

Finition et polissage

Des polissoirs innovants pour toutes les préparations, du façonnage à la finition jusqu'au polissage et le brillantage.

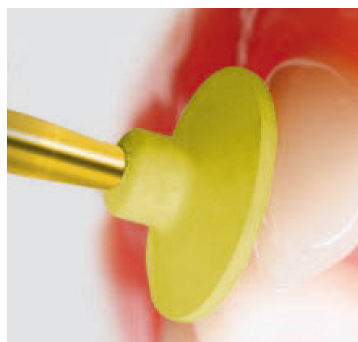
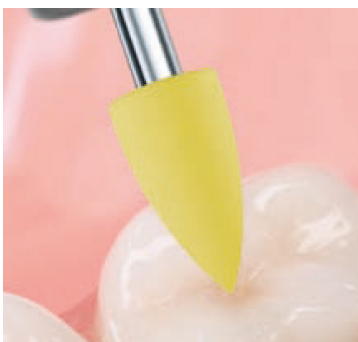
Polissoirs pour plus de qualité et de performance sur les surfaces concaves ou convexes, les zones inter-dentaires et occlusales. Pour un brillant naturel des surfaces de tous les matériaux d'obturation.



Façonnage, ébauche de la forme anatomique.



Finition, réalisation finale de la forme anatomique.



Polissage, lissage des ultimes irrégularités.

POLISSAGE DE COMPOSITES	6
Phase diamantée	6
Phase multilame	6
Micro chargé	6
Macro chargé	7
Flexi-Snap	7
POLISSAGE POUR CÉRAMIQUE	8
Zircone	8
Disilicate de lithium	8
Emax	9
Universel	9
Feldspathique	10
RETRAIT DES RÉSIDUS ADHÉSIFS	10
OthoFlex	10
POLISSOIRS POUR MÉTAUX PRÉCIEUX	11
Métal	11
POLISSAGE DES MÉTAUX AMALGAME	12
Amalgame	12
Nylon Brush	12
Universel résine	13
Universel métal	13
POLISSAGE PROPHYLACTIQUE	14
Polissoir prophylactique	14
Cupules de prophylaxie (RA)	14
Cupules de prophylaxie à visser	15
Cupules de prophylaxie à clipser	16
Brossettes prophylactiques (RA)	17
Brossettes prophylactiques à visser	16
Brossettes prophylactiques à clipser	17
Cupules prophylactiques	18
Brossettes prophylactiques	18
TopBrush	19
Abrasives	20
Arkansas	20

Phase diamantée

Système imprégné de diamants pour effectuer le contour et le polissage lustré des composites.

Recommandations pour l'utilisation :

- Travailler avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation
- L'utilisation sans pâte à polir
- Polir avec un spray de refroidissement

Étape 1 (rose) : FINITION - polissage abrasif

Étape 2 (blanc) : POLISSOIR - brillantage

Phase diamantée



10 000 - 12 000

6

L mm	10	6	7	10	1	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050	030	085	060	100	035
N° COMMANDE	1932RA	1933RA	1934RA	1935RA	1938RA	1939RA
ISO N° 802 204...	243 532 050	243 532 030	030 532 085	030 532 060	303 532 100	225 532 035

ÉTAPE 1



L mm	10	6	7	10	1	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050	030	085	060	100	035
N° COMMANDE	19032RA	19033RA	19034RA	19035RA	19038RA	19039RA
ISO N° 802 204...	243 522 050	243 532 030	030 522 085	030 522 060	303 522 100	225 522 035

ÉTAPE 2

Phase multilame

Micro - polissoir diamanté pour un lustrage de toutes les obturations en composite et compomère.

- Application facile.
- Surface lustrée en une seule étape.

Recommandations pour l'utilisation :

- Travailler avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation
- L'utilisation sans pâte à polir
- Polir avec un spray de refroidissement

Phase multilame



5000 - 7000

6

L mm	10	6	10	1	1,5
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050	030	060	100	130
N° COMMANDE	20032RA	20033RA	20035RA	20038RA	20039RA
ISO N° 802 204...	243 521 050	243 521 030	030 521 060	303 521 100	099 521 130



Micro chargé

Polissoirs universels pour tous les composites micro-chargés. Pour un brillant superficiel durable et d'aspect soyeux.

