

AMANN GIRRBACH  
SIRONA IN LAB MC X5  
VHF  
IMES-ICORE  
DATRON  
ROLAND



# Catalogue CAD - CAM

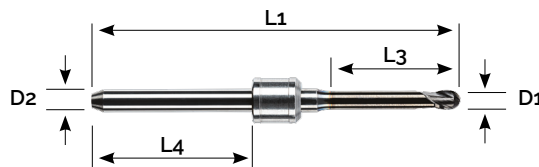
### FRAISES - CAD/CAM

Amann Girrbach		3
Sirona in Lab MC x5		9
VHF		11
IMES-ICORE		19
Datron		20
Roland		21

### Fraises pour CAD/CAM

Les nouvelles fraises pour CAD/CAM permettent d'usiner l'oxyde de zirconium, la céramique vitreuse, le disilicate de lithium, les céramiques hybrides, le PMMA, le PEEK, le CoCr, le titane, le plâtre ou la cire de manière soignée et prévenante. La grande précision des fraises (obtenue grâce à leur fabrication en une seule pièce en carbure de tungstène monobloc, à leur parfaite concentricité et à leur qualité constante) permet d'obtenir des surfaces d'excellente qualité sur tous les matériaux utilisés en dentaire ainsi qu'une longue durée de vie des instruments. Leur technologie de coupe active et adaptée, leurs grands logements pour copeaux et leur haute protection contre l'usure (du fait de la présence de différents revêtements de surface) concourent également à ce résultat.

- L1** = longueur totale
- L3** = longueur du col
- L4** = longueur de serrage
- D2** = diamètre de tige
- D1** = partie travaillante



#### Revêtement

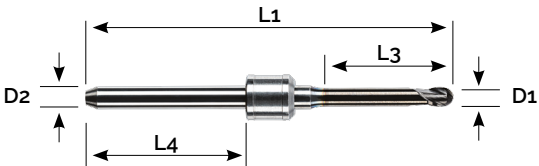
**D** = Couche de diamant BND – durée de vie élevée, surface des pièces améliorée, pour l'usinage de l'oxyde de zirconium.

**H** = Couche en carbone dur BHC – d'une dureté HV = 5300 pour l'usinage de la céramique en oxyde de zirconium ; cette fraise présente également une longue durée de vie.

**C** = Revêtement DLC – Faible résistance due au frottement, avec une protection élevée contre l'usure ; pour l'usinage de l'oxyde de zirconium.

**B** = Revêtement BMT – Haute résistance à l'usure, bonne élimination des copeaux ; pour l'usinage du CoCr et du titane.

Compatible avec:  
Amann Girrbach



N1.R2C. - N1.R2.

Mikro 4X / 5X  
Mikro IC  
Motion 2

ZrO<sub>2</sub>,  
PMMA, PEEK / Cire



Fig. N°	76 06 05	76 06 04	76 06 06	76 06 07
N° COMMANDE	N1.R2C.01	N1.R2C.02	N1.R2C.03	N1.R2C.04
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	47	47	47	47
L3 mm	17	16	10	13
D1 mm	2,5	1	0,6	0,3
L4 mm	20,5	20,5	20,5	20,5
Revêtement	C = DLC	C = DLC	C = DLC	---

Usinage humide et sec

N1.R4B.

Mikro IC  
Motion 2

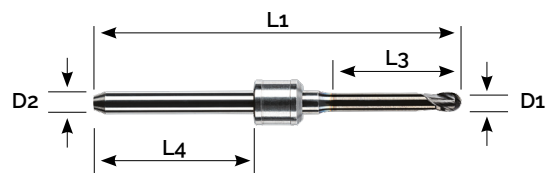
Ti  
Titane



Fig. N°	76 06 16	76 06 15
N° COMMANDE	N1.R4B.10	N1.R4B.09
D2 mm	3	3
L1 mm	43	43
L3 mm	7	7
D1 mm	2	1
L4 mm	20,5	20,5
Revêtement	B = BMT	B = BMT

Usinage humide

Compatible avec:  
Amann Girrbach



N1.G.

