

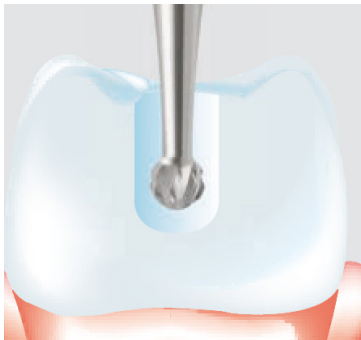
# Fraises en carbure de tungstène

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

L'assortiment de fraises en carbure vous propose des instruments de précision à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités jusqu'au traitement de parodontologie sans oublier la section de couronnes.



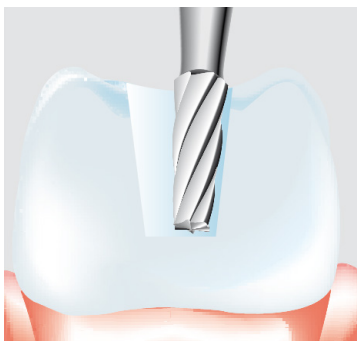
CARBURE DE TUNGSTÈNE



Excavation, rétention,  
perforation  
Pénétration, trépanation.



Aménagement de la cavité  
avec contre-dépouilles.  
Obturation en composite,  
obturation en amalgame.



Aménagement de la cavité ou  
du moignon pour couronne,  
avec évasement ou biseautage,  
inlay, onlay.

## 10

**FRAISES CARBURE 24**

Boule ..... 24



Boule ..... 24



Cône renversé ..... 25



Poire ..... 25



Cylindre ..... 25



Cylindre rond ..... 25

Retrait des résidus  
adhésifs ..... 25

Coupe couronne ..... 27



C1 / C21 / C33L..... 27



Coupe-couronne ..... 29

Fraises pour déposer  
l'amalgame ..... 30**INSTRUMENTS À FINIR 35**

Poire long ..... 35



Cônique à biseau ..... 35



Rond ..... 35



Inter-proximal ..... 35



Olive ..... 35

Travail des piliers  
en titane ..... 35

Flamme ..... 37



Interproximal ..... 36



Fraise à finir S ..... 36



Fraise à finir FGXL ..... 36

**CHIRURGIE 37**

Boule ..... 37



Fraise à os ..... 37



Fraise à os ..... 38



Endobur ..... 41



Osteotom ..... 42



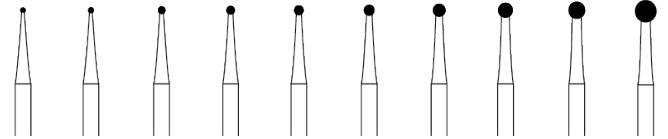
Céramique ..... 43



**C1**

Boule

↻<sub>max.</sub> 50 000



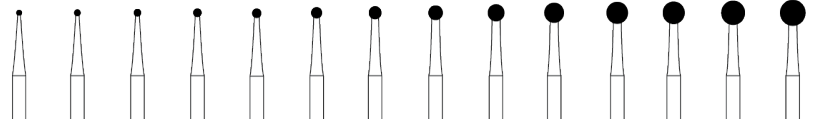
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
1/16mm	500 204 001 001...	C1.204...	
RA			

L mm	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027

**C1S**

Boule

↻<sub>max.</sub> FG/FGXL 300 000  
RA/RAL 50 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
FG	500 314 001 003...	C1S.314...	
FGXL	500 316 001 003...	C1S.316...	
FGXXL	500 317 001 003...	C1S.317...	
RA	500 204 001 003...	C1S.204...	
RAL*	500 205 001 003...	C1S.205...	

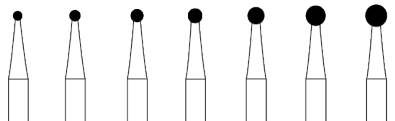
L mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023			

Version super coupante

**C1SX**

Boule

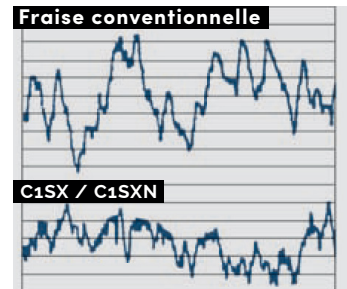
↻<sub>max.</sub> RA/RAL 10 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
RA	500 204 001 190...	C1SX.204...	
RAL*	500 205 001 190...	C1SX.205...	

L mm	010	012	014	016	018	021	023

Denture croisée pour une préparation avec très peu de vibrations.



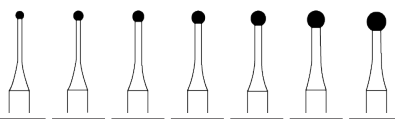
Vibrations

**C1SXN**

Boule

↻<sub>max.</sub> RA/RAL 10 000

↻<sub>opt.</sub> RA/RAL 1000 - 1500



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
RA	500 204 004 009...	C1SXN.204...	
RAL	500 205 004 009...	C1SXN.205...	

L mm	010	012	014	016	018	021	023

Denture croisée pour une préparation avec très peu de vibrations avec un col qui est long et fin pour une meilleure visibilité.

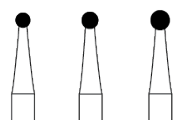


C1SXN

**C1SDR**

Boule

↻<sub>max.</sub> 50 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
RA	500 204 004 005...	C1SDR.204...	

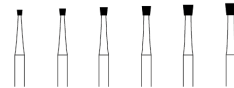
L mm	014	016	018

**Excavation avec invasion minimale** à l'aide de la fraise C1SDR, n'enlève que la dentine ramollie, carieuse.  
 Cette nouvelle fraise est convaincante en raison de sa puissance de coupe dans la dentine carieuse et molle alors qu'elle n'enlève qu'extrêmement peu de dentine saine et dure.  
 La parfaite combinaison pour une excavation peu invasive.

### C2

Cône renversé

↻<sub>max.</sub> 50 000

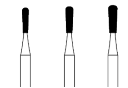


MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,7
1/10mm	500 204 010 001...	C2.204...		008	010	012	014	016	018
RA									

### C7L

Poire long

↻<sub>max.</sub> 50 000

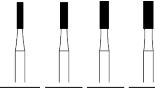


MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,8	4,2	4,4
1/10mm	500 204 234 006...	C7L.204...		010	012	014
RA						

### C21

Cylindre

↻<sub>max.</sub> 50 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2	4,4	4,4
1/10mm	500 204 107 006...	C21.204...		010	012	014	016
RA							

### C21R

Cylindre rond

↻<sub>max.</sub> 50 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
1/10mm	500 204 137 006...	C21R.204...		012
RA				

## Fraise de retrait des résidus de colle

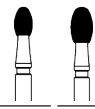
Pour l'élimination des résidus de colle après la dépose des brackets d'orthodontie. Les fraises en carbure de tungstène à basse vitesse sont les plus efficaces pour l'élimination importante des résidus de résine. Avantage de la fraise de retrait des résidus de colle : un revêtement TiN spécial qui recouvre la surface en carbure de tungstène de la fraise de retrait des résidus de colle; ce revêtement permet d'éviter le bouchage des lames de l'instrument pendant le travail.

