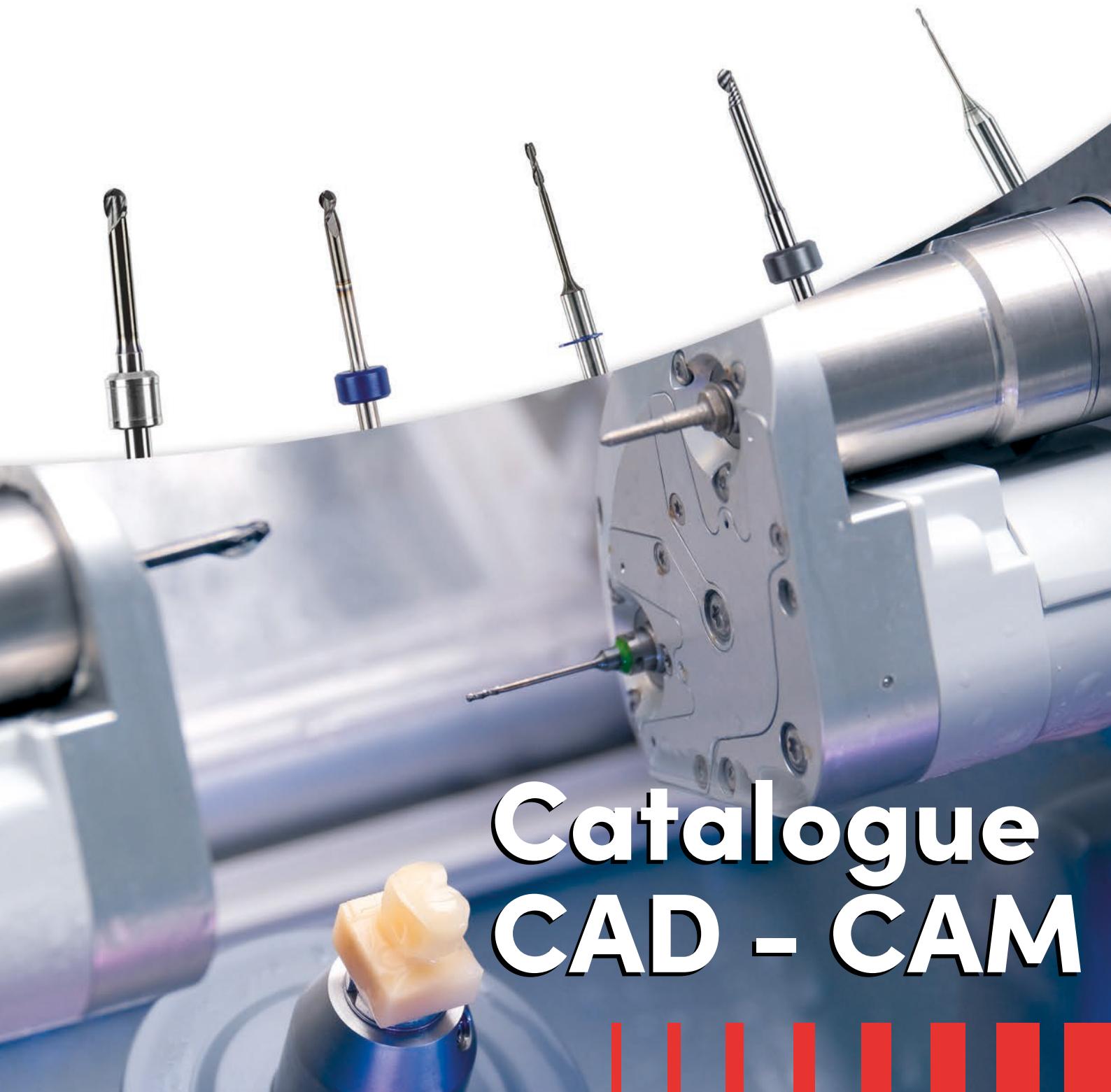


AMANN GIRR BACH
SIRONA IN LAB MC X5
VHF
IMES-ICORE
DATRON
ROLAND



Catalogue CAD - CAM

2 ■■■■■ FRAISES CAD / CAM

FRAISES - CAD/CAM

Amann Girrbach



3

Sirona in Lab MC x5



9

VHF



11

IMES-ICORE



19

Datron



20

Roland



21

Fraises pour CAD/CAM

Les nouvelles fraises pour CAD/CAM permettent d'usiner l'oxyde de zirconium, la céramique vitreuse, le disilicate de lithium, les céramiques hybrides, le PMMA, le PEEK, le CoCr, le titane, le plâtre ou la cire de manière soignée et prévenante. La grande précision des fraises (obtenue grâce à leur fabrication en une seule pièce en carbure de tungstène monobloc, à leur parfaite concentricité et à leur qualité constante) permet d'obtenir des surfaces d'excellente qualité sur tous les matériaux utilisés en dentaire ainsi qu'une longue durée de vie des instruments. Leur technologie de coupe active et adaptée, leurs grands logements pour copeaux et leur haute protection contre l'usure (du fait de la présence de différents revêtements de surface) concourent également à ce résultat.

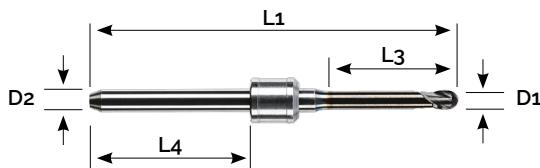
L₁ = longueur totale

L₃ = longueur du col

L₄ = longueur de serrage

D₂ = diamètre de tige

D₁ = partie travaillante



Revêtement

D = Couche de diamant BND – durée de vie élevée, surface des pièces améliorée, pour l'usinage de l'oxyde de zirconium.

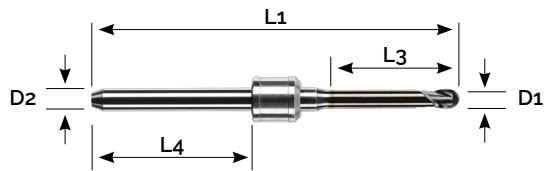
