ne rencontrera aucun problème.



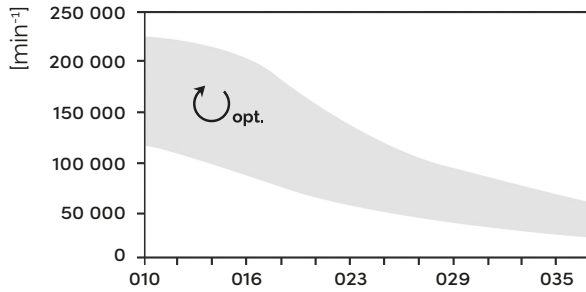
Système de numéros ISO 6360

Le numéro de commande ISO est constitué d'un numéro de code fixe indiquant certaines caractéristiques propres aux instruments et outils permettant ainsi une identification claire.

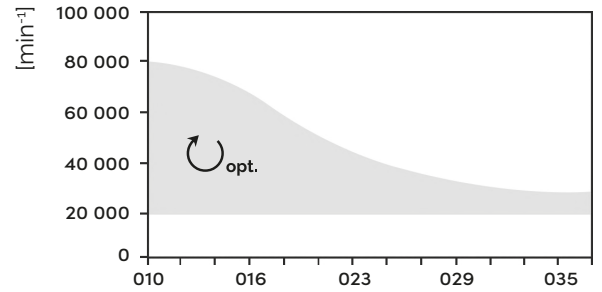


Vitesse recommandée

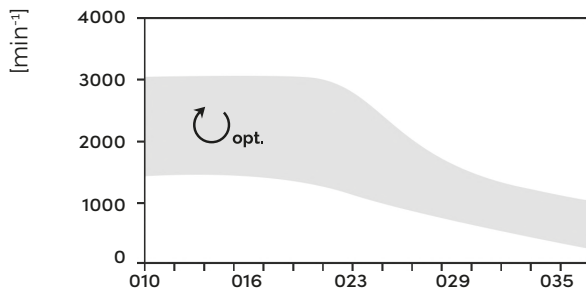
Préparer (instruments diamantés)



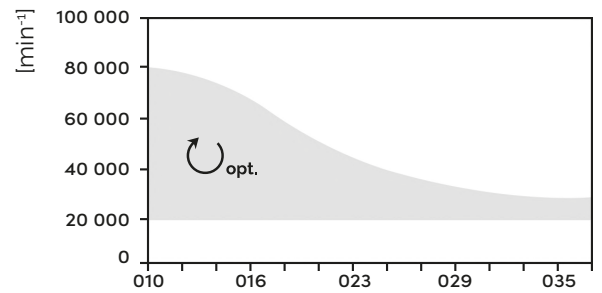
Finir (instruments diamantés)



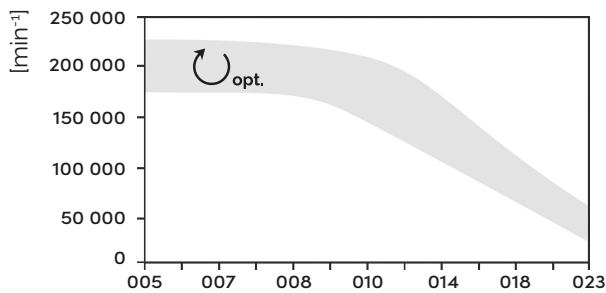
Excaver (instruments en carbure et acier)



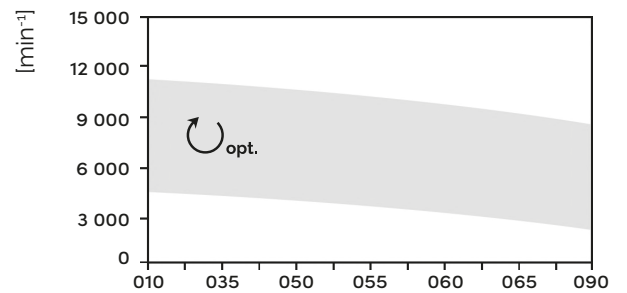
Finir (instruments en carbure)