Formes de polissoirs :

- **Cupules** : polissage des surfaces convexes et des sillons et des espaces inter-dentaires grâce à la tranche fine de la cupule.
- **Flammes/pointes** : polissage des surfaces concaves, particulièrement occlusales.
- **Disques** : Polissage des surfaces convexes, particulièrement aussi des surfaces plates des incisives.

Micro chargé



5000

12

L mm	14	14	10	6	7
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	055	050	050	030	085
N° COMMANDE	0730RA	0731RA	0732RA	0733RA	0734RA
ISO N° 658 204...	057 516 055	292 516 050	243 516 050	243 516 030	030 516 085



L mm	10	3	1	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	060	100	100	035
N° COMMANDE	0735RA	0736RA	0738RA	0739RA
ISO N° 658 204...	030 516 060	304 516 100	303 516 100	255 516 035

Macro chargé

Polissoirs universels pour les composites macro-chargés. Pour une finition parfaite sans endommagement de l'émail.

Adaptés aussi pour éliminer les résidus de ciment des bagues orthodontiques (brackets).

Cupules et disques pour le polissage sous-gingival et inter-dentaire.

Flammes et pointes pour le polissage des surfaces occlusales et linguales.

Macro chargé



5000

12/100



L mm	15	16	10	7	10	3
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	055	050	050	085	060	100
N° COMMANDE	0830RA	0831RA	0832RA	0834RA	0835RA	0836RA
ISO N° 658 204...	257 523 055	292 523 050	243 523 050	030 523 085	030 523 060	304 523 100

Flexi-Snap

Les disques à polir Flexi-Snap entraînent une rugosité de surface moindre que les disques actuels, avec le meilleur brillant qui soit.

Disques à polir pour un brillant naturel sur tous les matériaux composites.

Pour une mise en forme comme pour finir, ainsi que pour un pré-polissage et un brillantage. Les disques à polir fins et très flexibles dans les diamètres 12 et 8 mm permettent un travail parfait même dans l'espace inter-proximal. La granulométrie et la fonction sont reconnaissables de par le code de couleur. Avec un disque recouvert des deux côtés, un travail rapide sans changement des disques à polir ou leur rotation est possible.

Les disques à polir Flexi-Snap n'ont pas de centre en métal, ainsi un travail sans rayures ou décoloration de la surface des dents ou des obturations est garanti.

Rugosité des surfaces [µm]

Les disques à polir Flexi-Snap enlèvent en fonction de la granulométrie plus de matériau de restauration que les disques actuels et produisent ainsi une rugosité de surface moindre, ce qui donne un meilleur brillant. Les surfaces des dents et des obturations sont ainsi polies de manière douce.

Flexi-Snap



max. 15 000

opt. 10 000 - 12 000

50

Taille mm	12	8	12	8	12	8	12	8	4
N° COMMANDE	1260UM	1261UM	1270UM	1271UM	1280UM	1281UM	1290UM	1291UM	4038RA
GRAIN	Gros		Moyen		Fin		Ultra-fin		
SURFACE ACTIVE	Unilatéral		Bilatéral		Bilatéral		Bilatéral		
APPLICATION	Pré-contourage		Lisser		Pré-polissage		Polissage lustré		Mandrin
ISO N° 039 900...	370 531 120	370 531 080	370 521 120	370 521 080	370 511 120	370 531 080	370 501 120	370 501 080	
ISO N° 330 204...									611 372 030



50

Zircone

Système de polissage diamanté à 3 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.

Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

3039RA & 30039RA - Les lamelles à polir hautement flexibles s'adaptent à toutes les structures de surface et permettent d'obtenir un polissage parfait y compris dans les zones difficiles à polir telles que les faces occlusales.

Les lamelles de polissage traitent la surface des matériaux de manière très soignée; ce qui permet de conserver la structure initiale de la surface de la restauration.