H = Couche en carbone dur BHC – d'une dureté HV = 5300 pour l'usinage de la céramique en oxyde de zirconium ; cette fraise présente également une longue durée de vie.

C = Revêtement DLC – Faible résistance due au frottement, avec une protection élevée contre l'usure ; pour l'usinage de l'oxyde de zirconium.

B = Revêtement BMT – Haute résistance à l'usure, bonne élimination des copeaux ; pour l'usinage du CoCr et du titane.

Compatible avec:

Amann Girrbach



N1.R2C. - N1.R2.

Mikro 4X / 5X
Mikro IC
Motion 2

ZrO₂,
PMMA, PEEK / Cire



 1

Fig. N°	76 06 05 N1.R2C.01	76 06 04 N1.R2C.02	76 06 06 N1.R2C.03	76 06 07 N1.R2C.04
N° COMMANDE				
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	47	47	47	47
L3 mm	17	16	10	13
D1 mm	2,5	1	0,6	0,3
L4 mm	20,5	20,5	20,5	20,5
Revêtement	C = DLC	C = DLC	C = DLC	---

Usinage humide et sec

N1.R4B.

Mikro IC
Motion 2

TI
Titane



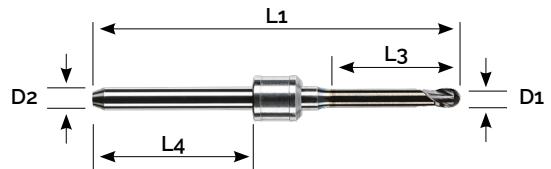
 1

Fig. N°	76 06 16 N1.R4B.10	76 06 15 N1.R4B.09
N° COMMANDE		
D2 mm	3	3
L1 mm	43	43
L3 mm	7	7
D1 mm	2	1
L4 mm	20,5	20,5
Revêtement	B = BMT	B = BMT

Usinage humide

4 ■■■■■ FRAISES CAD / CAM

Compatible avec:
Amann Girrbach



N1.G.

Mikro IC
Motion 2

Céramique vitreuse
Disilicate de Lithium,
Céramique hybride



1

Fig. N°	76 06 48	76 06 49	76 06 50	76 06 51
N° COMMANDE	N1.G.05	N1.G.06	N1.G.07	N1.G.08
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	43	43	43	43
L3 mm	14	14	14	14
D1 mm	1,8	1,4	1	0,4
L4 mm	20,5	20,5	20,5	20,5
Revêtement	---	---	---	---

Usinage humide

NN1.R2D.