Mikro IC  
Motion 2

Céramique vitreuse  
Disilicate de Lithium,  
Céramique hybride



Fig. N�	76 06 48	76 06 49	76 06 50	76 06 51
N� COMMANDE	N1.G.05	N1.G.06	N1.G.07	N1.G.08
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	43	43	43	43
L3 mm	14	14	14	14
D1 mm	1,8	1,4	1	0,4
L4 mm	20,5	20,5	20,5	20,5
Revêtement	---	---	---	---

Usinage humide

NN1.R2D.

2-Fraise ronde  
Mikro 4X / 5X  
Motion 2

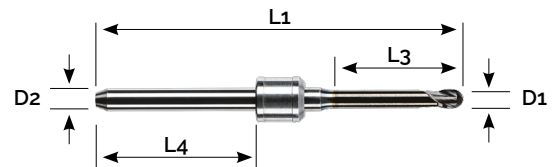
ZrO2,  
Céramique hybride



Fig. N�	76 06 08	76 06 09	76 06 13	76 06 14
N� COMMANDE	N1.R2D.19	N1.R2D.20	N1.R2D.21	N1.R2D.22
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	47	47	47	47
L3 mm	17	16	10	14
D1 mm	2,5	1	0,6	0,3
L4 mm	20,5	20,5	20,5	20,5
Revêtement	D = BND	D = BND	D = BND	D = BND

Usinage   sec

## Compatible avec: Amann Girrbach



### N1.K3. N1.S. - N1.R1.

Fraise boule, foret  
1-Fraise ronde

Motion 2

Fabrication du modèle



Fig. N°	76 06 40	76 06 41	76 06 33
N° COMMANDE	N1.K3.14	N1.S.13	N1.R1.13
D2 mm	3	3	3
L1 mm	47	48	50
L3 mm	12	16	22
D1 mm	2,5	2	3
L4 mm	20,5	20,5	20,5
Revêtement	---	---	---

### N1.T3. N1.R2. - N1.R1.

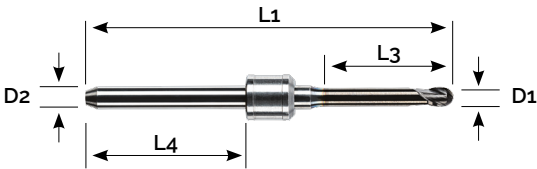
Fraise de calibration  
1-Fraise ronde

Motion 2



Fig. N°	76 06 30	76 06 31	76 06 33
N° COMMANDE	N1.T3.11	N1.R2.12	N1.R1.13
D2 mm	3	3	3
L1 mm	43	50	50
L3 mm	12	20	22
D1 mm	1,2	1	3
L4 mm	20,5	20,5	20,5
Revêtement	---	---	---

Compatible avec:  
Amann Girrbach



N1.R1.

Mikro 5X  
Motion 2  
Solvay Ultraire AKP

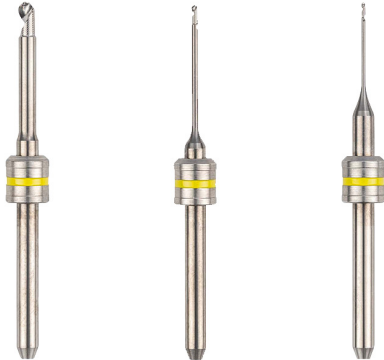


Fig. N°	76 06 34	76 06 35	76 06 36
N° COMMANDE	N1.R1.23	N1.R1.24	N1.R1.25
D2 mm	3	3	3
L1 mm	47	47	47
L3 mm	17	16	10
D1 mm	2,5	1	0,6
L4 mm	20,5	20,5	20,5
Revêtement	---	---	---

N1.R2D.

Motion 2  
VITA VIONIC/BDS

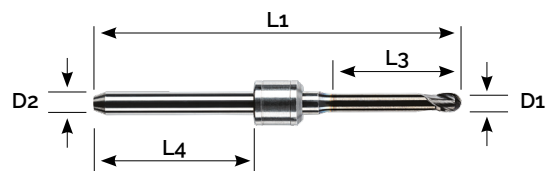


Fig. N°	76 06 42	76 06 43
N° COMMANDE	N1.R2D.26	N1.R2D.27
D2 mm	3	3
L1 mm	50	50
L3 mm	21	18
D1 mm	2,5	1,5
L4 mm	20,5	20,5
Revêtement	D = BND	D = BND