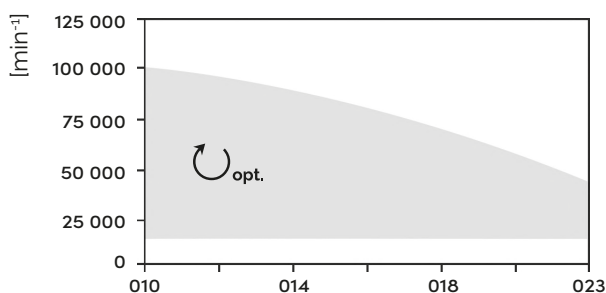
Excaver et préparer (instruments en carbure)



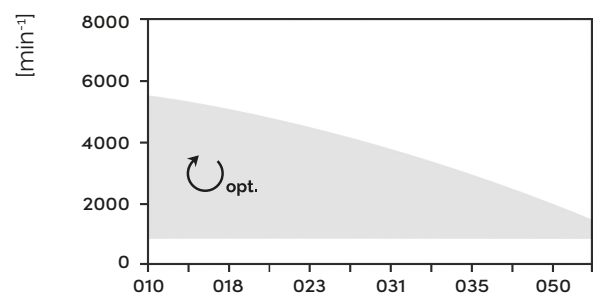
Polissage & Prophylaxie



Chirurgie (tige turbine)



Polissage & Prophylaxie



Symboles utilisés

 Fabricant	 Date de fabrication	 Produit médical
 Résines acryliques	 Préparation cavitaire	 Pédicurie et podologie
 Fabrication des modèles	 Préparation coronaire	 Ultrasons
 Couronnes et bridges	 Retrait des vieilles obturations	 Thermodésinfecteur
 Technique de la coulée sur modèles	 Préparation des obturations	 Thermodésinfecteur ne pas appliquer
 Finition occlusale des alliages	 Surfaçage radiculaire	 Autoclave
 Finition occlusale des céramiques	 Prophylaxie	 Autoclave ne pas appliquer
 Technique de recouvrement et technique céramique	 Traitement endodontique	 N° de commande
 Technique de fraisage	 Systèmes de reconstitution	 N° ISO
 Technique de fraisage	 Séparation des couronnes	 Regarder les conseils d'utilisation sur www.stonerdental.com
 Technique de fraisage	 Chirurgie maxillo-faciale	 Vitesse de rotation maximale permise
 Technique de fraisage	 Traitement orthodontique	 Vitesse de rotation recommandée
 Technique de fraisage	 Implantologie	 Usage unique
 Technique de fraisage	 Pointe mousse, non coupante	 Utiliser avec de l'eau
 Technique de fraisage	 Chanfrein de sécurité	 Sans jet d'eau
 N° du lot - rend possible l'identification de la charge de production	 Conditionnement	 Bord arrondi