2-Fraise ronde
Mikro 4X / 5X
Motion 2

ZrO₂,
Céramique hybride



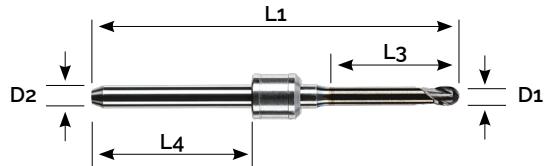
1

Fig. N°	76 06 08	76 06 09	76 06 13	76 06 14
N° COMMANDE	N1.R2D.19	N1.R2D.20	N1.R2D.21	N1.R2D.22
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	47	47	47	47
L3 mm	17	16	10	14
D1 mm	2,5	1	0,6	0,3
L4 mm	20,5	20,5	20,5	20,5
Revêtement	D = BND	D = BND	D = BND	D = BND

Usinage à sec

Compatible avec:

Amann Girrbach



N1.K3. N1.S. - N1.R1.

Fraise boule, foret
1-Fraise ronde

Motion 2

Fabrication du modèle



 1

Fig. N°	76 06 40	76 06 41	76 06 33
N° COMMANDE	N1.K3.14	N1.S.13	N1.R1.13
D2 mm	3	3	3
L1 mm	47	48	50
L3 mm	12	16	22
D1 mm	2,5	2	3
L4 mm	20,5	20,5	20,5
Revêtement	---	---	---

N1.T3. N1.R2. - N1.R1.

Fraise de calibration
1-Fraise ronde

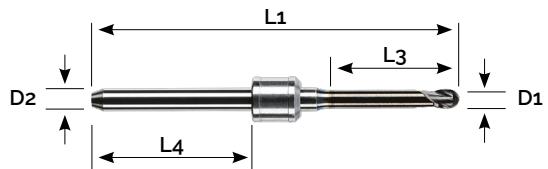
Motion 2



 1

Fig. N°	76 06 30	76 06 31	76 06 33
N° COMMANDE	N1.T3.11	N1.R2.12	N1.R1.13
D2 mm	3	3	3
L1 mm	43	50	50
L3 mm	12	20	22
D1 mm	1,2	1	3
L4 mm	20,5	20,5	20,5
Revêtement	---	---	---

Compatible avec:
Amann Girrbach



N1.R1.

Mikro 5X
Motion 2
Solvay Ultraire AKP



1

Fig. N°	76 06 34	76 06 35	76 06 36
N° COMMANDE	N1.R1.23	N1.R1.24	N1.R1.25
D2 mm	3	3	3
L1 mm	47	47	47
L3 mm	17	16	10
D1 mm	2,5	1	0,6
L4 mm	20,5	20,5	20,5
Revêtement	---	---	---

N1.R2D.

Motion 2
VITA VIONIC/BDS



1

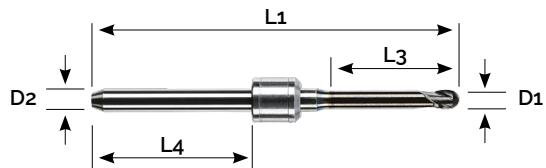
Fig. N°	76 06 42	76 06 43
N° COMMANDE	N1.R2D.26	N1.R2D.27
D2 mm	3	3
L1 mm	50	50
L3 mm	21	18
D1 mm	2,5	1,5
L4 mm	20,5	20,5
Revêtement	D = BND	D = BND