Étape 1 (vert) : Finition, pour un enlèvement rapide de matériau

Étape 2 (bleu) : Polissage, pour le lissage superficiel

Étape 3 (jaune) : Brillantage, sans pâte à polir

Zircone



10 000 - 12 000

6

L mm	10	6	10	3
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050	030	060	100
N° COMMANDE	332RA	333RA	335RA	336RA
ISO N° 802 204...	243 533 050	243 533 030	030 533 060	030 533 060

ÉTAPE 1



L mm	10	6	10	3
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050	030	060	100
N° COMMANDE	3032RA	3033RA	3035RA	3036RA
ISO N° 802 204...	243 523 050	243 523 030	030 523 060	304 523 100

ÉTAPE 2



L mm	10	6	10	3
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050	030	060	100
N° COMMANDE	30032RA	30033RA	30035RA	30036RA
ISO N° 802 204...	243 513 050	243 513 030	030 513 060	304 513 100

ÉTAPE 3



max. 8000

opt. 6000

6

L mm	1	1
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	130	130
N° COMMANDE	3039RA	30039RA
ISO N° 802 204...	099 523 130	099 513 130

ÉTAPE 1

ÉTAPE 2



30039RA

Disilicate de lithium

Système de polissoirs diamantés en 2 étapes.

Pour un traitement sûr et en douceur du dioxyde de zirconium, du disilicate de lithium, du silicate de lithium renforcé à la zircone (SLZ), de la céramique hybride, ainsi que toutes les céramiques de recouvrement actuelles. Après avoir été usinées les céramiques présentent une rugosité de surface. Afin de réduire l'abrasion des dents antagonistes, la rugosité de surface doit être réduite.

Étape 1 (Violet) : Grain moyen - Pour lisser les surfaces et la préparation pour le polissage final.

Étape 2 (Jaune) : Grain super-fin - Pour le polissage lustré, sans pâte à polir.

Disilicate de lithium



max. 15 000

opt. 10 000 - 12 000

6

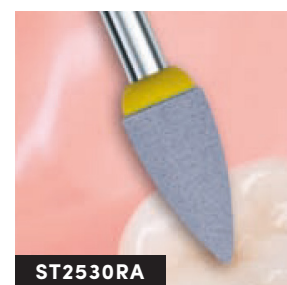
L mm	10	7	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	040	060	100
N° COMMANDE	ST2530RA	ST2630RA	ST2730RA
ISO N° 802 204...	243 524 040	030 524 060	304 524 100

ÉTAPE 1



L mm	10	7	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	040	060	100
N° COMMANDE	ST2540RA	ST2640RA	ST2740RA
ISO N° 802 204...	243 514 040	030 514 060	304 514 100

ÉTAPE 2



ST2530RA

Emax

Système de polissage diamanté à 3 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuis-son de glaçage après une retouche est superflue.

3039RA & 30039RA - Les lamelles à polir hautement flexibles s'adaptent à toutes les structures de surface et permettent d'obtenir un polissage parfait y compris dans les zones difficiles à polir telles que les faces occlusales.

Les lamelles de polissage traitent la surface des matériaux de manière très soignée; ce qui permet de conserver la structure initiale de la surface de la restauration.

Étape 1 (bleu) : Finition, pour un enlèvement rapide de matériau

Étape 2 (rose) : Polissage, pour le lissage superficiel

Étape 3 (gris) : Brillantage, sans pâte à polir

Emax



10 000 - 12 000

6

L mm	10	7	6	10	7	6	10	7	6
TAILLE 1/10 mm	040	060	100	040	060	100	040	060	100
N° COMMANDE	R2520RA	R2620RA	R2720RA	R2530RA	R2630RA	R2730RA	R2540RA	R2640RA	R2740RA
ISO N° 803 204...	243 533 040	030 533 060	304 533 100	243 523 040	030 523 060	304 523 100	243 513 040	030 513 060	304 513 100
	ÉTAPE 1			ÉTAPE 2			ÉTAPE 3		



max. 8000

opt. 6000

6

L mm	1,5	1,5
TAILLE 1/10 mm	130	130
N° COMMANDE	R2830RA	R2840RA
ISO N° 803 204...	099 523 130	099 513 130
	ÉTAPE 1	ÉTAPE 2

Universel

Système de polissage diamanté à 1 seule étape pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Utilisation simple et gain de temps avec une efficacité de polissage optimale.

Universel



10 000

6

L mm	10	6	7	10	3	6
TAILLE 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
N° COMMANDE	0332RA	0333RA	0334RA	0335RA	0336RA	0339RA
ISO N° 802 204...	243 514 050	243 514 030	030 514 085	030 514 060	304 514 100	225 514 035



ST2530RA

Feldspathique

Système de polissage à 2 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.

Polissoirs pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique.

Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Polissoir céramique gris clair, abrasif, pour le pré-polissage. Élimine les éraflures et rend la surface lisse. Polissoir céramique rose, légèrement abrasif, pour le polissage, maintient la structure anatomique.



Feldspathique



10 000 5000

12/100

L mm	10	10	10	10
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050	060	050	060
N° COMMANDE	0352RA	0355RA	0362RA	0365RA
ISO N° 658 204...	243 525 050	030 525 060	243 515 050	030 515 060

ÉTAPE 1

ÉTAPE 2

Feldspathique

Polissoirs pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Brillantage de surfaces en céramique pour un brillant naturel sans pâte à polir.

Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Feldspathique



5000

12/100

L mm	10
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050
N° COMMANDE	0372RA
ISO N° 658 204...	243 504 050

■■■■■ RETRAIT DES RÉSIDUS ADHÉSIFS

OrthoFlex

Pour élimination sûre et soignée des résidus de colle sans altération de la substance dentaire naturelle grâce à un grain spécial qui, malgré son pouvoir de polissage très élevé, n'est pas plus dur que la substance dentaire naturelle. Ces polissoirs constituent une excellente alternative aux instruments rotatifs diamantés ou métalliques pour l'élimination des résidus de colle.

Vitesse de rotation optimale. 15.000 rpm.

OrthoFlex



6

L mm	10	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050	030
N° COMMANDE	1332RA	1333RA
ISO N° 803 204...	243 534 050	243 534 030

Métal

Système de finition et de polissage à 2 étapes pour l'or, l'amalgame et les composites. Polissoirs avec des produits de polissage de grande qualité intégrés dans la masse pour assurer une finition rapide sans endommagement de l'émail.

Étape 1 (brun) : pré-polissage (finition).

Étape 2 (vert) : lustrage.

Recommandations pour l'utilisation :

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

Métal



max. FG 15 000

max. RA 7000

12

L mm	14	14	10	6	7	10	3	1	6	6	9
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035	030	060
N° COMMANDE	0030RA	0031RA	0032RA	0033RA	0034RA	0035RA	0036RA	0038RA	0039RA	0053FG	0055FG
ISO N° 658 204...	257 513 055	292 513 050	243 513 050	243 513 030	030 513 085	030 513 060	304 513 100	303 513 100	225 513 035		
ISO N° 658 314...										243 513 030	030 513 060

ÉTAPE 1

L mm	14	14	10	6	7	10	3	1	6	6	9
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035	030	060
N° COMMANDE	0130RA	0131RA	0132RA	0133RA	0134RA	0135RA	0136RA	0138RA	0139RA	0153FG	0155FG
ISO N° 658 204...	257 503 055	292 503 050	292 503 050	243 503 030	030 503 085	030 503 060	304 503 100	303 503 100	225 503 035		
ISO N° 658 314...										243 503 030	030 503 060

ÉTAPE 2

Amalgame

Polissoirs avec produit de polissage intégré pour une abrasion rapide et la finition d'obturations en amalgame. Lors de la finition il est permis de polir par-dessus la surface de l'émail sans risquer de l'endommager. La formation de hiatus marginaux est ainsi empêchée.

Amalgame



5 000

12/100



L mm	10	6	10	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050	030	060	035
N° COMMANDE	0932RA	0933RA	0935RA	0939RA
ISO N° 658 204...	243 534 050	243 534 030	030 534 060	225 534 035



0932RA

Nylon Brush

En soies nylon pour le polissage à l'aide de pâte à polir de l'amalgame et d'alliages précieux. Spéciales pour le traitement des surfaces occlusales et proximales.

Recommandations pour l'utilisation :

- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- Toujours à utiliser avec de la pâte à polir

Nylon Brush



1500

100



L mm	6	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	035	060
N° COMMANDE	1256RA	1257RA
ISO N° 010 204...	243 500 035	225 500 060
Dureté	Standard	



1257RA

Universel résine

Polissoirs universels pour les résines. Pour un brillant superficiel soyeux et durable.

Formes de polissoirs :

Cupules : polissage de surfaces convexes et des sillons et des espaces inter-dentaires grâce à la tranche fine de la cupule.

Flammes / pointes : polissage de surfaces concaves, particulièrement occlusales.

Disque : Polissage de surfaces convexes, particulièrement aussi des surfaces plates des incisives.