Index

N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page
BA 001 -	001 514	58	- 0730 RA	516 055	6	- 1254 RA-100	400 060	18
- 0030 RA	513 055	11	- 0731 RA	516 050	6	- 1255 RA	500 035	16
- 0031 RA	513 050	11	- 0732 RA	516 050	6	- 1256 RA	500 035	12, 16
- 0032 RA	513 050	11	- 0733 RA	516 030	6	- 1257 RA	500 060	12, 16
- 0033 RA	513 030	11	- 0734 RA	516 085	6	- 1259 RA	500 020	16
- 0034 RA	513 085	11	- 0735 RA	516 060	6	- 1260 UM	531 120	7
- 0035 RA	513 060	11	- 0736 RA	516 100	6	- 1261 UM	531 080	7
- 0036 RA	513 100	11	- 0738 RA	516 100	6	- 1270 UM	521 120	7
- 0038 RA	513 100	11	- 0739 RA	516 035	6	- 1271 UM	521 080	7
- 0039 RA	513 035	11	- 0830 RA	523 055	7	- 1280 UM	511 120	7
- 0053 FG	513 030	11	- 0831 RA	523 050	7	- 1281 UM	531 080	7
- 0055 FG	513 060	11	- 0832 RA	523 050	7	- 1290 UM	501 120	7
AS 01.025 FG	505 025	20	- 0834 RA	523 085	7	- 1291 UM	501 080	7
BA 010 -	010 514	58	- 0835 RA	523 060	7	AS 13.025 RA	505 025	20
- 0130 RA	503 055	11	- 0836 RA	523 100	7	TC 132 -	699 071	32
- 0131 RA	503 050	11	- 0932 RA	534 050	12	TC 132 F	699 041	32
- 0132 RA	503 050	11	- 0933 RA	534 030	12	TC 132 UF	699 031	32
- 0133 RA	503 030	11	- 0935 RA	534 060	12	TC 133 -	159 071	32
- 0134 RA	503 085	11	- 0939 RA	534 035	12	TC 133 F	159 041	32
- 0135 RA	503 060	11	C 1 -	001 001	24, 28	TC 133 UF	159 031	32
- 0136 RA	503 100	11	C 1 S	001 003	24	- 1332 RA	534 050	10
- 0138 RA	503 100	11	C 1 SX	001 190	24	- 1333 RA	534 030	10
- 0139 RA	503 035	11	C 1 SXN	004 009	24	TC 134 -	164 071	32
- 0153 FG	503 030	11	C 1 SDR	004 005	24	TC 134 F	164 041	32
- 0155 FG	503 060	11	H 1 SEB.205	004 006	41, 72	TC 134 UF	164 031	32
AS 02.025 FG	505 025	20	H 1 SEB.206	004 006	41, 72	TC 134 S	164 072	36