CAD/CAM Cutters Amann Girrbach

N° COMMANDE	Fig. N°	Couleur	Description				Description										
			Mikro 4X	Mikro 5X	Mikro IC	Motion 2	Zirconia Z/O2	Fabrication du modèle	PMMMA	Peek	Cire	Prothétique totale	Titanium	Céramique vitrée	Lithium disilicate	Céramique hybride	Solvay ultraire AKP
N1.R2C.01	76 06 05	...	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										
N1.R2C.02	76 06 04	...	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										
N1.R2C.03	76 06 06	...	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										
N1.R2.04	76 06 07	...	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										
N1.R4B.10	76 06 16	●			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						<input type="radio"/>					
N1.R4B.09	76 06 15	●			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						<input type="radio"/>					
N1.G.05	76 06 48	●			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			
N1.G.06	76 06 49	●			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			
N1.G.07	76 06 50	●			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			
N1.G.08	76 06 51	●			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			
N1.R2D.19	76 06 08	○	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										
N1.R2D.20	76 06 09	○	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										
N1.R2D.21	76 06 13	○	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										
N1.R2D.22	76 06 14	○	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										
N1.K3.14	76 06 40	●					<input type="radio"/>		<input type="radio"/>								
N1.S.15	76 06 41	●					<input type="radio"/>		<input type="radio"/>								
N1.R1.13	76 06 33	●					<input type="radio"/>		<input type="radio"/>								
N1.T3.11	76 06 30	●					<input type="radio"/>				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>					
N1.R2.12	76 06 31	●					<input type="radio"/>				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>					
N1.R1.13	76 06 33	●					<input type="radio"/>				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>					
N1.R1.23 N1.R1.24 N1.R1.25	76 06 34 76 06 35 76 06 36		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>								<input type="radio"/>				
N1.R2D.26 N1.R2D.27	76 06 42 76 06 43	●				<input type="radio"/>									<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

8 ■■■■■■■■ FRAISES CAD / CAM

Compatible avec:
Sirona in Lab MC x5



N2.R4D. -
N2.R2.D.

ZrO₂



1

Fig. N°	66 72 932	65 72 940	65 72 957	64 78 031	64 78 049	64 78 056
N° COMMANDE	N2.R4D.01	N2.R2D.02	N2.R2D.03	N2.R4.04	N2.R2.05	N2.R2.06
D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	44	43	42	44	43	43
L3 mm	24	17	5	24	17	5
D1 mm	2,5	1	0,5	2,5	1	0,5
L4 mm	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5
Revêtement	D=BND	D=BND	D=BND	---	---	---

N2.R2C. - N2.R2.

Composite



1

Fig. N°	65 51 688	65 51 696	64 78 171
N° COMMANDE	N2.R2C.07	N2.R2C.08	N2.R2.09
D2 mm	3	3	3
L1 mm	44	43	42
L3 mm	24	17	5
D1 mm	2,5	1	0,5
L4 mm	14	14	14
Revêtement	C = DLC	C = DLC	---

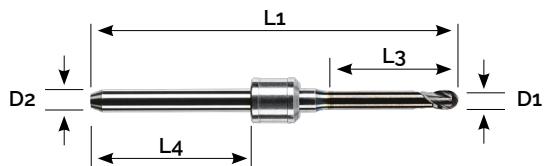
Compatible avec:
Sirona in Lab MC x5
**N2.R2.**
 PMMA, PEEK
 Cire
 1

Fig. N°	64 78 098	64 78 106	64 78 114
N° COMMANDE	N2.R2.10	N2.R2.11	N2.R2.12
D2 mm	3	3	3
L1 mm	44	43	42
L3 mm	24	17	5
D1 mm	2,5	1	0,6
L4 mm	14	14	14
Revêtement	---	---	---

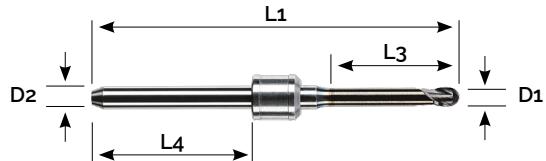
N2.R4. - N2.R2.

Métal Synthétique

 1

Fig. N°	64 78 064	64 78 072	64 78 080
N° COMMANDE	N2.R4.13	N2.R2.14	N2.R2.15
D2 mm	3	3	3
L1 mm	44	43	42
L3 mm	24	17	5
D1 mm	2,5	1	0,5
L4 mm	14	14	14
Revêtement	---	---	---

Compatible avec:
Sirona in Lab MC x5



N2.G.

Céramique vitreuse



1

Fig. N°	64 78 007	64 78 015	64 78 023	65 42 232
N° COMMANDE	N1.R2D.19	N2.G.17	N2.G.18	N2.G.19
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	37	35	36	34
L3 mm	15	11	12	8
D1 mm	2,2	1,4	1,7	1,1
L4 mm	14	14	14	14
Revêtement	---	---	---	---

Usinage humide

N2.R2B.