### T379X

Retrait des résidus adhésifs

↻<sub>max.</sub> 40 000

↻<sub>opt.</sub> 30 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	4,2
1/10mm	506 204 277 019...	T379X.204...		018	023
RA					



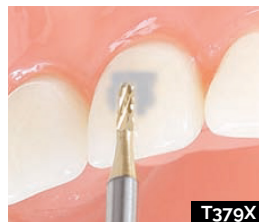
### T21XR

Retrait des résidus adhésifs

↻<sub>opt.</sub> 30 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
1/10mm	506 204 137 019...	T21XR.204...		012
RA				

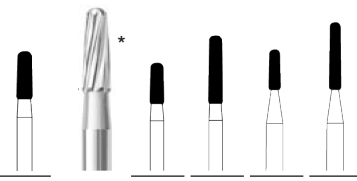


### C22

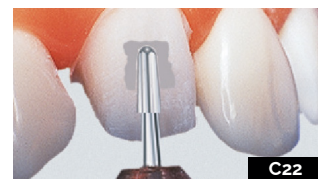
Retrait des résidus adhésifs

↻<sub>max.</sub> FG / FGL 300 000

RA / RAL 40 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	5	5	8	5	8
FG	500 314 217 001...	C22GK.314...		016				
FG	500 314 217 006...	C22AGK.314...			016			
FGL	500 315 219 006...	C22ALGK.315...				016		
RA	500 204 217 006...	C22AGK.204...					016	
RAL	500 205 219 006...	C22ALGK.205...						016

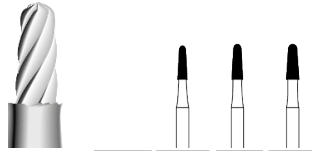


- Bout arrondi et non-coupant pour la protection de la gencive.
- Chanfrein de sécurité pour éviter de rayer l'émail.

### C23R

Conique rond

↻<sub>max.</sub> 50 000

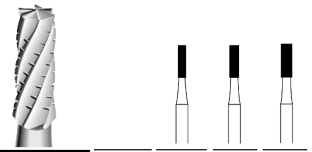


MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,4	4,4
1/16mm					012	014	016
RA		500 204 194 006...	C23R.204...				

### C31

Cylindre

↻<sub>max.</sub> 50 000

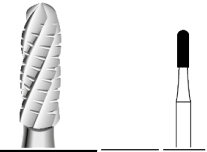


MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2	4,4
1/16mm					010	012	014
RA		500 204 107 007...	C31.204...				

### C31R

Cylindre rond

↻<sub>max.</sub> 50 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
1/16mm					012
RA		500 204 137 007...	C31R.204...		

### C36RS

Cylindre rond

↻<sub>opt.</sub> 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
1/16mm					012
FG		500 314 137 293...	C36RS.204...		



C4AKL

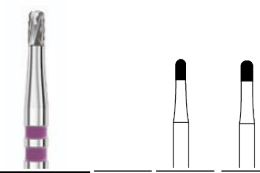


C34

### C4AK

Coupe-couronne

↻<sub>opt.</sub> 100 000

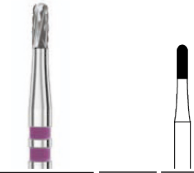


MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	2,1	2,1
1/16mm					010	012
FG		●● 500 314 138 019...	C4AK.314...			

### C4AKL

Coupe-couronne long

↻<sub>opt.</sub> 100 000



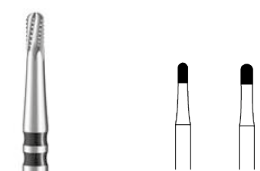
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5
1/16mm					012
FGL		●● 500 315 139 019...	C4AKL.315...		

Attention : Pour tous les alliages métalliques, le titane et les matériaux cosmétiques en céramique à basse fusion ou en composite.

### C34

Coupe-couronne

↻<sub>opt.</sub> 100 000

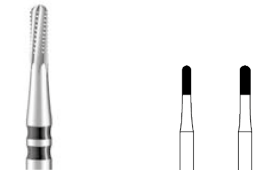


MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	2,1	2,1
1/16mm					010	012
FG		●● 500 314 138 293...	C34.314...			

### C34L

Coupe-couronne long

↻<sub>opt.</sub> 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	3,5
1/16mm					010	012
FGL		●● 500 315 139 293...	C34L.315...			

**C35L**



Coupe-couronne long

↻<sub>max.</sub> 450 000

↻<sub>opt.</sub> 100 000



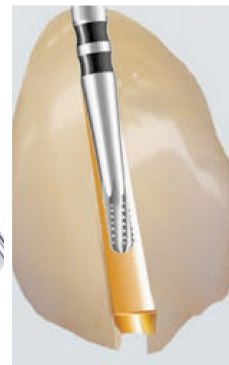
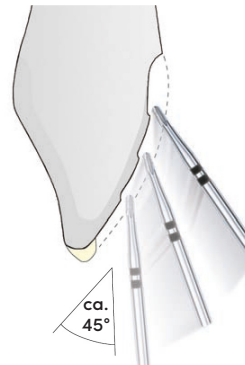
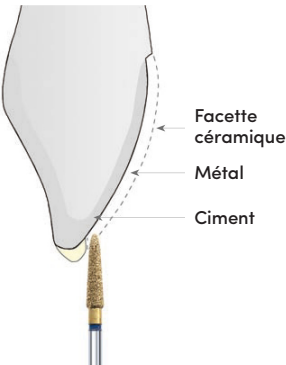
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/6mm				3,5	
FGL	500 315 137 009...		C35L.315...		012

## Fraise à sectionner C35L pour couronnes métalliques

Spécialement adaptée pour la section de couronnes en or et en métaux non précieux avec une performance de coupe et une durabilité améliorées contrairement aux fraises à sectionner actuelles. Grâce à la configuration de coupe spécialement compacte, la fraise C35L permet une section contrôlée avec un enlèvement élevé de matériau grâce à une transition de coupe adaptée de manière optimale avec une section transversale. Utilisation avec un contre-angle bague rouge à 100 000 tours/mn.

### Conseils d'utilisation C34 / C35L

Veillez observer les recommandations suivantes :



#### Étape 1 : La facette céramique

La facette céramique doit être retirée à l'aide d'un instrument diamanté.

#### Étape 2 : Armatures

Séparer la couronne en plusieurs étapes, couper par petites soustractions successives.

↻<sub>opt.</sub> 100 000 tr/min.

Pression de travail: 0.5 N

**Fraises en carbure**

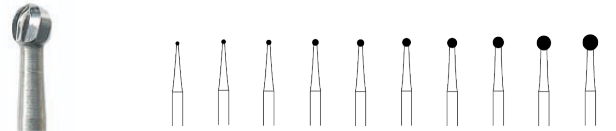
Partie travaillante en carbure de tungstène, tige en acier inoxydable exempts de nickel pour une tenue assurée de l'instrument.

**C1**



Boule

↻<sub>max.</sub> 300 000



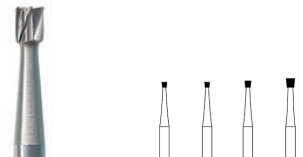
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm										
1/16mm	500 314 001 001...	C1.314...		005	006	008	010	012	014	016	018	021	023
FG													

**C2**



Cône renversé

↻<sub>max.</sub> 300 000



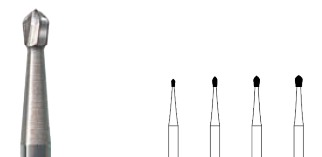
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm				
1/16mm	500 314 010 001...	C2.314...		0,6	0,8	1	1,4
FG				006	008	010	014

**C7**



Poire

↻<sub>max.</sub> 300 000



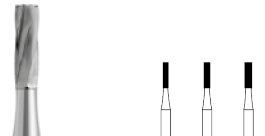
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm				
1/16mm	500 314 232 001...	C7.314...		1,2	1,6	1,7	1,8
FG				006	008	010	012

**C21**



Cylindre

↻<sub>max.</sub> 300 000



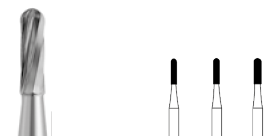
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm			
1/16mm	500 314 107 006...	C21.314...		4,2	4,2	4,2
FG				009	010	012

**C21R**



Poire

↻<sub>max.</sub> 300 000



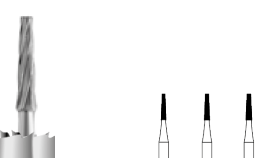
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm			
1/16mm	500 314 137 006...	C21R.314		4,2	4,2	4,2
FG				008	010	012