Universel résine



7 000

12



L mm	14	14	10	6	7	10	3
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	055	050	050	030	085	060	100
N° COMMANDE	0530RA	0531RA	0532RA	0533RA	0534RA	0535RA	0536RA
ISO N° 658 204...	257 524 055	292 524 050	243 524 050	243 524 030	030 524 085	030 524 060	304 524 100

Universel métal

Polissoirs universels appropriés pour tous les alliages.

Pour un brillant durable. Idéalement adaptés pour le polissage des raccords céramique/métal.

Les polissoirs cupules permettent de polir les surfaces sous-gingivales et proximales de manière sûre.

Les polissoirs flammes ou pointes sont adaptés pour le polissage de surfaces occlusales et linguales.

Universel métal



7 000

12



L mm	10	6	10
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050	030	060
N° COMMANDE	0432RA	0433RA	0435RA
ISO N° 658 204...	243 514 050	243 514 030	030 514 060

Traitement prophylactique sans pâte à polir

Un nettoyage maximal et un polissage des surfaces dentaires avec une abrasion minimale.

Les nouvelles cupules à polir avec un effet de nettoyage et de polissage élevé ménagent la substance dentaire grâce à une matrice à polir spéciale aux propriétés d'abrasion uniques et un coefficient de frottement faible. Un échauffement désagréable des dents est ainsi fortement réduit pour les patients.

Travailler sans pâte à polir assure une visibilité totale des dents à traiter en évitant une atteinte de la gencive. Pas de projections non hygiéniques de pâte à polir ou de salive. Un travail constant et efficace est donc garanti.

Polissoir prophylactique

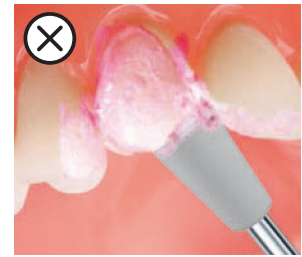


5000

12/100



L mm	10	6	10	10,5	9
TAILLE 1/10 mm	050	030	060	060	060
N° COMMANDE	1232RA	1233RA	1235RA	1238RA	1239RA
ISO N° 658 204...	243 512 050	243 512 030	030 512 060	034 512 060	034 511 060



Un polissoir prophylactique sans pâte à polir

Un seul instrument, pour le nettoyage et le polissage au cours de la séance. Un nettoyage maximal et un polissage optimal avec une abrasion minimale de l'émail et de la dentine sans pâte à polir. Un gain de temps de travail en raison de la non utilisation de pâte à polir. Un nombre de tours de 5 000 par minute, sous irrigation et avec une pression de travail légère. Réutilisable et stérilisable en autoclave.

Cupules de prophylaxie (RA)

Polissoirs avec mandrin pour contre-angle et protection contre la projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir. La protection contre la projection, intégrée, empêche la pénétration de la pâte à polir dans le contre-angle.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Un code couleur identifie les diverses duretés des polissoirs :

Blanc = polissoirs standard pour éliminer les dépôts sur les dents et pour le polissage

Rose = polissoirs mous pour éliminer les dépôts sur les dents à proximité du sillon gingival en ménageant les tissus mous

Jaune = polissoirs durs pour éliminer les dépôts tenaces et les colorations

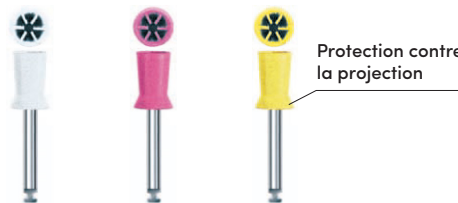
Usage unique, non stérilisable en autoclave

Cupules de prophylaxie (RA)



1500

100



L mm	9	9	9
TAILLE 1/10 mm	060	060	060
N° COMMANDE	1240RA	1241RA	1242RA
ISO N° 020 204...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Dureté	Standard	Doux	Dur

Cupules de prophylaxie à visser

Polissoirs avec partie filetée et protection anti-projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir. Pour fixer par vissage sur tous les contre-angles prophylactique connus ou sur le mandrin à visser réutilisable 4039 RA.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Cupules de prophylaxie à visser



1500

100



L mm	9	9	9
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	060	060	060
N° COMMANDE	1243SC	1244SC	1245SC
ISO N° 020 300...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Dureté	Standard	Doux	Dur

Mandrin à visser



15 000

6

L mm	13
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	Screw
N° COMMANDE	4039RA
ISO N° 312 204...	001 300 000



Cupules de prophylaxie à clipser

Polissoirs Snap-On avec protection contre la projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir.