## CAD/CAM Cutters Amann Girrbach

			Description				Description											
			Mikro 4X	Mikro 5X	Mikro 1C	Motion 2	Zirconia ZrO2	Fabrication du modèle	PMMA	Peek	Cire	Prothétique totale	Titane	Céramique vitrée	Lithium disilicate	Céramique hybride	Solvay ultraire AKP	VITA VIONIC / BDS
N° COMMANDE	Fig. N°	Couleur																
N1.R2C.01	76 06 05	...	○	○	○	○	○			○	○	○						
N1.R2C.02	76 06 04	...	○	○	○	○	○			○	○	○						
N1.R2C.03	76 06 06	...	○	○	○	○	○			○	○	○						
N1.R2.04	76 06 07	...	○	○	○	○	○			○	○	○						
N1.R4B.10	76 06 16	●			○	○							○					
N1.R4B.09	76 06 15	●			○	○							○					
N1.G.05	76 06 48	●			○	○								○	○	○		
N1.G.06	76 06 49	●			○	○								○	○	○		
N1.G.07	76 06 50	●			○	○								○	○	○		
N1.G.08	76 06 51	●			○	○								○	○	○		
N1.R2D.19	76 06 08	○	○	○		○	○											
N1.R2D.20	76 06 09	○	○	○		○	○											
N1.R2D.21	76 06 13	○	○	○		○	○											
N1.R2D.22	76 06 14	○	○	○		○	○											
N1.K3.14	76 06 40	●				○		○										
N1.S.15	76 06 41	●				○		○										
N1.R1.13	76 06 33	●				○		○										
N1.T3.11	76 06 30	●				○						○	○					
N1.R2.12	76 06 31	●				○						○	○					
N1.R1.13	76 06 33	●				○						○	○					
N1.R1.23 N1.R1.24 N1.R1.25	76 06 34 76 06 35 76 06 36	●		○		○											○	
N1.R2D.26 N1.R2D.27	76 06 42 76 06 43	●				○												○

Compatible avec:  
Sirona in Lab MC x5



N2.R4D. -  
N2.R2.D.

ZrO2



Fig. N°	66 72 932	65 72 940	65 72 957	64 78 031	64 78 049	64 78 056
N° COMMANDE	N2.R4D.01	N2.R2D.02	N2.R2D.03	N2.R4.04	N2.R2.05	N2.R2.06
D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	44	43	42	44	43	43
L3 mm	24	17	5	24	17	5
D1 mm	2,5	1	0,5	2,5	1	0,5
L4 mm	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5
Revêtement	D=BND	D=BND	D=BND	---	---	---

N2.R2C. - N2.R2.

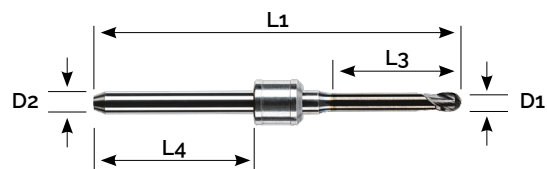
Composite



Fig. N°	65 51 688	65 51 696	64 78 171
N° COMMANDE	N2.R2C.07	N2.R2C.08	N2.R2.09
D2 mm	3	3	3
L1 mm	44	43	42
L3 mm	24	17	5
D1 mm	2,5	1	0,5
L4 mm	14	14	14
Revêtement	C = DLC	C = DLC	---



## Compatible avec: Sirona in Lab MC x5



### N2.R2.

PMMA, PEEK  
Cire



Fig. N°	64 78 098	64 78 106	64 78 114
N° COMMANDE	N2.R2.10	N2.R2.11	N2.R2.12
D2 mm	3	3	3
L1 mm	44	43	42
L3 mm	24	17	5
D1 mm	2,5	1	0,6
L4 mm	14	14	14
Revêtement	---	---	---

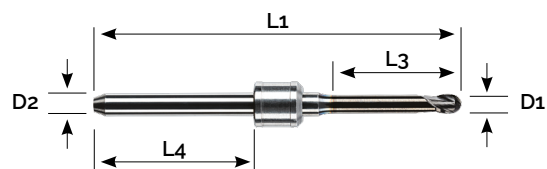
### N2.R4. - N2.R2.