**C23**



Conique

↻<sub>max.</sub> 300 000



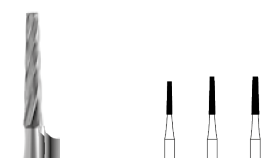
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm			
1/16mm	500 314 168 006...	C23.314...		3,4	4,2	4,2
FG				008	009	010

**C23L**



Conique long

↻<sub>max.</sub> 300 000



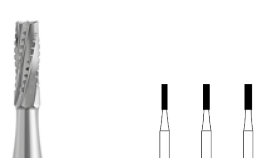
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm			
1/16mm	500 314 171 006...	C23L.314		5,2	6	6
FG				009	010	012

**C31**



Cylindre

↻<sub>max.</sub> 300 000



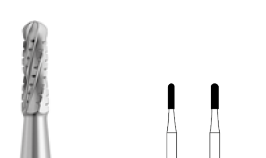
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm			
1/16mm	500 314 107 007...	C31.314...		4,2	4,2	4,2
FG				009	010	012

**C31R**



Cylindre rond

↻<sub>max.</sub> 300 000



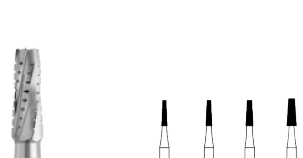
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm		
1/16mm	500 314 137 007...	C31R.314		4,2	4,2
FG				010	012

**C33**



Conique

↻<sub>max.</sub> 300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm				
1/16mm	500 314 168 007...	C33.314...		4,2	4,2	4,2	4,6
FG				009	010	012	016

**C245**



Poire

↻<sub>max.</sub> 300 000



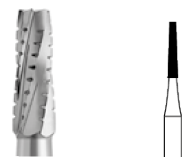
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/16mm	500 314 234 006...	C245.314		3
FG				008

## C33L



Conique

↻<sub>max.</sub> 300 000



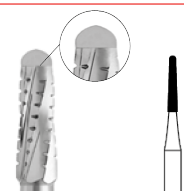
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2
1/10mm	FG	500 314 171 007...	C33L.314...		009

## C33LGK



Conique rond

↻<sub>max.</sub> 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2
1/10mm	FG	500 314 217 006...	C33LGK.314...		009



C31R



C33L



C33LGK

## Coupes-couronne

### Très haute performance de coupe sans encombrement de la denture ni accroc

Grâce au développement des dentures en une coupe transversale renforcée, la performance de coupe et la qualité de coupe des fraises en métal dur coupes-couronne ont été optimisées pour toutes les utilisations.

### Un travail plus efficace et plus rapide grâce au nouveau design de la denture

La vitesse de coupe élevée et la qualité des nouvelles coupes-couronne sont convaincantes lors de la préparation de cavités, particulièrement au niveau des molaires. La performance est également visible lors de la dépose de restaurations en amalgame et en composite. Grâce à la performance de coupe élevée et la coupe transversale renforcée, il est possible de sectionner rapidement et de manière efficace tout matériau prothétique, sauf la céramique de recouvrement et le tout-céramique. La géométrie de coupe est appropriée pour la préparation de piliers en titane.

### Coupe-couronne - H31RPC

Pour couper les couronnes et bridges et pour la préparation des piliers en titane.

### Coupe-couronne - H7PC

Pour la dépose de l'amalgame et la composite et la préparation des piliers en titane.

## H31RPC



Cylindre rond

↻<sub>opt.</sub> 100 000



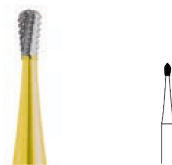
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2
1/10mm	FG	500 314 137 008...	H31RPC.314...		010	012

## H7PC



Poire

↻<sub>opt.</sub> 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	1,6
1/10mm	FG	500 314 232 008...	H7PC.314...		008

## H31PC



Cylindre

↻<sub>opt.</sub> 100 000



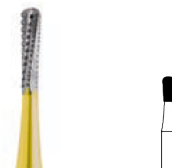
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
1/10mm	FG	500 314 107 008...	H31PC.314...		010

## H245PC



Poire

↻<sub>opt.</sub> 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	2,8
1/10mm	FG	500 314 234 008...	H245PC.314...		008

### Conseils d'utilisation

Les instruments coupe-couronne peuvent être utilisés avec un contre-angle bague rouge à une vitesse comprise entre 60 000 et 100 000 tours/mn. Pour les alliages en métal non précieux, il est recommandé d'utiliser un micromoteur à 60 000 tours/mn. Si on utilise cette fraise pour sectionner des couronnes, le recouvrement céramique doit être sectionné préalablement à l'aide d'un instrument diamanté.



## Fraises en carbure pour la dépose facile d'amalgame ou de composite.

Le traitement superficiel spécial permet de garantir un enlèvement optimal du matériau et empêche l'encrassement de l'instrument. La dépose des obturations se fait sous forme de gros copeaux et rapidement sans échauffement.

### T7X



Poire

↻<sub>max.</sub> 160 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	1,8
1/10mm					
FG	500 314 232 019...		T7X.314...		012

### T7XL



Poire long

↻<sub>max.</sub> 160 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,4
1/10mm						
FG	500 314 234 019...		T7XL.314		012	014

### T21X



Cylindre

↻<sub>max.</sub> 160 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2
1/10mm						
FG	506 314 107 019...		T21X.314...		010	012

### T21XR



Cylindre long

↻<sub>max.</sub> 160 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2
1/10mm						
FG	506 314 137 019...		T21XR.314		010	012
RA	506 204 137 019...		T21XR.204			012

### T23XR



Conique bout rond

↻<sub>max.</sub> 160 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
1/10mm					
FG	506 314 194 019...		T23XR.314...		012



### H31RPC

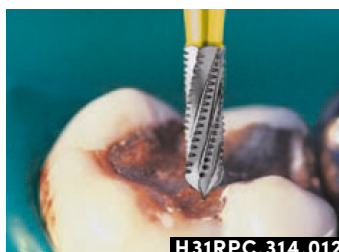


Cylindre rond

↻<sub>opt.</sub> 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2	4,2
1/10mm						
FG	506 314 137 008...		H31RPC.314...		010	012

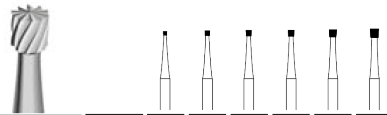


### TC30

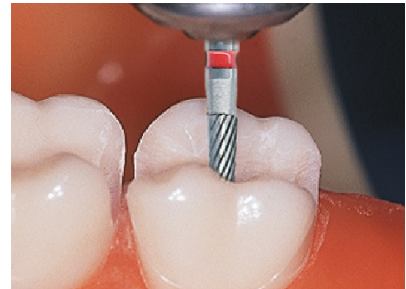
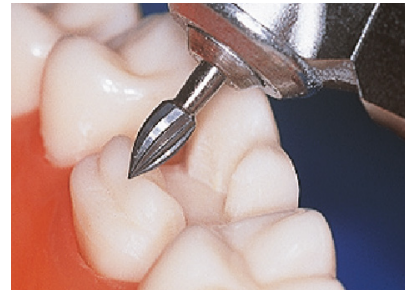


Poire long

↻<sub>max.</sub> 300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,4
FG	500 314 010 175...	TC30.314		006	008	009	010	012	014



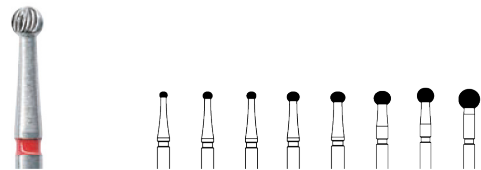
### TC41



Boule

- 12 Lames - 010/012/014/016
- 18 Lames - 018
- 20 Lames - 023 / 027
- 24 Lames - 031
- 30 Lames - 018