AS 03.025 FG	505 025	20	H 1 SNL	001 003	41	TC 135 -	159 071	32
- 0332 RA	514 050	9	GSD 1 -	411 534	42	TC 135 F	159 041	32
- 0333 RA	514 030	9	H 1 SNL	001 003	72	TC 135 UF	159 031	32
- 0334 RA	514 085	9	MP 10 -	-	59	TC 135 S	166 072	36
- 0335 RA	514 060	9	BA 108 -	108 514	58	BA 137 -	137 514	58
- 0336 RA	514 100	9	AS 11.025 RA	505 025	20	BA 138 -	138 514	58
- 0339 RA	514 035	9	AS 12.025 RA	505 025	20	AS 14.025 RA	505 025	20
- 0352 RA	525 050	10	- 1232 RA	512 050	14	C 141 -	001 291	37
- 0355 RA	525 060	10	- 1233 RA	512 030	14	C 141 A	001 298	37
- 0362 RA	515 050	10	- 1235 RA	512 060	14	C 141 AC	001 298	37
- 0365 RA	515 060	10	- 1238 RA	512 060	14	- 1470 RA	400 035	16
- 0372 RA	504 050	10	- 1239 RA	511 060	14	- 1471 RA	400 035	16
AS 04.025 FG	505 025	20	- 1240 RA	500 060	14	- 1472 RA	400 060	16
- 0432 RA	514 050	13	- 1241 RA	400 060	14	- 1473 RA	400 020	16
- 0433 RA	514 030	13	- 1242 RA	600 060	14	- 1475 RA	600 035	16
- 0435 RA	514 060	13	- 1243 SC	500 060	15	- 1476 RA	600 035	16
MP 05 -	-	59	- 1244 SC	400 060	15	- 1477 RA	600 060	16
AS 05.030 FG	505 030	20	- 1245 SC	600 060	15	- 1478 RA	600 020	16
- 0530 RA	524 055	13	- 1246 RA-100	500 060	18	- 1480 SC	500 035	16
- 0531 RA	524 050	13	- 1247 RA-100	400 060	18	- 1481 SC	500 060	16
- 0532 RA	524 050	13	- 1248 RA-100	500 060	18	- 1482 SC	400 035	16
- 0533 RA	524 030	13	- 1249 RA-100	400 060	18	- 1483 SC	400 060	16
- 0534 RA	524 085	13	- 1250 RA-100	500 060	18	- 1485 SC	600 035	16
- 0535 RA	524 060	13	- 1251 UM	500 060	15	- 1486 SC	600 060	16
- 0536 RA	524 100	13	- 1252 UM	400 060	15	- 1490 UM	500 035	17
AS 06.030 FG	505 030	20	- 1253 UM	600 060	15	- 1491 UM	500 035	17