Métal Synthétique



Fig. N°	64 78 064	64 78 072	64 78 080
N° COMMANDE	N2.R4.13	N2.R2.14	N2.R2.15
D2 mm	3	3	3
L1 mm	44	43	42
L3 mm	24	17	5
D1 mm	2,5	1	0,5
L4 mm	14	14	14
Revêtement	---	---	---

## Compatible avec: Sirona in Lab MC x5



### N2.G.

Céramique vitreuse



Fig. N°	64 78 007	64 78 015	64 78 023	65 42 232
N° COMMANDE	N1.R2D.19	N2.G.17	N2.G.18	N2.G.19
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	37	35	36	34
L3 mm	15	11	12	8
D1 mm	2,2	1,4	1,7	1,1
L4 mm	14	14	14	14
Revêtement	---	---	---	---

Usage humide

### N2.R2B.

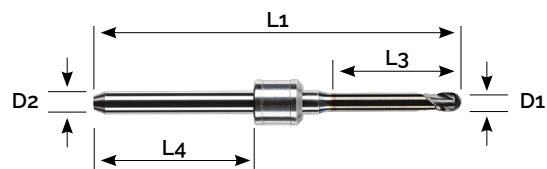
Sirona in Lab MC X5

Titane



Fig. N°	66 06 243	66 06 292
N° COMMANDE	N2.R2B.20	N2.R2B.21
D2 mm	3	3
L1 mm	39	38
L3 mm	12	8
D1 mm	2	1
L4 mm	14	14
Revêtement	B = BMT	B = BMT

## Compatible avec: VHF



**N3.R2H.  
N3.R3H.  
N3.R2D.  
N3.R3D.  
N3.F2D.**

VHF K3 / K4

ZrO<sub>2</sub>

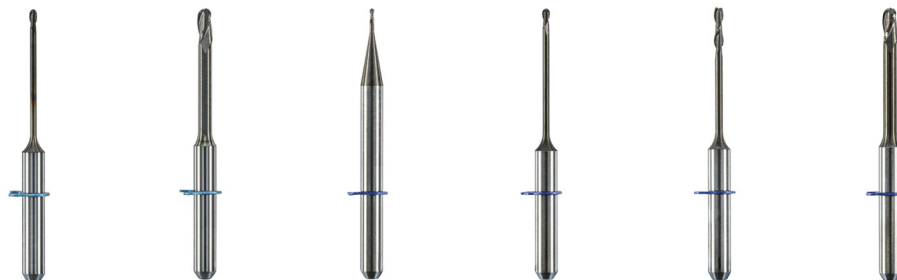


Fig. N°	Z100-R2-35	Z200-R3-35	Z060-R2D-35	Z100-R2D-35	Z120-F2D-35	Z200-R3D-35
N° COMMANDE	N3.R2H.32	N3.R3H.33	N3.R2D.34	N3.R2D.35	N3.F2D.36	N3.R3D.37
• D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35	35	35
L3 mm	16	16	3	16	16	16
D1 mm	1	2	0,6	1	1,2	2
L4 mm	11	11	11	11	11	11
Revêtement	H = BHC	H = BHC	D=BND	D=BND	D=BND	D=BND

**N3.R2H.  
N3.R3H.  
N3.R2D.  
N3.R3D.  
N3.F2D.**

VHF S1 / S2 / K5

ZrO<sub>2</sub>

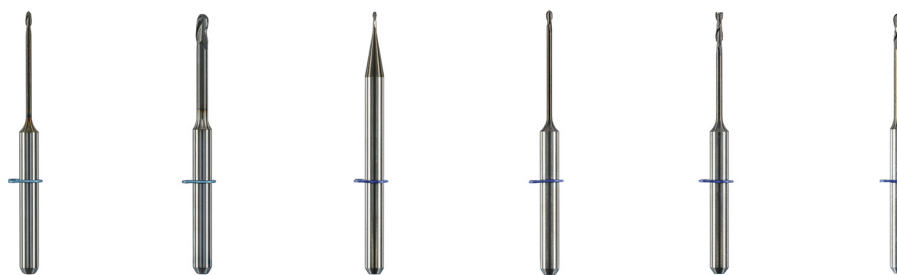
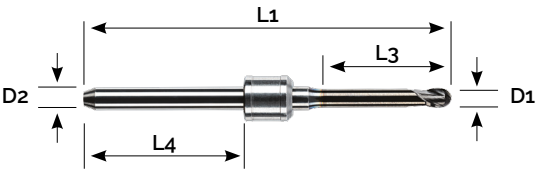