↻<sub>max.</sub> FG 300.000, RA 100.000



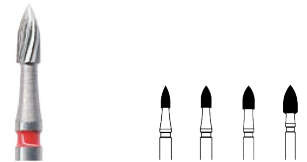
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	0,8	1	1,2	1,4	1,6	2,06	2,45	2,85
FG	● 500 314 001 071...	TC41.314...		010	012	014	016	018	023	027	031
	○ 500 314 001 031...	TC41UF.314...						018			
RA	● 500 204 001 071...	TC41.204...		010	012	014	016	018	023	0,27	031
	○ 500 204 001 031...	TC41UF.204...						018			

### TC46



Flamme

↻<sub>max.</sub> FG 300 000,  
RA 100 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	3,5	3,8	4,6
FG	● 500 314 254 072...	TC46.314...		012	014	018	023
RA	● 500 204 254 072...	TC46.204...		012	014	018	023

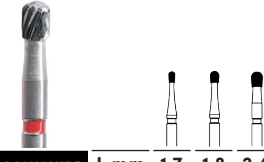
### TC47



Poire

- 12 Lames

↻<sub>max.</sub> 300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	1,7	1,8	2,4
FG	● 500 314 233 072...	TC47.314...		010	014	018

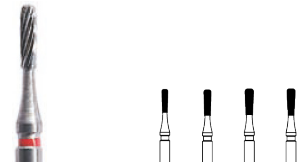
### TC47L



Poire long

- 12 Lames

↻<sub>max.</sub> 300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,8	4,2	4,2	4,4
FG	● 500 314 234 072...	TC47L.314...		010	012	014	016

### TC48L



Poire

- 12 Lames
- 20 Lames
- 30 Lames

↻ 300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
FG	● 500 314 249 072...	TC48L.314...		010	012
	● 500 314 249 042...	TC48LF.314...			012
	○ 500 314 233 032...	TC48LUF.314...			012

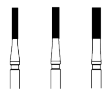
### TC49



Cylindre bout plat

● 12 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2	5,2	5,2
1/16mm	FG	● 500 314 107 072...	TC49.314...		010	012	014

### TC50



Inter-proximal

● 12 Lames

↻ 160 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
1/16mm	FG	● 500 314 465 071...	TC50.314		010	018
	FG	● 500 314 465 071...	TC50.204		010	

### TC50A



Inter-proximal

● 12 Lames

● 18 Lames

○ 20 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	6
1/16mm	FG	● 500 314 474 071...	TC50A.314...		010
		● 500 314 474 041...	TC50AF.314...		010
		○ 500 314 474 031...	TC50AUF.314...		010

### TC132



Inter-proximal

● 08 Lames

● 16 Lames

○ 30 Lames

↻ FG 300 000

RA 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3
1/16mm	FG	● 500 314 699 071...	TC132.314...		008
		● 500 314 699 041...	TC132F.314...		008
		○ 500 314 699 031...	TC132UF.314...		008
RA		● 500 204 699 071...	TC132.204...		008

### TC133



Inter-proximal

● 08 Lames

● 16 Lames

○ 30 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	4,2
1/16mm	FG	● 500 314 159 071...	TC133.314...		010
		● 500 314 159 041...	TC133F.314...		010
		○ 500 314 159 031...	TC133UF.314...		010

### TC134



Inter-proximal

● 08 Lames

● 16 Lames

○ 30 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	6
1/16mm	FG	● 500 314 164 071...	TC134.314...		014
		● 500 314 164 041...	TC134F.314...		014
		○ 500 314 164 031...	TC134UF.314...		014

### TC135



Inter-proximal

● 08 Lames

● 16 Lames

○ 30 Lames

↻ 300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	9
1/16mm	FG	● 500 314 159 071...	TC135.314...		014
		● 500 314 159 041...	TC135F.314...		014
		○ 500 314 159 031...	TC135UF.314...		014

### TC246



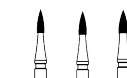
Inter-proximal

● 08 Lames

● 16 Lames

○ 30 Lames

↻ 300 000



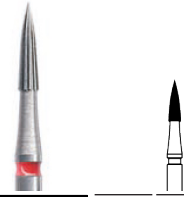
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	3,6	3,6	3,7
1/16mm	FG	● 500 314 495 071...	TC246.314...		009	010	012
		○ 500 314 495 031...	TC246UF.314...		009		
		● 500 314 495 071...	TC246.204...		009	010	012

### TC246L



Flamme long

- 12 Lames
  - 30 Lames
- ↻ 300 000



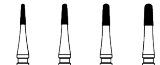
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
1/16mm			5,4
FG	● 500 314 496 071...	TC246L.314...	012
	○ 500 314 496 031...	TC246LUF.314...	012

### TC247



Conique rond

- 12 Lames
  - 20 Lames
  - 30 Lames
- ↻ 300 000



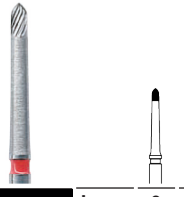
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,2	3,2	3,4	3,4
1/16mm							
FG	● 500 314 195 071...	TC247.314...		007	009	010	012
	● 500 314 195 041...	TC247F.314...		007	009	010	
	○ 500 314 195 031...	TC247UF.314...		007	009	010	

### TC248



Cylindre à biseau

- 12 Lames
- ↻ 300 000



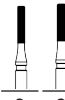
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	2	2
1/16mm					
FG	● 500 314 534 072...	TC248.314...		009	012

### TC275



Cylindre bord rond

- 12 Lames
- ↻ 300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
1/16mm					
FG	● 500 314 157 072...	TC275.314...		010	012

### TC280



Curettage

- 08 Lames
- ↻ 300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3
1/16mm				
FG	● 500 314 535 072...	TC280.314...		009

### TC281K



Conique à biseau

- 12 Lames
- ↻ 300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	5
1/16mm				
FG	● 500 314 296 072...	TC281K.314...		012

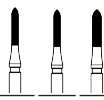
### TC282



Cylindre à biseau

- 08 Lames
- 12 Lames

↻ FG 300 000  
RA 100 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	6
1/16mm						
FG	● 500 314 288 072...	TC282.314...		009	010	012
RA	● 500 204 288 072...	TC282.204...			010	012

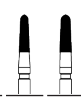
### TC282K



Conique à biseau

- 08 Lames
- 12 Lames

↻ FG 300 000  
RA 100 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6
1/16mm					
FG	● 500 314 297 072...	TC282K.314...		014	016
RA	● 500 204 297 072...	TC282K.204...		014	016

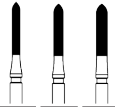
### TC283



Cylindre à biseau

• 12 Lames

FG 300 000  
RA 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8
1/16mm							
FG		• 500 314 289 072...	TC283.314		010	012	014
RA		• 500 204 289 072...	TC283.204			012	

### TC283K



Conique à biseau

• 12 Lames

FG 300 000  
RA 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
1/16mm						
FG		• 500 314 298 072...	TC283K.314		016	021
RA		• 500 204 298 072...	TC283K.204		016	021

### TC284



Cylindre à biseau

• 12 Lames

FG 300 000  
RA 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	10
1/16mm					
FG		• 500 314 290 072...	TC284.314		014
RA		• 500 204 290 072...	TC284.204		014

### TC284K



Conique à biseau

• 12 Lames

300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	10
1/16mm					
FG		• 500 314 299 072...	TC284K.314		018

### TC297



Conique à biseau

• 12 Lames

300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8
1/16mm						
FG		• 500 314 158 072...	TC297.314		012	014

### TC300



Cône

• 08 Lames ø 014

• 12 Lames ø 021

300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	2,6	2,6
1/16mm						
FG		• 500 314 169 072...	TC300.314		014	021

### TC336



Conique bord rond

• 12 Lames

160 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	8
1/16mm					
FG		• 500 314 198 072...	TC336.314...		016