Sirona in Lab MC X5

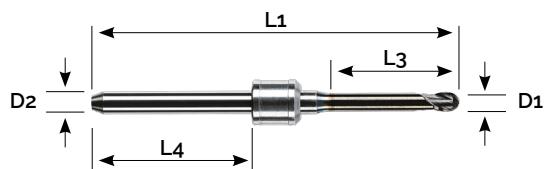
Titane



1

Fig. N°	66 06 243	66 06 292
N° COMMANDE	N2.R2B.20	N2.R2B.21
D2 mm	3	3
L1 mm	39	38
L3 mm	12	8
D1 mm	2	1
L4 mm	14	14
Revêtement	B = BMT	B = BMT

Compatible avec:
VHF



**N3.R2H.
N3.R3H.
N3.R2D.
N3.R3D.
N3.F2D.**

VHF K3 / K4

ZrO₂

1



Fig. N°	Z100-R2-35	Z200-R3-35	Z060-R2D-35	Z100-R2D-35	Z120-F2D-35	Z200-R3D-35
N° COMMANDE	N3.R2H.32	N3.R3H.33	N3.R2D.34	N3.R2D.35	N3.F2D.36	N3.R3D.37
D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35	35	35
L3 mm	16	16	3	16	16	16
D1 mm	1	2	0,6	1	1,2	2
L4 mm	11	11	11	11	11	11
Revêtement	H = BHC	H = BHC	D=BND	D=BND	D=BND	D=BND

**N3.R2H.
N3.R3H.
N3.R2D.
N3.R3D.
N3.F2D.**

VHF S1 / S2 / K5

ZrO₂

1

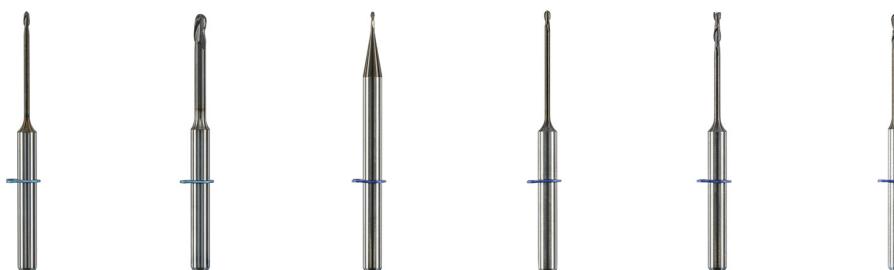
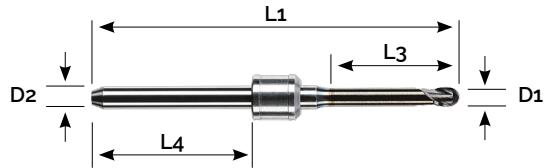


Fig. N°	Z100-R2-40	Z200-R3-40	Z060-R2D-40	Z100-R2D-40	Z120-F2D-40	Z200-R3D-40
N° COMMANDE	N3.R2H.06	N3.R3H.07	N3.R2D.08	N3.R2D.09	N3.F2D.10	N3.R3D.11
D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40	40	40
L3 mm	16	16	3	16	16	16
D1 mm	1	2	0,6	1	1,2	2
L4 mm	14	14	14	14	14	14
Revêtement	H = BHC	H = BHC	D=BND	D=BND	D=BND	D=BND

Compatible avec :



N3.R2C.

VHF K3 / K4

Nano Composite



Fig. N°	C100-R2-35	C200-R2-35
N° COMMANDE	N3.R2C.38	N3.R2C.39
● D2 mm	3	3
L1 mm	35	35
L3 mm	16	16
D1 mm	1	2
L4 mm	11	11
Revêtement	C=DLC	C=DLC

N3.R2C.

VHF S1 / S2 / K5

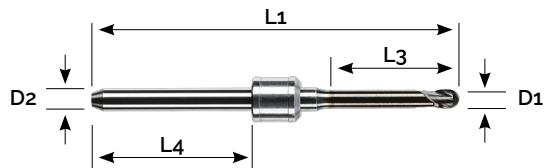
Nano Composite



Fig. N°	C100-R2-40	C200-R2-40
N° COMMANDE	N3.R2C.12	N3.R2C.13
● D2 mm	3	3
L1 mm	40	40
L3 mm	16	16
D1 mm	1	2
L4 mm	14	14
Revêtement	C=DLC	C=DLC

Compatible avec:

VHF



N3.R1. N3.R2. N3.F1.