Fig. N°	Z100-R2-40	Z200-R3-40	Z060-R2D-40	Z100-R2D-40	Z120-F2D-40	Z200-R3D-40
N° COMMANDE	N3.R2H.06	N3.R3H.07	N3.R2D.08	N3.R2D.09	N3.F2D.10	N3.R3D.11
• D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40	40	40
L3 mm	16	16	3	16	16	16
D1 mm	1	2	0,6	1	1,2	2
L4 mm	14	14	14	14	14	14
Revêtement	H = BHC	H = BHC	D=BND	D=BND	D=BND	D=BND

Compatible avec:  
VHF



N3.R2C.

VHF K3 / K4

Nano Composite



Fig. N°	C100-R2-35	C200-R2-35
N° COMMANDE	N3.R2C.38	N3.R2C.39
● D2 mm	3	3
L1 mm	35	35
L3 mm	16	16
D1 mm	1	2
L4 mm	11	11
Revêtement	C=DLC	C=DLC

N3.R2C.

VHF S1 / S2 / K5

Nano Composite

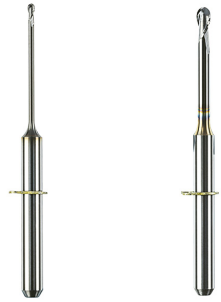
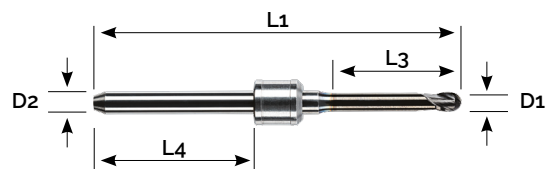


Fig. N°	C100-R2-40	C200-R2-40
N° COMMANDE	N3.R2C.12	N3.R2C.13
● D2 mm	3	3
L1 mm	40	40
L3 mm	16	16
D1 mm	1	2
L4 mm	14	14
Revêtement	C=DLC	C=DLC

## Compatible avec: VHF



### N3.R1. N3.R2. N3.F1.

VHF K3 / K4

PMMA, PEEK  
Cire



Fig. N°	P100-R1-35	P200-R1-35	P100-R2-35	P200-R2-35	P250-F1-35
N° COMMANDE	N3.R1.27	N3.R1.28	N3.R2.29	N3.R2.30	N3.F1.31
● D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35	35
L3 mm	16	16	16	16	16
D1 mm	1	2	1	2	2,5
L4 mm	11	11	11	11	11
Revêtement	---	---	---	---	---

### N3.R1. N3.R2. N3.F1.

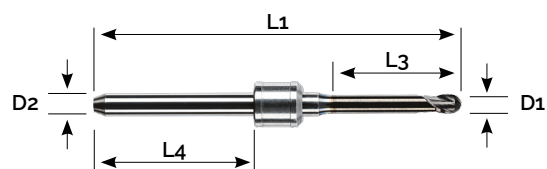
VHF / S2 / K5

PMMA, PEEK  
Cire



Fig. N°	P100-R1-40	P200-R1-40	P100-R2-40	P200-R2-40	P250-F1-40
N° COMMANDE	N3.R1.01	N3.R1.02	N3.R2.03	N3.R2.04	N3.F1.05
● D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40	40
L3 mm	16	16	16	16	16
D1 mm	1,0	2,0	1,0	2,0	2,5
L4 mm	14	14	14	14	14
Revêtement	---	---	---	---	---

## Compatible avec: VHF



### N3.R2B. N3.T2B.

VHF K3 / K4

NEM – CoCr



Fig. N°	M060-R2-32	M100-R2-32	M200-R2-32	M120-T2-32
N° COMMANDE	N3.R2B.40	N3.R2B.41	N3.R2B.42	N3.R2B.43
● D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	32	32	32	32
L3 mm	2	8	12	8
D1 mm	0,6	1,0	2,0	1,2
L4 mm	11	11	11	11
Revêtement	B = BMT	B = BMT	B = BMT	B = BMT