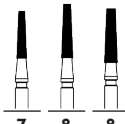
### TC375



Conique bout plat

• 12 Lames

300 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	7	8	8
1/16mm							
FG		• 500 314 172 072...	TC375.314...		012	014	016

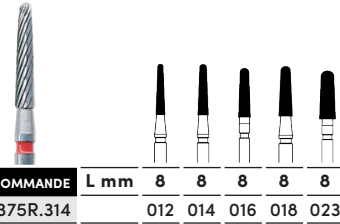
### TC375R



Conique à biseau

• 12 Lames

300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	8	8	8
1/16mm				012	014	016	018	023
FG	• 500 314 198 072...	TC375R.314						

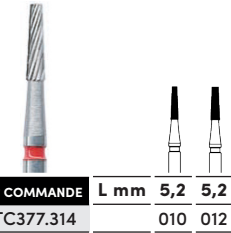
### TC377



Conique à biseau

• 12 Lames

300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	5,2	5,2
1/16mm				010	012
FG	• 500 314 168 072...	TC377.314			

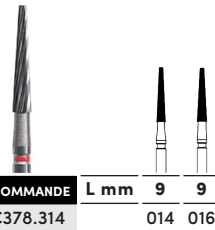
### TC378



Conique à biseau

• 12 Lames

300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	9	9
1/16mm				014	016
FG	• 500 314 184 072...	TC378.314			

### TC379



Olive

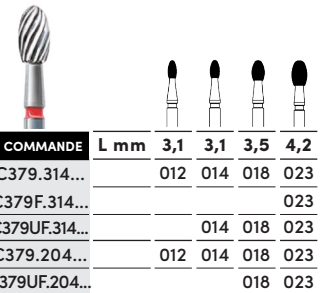
• 12 Lames

• 20 Lames

o 30 Lames

max. FG 300 000

RA 100 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,1	3,1	3,5	4,2
FG	• 500 314 277 072...	TC379.314...		012	014	018	023
	• 500 314 277 042...	TC379F.314...					023
	o 500 314 277 032...	TC379UF.314...			014	018	023
RA	• 500 204 277 072...	TC379.204...		012	014	018	023
	o 500 204 277 032...	TC379UF.204...				018	023

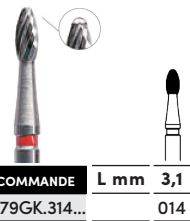
### TC379GK



Olive bout mousse

• 12 Lames

300 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,1
FG	• 500 314 279 072...	TC379GK.314...		014

### TC390



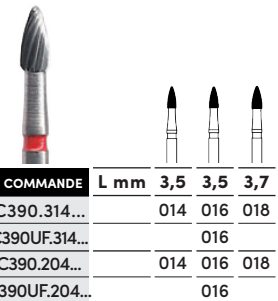
Obus

• 12 Lames

o 30 Lames

max. FG 300 000

RA 18 000 - 30 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,5	3,5	3,7
FG	• 500 314 274 072...	TC390.314...		014	016	018
	o 500 314 274 032...	TC390UF.314...			016	
RA	• 500 314 274 072...	TC390.204...		014	016	018
	o 500 314 274 032...	TC390UF.204...			016	

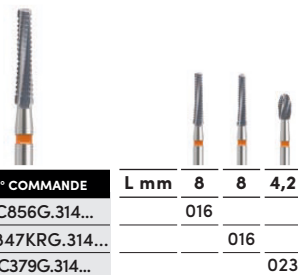
## Travail en bouche des piliers en titane

Avec sa denture massive et croisée, cet instrument en carbure de tungstène, conçu spécialement pour le travail des alliages de titane, permet de donner une forme aux matériaux en titane de manière optimale. La finition des surfaces en titane qui s'en suit est réalisée à l'aide de la fraise à finir Rotring de forme congruente.

Travail des piliers en titane



opt. 100 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm	8	8	4,2
FG	500 314 198 092...	TC856G.314...		016		
	500 314 546 092...	TC847KRG.314...			016	
	500 314 277 092...	TC379G.314...				023

Correction de la forme

## Fraise à finir S

Avec la fraise à finir S, vous pourrez réduire la finition d'une obturation en composite de 3 à 2 étapes.

Étape 1 = Fraise à finir S

Étape 2 = Ensuite le brillantage est entrepris à l'aide du polissoir unique 20032RA à grains diamantés.

## TC48LS

Flamme longue

• 12 Lames

300 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/16mm	FG	ISO	TC248LS.314	8	012
		500 314 249 073...			

## TC134S

Inter-proximal

• 08 Lames

300 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/16mm	FG	ISO	TC134S.314	6	014
		500 314 164 072...			

## TC135S

Inter-proximal

• 08 Lames

300 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/16mm	FG	ISO	TC135S.314	9	014
		500 314 166 072...			

## TC379S

Olive

• 12 Lames

300 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/16mm	FG	ISO	TC379S.314	4,2	023
		500 314 277 073...			

## TC390S

Obus

• 12 Lames

FG 300 000

MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	
1/16mm	FG	ISO	TC390S.314...	3,7	018
		500 314 274 073...			

## Fraise à finir FGXL

Pour le traitement des céramiques vitreuses en disilicate de lithium (LS2) au laboratoire de prothèse ou au cabinet dentaire; cette fraise sert à corriger les restaurations en disilicate de lithium. Denture avec revêtement en carbone dur (BHC). À utiliser sous spray de refroidissement.

**Attention :** Les fraises à finir en carbure de tungstène sont destinées uniquement au travail des céramiques vitreuses en disilicate de lithium (LS2) présentant une résistance à la flexion de 530 MPa au maximum.

## TC Finisher FGXL

Rond

max. 300 000

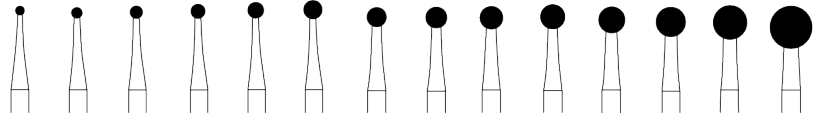
MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm						
1/16mm	FGXL	ISO	TC41N.316...	023						
		506 316 001 071...								
		506 316 254 072...	TC46N.316...		014					
		506 316 210 072...	TC152N.316...			009				
		506 316 299 072...	TC284KN.316...				016			
		506 316 184 072...	TC378N.316...					014		
		506 316 277 072...	TC379N.316...						023	



## C141



↻<sub>opt.</sub> 3 000  
Mandrin 316, 160 000



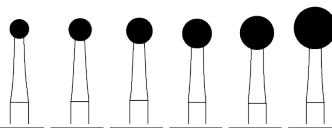
MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm														
1/8mm																	
HPL	500 105 001 291...	C141.105...										027	029	031	035	040	050
HP	500 104 001 291...	C141.104...		010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 291...	C141.206...		010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAL	500 205 001 291...	C141.205...		010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
FGXL	500 316 001 291...	C141.316...		010	012	014	016	018	021	023							

Version super coupante

## C141A



↻<sub>opt.</sub> 3 000



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm						
1/8mm									
HP	500 104 001 298...	C141A.104...		023	027	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 298...	C141A.206...		023	027	031	035		
RAL	500 206 001 298...	C141A.205...		023	027	031	035	040	

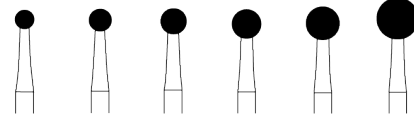
Version super coupante pour une préparation avec très peu de vibrations.

## Fraise à os C141AC

Fraise à os pour un traitement en douceur de la substance osseuse. La nouvelle denture A optimisée garantit une utilisation très silencieuse de l'instrument avec une performance de coupe très élevée, tout en préservant au maximum la substance osseuse à découper.