Utilisation avec le mandrin réutilisable Snap-On 4037RA

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Cupules de prophylaxie à clipser



1500

100



L mm	9	9	9
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	060	060	060
N° COMMANDE	1251UM	1252UM	1253UM
ISO N° 020 900...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Dureté	Standard	Doux	Dur

Mandrin à clipser



15 000

6/100

L mm	5
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050
N° COMMANDE	4037RA
ISO N° 311 204...	607 372 050



Brossettes prophylactiques (RA)

Brossettes en nylon avec tige pour contre-angle pour l'élimination de dépôts sur les dents, avec pâte à polir, sur les surfaces occlusales, cuspides et flancs cuspidiens. Les poils flexibles en nylon permettent un nettoyage même sous le liseré gingival.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

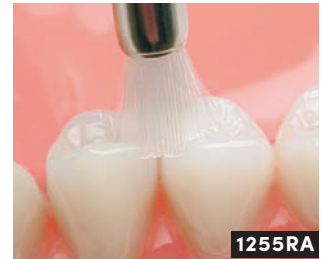
Un code par couleur sert à identifier les diverses duretés des poils en nylon :

Blanc = brosse standard pour éliminer les dépôts sur les dents et pour le polissage

Rose = brosse douce pour éliminer les dépôts sur les dents à proximité du sillon gingival, pour ménager les tissus mous

Jaune = poils durs pour éliminer les dépôts tenaces et les colorants

Usage unique, non stérilisable en autoclave



Brossettes prophylactiques (RA)



1500

100

L mm	6				3,5				6				3,5			
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	035	035	060	020	035	035	060	020	035	035	060	020	035	035	060	020
N° COMMANDE	1255RA	1256RA	1257RA	1259RA	1470RA	1471RA	1472RA	1473RA	1475RA	1476RA	1477RA	1478RA	1475RA	1476RA	1477RA	1478RA
ISO N° 010 204...	110 500 035	243 500 035	225 500 060	107 500 020	110 400 035	243 400 035	225 400 060	107 400 020	110 600 035	243 600 035	225 600 060	107 600 020	110 600 035	243 600 035	225 600 060	107 600 020
Dureté	Standard				Doux				Dur							

Brossettes prophylactiques à visser

Brossettes en nylon avec partie filetée, pour l'élimination de dépôts sur les dents, avec de la pâte à polir. Pour fixer par vissage sur tous les contre-angles prophylactique connus ou sur le mandrin à visser réutilisable 4039RA.

Grande cupule : pour le polissage étendu dans les secteurs antérieur et postérieurs.

Petite cupule : pour le polissage des secteurs antérieurs et pour le polissage des reliefs occlusaux dans les secteurs postérieurs.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Brossettes à visser



1500

100

L mm	6		6		6	
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	035	060	035	060	035	060
N° COMMANDE	1480SC	1481SC	1482SC	1483SC	1485SC	1486SC
ISO N° 010 300...	110 500 035	225 500 060	110 400 035	225 400 060	110 600 035	225 600 060
Dureté	Standard		Doux		Dur	

Brossettes prophylactiques à clipser

Brossettes Snap-On pour l'élimination des dépôts, avec pâte à polir. Utilisation avec le mandrin Snap-On 4037RA.

Petite cupule : pour le polissage des secteurs antérieurs / et cervical ainsi que pour le polissage des reliefs occlusaux dans les secteurs postérieurs.

Pointe : pour le polissage de sillons occlusaux profonds dans le secteur postérieur.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Usage unique, non stérilisables en autoclave

Brossettes à clipser



1500

100



L mm	6	6
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	035	035
N° COMMANDE	1490UM	1491UM
ISO N° 010 900...	110 500 035	243 500 035
Dureté	Standard	

Mandrins

Mandrin à visser avec tige pour contre-angle, pour tous les polissoirs à visseret brosettes à visser.

Mandrin Snap-On avec tige pour contre-angle pour tous les polissoirs Snap-On et brosettes Snap-On.