### N3.R2B. N3.T2B.

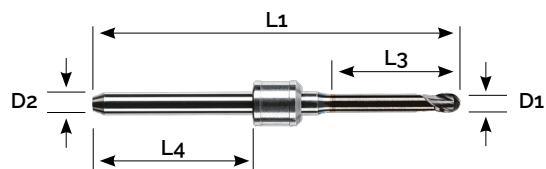
VHF S1 / S2 / K5

NEM – CoCr



Fig. N°	M060-R2-32	M100-R2-35	M200-R2-35	M120-T2-35
N° COMMANDE	N3.R2B.14	N3.R2B.15	N3.R2B.16	N3.T2B.17
● D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35
L3 mm	2	8	12	8
D1 mm	0,6	1,0	2,0	1,2
L4 mm	14	14	14	14
Revêtement	B = BMT	B = BMT	B = BMT	B = BMT

## Compatible avec: VHF



### N3.G.

VHF S1 / S2 / N4

Céramique vitreuse



Fig. N°	G060-T-35	G120-T-35	G260-T-35	G060-R-35	G100-R-35
N° COMMANDE	N3.G.22	N3.G.23	N3.G.24	N3.G.25	N3.G.26
• D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35	35
L3 mm	4	8	16	8	9
D1 mm	0,6	1,2	2,6	0,6	1,0
L4 mm	12	12	12	12	12
Revêtement	---	---	---	---	---

Usage humide

### N3.R2. N3.R2C. N3.F2. N3.F2C.

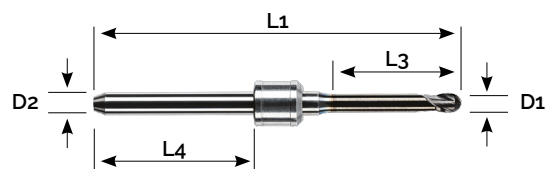
VHF K3 / K4

Fraise universelle



Fig. N°	U050-F2-35	U120-F2-35	U030-R2-35	U060-R2-35
N° COMMANDE	N3.F2.44	N3.F2C.45	N3.R2.46	N3.R2C.47
• D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35
L3 mm	3	16	1	3
D1 mm	0,5	1,2	0,3	0,6
L4 mm	11	11	11	11
Revêtement	---	C = DLC	---	C = DLC

## Compatible avec: VHF



### N3.R2. N3.R2C. N3.F2. N3.F2C.

VHF S1 / S2 / K5

Fraise universelle

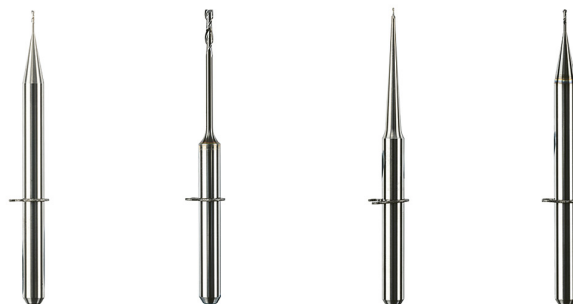
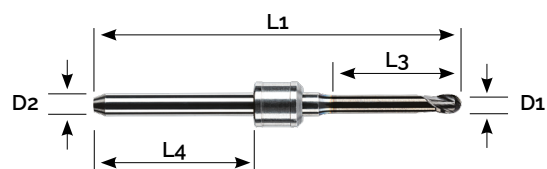


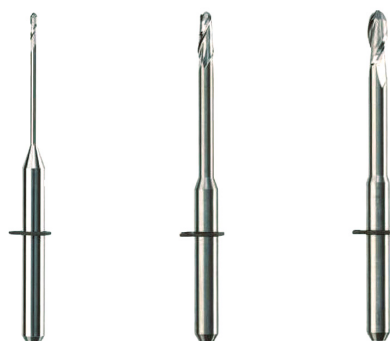
Fig. N°	U050-F2-40	U120-F2-40	U030-R2-40	U060-R2-40
N° COMMANDE	N3.F2.18	N3.F2C.19	N3.R2.20	N3.R2C.21
• D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40
L3 mm	3	16	1	3
D1 mm	0,5	1,2	0,3	0,6
L4 mm	14	14	14	14
Revêtement	---	C = DLC	---	C = DLC