Grâce à un recouvrement résistant avec du ZrN (nitrure de zirconium), la fraise répond aux exigences élevées qui s'imposent lors d'un traitement chirurgical de l'os pour une surface de qualité. La coupe de transition permet une pénétration axiale dans la substance osseuse. Le design de la coupe nouvellement développé garantit un travail contrôlé ainsi qu'une surface osseuse plus lisse pour une bonne cicatrisation.

## C141AC



MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm						
1/8mm									
HP	506 104 001 298...	C141AC.104...		023	027	031	035	040	050
RAL	506 205 001 298...	C141AC.205...		023	027	031	035	040	
RAXL	506 206 001 298...	C141AC.206...		023	027	031	035	040	
		↻ <sub>max.</sub>		100 000	100 000	100 000	100 000	80 000	60 000
		↻ <sub>opt.</sub>		6000	6000	6000	6000	6000	6000



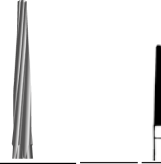


### C151



Fraise spéciale

U<sub>max.</sub> 160 000



MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
FGXL	500 316 199 336...	C151.316...		015
FGXXL	500 317 199 336...	C151.317...		015

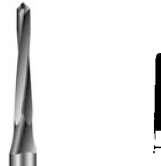
### C161

LINDEMANN



Fraise à os

U<sub>opt.</sub> 3000



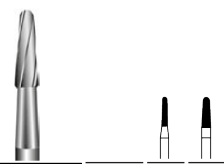
MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 408 295...	C161.104...		016
RAXL	500 206 408 295...	C161.206...		016
RAL	500 205 408 295...	C161.205...		016
FGXL	500 316 408 295...	C161.316...		016

### C157



Fraise spéciale

U<sub>max.</sub> 160 000



MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
FGXL	500 316 196 336...	C157.316...		011 016

### C162

LINDEMANN



Fraise à os

U<sub>opt.</sub> 3000



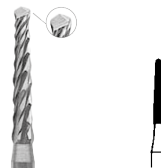
MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 408 297...	C162.104...		016
RAXL	500 206 408 297...	C162.206...		016
RAL	500 205 408 297...	C162.205...		016
FGXL	500 316 408 297...	C162.316...		016

### C162A



Fraise à os

U<sub>opt.</sub> 3000



MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 408 298...	C162A.104...		016
RAXL	500 206 408 298...	C162A.206...		016
FGXL	500 316 408 298...	C162A.316...		016
FGXXL	500 317 408 298...	C162A.317...		016

Version super coupante pour une préparation avec très peu de vibrations.

### C162S



Fraise à os

U<sub>opt.</sub> 3000

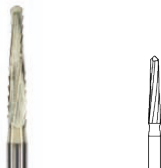


MANDRIN					U <sub>max.</sub>	U <sub>opt.</sub>
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm			
HP	500 104 408 337...	C162S.104...		016	40 000	20 000
RAXL	500 206 408 337...	C162S.206...		016	40 000	20 000
FGXL	500 316 408 337...	C162S.316...		016	100 000	60 000

### C162AC



Fraise à os



MANDRIN						
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm		U <sub>max.</sub>	U <sub>opt.</sub>
FGXL	506 316 408 297...	C162AC.316...		016	100 000	6 000

Revêtement ZrN (nitrure de zirconium).

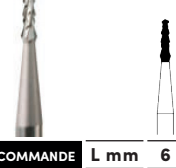
Indications : Sections coronaires et radiculaire, dégagement et avulsion des dents de sagesse retenues, ablation de résidus radiculaire, traitement chirurgical de l'os.

### C163A



Fraise à os

U<sub>opt.</sub> 3000



MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 408 298...	C163A.104...		014
RAL	500 205 408 298...	C163A.205...		014

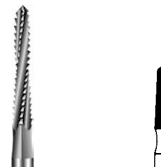
### C166

LINDEMANN



Fraise à os

U<sub>opt.</sub> 3000



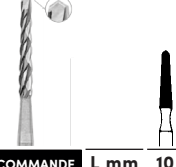
MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 409 297...	C166.104...		021
RAL	500 205 409 297...	C166.205...		021
RAXL	500 206 409 297...	C166.206...		021

### C166A



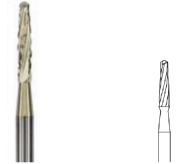
Fraise à os

U<sub>opt.</sub> 3000



MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	
HP	500 104 409 298...	C166A.104...		021
RAXL	500 206 409 298...	C166A.206...		021

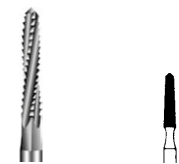
## C166SAC



Fraise à os

MANDRIN						
∅ <sub>mm</sub>	ISO	N° COMMANDE	L mm	10	U <sub>max.</sub>	U <sub>opt.</sub>
HP	500 104 409 337...	C166SAC.104...			021	100 000 20 000

## C167

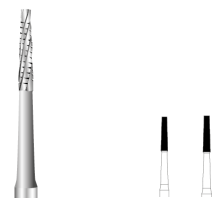


Fraise à os

U<sub>opt.</sub> 3000

MANDRIN						
∅ <sub>mm</sub>	ISO	N° COMMANDE	L mm	10		
HP	500 104 410 297...	C167.104...				023
RAXL	500 206 410 297...	C167.206...				023

## C254



Fraise pour implant lame

U<sub>opt.</sub> 80 000

U<sub>max.</sub> 100 000

MANDRIN						
∅ <sub>mm</sub>	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	6	
FGXL	500 316 415 296...	C254.316...				010 012
FGXXL	500 317 415 296...	C254.317...				010 012

## C254A



Fraise à os

U<sub>opt.</sub> \*80 000 / \*\*40 000

U<sub>max.</sub> 100 000

MANDRIN						
∅ <sub>mm</sub>	ISO	N° COMMANDE	L mm	6		
FGXL*	● 500 316 415 298...	C254A.316...				012
FGXXL*	● 500 317 415 298...	C254A.317...				012
HP**	● 500 104 415 298...	C254A.104...				012
RAL**	● 500 205 415 298...	C254A.205...				012
RAXL**	● 500 206 415 298...	C254A.206...				012

**Indications :** Exposition et extraction des dents de sagesse incluses, résections apicales, préparations osseuses, préparation de volets osseux, section des dents ou des racines dentaires.

## C254AAC



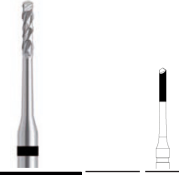
Fraise à os

MANDRIN						
∅ <sub>mm</sub>	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	U <sub>max.</sub>	U <sub>opt.</sub>
FGXXL	● 506 317 415 298...	C254AAC.317...			012	100 000 60 000

Revêtement ZrN (nitride de zirconium).

**Indications :** Dégagement et avulsion de dents de sagesse retenues, résections apicales, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, sections coronaires et radiculaires.

## C255A



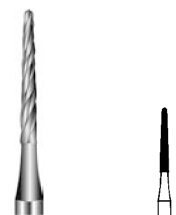
Fraise à os

MANDRIN						
∅ <sub>mm</sub>	ISO	N° COMMANDE	L mm	6	U <sub>max.</sub>	U <sub>opt.</sub>
HP	● 500 104 597 295...	C255A.104...			012	40 000 20 000
RAXL	● 500 206 597 295...	C255A.206...			012	40 000 20 000
FGXXL	● 500 317 597 295...	C255A.317...			012	100 000 60 000

Fraise à os pour une section osseuse efficace et mince de 1,2 mm d'épaisseur seulement.

**Indications :** Exposition et avulsion de dents de sagesse retenues, résections apicales, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, section de dents et séparation de racines dentaires.