VHF K3 / K4

PMMA, PEEK
Cire



Fig. 1

Fig. N°	P100-R1-35	P200-R1-35	P100-R2-35	P200-R2-35	P250-F1-35
N° COMMANDE	N3.R1.27	N3.R1.28	N3.R2.29	N3.R2.30	N3.F1.31
● D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35	35
L3 mm	16	16	16	16	16
D1 mm	1	2	1	2	2,5
L4 mm	11	11	11	11	11
Revêtement	---	---	---	---	---

N3.R1. N3.R2. N3.F1.

VHF / S2 / K5

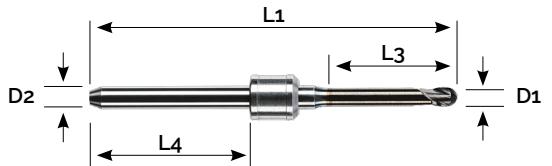
PMMA, PEEK
Cire



Fig. 1

Fig. N°	P100-R1-40	P200-R1-40	P100-R2-40	P200-R2-40	P250-F1-40
N° COMMANDE	N3.R1.01	N3.R1.02	N3.R2.03	N3.R2.04	N3.F1.05
● D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40	40
L3 mm	16	16	16	16	16
D1 mm	1,0	2,0	1,0	2,0	2,5
L4 mm	14	14	14	14	14
Revêtement	---	---	---	---	---

Compatible avec :



**N3.R2B.
N3.T2B.**

VHF K3 / K4

NEM - CoCr



1

Fig. N°	M060-R2-32	M100-R2-32	M200-R2-32	M120-T2-32
N° COMMANDE	N3.R2B.40	N3.R2B.41	N3.R2B.42	N3.R2B.43
● D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	32	32	32	32
L3 mm	2	8	12	8
D1 mm	0,6	1,0	2,0	1,2
L4 mm	11	11	11	11
Revêtement	B = BMT	B = BMT	B = BMT	B = BMT

**N3.R2B.
N3.T2B.**

VHF S1 / S2 / K5

NEM - CoCr

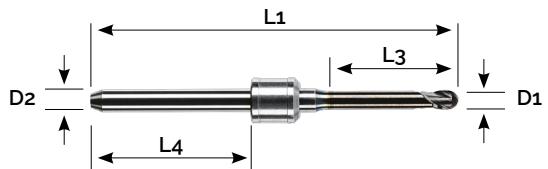


1

Fig. N°	M060-R2-32	M100-R2-35	M200-R2-35	M120-T2-35
N° COMMANDE	N3.R2B.14	N3.R2B.15	N3.R2B.16	N3.T2B.17
● D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35
L3 mm	2	8	12	8
D1 mm	0,6	1,0	2,0	1,2
L4 mm	14	14	14	14
Revêtement	B = BMT	B = BMT	B = BMT	B = BMT

Compatible avec:

VHF



N3.G.

VHF S1 / S2 / N4

Céramique vitreuse



 1

Fig. N°	G060-T-35 N3.G.22	G120-T-35 N3.G.23	G260-T-35 N3.G.24	G060-R-35 N3.G.25	G100-R-35 N3.G.26
• D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35	35
L3 mm	4	8	16	8	9
D1 mm	0,6	1,2	2,6	0,6	1,0
L4 mm	12	12	12	12	12
Revêtement	---	---	---	---	---

Usinage humide

N3.R2.

N3.R2C.

N3.F2.

N3.F2C.

VHF K3 / K4

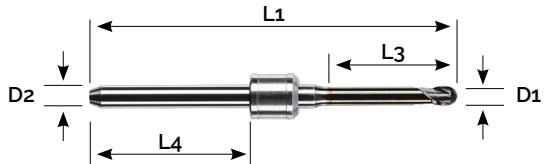
Fraise universelle



 1

Fig. N°	U050-F2-35 N3.F2.44	U120-F2-35 N3.F2C.45	U030-R2-35 N3.R2.46	U060-R2-35 N3.R2C.47
• D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35
L3 mm	3	16	1	3
D1 mm	0,5	1,2	0,3	0,6
L4 mm	11	11	11	11
Revêtement	---	C = DLC	---	C = DLC

Compatible avec:
VHF



N3.R2.
N3.R2C.
N3.F2.
N3.F2C.