## 2 - Fraise, ronde de TYPE "SELECT" avec anneau d'espacement pour l'usinage de ZrO, PMMA et PEEK



### 202R.3

VHF CAM 5-S1/S2,  
MC-Dental Smart  
Mill unit,  
DT-Shop Finocam  
CA/CA+



N° COMMANDE	202R.3.16.010	202R.3.20.020	202R.3.20.025
ISO n° 500 340 202...	160 010	200 020	200 025
D2 mm	3	3	3
L1 mm	40	40	40
L3 mm	24	17	5
D1 mm	1	2	2,5



## 2 - Fraise ronde recouverte d'une couche de diamants BND de TYPE "SELECT" avec anneau d'espacement destinée exclusivement à l'usinage de ZrO

### 202DR.3

VHF CAM 5-S1/S2,  
MC-Dental Smart  
Mill unit,  
DT-Shop Finocam  
CA/CA+



#### Revêtement de diamants D = BND

La longévité de l'instrument est augmentée et la surface de la pièce usinée est nettement améliorée grâce à la couche de diamants. Pour l'usinage des céramiques en oxyde de zirconium à l'état de frittage partiel (lingotins verts ou blancs)



N° COMMANDE	202DR.3.16.010	202DR.3.20.020	202DR.3.20.025
ISO n° 500 340 202...	160 010	200 020	200 025
D2 mm	3	3	3
L1 mm	40	40	40
L3 mm	16	20	20
D1 mm	1	2	2,5

## 2 / 3 - Fraise, ronde, non recouverte avec anneau d'espacement pour l'usinage de ZrO, PMMA, PEEK

### 202R.3

Mini, VHF CAM 4-K3/K4,  
MCDental  
Smart Mill plus, DTShop  
Finocam A/M, Hinrichs  
Dental Hinri Mill 4, ZFX Mill  
Inhouse



N° COMMANDE	202R.3.15.010
ISO n° 500 340 202...	160 010
D2 mm	3
L1 mm	35
L3 mm	16
D1 mm	1

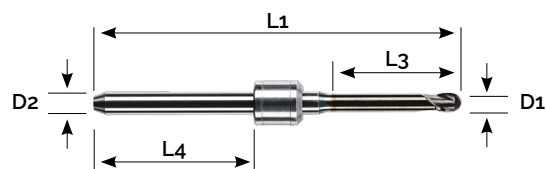
### 202R.3

Mini, VHF CAM 4-K3/K4,  
MCDental  
Smart Mill plus, DTShop  
Finocam A/M, Hinrichs  
Dental Hinri Mill 4, ZFX Mill  
Inhouse



N° COMMANDE	203R.3.16.020
ISO n° 500 335 203...	160 020
D2 mm	3
L1 mm	35
L3 mm	16
D1 mm	1

## Compatible avec: VHF



### N3.R4B

VHF K4/N4/Z4\*  
VHF K5/R5/S1/S2

CrCo  
Titane

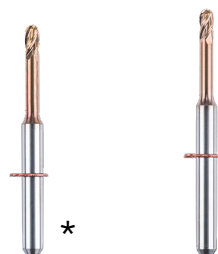


Fig. N°	M200-R4-32	M200-R4-35
N° COMMANDE	N3.R4B.48	N3.R4B.49
D2 mm	3	3
L1 mm	32	35
L3 mm	12	12
D1 mm	2	2
L4 mm	11	14
Revêtement	B = BMT	B = BMT

### N3.G

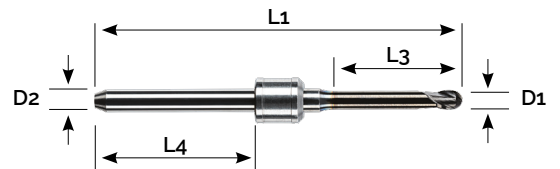
VHF  
N4/R5/S1/S2/Z4

La céramique vitreuse  
Usinage humide



Fig. N°	G240-R-35
N° COMMANDE	21,933
D2 mm	3
L1 mm	35
L3 mm	9
D1 mm	2,4
L4 mm	12
Revêtement	---

## Compatible avec: IMES-ICORE



### N6.R1.

IMES-ICORE

PMMA, PEEK  
Cire



Fig. N°	526004 2503	526004 1003
N° COMMANDE	N6.R1.01	N6.R1.02
D2 mm	3	3
L1 mm	48	48
L3 mm	20	14
D1 mm	2,5	1,0
L4 mm	17	17
Revêtement	---	---