## C262

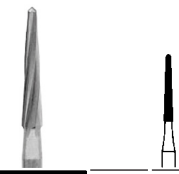


Fraise à os

U<sub>opt.</sub> 3000

MANDRIN						
∅ <sub>mm</sub>	ISO	N° COMMANDE	L mm	11		
HP	500 104 408 299...	C262.104...				016
RAXL	500 206 408 299...	C262.206...				016
FGXL	500 316 408 299...	C262.316...				016
FGXXL	500 317 408 299...	C262.317...				016

## C267

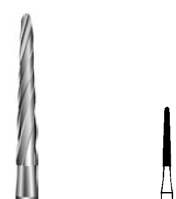


Fraise à os

U<sub>max.</sub> 100 000

MANDRIN						
∅ <sub>mm</sub>	ISO	N° COMMANDE	L mm	9		
FGXL	500 316 210 295...	C267.316...				016
FGXXL	500 317 210 295...	C267.317...				016

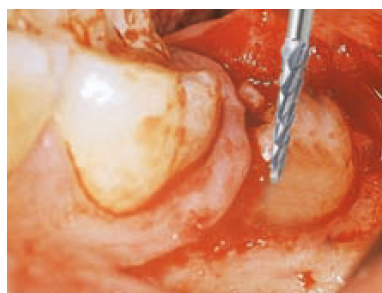
## C269



Fraise spéciale

U<sub>opt.</sub> 3000

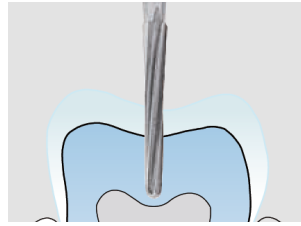
MANDRIN						
∅ <sub>mm</sub>	ISO	N° COMMANDE	L mm	11		
HP	500 104 199 295...	C269.104...				016
RAXL	500 206 199 295...	C269.206...				016
FGXL	500 316 199 295...	C269.316...				016
FGXXL	500 317 199 295...	C269.317...				016



## C269GK



La fraise optimale pour l'ouverture évasée de toutes les chambres pulpaire.



ENDO

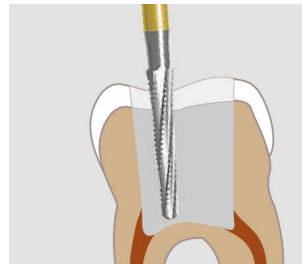
↻<sub>max.</sub> 160 000

MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
FGXL	500 316 219 295...	C269GK.316...		016
FGXXL	500 317 219 295...	C269GK.317...		016

## Fraise d'endodontie C269GKS

Fraise d'endodontie spéciale avec une configuration de coupe longue et conique et une denture à section transversale pour la réalisation d'une cavité d'accès endodontique en forme d'entonnoir dans la chambre pulpaire. La denture à section transversale garantit un enlèvement silencieux et efficace de la substance dentaire. L'extrémité non travaillante arrondie de la fraise (bout mousse) évite la pénétration dans les parois canalaire et le plancher pulpaire. À utiliser après élimination du plafond pulpaire avec la fraise d'endodontie 802L pour un élargissement de la cavité d'accès endodontique en vue d'un traitement canalaire réussi.

## C269GKS



Élargissement de chambre pulpaire

↻<sub>max.</sub> 100 000

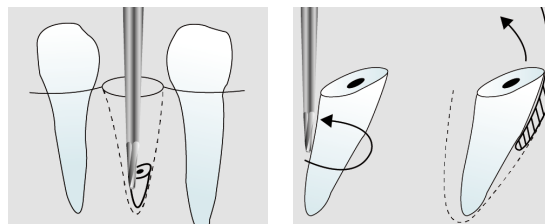
↻<sub>opt.</sub> 80 000

MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	9
FGXL	500 314 219 296...	C269GKS.314...		016

## Traitement des péri implantites

Fraise à finir en carbure de tungstène pourvue d'une tige FGXL (longueur totale 30 mm) pour le traitement chirurgical des péri-implantites. Pour l'élimination des micro et macro-structures présentes sur les implants en titane ainsi que pour le polissage des surfaces; cette fraise permet de réduire la formation de nouveaux dépôts.

## C560



↻<sub>max.</sub> 160 000

MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	4
FGXXL	500 317 196 336...	C560.317...		008

## TC48L



Flamme longue

- 12 Lames
- 30 Lames

↻<sub>max.</sub> 80 000

↻<sub>opt.</sub> 40 000

MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	8 8
FG	● 500 317 249 072...	TC48L.317...	L mm	014 023
	○ 500 317 249 032...	TC48LUF.317...		014 023

## TC379



Ovoïde

- 12 Lames
- 30 Lames

↻<sub>max.</sub> 80 000

↻<sub>opt.</sub> 40 000

MANDRIN				
∅mm	ISO	N° COMMANDE	L mm	3,1 4,2
FG	● 500 317 277 072...	TC379.317...	L mm	014 023
	○ 500 317 277 032...	TC379UF.317...		014 023

### Instructions d'utilisation

Travailler uniquement sous une pression douce (<2N) avec un liquide de refroidissement stérile. Vitesse de rotation optimale du contre angle bague rouge 40.000 rpm. Appliquer la fraise « dans le sens contraire des aiguilles d'une montre » autour de l'implant de manière à réduire la course de l'instrument lors de la préparation.

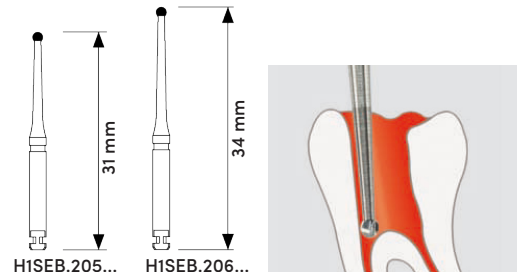
## Fraise pour la réalisation de traitements endodontiques

Les canaux sont parfois difficiles à trouver et à cathétériser dans le cas du traitement endodontique de dents pluri-radiculées. Il est alors nécessaire de créer un isthme sur une partie ou sur toute la longueur de la cavité de manière à trouver le canal difficile d'accès. Les nouvelles fraises H1SEB sont particulièrement adaptées à ces traitements.

### H1SEB.205 H1SEB.206

Rond  
 ↻<sub>max.</sub> 20 000  
 ↻<sub>opt.</sub> 1500

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
$\frac{1}{10}$ mm			
RAL	500 205 004 006...	H1SEB.205...	004 006 008 010 012 014
RAXL	500 206 004 006...	H1SEB.206...	004 006 008 010 012 014



#### Utilisation :

Sa denture adaptée à la coupe permet de travailler sans pression tout en préservant la substance dentaire. Le long col mince permet d'obtenir une bonne vision dans la cavité d'accès. La fraise H1SEB est particulièrement adaptée au travail sous microscope; en effet, elle permet d'obtenir une vision optimale des cavités les plus profondes et de l'anatomie du plancher de la chambre pulpaire. Ainsi, l'ouverture de l'entrée des canaux radiculaires est facilitée tout en préservant la substance dentaire; l'exposition des canaux oblitérés est également facilitée.

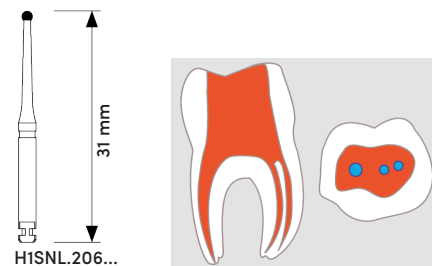
### H1SNL

Sa denture adaptée à la coupe permet de travailler sans pression tout en préservant la substance dentaire. Le long col mince permet d'obtenir une bonne vision dans la cavité d'accès. La fraise H1SNL est particulièrement adaptée au travail sous microscope; en effet, elle permet d'obtenir une vision optimale des cavités les plus profondes et de l'anatomie du plancher de la chambre pulpaire. Ainsi, l'ouverture de l'entrée des canaux radiculaires est facilitée tout en préservant la substance dentaire; l'exposition des canaux oblitérés est également facilitée.