VHF S1 / S2 / K5

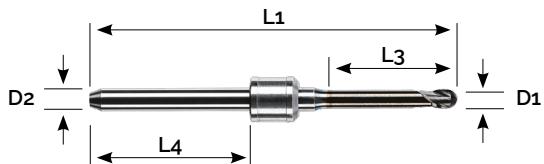
Fraise universelle



1

Fig. N°	U050-F2-40	U120-F2-40	U030-R2-40	U060-R2-40
N° COMMANDE	N3.F2.18	N3.F2C.19	N3.R2.20	N3.R2C.21
• D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40
L3 mm	3	16	1	3
D1 mm	0,5	1,2	0,3	0,6
L4 mm	14	14	14	14
Revêtement	---	C = DLC	---	C = DLC

2 - Fraise, ronde de TYPE "SELECT" avec anneau d'espacement pour l'usinage de ZrO, PMMA et PEEK



202R.3

VHF CAM 5-S1/S2,
MC-Dental Smart
Mill unit,
DT-Shop Finocam
CA/CA+



1

N° COMMANDE	202R.3.16.010	202R.3.20.020	202R.3.20.025
ISO n° 500 340 202...	160 010	200 020	200 025
D2 mm	3	3	3
L1 mm	40	40	40
L3 mm	24	17	5
D1 mm	1	2	2,5

2 - Fraise ronde recouverte d'une couche de diamants BND de TYPE "SELECT" avec anneau d'espacement destinée exclusivement à l'usinage de ZrO

202DR.3

VHF CAM 5-S1/S2,
MC-Dental Smart
Mill unit,
DT-Shop Finocam
CA/CA+



 1

N° COMMANDE	202DR.3.16.010	202DR.3.20.020	202DR.3.20.025
ISO n° 500 340 202...	160 010	200 020	200 025
D2 mm	3	3	3
L1 mm	40	40	40
L3 mm	16	20	20
D1 mm	1	2	2,5

Revêtement de diamants D = BND

La longévité de l'instrument est augmentée et la surface de la pièce usinée est nettement améliorée grâce à la couche de diamants. Pour l'usinage des céramiques en oxyde de zirconium à l'état de frittage partiel (lingotins verts ou blancs)

2 / 3 - Fraise, ronde, non recouverte avec anneau d'espacement pour l'usinage de ZrO, PMMA, PEEK

202R.3

Mini, VHF CAM 4-K3/K4,
MCDental
Smart Mill plus, DTShop
Finocam A/M, Hinrichs
Dental Hinri Mill 4, ZFX Mill
Inhouse



 1

N° COMMANDE	202R.3.15.010
ISO n° 500 340 202...	160 010
D2 mm	3
L1 mm	35
L3 mm	16
D1 mm	1

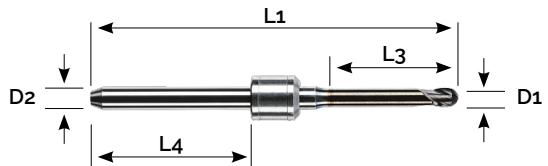
202R.3

Mini, VHF CAM 4-K3/K4,
MCDental
Smart Mill plus, DTShop
Finocam A/M, Hinrichs
Dental Hinri Mill 4, ZFX Mill
Inhouse



 1

N° COMMANDE	203R.3.16.020
ISO n° 500 335 203...	160 020
D2 mm	3
L1 mm	35
L3 mm	16
D1 mm	1

Compatible avec:
VHF
**N3.R4B**
VHF K4/N4/Z4*
VHF K5/R5/S1/S2

 CrCo
 Titane


1

Fig. N°	M200-R4-32	M200-R4-35
N° COMMANDE	N3.R4B.48	N3.R4B.49
D2 mm	3	3
L1 mm	32	35
L3 mm	12	12
D1 mm	2	2
L4 mm	11	14
Revêtement	B = BMT	B = BMT

N3.G
VHF
N4/R5/S1/S2/Z4

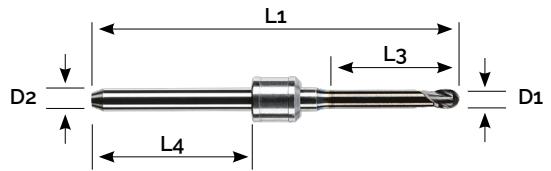
 La céramique vitreuse
 Usinage humide


1

Fig. N°	G240-R-35
N° COMMANDE	21,933
D2 mm	3
L1 mm	35
L3 mm	9
D1 mm	2,4
L4 mm	12
Revêtement	---

Compatible avec:

IMES-ICORE



N6.R1.