### N6.R2D.

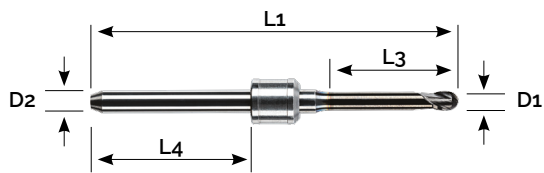
IMES-ICORE

Zirkonoxid ZrO2



Fig. N°	526013 2503	526013 1003
N° COMMANDE	N6.R2D.03	N6.R2D.04
D2 mm	3	3
L1 mm	48	48
L3 mm	20	14
D1 mm	2,5	1,0
L4 mm	17	17
Revêtement	---	---

Compatible avec:  
DATRON



N5.R2D.

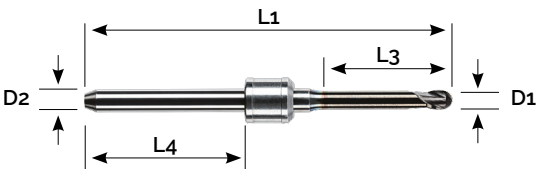
DATRON

Zirkonoxid ZrO2



Fig. N°	0078281L	00782820
N° COMMANDE	N5.R2D.01	N5.R2D.02
D2 mm	6	6
L1 mm	50	50
L3 mm	18	20
D1 mm	1,0	2,0
L4 mm	---	---
Revêtement	D = BND	D = BND

Compatible avec:  
ROLAND



N7.G.-N7.GS.

DWX-4W  
DWX-42W

La céramique vitreuse



Fig. N°	ZGB-25D	ZGB-50D	ZGB-125D
N° COMMANDE	N7.G.01	N7.G.03	N7.G.04
D2 mm	3	3	3
L1 mm	40	40	40
L3 mm	9	6	15
D1 mm	1,7	1	2,5
L4 mm	15	15	15
Revêtement	---	---	---

N7.GS.

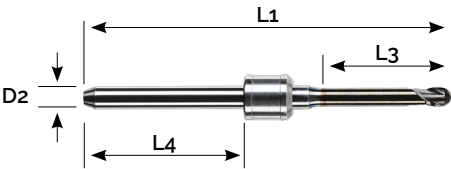
DWX-4W  
DWX-42W

La céramique vitreuse



Fig. N°	ZGB2-25D	ZGB2-50D	ZGB2-125D	ZGB2-125DS
N° COMMANDE	N7.GS.02	N7.GS.05	N7.GS.06	N7.GS.07
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	32
L3 mm	9	6	15	8
D1 mm	1,7	1	2,5	2,5
L4 mm	15	15	15	15
Revêtement	---	---	---	---

Compatible avec:  
ROLAND



N7.R2.

DWX-4  
DWX-52D  
DWX-52DCI

ZrO2, PMMA, PEEK  
Cire, Plâtre, CoCr



Fig. N°	ZCB-40D	ZCB-50D	ZCB-100D
N° COMMANDE	N7.R2.08	N7.R2.09	N7.R2.10
D2 mm	4	4	4
L1 mm	50	50	50
L3 mm	10	12	16
D1 mm	0,8	1	2
L4 mm	---	---	---
Revêtement	---	---	---

N7.R2D. -  
N7.F2H.

DWX-4  
DWX-52D  
DWX-52DCI

ZrO2



Fig. N°	ZDB-30D	ZDB-50D	ZDB-100D	ZRB-100D
N° COMMANDE	N7.R2D.11	N7.R2D.12	N7.R2D.13	N7.F2H.14
D2 mm	4	4	4	4
L1 mm	50	50	50	50
L3 mm	8	10	16	16
D1 mm	0,6	1	2	2
L4 mm	---	---	---	---
Revêtement	D = BDN	D = BDN	D = BDN	H = BHC





**[www.stonerdental.com](http://www.stonerdental.com)**

**05 34 25 03 97**

**[stonerfrance@stonerdental.com](mailto:stonerfrance@stonerdental.com)**

**38 bis Rue Dubezy Bat C1  
31500 Toulouse**