### H1SNL

Rond  
 ↻<sub>max.</sub> 20 000  
 ↻<sub>opt.</sub> 1500

MANDRIN	ISO	N° COMMANDE	L mm
$\frac{1}{10}$ mm			
RAL	500 206 001 003...	H1SNL.206...	006 008 010 012

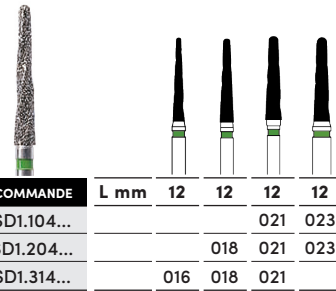


### GSD1

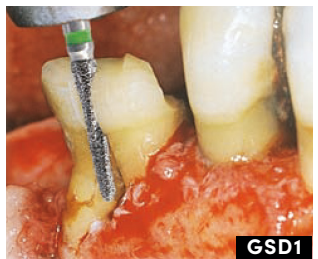


Osteotom

↻<sub>max.</sub> Os compact  
20 000 - 120 000  
Os spongieux  
10 000 - 30 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	12	12	12	12
1/6mm								
HP	● 806 104 411 534...		GSD1.104...				021	023
RA	● 806 204 411 534...		GSD1.204...			018	021	023
FG	● 806 314 411 534...		GSD1.314...		016	018	021	



#### Avantages:

La forme optimale et la surface diamantée permettent un proche contact avec la structure de l'os, résultant dans un faible échauffement et une meilleure évacuation des boues de meulage.

À utiliser avec spray de refroidissement.

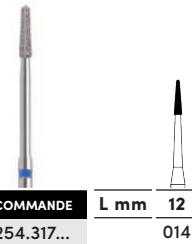
**Grains** : vert/gros = 151 µm – ISO 534

### G254

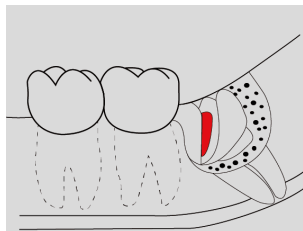


Diamant de chirurgie

↻<sub>max.</sub> 100 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	12
1/6mm					
FGXXL	● 806 317 415 524...		G254.317...		014



Cet instrument chirurgical diamanté est conçu pour le fraisage et le polissage des surfaces osseuses ; il peut aussi servir à sectionner les dents ou à éliminer de manière efficace la substance dentaire dans les alvéolectomies.

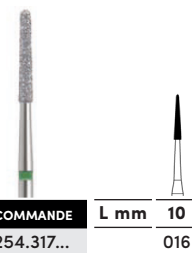
### D254



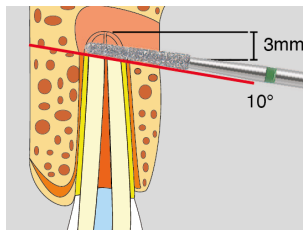
Diamant de chirurgie

↻<sub>max.</sub> 100 000

↻<sub>opt.</sub> 80 000



MANDRIN		ISO	N° COMMANDE	L mm	10
1/6mm					
FGXXL	● 806 317 199 534...		D254.317...		016



Cet instrument chirurgical diamanté est conçu pour la section atraumatique des dents et pour l'élimination efficace de la substance dentaire lors des résections apicales. Non recommandé pour le fraisage de l'os.

## Instrument à inciser les tissus STT :

Pour le traitement des gencives. Une alternative au scalpel et à l'électrochirurgie. Destiné à la chirurgie du tissu mou, cet instrument rotatif STT peut être utiliser comme alternative à l'électrochirurgie ou l'utilisation d'un scalpel. La partie travaillante biocompatible en céramique traite le tissu sans le brûler.

L'application inclut le modelage de la gencive, l'ouverture des sillons gingivodentaires pour les empreintes, creuser les cavités profondes, éliminer le tissu de granulation interradiculaire, l'élimination de la gencive hypertrophiée/ papillectomies et le dégagement d'implants intraosseux ainsi que de dents incluses.

### STT249 STT250

Soft Tissue Trimmer  
 ↻ 300 000 - 500 000

MANDRIN		N° COMMANDE	L mm		
1/16mm	FG			5	8
		STT249.314...		016	
		STT250.314...			016



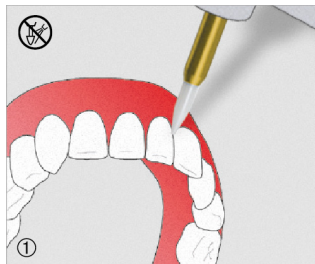
#### Avantages :

La céramique spéciale de la partie travaillante tranche le tissu et réduit le saignement (coagulation). Le très faible échauffement évite l'apparition de nécroses lors du traitement. La grande robustesse du Soft Tissue Trimmer permet un travail rapide et sûr au niveau de la gencive.

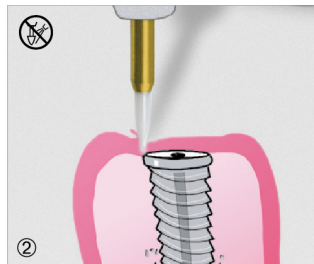
**À utiliser impérativement sans spray de refroidissement !**

↻ 300 000 - 500 000

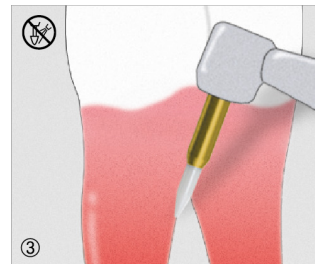
#### Soft Tissue Trimmer :



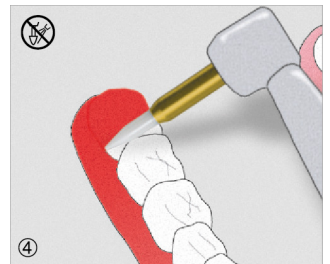
**1** Gingivectomie (résection des hyperplasies gingivales)



**2** Operculation d'implants



**3** Curetage inter-radicaire pour l'élimination des tissus de granulation



**4** Excisions gingivales pour le dégagement de dents incluses/ partiellement incluses

## Symboles utilisés

 Fabricant	 Date de fabrication	 Produit médical
 Résines acryliques	 Préparation cavitaire	 Pédicurie et podologie
 Fabrication des modèles	 Préparation coronaire	 Ultrasons
 Couronnes et bridges	 Retrait des vieilles obturations	 Thermodésinfecteur
 Technique de la coulée sur modèles	 Préparation des obturations	 Thermodésinfecteur ne pas appliquer
 Finition occlusale des alliages	 Surfaçage radiculaire	 Autoclave
 Finition occlusale des céramiques	 Prophylaxie	 Autoclave ne pas appliquer
 Technique de recouvrement et technique céramique	 Traitement endodontique	 N° de commande
 Technique de fraisage	 Systèmes de reconstitution	 N° ISO
 Technique de fraisage	 Séparation des couronnes	 Regarder les conseils d'utilisation sur <a href="http://www.stonerdental.com">www.stonerdental.com</a>
 Technique de fraisage	 Chirurgie maxillo-faciale	 Vitesse de rotation maximale permise
 Technique de fraisage	 Traitement orthodontique	 Vitesse de rotation recommandée
 Technique de fraisage	 Implantologie	 Usage unique
 Technique de fraisage	 Pointe mousse, non coupante	 Utiliser avec de l'eau
 Technique de fraisage	 Chanfrein de sécurité	 Sans jet d'eau
 N° du lot - rend possible l'identification de la charge de production	 Conditionnement	 Bord arrondi



[www.stonerdental.com](http://www.stonerdental.com)

05 34 25 03 97

[stonerfrance@stonerdental.com](mailto:stonerfrance@stonerdental.com)

38 bis Rue Dubezy Bat C1  
31500 Toulouse