IMES-ICORE

PMMA, PEEK
Cire



 1

Fig. N°	526004 2503	526004 1003
N° COMMANDE	N6.R1.01	N6.R1.02
D2 mm	3	3
L1 mm	48	48
L3 mm	20	14
D1 mm	2,5	1,0
L4 mm	17	17
Revêtement	---	---

N6.R2D.

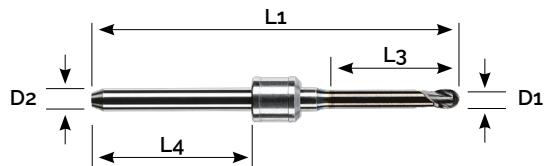
IMES-ICORE

Zirkonoxid ZrO₂



 1

Fig. N°	526013 2503	526013 1003
N° COMMANDE	N6.R2D.03	N6.R2D.04
D2 mm	3	3
L1 mm	48	48
L3 mm	20	14
D1 mm	2,5	1,0
L4 mm	17	17
Revêtement	---	---

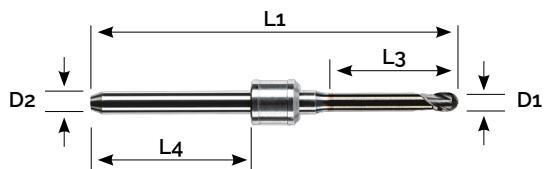
Compatible avec:
DATRON
**N5.R2D.****DATRON**Zirkonoxid ZrO₂

1

Fig. N°	0078281L	00782820
N° COMMANDE	N5.R2D.01	N5.R2D.02
D2 mm	6	6
L1 mm	50	50
L3 mm	18	20
D1 mm	1,0	2,0
L4 mm	---	---
Revêtement	D = BND	D = BND

Compatible avec :

ROLAND



N7.G.-N7.GS.

DWX-4W
DWX-42W

La céramique vitreuse



Box 1

Fig. N°	ZGB-25D	ZGB-50D	ZGB-125D
N° COMMANDE	N7.G.01	N7.G.03	N7.G.04
D2 mm	3	3	3
L1 mm	40	40	40
L3 mm	9	6	15
D1 mm	1,7	1	2,5
L4 mm	15	15	15
Revêtement	---	---	---

N7.GS.

DWX-4W
DWX-42W

La céramique vitreuse

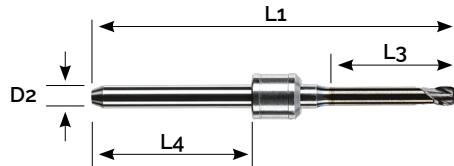


Box 1

Fig. N°	ZGB2-25D	ZGB2-50D	ZGB2-125D	ZGB2-125DS
N° COMMANDE	N7.GS.02	N7.GS.05	N7.GS.06	N7.GS.07
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	32
L3 mm	9	6	15	8
D1 mm	1,7	1	2,5	2,5
L4 mm	15	15	15	15
Revêtement	---	---	---	---

Compatible avec :

ROLAND



N7.R2.

DWX-4
DWX-52D
DWX-52DCI

ZrO₂, PMMA, PEEK
Cire, Plâtre, CoCr



Fig. N°	ZCB-40D	ZCB-50D	ZCB-100D
N° COMMANDE	N7.R2.08	N7.R2.09	N7.R2.10
D2 mm	4	4	4
L1 mm	50	50	50
L3 mm	10	12	16
D1 mm	0,8	1	2
L4 mm	---	---	---
Revêtement	---	---	---

**N7.R2D. -
N7.F2H.**

DWX-4
DWX-52D
DWX-52DCI

ZrO₂



Fig. N°	ZDB-30D	ZDB-50D	ZDB-100D	ZRB-100D
N° COMMANDE	N7.R2D.11	N7.R2D.12	N7.R2D.13	N7.F2H.14
D2 mm	4	4	4	4
L1 mm	50	50	50	50
L3 mm	8	10	16	16
D1 mm	0,6	1	2	2
L4 mm	---	---	---	---
Revêtement	D = BDN	D = BDN	D = BDN	H = BHC



www.stonerdental.com

05 34 25 03 97
stonerfrance@stonerdental.com

**38 bis Rue Dubezy Bat C1
31500 Toulouse**