Stérilisation en autoclave, réutilisables

Usage unique, non stérilisables en autoclave

Mandrin à visser



15 000

6



L mm	13
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	Screw
N° COMMANDE	4039RA
ISO N° 312 204...	001 300 000

Mandrin à clipser



15 000

6



L mm	5
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	050
N° COMMANDE	4037RA
ISO N° 311 204...	607 372 050

Traitement prophylactique, nettoyage et polissage maximum des surfaces dentaires

Dents saines et gencives saines avec la bonne prophylaxie.

Les nouveaux polissoirs de prophylaxie polissent encore mieux les surfaces dentaires grâce à leurs propriétés de polissage améliorées; ce qui permet d'éviter la formation de nouveaux dépôts de bactéries. En effet, ces polissoirs préservent la substance dentaire et l'échauffement des dents (désagréable pour le patient) est fortement réduit. On obtient ainsi un nettoyage des dents complet et en profondeur.

Un code de couleurs permet de distinguer les différentes duretés des polissoirs avec le mandrin en plastique :

Bleu = polissoir standard pour l'élimination de la plaque dentaire et le polissage.

Rose = polissoir souple pour l'élimination de la plaque dentaire dans la zone du sulcus afin de préserver les tissus mous.

Polissoirs à usage unique non autoclavables à utiliser avec une pâte à polir.

Cupules prophylactiques



max. 10 000

opt. 1500

100



L mm	9	9
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	060	060
N° COMMANDE	1246RA-100	1247RA-100
ISO N° 020 244...	034 500 060	034 400 060
Dureté	Standard	Doux

Polissoirs avec un mandrin en plastique pour contre angle et protection contre les projections permettant d'éviter l'intrusion de pâte à polir dans le contre angle. Polissoirs à usage unique non autoclavables à utiliser avec une pâte à polir.

Cupules prophylactiques



max. 10 000

opt. 1500

100



L mm	9	9
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	060	060
N° COMMANDE	1248RA-100	1249RA-100
ISO N° 020 244...	036 500 060	036 400 060
Dureté	Standard	Doux

Polissoir avec mandrin en plastique et protection contre les projections pour contre angle. L'entrecroisement spécial dirigé vers l'extérieur ainsi que les lamelles obliques dirigées vers l'intérieur conduisent la pâte vers le bord de la cupule et donc toujours en direction des dents afin d'assurer un nettoyage optimal de ces dernières tout en réduisant le dégagement de chaleur par friction.

Brossettes prophylactiques



max. 10 000

opt. 1500

100



L mm	9	9
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	060	060
N° COMMANDE	1250RA-100	1254RA-100
ISO N° 010 244...	225 500 060	225 400 060
Dureté	Standard	Doux

Brossettes en nylon avec mandrin en plastique pour contre angle pour l'élimination de la plaque dentaire à l'aide de pâte à polir. Brossettes à usage unique, non autoclavables.

TopBrush (Brossettes SiC)

TopBrush est un système de polissoirs pouvant être utilisé sans pâte à polir. Chaque brosette est un instrument à polir unique.

Principe de fonctionnement

- Brossettes en nylon avec particules à polir intégrées constituées de carbure de silicium pour assurer l'élimination de forts dépôts dentaires superficiels ainsi que pour le brillantage de composites, compomères, céramique et de ciment verre-ionomère.
- Système de polissage en un seul temps pour le pré-polissage et le brillantage à l'aide d'un seul instrument.
- Utilisation sans pâte à polir.
- Les fibres spéciales contiennent du carbure de silicium (SiC) en tant que corps abrasif. Au fur et à mesure de l'usure des poils, de plus en plus de SiC frais apparaît à la sur-face. Ceci permet de bénéficier en permanence d'une grande efficacité de polissage.

TopBrush (Brossettes SiC)



max. 6000

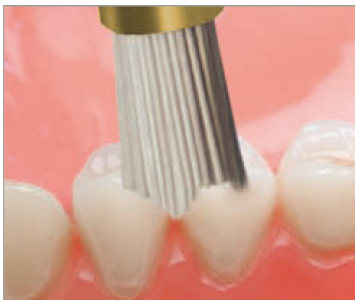
opt. 3000

100

L mm	6	6	5
TAILLE 1/10 mm	050	050	070
N° COMMANDE	1500RA	1501RA	1502RA
ISO N° 011 204...	110 514 050	243 514 050	225 514 070



3 formes de brosettes pour traiter toutes les surfaces occlusales et interproximales



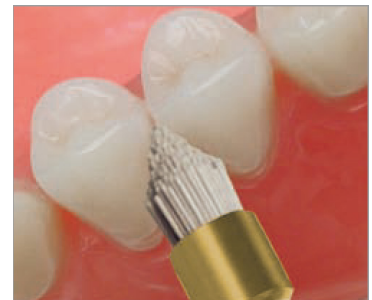
Grande cupule

Pour le polissage étendu réalisé dans le secteur postérieur ainsi que l'élimination de colorations superficielles.