N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page
MP 15 -	-	59	- 1938 RA	532 100	6	C 262 -	408 299	39
AS 15.030 RA	505 030	20	- 1939 RA	532 035	6	R 2620 RA	533 060	9
- 1500 RA	514 050	19	C 2 -	010 001	23, 28	ST 2630 RA	524 060	8
- 1501 RA	514 050	19	PXDS 2 -	-	68	R 2630 RA	523 060	9
- 1502 RA	514 070	19	PFXDS 2 -	-	68	ST 2640 RA	514 060	8
C 151 -	199 336	38	PCXDS 2 -	-	68	R 2640 RA	513 060	9
TC 152 N	210 072	36	PDS 2 -	-	68	C 267 -	210 295	39
H 152 -	210 295	73	PFDS 2 -	-	68	C 269 -	199 295	39
C 157 -	196 336	38	PCDS 2 -	-	68	C 269 GK	219 295	40, 74
AS 16.030 RA	505 030	20	DS 2 -	-	69	C 269 GKS	219 296	40, 74
BA 160 -	160 514	58	FDS 2 -	-	69	R 2720 RA	533 100	9
C 161 -	408 295	38	CDS 2 -	-	69	ST 2730 RA	524 100	8
C 162 -	408 297	38	MP 20 -	-	59	R 2730 RA	523 100	9
C 162 A	408 298	38	- 20032 RA	521 050	6	BA 274 -	274 514	58
C 162 S	408 337	38	- 20033 RA	521 030	6	ST 2740 RA	514 100	8
C 162 AC	408 297	38	- 20035 RA	521 060	6	R 2740 RA	513 100	9
C 163 A	408 298	38	- 20038 RA	521 100	6	TC 275 -	157 072	33
C 166 -	409 297	38	- 20039 RA	521 130	6	BA 277 -	277 514	58
C 166 A	409 298	38	C 21 -	107 006	25, 28	TC 280 -	535 072	33
C 166 SAC	409 337	43	C 21 R	137 006	25, 28	TC 281 K	296 072	33
C 167 -	410 297	43	T 21 XR	137 019	25, 30	TC 282 -	288 072	33
BA 171 -	171 514	58	T 21 X	107 019	30	TC 282 K	297 072	33
- 171 .21	639 451	79	C 21 GK	217 001	25	TC 283 -	289 072	34
- 171 .25	640 451	79	C 22 AGK	217 006	25	TC 283 K	298 072	34
- 171 .28	641 451	79	C 22 ALGK	219 006	25	R 2830 RA	523 130	9
- 171 .31	642 451	79	C 23 R	194 006	26	TC 284 -	290 072	34
- 173 .21	645 452	79	C 23 -	168 006	28	TC 284 K	299 072	34
- 173 .25	646 452	79	C 23 L	171 006	28	TC 284 KN	299 072	36
- 173 .28	647 452	79	T 23 XR	194 019	30	R 2840 RA	513 130	9
- 173 .31	648 452	79	C 245 -	234 006	28	BA 294 -	294 514	58
- 174 .21	650 453	77	H 245 PC	234 008	29	BA 295 -	295 514	58
- 174 .25	651 453	77	TC 246 -	495 071	32	TC 297 -	158 072	34
- 174 .28	652 453	77	TC 246 UF	495 031	32	PXDS 3 -	-	68
- 174 .31	653 453	77	TC 246 L	496 071	33	PFXDS 3 -	-	68
- 178 .21	675 458	77	TC 246 LUF	496 031	33	PCXDS 3 -	-	68
- 178 .25	676 458	77	TC 247 -	195 071	33	PDS 3 -	-	68
- 178 S.21	672 458	77	TC 247 F	195 041	33	PFDS 3 -	-	68
- 178 S.25	673 458	77	TC 247 UF	195 031	33	PCDS 3 -	-	68
- 180 .15.204	678 336	72	TC 248 -	534 072	33	DS 3 -	-	69
- 180 .19.204	679 336	72	STT 249 -	-	43	FDS 3 -	-	69
- 183 .15.204	682 336	72	STT 250 -	-	43	CDS 3 -	-	69
- 183 .19.204	683 336	72	R 2520 RA	533 040	9	FXDS 3 -	-	69
- 19032 RA	522 050	6	ST 2530 RA	524 040	8	CXDS 3 -	-	69
- 19033 RA	532 030	6	R 2530 RA	523 040	9	TC 30 -	010 175	31
- 19034 RA	522 085	6	C 254 -	415 296	39	TC 300 -	169 072	34
- 19035 RA	522 060	6	C 254 A	415 298	39	- 30032 RA	513 050	8
- 19038 RA	522 100	6	C 254 AAC	415 298	39	- 30033 RA	513 030	8
- 19039 RA	522 035	6	G 254 -	415 524	42	- 30035 RA	513 060	8
- 1932 RA	532 050	6	D 254 -	199 534	42	- 30036 RA	513 100	8
- 1933 RA	532 030	6	ST 2540 RA	514 040	8	- 30039 RA	513 130	8
- 1934 RA	532 085	6	R 2540 RA	513 040	9	- 3032 RA	523 050	8
- 1935 RA	532 060	6	C 255 A	597 295	39	- 3033 RA	523 030	8