Petite cupule

Pour le polissage de restaurations sur dents antérieures / cervicales / et occlusales ainsi que pour l'élimination de colorations proches de la gencive.



Pointe

Pour le polissage des sillons occlusaux ainsi que des surfaces inter-proximales.

Conseils pour l'utilisation

- Vitesse de rotation optimale = 3000 t/mn
- Utilisation sans pâte à polir
- Utilisation sans spray
- Travailler avec une pression légère
- Éviter l'échauffement
- Stérilisation en autoclave et réutilisables

Abrasifs à liant céramique



FG 15 000
RA 7000

12



L mm	030		040		025		050	
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	030		040		025		050	
N° COMMANDE	GF601.030FG				GF661.025FG			
ISO N° 655 314...	001 513 030				243 513 025			
N° COMMANDE	GF601.030RA	GF602.040RA	GF661.025RA	GM663.050RA				
ISO N° 655 204...	001 513 030	001 513 040	243 513 025	243 523 050				

Instruments abrasifs en carbure de silicium de très grande qualité avec liant céramique. Spécialement adaptés pour le façonnage rapide et précis ainsi que pour la finition de : céramique, résine et alliages (or, argent, amalgame).

Grain = moyen
Liant = céramique

Arkansas



FG 15 000
RA 7000

12



L mm	6		7		6		6		3		030	
TAILLE $\frac{1}{10}$ mm	025		025		025		025		030		030	
N° COMMANDE	AS01.025FG	AS02.025FG	AS03.025FG	AS04.025FG	AS05.030FG	AS06.030FG						
ISO N° 635 314...	243 505 025	161 505 025	171 505 025	110 505 025	013 505 030	001 505 030						
N° COMMANDE	AS11.025RA	AS12.025RA	AS13.025RA	AS14.025RA	AS15.030RA	AS16.030RA						
ISO N° 635 204...	243 505 025	161 505 025	171 505 025	110 505 025	013 505 030	001 505 030						

Instruments abrasifs en alumine fine de grande qualité avec liant céramique. Spécialement adaptés pour la finition rapide et précise (usinage de précision) de : matériaux composites, finition de l'émail dentaire, de moignons dentaires de composites et de la céramique.

Garantissent un travail sans vibrations.
Grain = extrafin
Liant = dur

Notes

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

Symboles utilisés

 Fabricant	 Date de fabrication	 Produit médical
 Résines acryliques	 Préparation cavitaire	 Pédicurie et podologie
 Fabrication des modèles	 Préparation coronaire	 Ultrasons
 Couronnes et bridges	 Retrait des vieilles obturations	 Thermodésinfecteur
 Technique de la coulée sur modèles	 Préparation des obturations	 Thermodésinfecteur ne pas appliquer
 Finition occlusale des alliages	 Surfaçage radiculaire	 Autoclave
 Finition occlusale des céramiques	 Prophylaxie	 Autoclave ne pas appliquer
 Technique de recouvrement et technique céramique	 Traitement endodontique	 N° de commande
 Technique de fraisage	 Systèmes de reconstitution	 N° ISO
 Technique de fraisage	 Séparation des couronnes	 Regarder les conseils d'utilisation sur www.stonerdental.com
 Technique de fraisage	 Chirurgie maxillo-faciale	 Vitesse de rotation maximale permise
 Technique de fraisage	 Traitement orthodontique	 Vitesse de rotation recommandée
 Technique de fraisage	 Implantologie	 Usage unique
 Technique de fraisage	 Pointe mousse, non coupante	 Utiliser avec de l'eau
 Technique de fraisage	 Chanfrein de sécurité	 Sans jet d'eau
 N° du lot - rend possible l'identification de la charge de production	 Conditionnement	 Bord arrondi



www.stonerdental.com

05 34 25 03 97

stonerfrance@stonerdental.com

38 bis Rue Dubezy Bat C1
31500 Toulouse