N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page
- 3035 RA	523 060	8	FG 379 -	277 544	57	KF 801 L	697 514	63
- 3036 RA	523 100	8	KF 379 L	277 514	63	KC 801 L	697 504	63
- 3039 RA	523 130	8	VG 379 -	277 534	65	KUF 801 L	697 494	63
C 31 -	107 007	26, 28	TC 390 -	274 072	35	V 801 -	001 524	65
C 31 R	137 007	26, 28	TC 390 UF	274 032	35	VF 801 -	001 514	65
H 31 RPC	137 008	29, 30	TC 390 S	274 073	36	VG 801 -	001 534	65
H 31 PC	107 008	29	- 390 -	274 524	58	- 802 -	002 524	46
C 33 -	168 007	28	C 390 -	274 504	58	F 802 -	002 514	46
C 33 L	171 007	29	F 390 -	274 514	58	G 802 -	002 534	46
C 33 LGK	217 006	29	- 392 -	465 524	58	SG 802 -	002 544	46
- 332 RA	533 050	8	C 392 -	465 504	58	- 802 L	494 524	73, 74
- 333 RA	533 030	8	F 392 -	465 514	58	K 802 L	494 524	64
- 335 RA	533 060	8	C 4 AK	138 019	26	- 805 -	010 524	46
- 336 RA	533 100	8	C 4 AKL	139 019	26	F 805 -	010 514	46
TC 336 -	198 072	34	- 4037 RA	372 050	15, 17, 77	G 805 -	010 534	46
C 34 -	138 293	26	- 4038 RA	372 030	7, 77	SG 805 -	010 544	46
C 34 L	139 293	26	- 4039 RA	300 000	15, 17, 77	- 806 -	019 524	46
C 35 L	137 009	27	TC 41 -	001 071	31	G 806 -	019 534	46
C 36 RS	137 293	26	TC 41 UF	001 031	31	SG 806 -	019 544	46
- 368 -	257 524	57	TC 41 N	001 071	36	- 807 -	225 524	47
UF 368 -	257 494	57	TC 46 -	254 072	31	G 807 -	225 534	47
C 368 -	257 504	57	TC 46 N	254 072	36	SG 807 -	225 544	47
F 368 -	257 514	57	TC 47 -	233 072	31	- 807 L	226 524	47
G 368 -	257 534	57	TC 47 L	234 072	31	- 808 -	014 524	47
SG 368 -	257 544	57	TC 48 L	249 072	31, 40	- 811 -	038 524	47
V 368 -	257 524	65	TC 48 LF	249 042	31	G 811 -	038 534	47
VF 368 -	257 514	65	TC 48 LUF	233 032	31, 40	SG 811 -	038 544	47
VG 368 -	257 534	65	TC 48 LS	249 073	36	T 811 -	038 534	61
- 369 -	263 524	57	TC 49 -	107 072	32	VG 811 -	038 534	65
C 369 -	263 504	57	TC 50 -	465 071	32	- 813 -	032 524	47
F 369 -	263 514	57	TC 50 A	474 071	32	G 813 -	032 534	47
G 369 -	263 534	57	TC 50 AF	474 041	32	SG 813 -	032 544	47
KF 369 -	263 514	63	TC 50 AUF	474 031	32	- 813 L	523 524	47
KC 369 -	263 504	63	C 560 -	196 336	40, 74	G 813 L	523 534	47
KUF 369 -	263 494	63	DS 6 -	-	69	- 815 -	040 524	47
F 370 -	507 514	57	FDS 6 -	-	69	G 815 -	040 534	47
G 370 -	507 534	57	CDS 6 -	-	69	- 817 -	041 524	47
TC 375 -	172 072	34	GF 601.030 FG	513 030	20	G 817 -	041 534	47
TC 375 R	198 072	35	GF 601.030 RA	513 030	20	- 818 -	042 524	47
TC 377 -	168 072	35	GF 602.040 RA	513 040	20	G 818 -	042 534	47
TC 378 -	184 072	35	GF 661.025 FG	513 025	20	- 820 -	043 524	47
TC 378 N	184 072	36	GF 661.025 RA	513 025	20	- 822 -	237 524	48
T 379 X	277 019	25	GM 663.050 RA	523 050	20	F 822 -	237 514	48
TC 379 -	277 072	35	C 7 L	234 006	25	G 822 -	237 534	48
TC 379 F	277 042	35	C 7 -	232 001	28	SG 822 -	237 544	48
TC 379 UF	277 032	35	H 7 PC	232 008	29	T 822 -	237 544	61
TC 379 GK	279 072	35	T 7 X	232 019	30	- 825 -	304 524	48
TC 379 G	277 092	35	T 7 XL	234 019	30	- 830 -	238 524	48
TC 379 S	277 073	36	- 801 -	001 524	46	C 830 -	238 504	48
TC 379 N	277 072	36	C 801 -	001 504	46	F 830 -	238 514	48
TC 379 -	277 072	40	F 801 -	001 514	46	G 830 -	238 534	48
TC 379 -	277 032	40	G 801 -	001 534	46	SG 830 -	238 544	48
- 379 -	277 524	57	SG 801 -	001 544	46	- 830 L	239 524	48
C 379 -	277 504	57	- 801 L	697 524	46	C 830 L	239 504	48
F 379 -	277 514	57	G 801 L	697 534	46	F 830 L	239 514	48
G 379 -	277 534	57	SG 801 L	697 544	46	G 830 L	239 534	48

N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page
SG 830 L	239 544	48	G 845 -	170 534	50	VG 850 -	199 534	66
T 830 LC	239 534	61	- 845 KR	544 524	51	- 851 -	219 524	52, 73
T 830 LSC	239 544	61	F 845 KR	544 514	51	F 851 -	219 534	52
V 830 L	239 524	65	G 845 KR	544 534	51	G 851 -	219 544	52
VF 830 L	239 514	65	V 845 KR	544 524	65	F 851 -	219 514	73
VG 830 L	239 534	65	- 846 -	171 524	51	G 851 -	219 534	73
- 833 -	466 524	58	G 846 -	171 534	51	- 852 -	164 524	52
C 833 -	466 504	58	- 846 S	183 534	51	C 852 -	164 504	52
F 833 -	466 514	58	- 846 KR	545 524	51	F 852 -	164 514	52
- 834 -	552 524	48	F 846 KR	545 514	51	G 852 -	164 534	52
- 834 A	000 524	48	G 846 KR	545 534	51	SG 852 -	164 544	52
- 835 -	107 524	48	T 846 -	171 544	61	- 855 -	197 524	52
F 835 -	107 514	48	V 846 KR	545 524	65	G 855 -	197 534	52
G 835 -	107 534	48	TC 847 KRG	546 092	35	SG 855 -	197 544	52
SG 835 -	107 544	48	- 847 -	172 524	51	VG 855 -	197 534	66
- 835 KR	156 524	49	C 847 -	172 504	51	TC 856 G	198 092	35
F 835 KR	156 514	49	F 847 -	172 514	51	- 856 -	198 524	53
G 835 KR	156 534	49	G 847 -	172 534	51	C 856 -	198 504	53
SG 835 KR	156 544	49	SG 847 -	172 544	51	F 856 -	198 514	53
V 835 KR	156 524	65	- 847 KR	546 524	51	G 856 -	198 534	53
VG 835 KR	156 534	65	F 847 KR	546 514	51	SG 856 -	198 544	53
- 836 -	110 524	49	G 847 KR	546 534	51	- 856 L	199 524	53
F 836 -	110 514	49	V 847 -	172 534	65	F 856 L	199 514	53
G 836 -	110 534	49	VG 847 KR	546 534	66	G 856 L	199 534	53
SG 836 -	110 544	49	- 848 -	173 524	51	SG 856 L	199 544	53
- 836 KR	157 524	49	C 848 -	173 504	51	T 856 SC	198 544	61
F 836 KR	157 514	49	F 848 -	173 514	51	KF 856 -	198 514	63
G 836 KR	157 534	49	G 848 -	173 534	51	KC 856 -	198 504	63
SG 836 KR	157 544	49	SG 848 -	173 544	51	KUF 856 -	198 494	63
T 836 -	110 544	61	- 848 L	174 524	52	K 856 -	198 524	63, 64
- 837 -	111 524	49	G 848 L	174 534	52	KF 856 -	198 514	63
F 837 -	111 514	49	SG 848 L	174 544	52	VG 856 -	198 534	66
G 837 -	111 534	49	T 848 C	173 534	61	VG 856 L	199 534	66
SG 837 -	111 544	49	T 848 SC	173 544	61	- 857 -	220 524	53, 73
- 837 KR	158 524	49	VG 848 -	173 534	66	F 857 -	220 514	53, 73
F 837 KR	158 514	49	- 849 -	196 524	52	G 857 -	220 534	53, 73
G 837 KR	158 534	49	F 849 -	196 514	52	SG 857 -	220 544	53, 73
SG 837 KR	158 544	49	G 849 -	196 534	52	- 858 -	165 524	53
- 837 L	112 524	50	- 850 -	199 524	52	C 858 -	165 504	53
F 837 L	112 514	50	C 850 -	199 504	52	F 858 -	165 514	53
G 837 L	112 534	50	F 850 -	199 514	52	G 858 -	165 534	53
SG 837 L	112 544	50	G 850 -	199 534	52	SG 858 -	165 544	53
T 837 -	111 544	61	SG 850 -	199 544	52	VG 858 -	165 534	66
V 837 KR	158 524	65	- 850 KR	553 524	52	- 859 -	166 524	53
VG 837 KR	158 534	65	G 850 KR	553 534	52	UF 859 -	166 504	53
- 838 -	137 524	50	SG 850 KR	553 544	52	C 859 -	166 514	53
G 838 -	137 534	50	- 850 L	200 524	52	F 859 -	166 534	53
SG 838 -	137 544	50	C 850 L	200 504	52	G 859 -	166 544	53
- 839 -	150 524	50	F 850 L	200 514	52	SG 859 -	166 544	53
F 839 -	150 514	50	G 850 L	200 534	52	- 859 L	167 524	53
- 840 -	722 524	50	SG 850 L	200 544	52	C 859 L	167 504	53
- 842 -	113 524	50	T 850 C	199 534	61	F 859 L	167 514	53
G 842 -	113 534	50	T 850 SC	199 544	61	G 859 L	167 534	53
SG 842 -	113 544	50	K 850 -	199 524	63	SG 859 L	167 544	53
GF 844 -	199 F/G	50	V 850 -	199 524	66	T 859 SC	166 544	61
- 845 -	170 524	50	VF 850 -	199 514	66	KF 859 L	167 514	63

N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page	N° Ref	ISO	Page
KC 859 L	167 504	63	SG 878 K	298 544	55	VF 881 -	141 514	67
KUF 859 L	167 494	63	T 878 SC	289 544	62	VG 881 -	141 534	67
- 860 -	247 524	53	T 878 KSC	298 544	62	- 882 -	142 524	56
C 860 -	247 504	53	V 878 -	289 524	67	C 882 -	142 504	56
F 860 -	247 514	53	VF 878 -	289 514	67	F 882 -	142 514	56
G 860 -	247 534	53	VG 878 -	289 534	67	G 882 -	142 534	56
SG 860 -	247 544	53	V 878 K	298 524	67	SG 882 -	142 544	56
- 861 -	248 524	53	VF 878 K	298 514	67	T 882 C	142 534	62
C 861 -	248 504	53	VG 878 K	298 534	67	K 882 -	142 524	63
F 861 -	248 514	53	- 879 -	290 524	55	- 883 -	539 524	56
G 861 -	248 534	53	C 879 -	290 504	55	G 883 -	539 534	56
- 861 SE	255 524	53	F 879 -	290 514	55	- 884 -	129 524	56
- 862 -	249 524	54	G 879 -	290 534	55	G 884 -	129 534	56
UF 862 -	249 494	54	SG 879 -	290 544	55	- 885 -	130 524	56
C 862 -	249 504	54	- 879 L	290 524	55	F 885 -	130 514	56
F 862 -	249 514	54	C 879 L	290 514	55	G 885 -	130 534	56
G 862 -	249 534	54	F 879 L	290 534	55	SG 885 -	130 544	56
SG 862 -	249 544	54	G 879 L	290 544	55	- 886 -	131 524	57
VG 862 -	249 534	66	- 879 K	299 524	55	F 886 -	131 514	57
- 863 -	250 524	54	F 879 K	299 514	55	G 886 -	131 534	57
UF 863 -	250 494	54	G 879 K	299 534	55	SG 886 -	131 544	57
C 863 -	250 504	54	SG 879 K	299 544	55	T 886 SC	131 544	62
F 863 -	250 514	54	T 879 C	290 534	62	- 888 -	496 524	57
G 863 -	250 534	54	T 879 SC	290 544	62	F 888 -	496 514	57
SG 863 -	250 544	54	T 879 LSC	291 544	62	G 888 -	496 534	57
- 863 L	252 524	54	T 879 KC	299 534	62	- 889 -	540 524	57
G 863 L	252 534	54	T 879 KSC	299 544	62	C 889 -	540 504	57
V 863 -	250 524	66	KF 879 -	290 514	63	F 889 -	540 514	57
VF 863 -	250 514	66	KC 879 -	290 504	63	G 889 -	540 534	57
VG 863 -	250 534	66	KUF 879 -	290 494	63	SG 889 -	540 544	57
- 863 SE	256 524	54	K 879 -	290 524	64	- 898 -	213 524	57
- 864 -	251 524	54	V 879 -	290 524	67	F 898 -	213 514	57
C 864 -	251 504	54	VF 879 -	290 514	67	G 898 -	213 534	57
F 864 -	251 514	54	VG 879 -	290 534	67	- 899 -	033 524	57
G 864 -	251 534	54	V 879 K	299 524	67	F 899 -	033 514	57
SG 864 -	251 544	54	VF 879 K	299 514	67	G 899 -	033 534	57
- 868 A	000 524	48	VG 879 K	299 534	67	SG 899 -	033 544	57
- 874 -	534 524	54	- 880 -	140 524	55	K 899 -	033 524	63
- 874 K	536 524	55	F 880 -	140 514	55	- 909 -	068 524	58
- 875 -	535 524	54	G 880 -	140 534	55	G 909 -	068 534	58
- 876 -	287 524	54	SG 880 -	140 544	55	SG 909 -	068 544	58
- 876 K	296 524	55	V 880 -	140 524	67	VG 909 -	068 534	67
- 877 -	288 524	55	VG 880 -	140 534	67	- 9107 .11.654	657 455	75
F 877 -	288 514	55	- 881 -	141 524	56	- 970 -	463 524	59
G 877 -	288 534	55	C 881 -	141 504	56	F 970 -	463 514	59
- 877 K	297 524	55	F 881 -	141 514	56	FG 972 -	270 514	58
VF 877 K	297 514	66	G 881 -	141 534	56	C 972 -	270 504	58
VG 877 K	297 534	66	SG 881 -	141 544	56	- 980 -	463 524	59
- 878 -	289 524	55	SG 881 KS	146 544	56	F 980 -	463 514	59
C 878 -	289 504	55	T 881 C	141 534	62	F 985 -	463 514	59
F 878 -	289 514	55	KF 881 -	141 514	63	- 986 -	464 524	59
G 878 -	289 534	55	KC 881 -	141 504	63	F 986 -	464 514	59
SG 878 -	289 544	55	KUF 881 -	141 494	63	C 986 -	464 504	59
- 878 K	298 524	55	K 881 -	141 524	63, 64	F 998 -	508 514	60
F 878 K	298 514	55	KF 881 -	141 514	63	SG 998 -	508 544	60
G 878 K	298 534	55	V 881 -	141 524	67	- 998 VKP	508 524	60



www.stonerdental.com

05 34 25 03 97

stonerfrance@stonerdental.com

38 bis Rue Dubezy Bat C1
31500 Toulouse

